

江苏省建筑与装饰工程消耗量

(2026)

江苏省住房和城乡建设厅

江苏省建筑与装饰工程消耗量（2026）

编制人员名单

批 准 李 震
审 定 林国峰 钱 鑫

建筑工程

主 编 孙 璐 茅 剑 杨继红 周 峰
参 编 左 苏 张娜娜 潘宇峰 闻亚平 金加娟 张雪宁
吴丁建 姚文广 黄克进 金常忠 岳国华 范赞心
顾如锋 潘爱华 徐立翠 江 宽 邱建秋
软件配合 广联达科技股份有限公司 翟凤展 黄 宁 孙纪元

装饰工程

主 编 孙 璐 陈朝晖 徐国明 赵 俭
参 编 左 苏 邱训忠 晁岳岐 翁建柱 杨文君 聂 磊
陈永建 陈江华 赵 倩 姚国兰 谈永忠 毛国平
蒋家鼎 李 芳 郑贵喜 曹新建 刘安琪 乔 毅
骆祖东
软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕

目 录

总说明.....	总 1
第一章 土石方工程.....	土 4
说明.....	土 4
工程量计算规则.....	土 7
1.1 人工土石方.....	土 10
1.2 机械土石方.....	土 17
第二章 地基处理与边坡支护工程.....	地 38
说明.....	地 38
工程量计算规则.....	地 40
2.1 地基处理.....	地 42
2.2 基坑与边坡支护.....	地 48
第三章 桩基工程.....	桩 61
说明.....	桩 61
工程量计算规则.....	桩 64
3.1 打桩工程.....	桩 66
3.2 灌注桩.....	桩 73
第四章 砌筑工程.....	砌 90
说明.....	砌 90
工程量计算规则.....	砌 93
4.1 砖砌体.....	砌 97
4.2 砌块砌体.....	砌 103
4.3 砌石.....	砌 107
4.4 轻质墙板.....	砌 109
4.5 构筑物.....	砌 110
4.6 基础垫层.....	砌 114
第五章 混凝土及钢筋混凝土工程.....	混 117
说明.....	混 117
工程量计算规则.....	混 129
5.1 现浇混凝土构件.....	混 137
5.2 一般预制混凝土构件.....	混 154
5.3 装配式预制混凝土构件.....	混 178
5.4 钢筋及螺栓、铁件.....	混 187
5.5 现浇构件模板.....	混 198
5.6 预制构件模板.....	混 234
5.7 装配式后浇混凝土模板.....	混 245

第六章 金属结构工程.....	金 246
说明.....	金 246
工程量计算规则.....	金 249
6.1 金属构件制作.....	金 250
6.2 金属构件运输.....	金 267
6.3 金属构件安装.....	金 270
第七章 木结构工程.....	木 279
说明.....	木 279
工程量计算规则.....	木 280
7.1 木屋架.....	木 281
7.2 屋面木基层.....	木 281
7.3 木柱、木梁、木楼梯.....	木 284
第八章 门窗工程.....	门 286
说明.....	门 286
工程量计算规则.....	门 288
8.1 木门.....	门 290
8.2 金属门.....	门 291
8.3 金属卷帘（闸）门.....	门 293
8.4 厂库房大门、特种门.....	门 295
8.5 其他门.....	门 301
8.6 金属窗.....	门 302
8.7 门窗套、节能附框.....	门 306
8.8 窗台板.....	门 309
8.9 窗帘、窗帘盒、轨.....	门 309
8.10 遮阳工程.....	门 311
8.11 门、窗五金配件安装.....	门 313
第九章 屋面及防水工程.....	屋 317
说明.....	屋 317
工程量计算规则.....	屋 319
9.1 屋面工程.....	屋 321
9.2 防水及其他.....	屋 330
9.3 变形缝、止水带.....	屋 341
9.4 屋面排水.....	屋 347
第十章 保温、隔热、防腐工程.....	保 354
说明.....	保 354
工程量计算规则.....	保 356
10.1 保温、隔热工程.....	保 357
10.2 防腐工程.....	保 370
第十一章 厂区道路及排水工程.....	厂 396

说明.....	厂 396
工程量计算规则.....	厂 397
11.1 整理路床、路肩及边沟砌筑.....	厂 398
11.2 道路垫层.....	厂 398
11.3 铺预制混凝土块、道板面层.....	厂 399
11.4 铺设侧平石、混凝土面层.....	厂 401
11.5 钢筋混凝土井、池.....	厂 403
11.6 井、池壁抹灰、道路伸缩缝.....	厂 404
11.7 PVC 排水管铺设.....	厂 405
11.8 玻璃钢化粪池.....	厂 406
 第十二章 楼地面工程.....	 楼 407
说明.....	楼 407
工程量计算规则.....	楼 409
12.1 垫层.....	楼 410
12.2 找平层.....	楼 415
12.3 整体面层.....	楼 417
12.4 块料面层.....	楼 426
12.5 木地板、栏杆、扶手.....	楼 450
12.6 散水、斜坡、明沟.....	楼 466
 第十三章 墙柱面工程.....	 墙 468
说明.....	墙 468
工程量计算规则.....	墙 471
13.1 一般抹灰.....	墙 473
13.2 装饰抹灰.....	墙 484
13.3 镶贴块料面层.....	墙 488
13.4 幕墙.....	墙 505
13.5 木装修及其他.....	墙 525
 第十四章 天棚工程.....	 天 540
说明.....	天 540
工程量计算规则.....	天 542
14.1 天棚龙骨.....	天 543
14.2 天棚面层及饰面.....	天 554
14.3 雨篷.....	天 564
14.4 采光天棚.....	天 566
14.5 天棚检修道.....	天 567
14.6 天棚抹灰.....	天 568
 第十五章 油漆、涂料、裱糊工程.....	 油 571
说明.....	油 571
工程量计算规则.....	油 572
15.1 油漆、涂料.....	油 576

15.2 裱贴饰面.....	油 618
第十六章 其它零星工程.....	零 621
说明.....	零 621
工程量计算规则.....	零 622
16.1 招牌、灯箱面层.....	零 623
16.2 美术字安装.....	零 625
16.3 压条、装饰条线.....	零 626
16.4 镜面玻璃.....	零 630
16.5 卫生间配件.....	零 631
16.6 木盖板.....	零 633
16.7 暖气罩.....	零 633
16.8 天棚面零星项目.....	零 634
16.9 灯带、灯槽.....	零 635
16.10 石材面防护剂、晶面、打磨抛光.....	零 637
16.11 成品保护.....	零 638
16.12 隔断.....	零 639
16.13 柜类、货架.....	零 644
16.14 吊模.....	零 652
第十七章 装配化装修工程.....	成 664
说明.....	成 664
工程量计算规则.....	成 665
17.1 装配化楼地面.....	成 666
17.2 装配化墙柱面.....	成 669
17.3 装配化天棚.....	成 674
17.4 装配化其他部件.....	成 678
第十八章 脚手架工程.....	脚 681
说明.....	脚 681
工程量计算规则.....	脚 684
18.1 综合脚手架.....	脚 687
18.2 单项脚手架.....	脚 699
第十九章 垂直运输工程.....	垂 712
说明.....	垂 712
工程量计算规则.....	垂 714
19.1 建筑物垂直运输.....	垂 715
19.2 单独发包的装饰工程垂直运输.....	垂 719
19.3 烟囱、水塔、筒仓垂直运输.....	垂 720
19.4 施工塔吊、电梯基础、塔吊及电梯与建筑物连接件.....	垂 721
第二十章 建筑工程超高降效.....	建 723
说明.....	建 723

20.1	工程量计算规则.....	建 724
20.2	建筑工程超高人工降效系数.....	建 725
第二十一章	施工排水、降水.....	施 726
	说明.....	施 726
	工程量计算规则.....	施 727
21.1	施工排水.....	施 728
21.2	施工降水.....	施 729
附录		附 732
	说明.....	附 732
附录一	混凝土、特种混凝土配合比表(一)普通混凝土.....	附 733
附录一	混凝土、特种混凝土配合比表(二)防水混凝土.....	附 750
附录一	混凝土、特种混凝土配合比表(三)现场集中搅拌混凝土.....	附 753
附录一	混凝土、特种混凝土配合比表(四)特种混凝土.....	附 777
附录二	砌筑砂浆、抹灰砂浆、其它砂浆配合比表.....	附 780
附录三	防腐耐酸砂浆配合比表.....	附 792
附录四	抹灰分层厚度及砂浆种类表.....	附 797
附录五	主要材料、半成品损耗率取定表.....	附 803

总 说 明

一、本消耗量适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程及装饰工程，作为建设工程计价活动的参考。

二、本消耗量编制依据：

1. 《建设工程工程量清单计价标准》(GB/T 50500—2024)；
2. 《房屋建筑与装饰工程工程量计算标准》(GB/T 50854—2024)；
3. 《房屋建筑与装饰工程消耗量》(TY 01-31—2021)；
4. 《建设工程劳动定额 建筑工程》[LD/T 72.1~11—2008]；
5. 《建设工程劳动定额 装饰工程》[LD/T 73.1~4—2008]；
6. 《江苏省建设工程施工工期定额》(2025年)；

三、本消耗量作用：

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制建筑工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议，合理确定工程造价的参考。

四、本消耗量由21章及附录组成，包括一般工业与民用建筑的工程实体项目和部分措施项目；不能列出消耗量项目的措施费用，按照《江苏省建设工程费用组成规则》的规定进行计算。

五、本消耗量由人工、材料、机械三项消耗量组成。部分消耗量项目在引用其它项目消耗量时，引用的项目消耗量列入材料一栏，但其人工、材料、机械未做拆解分析，使用中注意。

六、本消耗量按正常的施工条件，结合江苏省颁发的地方标准、现行的施工及验收规范和建筑构、配件通用图做法进行编制。

七、本消耗量的装饰项目是按中档装饰水准编制的，设计四星及四星级以上宾馆、总统套房、展览馆及公共建筑等对其装修有特殊设计要求和较高艺术造型的装饰工程时，适当增加人工，增加标准在招标文件或合同中明确，一般控制在15%以内。

八、家庭室内装饰可参考使用本消耗量，人工乘以系数1.15。

九、本消耗量中未包括的拆除、铲除、拆换、零星修补等项目，按照《江苏省房屋修缮工程计价表》(2009年)执行；未包括的水电安装项目按照《江苏省通用安装工程消耗量》(2026)执行。本消耗量缺项可执行其它专业消耗量人工、材料和机械的消耗量。

十、本消耗量中规定的工作内容均包括完成该项目过程的全部工序以及施工过程中所需的人工、材料、半成品和机械台班数量。除消耗量中有规定允许调整外，其余不因施工组织设计、施工方法和人工

工日、周转材料、机械台班等耗用与消耗量有出入而调整消耗量。

十一、本消耗量中的檐高是指设计室外地坪至屋面檐口的高度。屋面檐口高度按以下情况确定：

1. 平屋面建筑高度按室外设计地坪至建筑物女儿墙顶点的高度计算，无女儿墙的建筑按至其屋面檐口顶点的高度计算。

2. 坡屋面按室外设计地坪至屋面檐口或坡屋面最低点的高度计算。

十二、关于人工：

1. 本消耗量的人工以合计工日表示，并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日用量。

2. 本消耗量的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本消耗量的人工每工日按8小时工作制计算。

4. 机械土、石方，桩基础，构件运输及安装等工程，人工随机械产量计算的，人工幅度差按机械幅度差计算。

5. 本消耗量按普工140元/工日、一般技工250元/工日、高级技工340元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

十三、材料消耗量及有关规定：

1. 本消耗量项目中主要材料、成品、半成品均按合格的品种、规格加附录中的操作损耗以数量列入，次要材料以“其它材料费”按“百分比”列入，计算基数为材料消耗量费用合计。

2. 本消耗量项目周转性材料已按施工规范及操作规程的要求以摊销量列入相应项目。

3. 本消耗量中取定的混凝土、砂浆强度等级，设计与消耗量不符时进行调整。

4. 本消耗量中的混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆、地面砂浆及各种胶泥等，均按半成品（搅拌成型后）消耗量以体积“ m^3 ”表示。

5. 本消耗量中，砂浆均按散装预拌干混砂浆原材料考虑。其中每 m^3 砂浆（搅拌成型后）含1.75t干混砂浆及0.29t水。

6. 如实际使用砂浆原材料种类与本消耗量不同，按以下办法换算：

（1）使用湿拌砂浆（原材料）：扣除一般技工0.15工日/ m^3 （指砂浆用量）；扣除相应消耗量子目中的干混砂浆搅拌罐台班，并换算砂浆原材料。

（2）使用袋装预拌干混砂浆：增加一般技工0.1工日/ m^3 （指砂浆用量），扣除相应消耗量子目中的干混砂浆搅拌罐台班，增加灰浆搅拌机0.2台班/ m^3 。

（3）使用现拌砂浆：增加一般技工0.3工日/ m^3 （指砂浆用量），扣除相应消耗量子目中的干混砂浆搅拌罐台班，增加灰浆搅拌机0.2台班/ m^3 ，并换算砂浆原材料。

7. 本消耗量项目中的粘土材料，如就地取土，扣除粘土数量，另列挖运土项目。

8. 本消耗量中，凡注明规格的木材及周转木材在计算材料单价时，包括方板材改制成消耗量规格木材或周转木材的加工费。方板材改制成消耗量规格木材或周转木材的出材率按91%计算（所购置方板材=消耗量用量×1.0989），原木改制成方板材的出材率及加工费另行计算。

十四、关于机械：

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用参考表》（2026）口径编制。

十五、本消耗量的垂直运输工程章节已包含了单位工程在定额工期内完成全部工程项目所需要的垂直运输机械台班消耗量。

十六、本消耗量中，除脚手架、垂直运输项目已注明其适用高度外，其余章节均按檐口高度在20m以内编制的。超过20m或建筑物层高超过6层时，另外计取超高人工降效费。

十七、本消耗量中的塔吊、施工电梯基础、塔吊电梯与建筑物连接件项目，供编制施工图预算、最高投标限价、标底参考使用，投标报价、竣工结算时根据施工方案确定。

十八、钢材理论质量与实际质量不符时，钢材数量可以调整，调整系数由施工单位提出资料与建设单位、设计单位共同研究确定。钢材镀层质量不计入钢筋、型钢工程量中，镀层费用在材料单价中考虑。

十九、现场堆放材料有困难，材料不能直接运到单位工程周边需再次中转，建设单位不能按正常合理的施工组织设计提供材料、构件堆放场地和临时设施用地的工程而发生的二次搬运费用，在措施费中计列。

二十、工程施工用水、电，由建设单位在现场装置水、电表，交施工单位保管使用，施工单位按电表读数乘以单价付给建设单位；如无条件装表计量，由建设单位直接提供水电，在竣工结算时按消耗量乘以单价付给建设单位。生活用水电气按实际发生金额支付。

二十一、同时使用两个或两个以上系数时，采用连乘方法计算。

二十二、本消耗量中凡注有“×××以内”均包括“×××”本身，“×××以上”均不包括“×××”本身。

第一章 土石方工程

说 明

一、人工土石方

1. 土壤及岩石的划分见下表。

土壤分类表

	土壤名称	开挖方法
一、二类土	粉土、砂土（粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂）、粉质粘土、弱中盐渍土、软土（淤泥质土、泥炭、泥炭质土）、软塑红粘土、冲填土	用锹、少许用镐、条锄开挖。机械能全部直接铲挖满载
三类土	粘土、碎石土（圆砾、角砾）混合土、可塑红粘土、硬塑红粘土、强盐渍土、素填土、压实填土	主要用镐、条锄、少许用锹开挖。机械需部分刨松方能铲挖满载者或可直接铲挖但不能满载
四类土	碎石土（卵石、碎石、漂石、块石）、坚硬红粘土、超盐渍土、杂填土	全部用镐、条锄挖掘、少许用撬棍挖掘。机械须普遍刨松方能铲挖满载

注：本表土的名称及其含义按现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB50021-2001（2009年局部修订版）定义。

岩石分类表

岩石分类		代表性岩石	开挖方法	单轴饱和抗压强度 (Mpa)
极软岩		1. 全风化的各种岩石； 2. 强风化的软岩； 3. 各种半成岩	部分用手凿工具、部分用爆破法开挖	≤5
软质岩	软岩	1. 强风化的坚硬岩； 2. 中等（弱）风化-强风化的较坚硬岩； 3. 中等（弱）风化的较软岩； 4. 未风化的泥岩、泥质页岩、绿泥片岩、绢云母片岩等	用风镐和爆破法开挖	5~15
	较软岩	1. 强风化的坚硬岩； 2. 中等（弱）风化的较坚硬岩； 3. 未风化—微风化的凝灰岩、千枚岩、砂质泥岩、泥质砂岩、粉砂岩、砂质页岩等	用爆破法开挖	15~30
硬质岩	较硬岩	1. 中等（弱）风化的坚硬岩； 2. 未风化—微风化的熔结凝灰岩、大理岩、板岩、石灰岩、白云岩、钙质砂岩、粗晶大理岩等	用爆破法开挖	30~60
	坚硬岩	未风化—微风化的花岗岩、正长岩、闪长岩、辉绿岩、玄武岩、安山岩、片麻岩、硅质板岩、石英岩、石英砂岩、硅质胶结的砾岩、硅质石灰岩等	用爆破法开挖	>60

注：本表依据现行国家标准《工程岩体分级标准》GB/T50218-2014 和《岩土工程勘察规范》GB50021-2001（2009年局部修订版）整理。

2. 干土与湿土的划分，以地质勘察资料的地下常水位为准，地下常水位以上为干土，以下为湿土。地表水排出后，土的含水率 $\geq 25\%$ 时为湿土。含水率超过液限，土和水的混合物呈现流动状态时为淤泥。

3. 人工挖土按干土编制，人工挖湿土时，相应子目人工乘以系数1.18；采用施工排水措施降低地下水位时，干、湿土的划分仍以常水位为准；采用施工降水措施（土方开挖前降低水位的措施）降低地下水位时，均以挖干土计算。

4. 运余松土或挖堆积期在一年以内的堆积土，除按运土方子目执行外，另增加挖一、二类土子目（工程量按自然方计算，若为虚方按工程量计算规则的折算方法折算成自然方）。取自然土回填时，按土壤类别执行挖土子目。

5. 支挡土板不分密撑、疏撑，均按相应子目执行，实际施工中材料不同均不调整。

6. 桩间挖土按打桩后坑内挖土相应子目执行。桩间挖土，指桩（不分材质和成桩方式）顶设计标高以下及桩顶设计标高以上0.50m范围内的挖土。

二、机械土石方

1. 本章机械土方按三类土取定。如实际土壤类别不同，子目中机械台班量乘以下表中的系数：

土壤系数表			
项 目	三类土	一、二类土	四类土
推土机推土方	1.00	0.84	1.18
挖掘机挖土方	1.00	0.84	1.14

2. 土、石方体积均按天然实体积（自然方）计算；推土机、铲运机推、铲未经压实的堆积土，按三类土子目乘以系数0.73。

3. 推土机、装载机负载上坡时，如坡度大于5%，运距按坡度区段斜长乘以下表中的系数：

坡度系数表				
坡度（%）	10 以内	15 以内	20 以内	25 以内
系数	1.75	2.00	2.25	2.50

4. 机械挖土方工程量，按机械实际完成工程量计算。机械确实挖不到的地方，用人工修边坡、整平的土方工程量按施工组织设计的规定计算（无施工组织设计的按不超过挖方量的10%考虑），执行人工挖单独土方子目，人工乘以系数2。机械挖土、石方单位工程量小于2000m³或在桩间挖土、石方，按相应子目乘以系数1.10。

5. 机械挖土均以天然湿度土壤为准，含水率达到或超过25%时，人工、机械乘以系数1.15；含水率超过40%时另行计算。

6. 支撑下挖土子目适用于有横支撑的深基坑开挖。

7. 本章节自卸汽车运土，对道路类别及自卸汽车吨位已分别进行综合计算。
8. 挖掘机在垫板上作业时，其人工、机械乘以系数1.25，垫板铺设所需的人工、材料、机械消耗另行计算。
9. 推土机推土，推土区土层平均厚度小于300mm时，其推土机台班乘以系数1.25。
10. 装载机装原状土，需由推土机破土时，另增加推土机推土项目。
11. 爆破石方子目是按炮眼法松动爆破编制的，不分明炮或闷炮，如实际采用闷炮法爆破的，其覆盖保护材料另行计算。
12. 爆破石方子目是按电雷管导电起爆编制的，如采用火雷管起爆，雷管数量不变，单价换算，胶质导线扣除，但导火索应另外增加（导火索长度按每个雷管2.12m计算）。
13. 石方爆破中已综合了不同开挖深度、坡面开挖、放炮找平因素，如设计规定爆破有粒径要求时，需增加的人工、材料、机械应由发承包双方协商处理。
14. 碎砖、碎混凝土开挖、外运适用挖、运碴子目。运碴10km以上，不执行本消耗量。

工程量计算规则

一、计算土、石方工程量前，应确定下列各项资料：

1. 土壤及岩石类别的确定。土壤及岩石类别的划分，应依据工程地质勘察资料，结合前面所述“土壤分类表及岩石分类表”确定。

2. 地下水位标高。

3. 土方、沟槽、基坑挖（填）起止标高、施工方法及运距。

4. 岩石开凿、爆破方法、石碴清运方法及运距。

5. 其它有关资料。

二、一般规则：

1. 土方的挖、推、铲、装、运工程量均按天然密实体积（ m^3 ）计算，回填土方工程量按设计图示的回填体积计算，若按虚方计算，按下表进行折算。

土方体积折算表

虚方体积	天然密实体积	夯实后体积	松填体积
1.00	0.77	0.67	0.83
1.20	0.92	0.80	1.00
1.30	1.00	0.87	1.08
1.50	1.15	1.00	1.25

注：虚方指未经碾压、堆积时间不长于1年的土壤。

2. 挖土按不同的土壤类别、挖土深度、干湿土分别计算工程量。

3. 在同一槽、坑内有干、湿土时，应分别计算工程量，但使用子目时，按槽、坑的全深计算。

4. 桩间挖土不扣除桩的体积。

三、平整场地工程量按下列规定计算：

1. 平整场地，是指基础土石方施工前，对建筑物所在场地标高 $\pm 300\text{mm}$ 之间的就地挖、填、运及平整。

2. 平整场地工程量按建筑物外墙结构外边线每边各加2m，以面积计算。当建筑物地下室外墙外边线突出首层外墙外边线时，以突出的外边线为准。

四、单独土石方、沟槽、基坑土石方工程量，按下列规定计算：

1. 沟槽、基坑、单独土石方的划分：

单独土石方是指为使施工现场达到预设标高（设计室外标高/设计室外地面做法底标高/委托人指定标高）所进行的土石方工程。基础土石方是指预设标高以下为基础施工而进行的土石方工程。基础

土石方中，底宽≤3m 且底长>3倍底宽为沟槽，超出上述范围的为基坑，其中底宽、底长均不包含工作面尺寸。

- 挖单独土石方按原始地貌与预设标高之间的挖填尺寸计算。
- 基础土方的开挖深度，自预设标高算至基础（含垫层）底标高，下有石方的算至土石分界线。基础石方的开挖深度按石方开挖前标高至基础（含垫层）底标高计算。
- 沟槽工程量按沟槽长度乘以沟槽截面积计算。
 沟槽长度：外墙按图示基础中心线长度计算，内墙按图示基础底宽加工作面宽度之间净长度计算。
 沟槽宽按设计宽度加基础施工所需工作面宽度计算。突出墙面的附墙烟囱、垛等体积并入沟槽土方工程量内。
- 挖沟槽、基坑需放坡时，按设计要求或施工组织设计方案计算，设计文件或施工组织设计均无明确规定时，放坡高度、比例可按下表计算。

放坡高度、比例确定表

土壤类别	放坡深度规定 (m)	高与宽之比			
		人工挖土	机械挖土		
			基坑内作业	基坑上作业	沟槽上作业
一、二类土	超过 1.2	1:0.50	1:0.33	1:0.75	1:0.50
三类土	超过 1.5	1:0.33	1:0.25	1:0.67	1:0.33
四类土	超过 2.0	1:0.25	1:0.10	1:0.33	1:0.25

- 注：1. 基础土方放坡，自基础（含垫层）底标高算起。
- 沟槽、基坑中土类别不同时，分别按其土壤类别、放坡比例以不同土类别厚度分别计算。
 - 计算放坡时，放坡交接处的重复工程量不扣除。
 - 基础土方支挡土板时，土方放坡不计算。
 - 沟槽、基坑需支挡土板时，挡土板面积按槽、坑边实际支挡板面积计算。
- 五、基础施工所需工作面宽度应按设计要求进行计算。无设计要求时，可按下表计算。

基础施工所需工作面宽度表

基础材料	每边各增加工作面宽度 (mm)
砖基础	200
浆砌毛石、条石基础	250
混凝土基础、垫层（支模板）	600
基础垂直面做砂浆防潮层	400（自防潮层面）
基础垂直面做防水层或防腐层	1000（自防水层面或防腐层面）
支挡土板	100（在上述宽度外另加）

- 管沟土方按立方米计算，管沟按图示中心线长度计算，不扣除各类井的长度，井的土方并入；

沟底宽度设计有规定的，按设计规定，设计未规定的，按管道结构宽加工作面宽度计算。管沟施工每侧所需工作面见下表。

管沟施工每侧所需工作面宽度计算表

管道结构宽 (mm)	≤500	≤1000	≤2500	>2500
管沟材料				
混凝土及钢筋混凝土管道 (mm)	400	500	600	700
其它材质管道 (mm)	300	400	500	600

注：管道结构宽：有管座的按基础外缘，无管座的按管道外径。

七、挖掘机支撑下挖土工程量按基坑底面积乘以最上一道支撑梁的上表面至基坑底面的高度以体积计算。对于部分设置支撑，且未设支撑部分运输机械可开行至坡底的，支撑下挖土方工程量按有支撑部分面积乘以最上一道支撑梁的上表面至基坑垫层底面的高度以体积计算。

八、建筑物场地厚度在±300mm以外的竖向布置挖土或山坡切土，均按挖单独土方计算。

九、岩石开凿及爆破工程量，区别石质按下列规定计算：

1. 人工凿岩石按图示尺寸以体积计算。

2. 爆破岩石按图示尺寸以体积计算；基槽、坑深度允许超挖：软质岩200mm；硬质岩150mm。超挖部分岩石并入相应工程量内。爆破后的清理、修整执行人工清理子目。

3. 石方体积折算系数见下表。

石方体积折算系数表

石方类别	天然密实度体积	虚方体积	松填体积	码方
石方	1.0	1.54	1.31	—
块石	1.0	1.75	1.43	1.67
砂夹石	1.0	1.07	0.94	—

十、回填土工程量，按下列规定，以体积计算：

1. 基槽、坑回填土工程量=挖土体积-设计室外地坪以下埋设的结构体积（包括基础垫层、柱、墙基础及柱等），回填深度和挖土深度不一致时，回填土工程量另行调整。

2. 室内回填土工程量按回填区的净体积计算。

3. 管道沟槽回填工程量，按挖方体积减去管道外径所占体积计算。

十一、建筑场地原土碾压以面积计算，填土碾压按图示填土厚度以体积计算。

十二、机械土石方运距

1. 推土机推距：按挖方区重心至回填区重心之间的直线距离计算。

2. 自卸汽车运距：按挖方区重心至填土区（或堆放地点）重心的最短距离计算。

十三、余土外运、缺土内运工程量按下式计算：运土工程量=挖土工程量-回填土体积（按回填工程量折合为天然密实体积）。正值为余土外运，负值为缺土内运。

1.1 人工土石方

1.1.1 人工挖单独土方

工作内容：挖土、装土或抛土、修整底边、边坡。 计量单位：m³

编 号				1-1	1-2	1-3
项 目				人工挖单独土方		
				土壤类别		
				一、二类土	三类土	四类土
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.200	0.310
	00010401	在挡土板、沉箱下及打桩后坑内挖土	工日	(0.140)	(0.260)	(0.410)

1.1.2 人工挖沟槽土

工作内容：挖土、装土或抛土，修整底边、边坡，并保持槽坑边两侧距离1m内无弃土。 计量单位：m³

编 号				1-4	1-5	1-6	1-7
项 目				深度在			
				1.5m以内	3m以内	4m以内	4m以上
				一、二类土			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.250	0.290	0.370
	00010401	在挡土板、沉箱下及打桩后坑内挖土	工日	(0.250)	(0.330)	(0.380)	(0.480)

工作内容：挖土、装土或抛土，修整底边、边坡，并保持槽坑边两侧距离1m内无弃土。 计量单位：m³

编 号				1-8	1-9	1-10	1-11
项 目				深度在			
				1.5m以内	3m以内	4m以内	4m以上
				三类土			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.360	0.410	0.450	0.550
	00010401	在挡土板、沉箱下及打桩后坑内挖土	工日	(0.470)	(0.540)	(0.580)	(0.730)

工作内容：挖土、装土或抛土，修整底边、边坡，并保持槽坑边两侧距离1m内无弃土。

计量单位：m³

编 号				1-12	1-13	1-14	1-15
项 目				深度在			
				1.5m以内	3m以内	4m以内	4m以上
				四类土			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.550	0.580	0.620	0.760
	00010401	在挡土板、沉箱下及打桩后坑内挖土	工日	(0.730)	(0.760)	(0.800)	(1.000)

1.1.3 人工挖基坑土

工作内容：挖土、装土或抛土，修整底边、边坡，并保持坑边两侧距离1m内无弃土。

计量单位：m³

编 号				1-16	1-17	1-18
项 目				深度在1.5m以内		
				一、二类土	三类土	四类土
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.250	0.380
	00010401	在挡土板、沉箱下及打桩后坑内挖土	工日	(0.220)	(0.330)	(0.500)

工作内容：挖土、装土或抛土，修整底边、边坡，并保持坑边两侧距离1m内无弃土。

计量单位：m³

编 号				1-19	1-20	1-21	1-22
项 目				挖土深度超过1.5m增加费			
				深2m以内	深3m以内	深4m以内	深4m以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.070	0.110	0.190

1.1.4 挖淤泥、流砂，支挡土板

工作内容：1.挖泥装筐。

2.挖砂、装筐。

3.制作、安装、拆除挡土板、堆放指定地点。

计量单位：见表

编 号				1-23	1-24	1-25
项 目				挖淤泥	挖流砂	支挡土板
单 位				m ³	m ³	10m ²
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.450	0.660	1.190
材料	32090101	周转木材	m ³			0.040
机械	99070907	载重汽车 装载质量5t	台班			0.030

1.1.5 人工、人力车运土、石方(碴)

工作内容: 1.清理道路, 铺、移及拆除道板。
2.运土(石)、卸土(石)。

计量单位: m³

编 号				1-26	1-27	1-28
项 目				人工挑抬		
				运距在20m以内		
				土	淤泥、流砂	石(碴)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.300	0.260

工作内容: 1.清理道路, 铺、移及拆除道板。
2.运土(石)、卸土(石)。

计量单位: m³

编 号				1-29	1-30	1-31
项 目				人工挑抬		
				运距在200m以内每增加20m		
				土	淤泥、流砂	石(碴)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.060	0.050

工作内容: 1.清理道路, 铺、移及拆除道板。
2.运土(石)、卸土(石)。

计量单位: m³

编 号				1-32	1-33	1-34
项 目				单(双)轮车运输		
				运距在50m以内		
				土	淤泥、流砂	石(碴)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.260	0.160

工作内容：1.清理道路，铺、移及拆除道板。
2.运土(石)、卸土(石)。

计量单位：m³

编 号				1-35	1-36	1-37
项 目				单(双)轮车运输		
				运距在500m以内每增加50m		
				土	淤泥、流砂	石(碴)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.050	0.040

1.1.6 平整场地、打底夯、回填

工作内容：1.厚度在300mm以内的挖、填、找平。
2.一夯压半夯(两遍为准)。

计量单位：10m²

编 号				1-38	1-39	1-40
项 目				平整场地	原土打底夯	
					地面	槽(坑)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.460	0.080	0.100
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班		0.033	0.054

工作内容：1.松填土包括5m内取土、碎土、找平。
2.夯填土包括5m内取土、碎土、找平、泼水、夯实(一夯压半夯，两遍为准)。

计量单位：m³

编 号				1-41	1-42	1-43	1-44
项 目				回填土			
				地面		槽(坑)	
				松填	夯填	松填	夯填
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.160	0.100	0.170
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班		0.022		0.036

工作内容：1.铺料、整平、洒水夯实。
2.拌和、铺设、整平、洒水夯实。

计量单位：m³

编 号				1-45	1-46	1-47	1-48
项 目				回填砂	回填砂石	回填灰土	
						2:8灰土	3:7灰土
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.280	0.300	0.300
材料	04030100	黄砂	t	1.770	1.050	1.010	1.010
	04050207	碎石 5-40mm	t		0.640		
	80310103	灰土 2:8	m³				
	80310104	灰土 3:7	m³				
	31150101	水	m³	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.036	0.036	0.036	0.036

注：1. 砂石配合比按体积比1.5:1考虑，设计回填砂石配比不同时可调整。
2. 砂（砂石）、灰土回填采用压路机碾压时，人工乘以系数0.9，相应的回填材料乘以系数1.15，增加钢轮内燃压路机8t 0.003台班，扣除电动夯实机。

1.1.7 人工挖石方

工作内容：开凿石方、打碎、修边、集中归堆。

计量单位：m³

编 号				1-49	1-50	1-51	1-52
项 目				地面挖单独石方			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.480	0.610	0.770	1.760

工作内容：开凿、槽坑壁打直、底凿平、将石方运出槽、坑边1m之外。

计量单位：m³

编 号				1-53	1-54	1-55	1-56
项 目				沟槽挖石			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.620	0.780	1.560	3.140

工作内容：开凿、槽坑壁打直、底凿平、将石方运出槽、坑边1m之外。

计量单位：m³

编 号				1-57	1-58	1-59	1-60
项 目				基坑挖石			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.520	0.670	1.160	1.910

1.1.8 人工打眼爆破石方

工作内容：1.布孔、打眼、封堵孔口、爆破材料检查领运、安放爆破线路。

2.炮孔检查清理、装药、堵塞、警戒及放炮、处理暗炮、危石、余料退库。

计量单位：m³

编 号				1-61	1-62	1-63	1-64
项 目				地面爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.250	0.440	0.690
材料	31050301	电雷管	个	0.540	0.620	0.750	0.880
	31050102	硝铵炸药	kg	0.260	0.330	0.420	0.530
	25430304	胶质导线 1.5mm²	m	0.490	0.540	0.600	0.650
	25430305	胶质导线 2.5mm²	m	0.240	0.240	0.250	0.250
	25430306	胶质导线 4.0mm²	m	0.040	0.040	0.040	0.040
	01630901	工具钢	kg	0.040	0.050	0.090	0.130

工作内容：1.布孔、打眼、封堵孔口、爆破材料检查领运、安放爆破线路。

2.炮孔检查清理、装药、堵塞、警戒及放炮、处理暗炮、危石、余料退库。

计量单位：m³

编 号				1-65	1-66	1-67	1-68
项 目				沟槽爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.530	0.660	1.120	1.770
材料	31050301	电雷管	个	1.980	2.320	2.750	3.150
	31050102	硝铵炸药	kg	0.610	0.780	0.990	1.240
	25430304	胶质导线 1.5mm²	m	0.250	0.280	0.310	0.350
	25430305	胶质导线 2.5mm²	m	0.260	0.270	0.280	0.280
	25430306	胶质导线 4.0mm²	m	0.040	0.040	0.040	0.040
	01630901	工具钢	kg	0.090	0.120	0.210	0.300

工作内容：1.布孔、打眼、封堵孔口、爆破材料检查领运、安放爆破线路。
2.炮孔检查清理、装药、堵塞、警戒及放炮、处理暗炮、危石、余料退库。 计量单位：m³

编 号				1-69	1-70	1-71	1-72
项 目				地坑爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.560	0.710	1.180	1.860
材料	31050301	电雷管	个	1.940	2.840	3.490	4.130
	31050102	硝铵炸药	kg	0.840	1.340	1.790	2.320
	25430304	胶质导线 1.5mm²	m	0.580	0.770	1.000	1.180
	25430305	胶质导线 2.5mm²	m	0.400	0.480	0.530	0.640
	25430306	胶质导线 4.0mm²	m	0.060	0.070	0.080	0.100
	01630901	工具钢	kg	0.120	0.210	0.380	0.560

注：此处地坑为底面积≤20m²的基坑。

1.1.9 人工清理槽、坑、地面石方

工作内容：在石方爆破的基底上进行打平、清除石碴并运至槽(坑)边1m以外。 计量单位：m³

编 号				1-73	1-74	1-75	1-76
项 目				槽(坑)清理			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.240	0.400	0.940

工作内容：修边、将石碴清理、堆放在现场集中地点。 计量单位：m³

编 号				1-77	1-78	1-79	1-80
项 目				地面清理			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.180	0.350	0.860

1.2 机械土石方

1.2.1 推土机推土

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-81	1-82	1-83	1-84
项 目				推土机 (55kW以内)			
				推距 (m以内)			
				10	20	30	40
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070104	履带式推土机 功率55kW	台班	3.095	4.480	6.265	8.753

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-85	1-86	1-87	1-88
项 目				推土机 (75kW以内)			
				推距 (m以内)			
				20	40	60	80
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	2.208	3.356	4.873	6.953

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-89	1-90	1-91	1-92
项 目				推土机 (75kW以内)	推土机(90kW以内)		
				推距（m以内）			
				100	20	40	60
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	8.280			
	99070107	履带式推土机 功率90kW	台班		1.933	2.943	4.264

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-93	1-94	1-95	1-96
项 目				推土机(90kW以内)		推土机(105kW以内)	
				推距（m以内）			
				80	100	20	40
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070107	履带式推土机 功率90kW	台班	5.945	7.946		
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班			1.584	2.386

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-97	1-98	1-99	1-100
项 目				推土机 (105kW以内)			推土机 (135kW以内)
				推距 (m以内)			
				60	80	100	20
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	3.268	4.278	5.399	
	99070109	履带式推土机 功率135kW	台班				1.523

工作内容：推土、弃土、平整、修理边坡，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-101	1-102	1-103	1-104
项 目				推土机 (135kW以内)			
				推距 (m以内)			
				40	60	80	100
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070109	履带式推土机 功率135kW	台班	2.288	3.151	4.163	5.318

1.2.2 挖掘机挖单独土方

工作内容：1.挖土，将土堆放一边或装车；清理机下余土。

2.清底修边，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-105	1-106	1-107	1-108
项 目				挖掘机挖土			
				斗容量0.6m³以内			
				正铲		反铲	
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m³	台班	2.881	2.614	3.821	3.118
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0.288	0.261	0.382	0.312

工作内容：1.挖土，将土堆放一边或装车；清理机下余土。

2.清底修边，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-109	1-110	1-111	1-112
项 目				挖掘机挖土			
				斗容量1m³以内			
				正铲		反铲	
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	1.972	1.875	2.264	1.764
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0.197	0.187	0.226	0.176

工作内容：1.挖土，将土堆放一边或装车；清理机下余土。
2.清底修边，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-113	1-114	1-115	1-116
项 目				挖掘机挖土			
				斗容量1. 25m³以内		斗容量1. 8m³以内	
				反铲			
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99010306	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1. 25m³	台班	2. 001	1. 602		
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0. 200	0. 160	0. 139	0. 121
	99010308	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1. 8m³	台班			1. 391	1. 211

工作内容：1.挖土，将土堆放一边或装车；清理机下余土。
2.清底修边，工作面内排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-117	1-118	1-119	1-120
项 目				拉铲挖掘机挖土			
				斗容量0.5m³以内		斗容量1m³以内	
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99010341	拉铲挖掘机 斗容量0.5m³	台班	3.861	3.346		
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0.386	0.335	0.267	0.219
	99010342	拉铲挖掘机 斗容量1.0m³	台班			2.665	2.192

1.2.3 挖掘机挖槽坑土

工作内容：工作面就位，挖槽坑土，将土堆放在槽、坑边或装车；沿工作面移位，工作面内排水，修理边坡。

计量单位：1000m³

编 号				1-121	1-122	1-123	1-124
项 目				挖掘机挖土			
				斗容量0.6m³以内		斗容量1m³以内	
				反铲			
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3. 150	3. 150	3. 150	3. 150
机械	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m³	台班	4. 012	3. 274		
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0. 401	0. 327	0. 238	0. 185
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班			2. 377	1. 852

工作内容：工作面就位，挖槽坑土，将土堆放在槽、坑边或装车；沿工作面移位，工作面内排水，修理边坡。

计量单位：1000m³

编 号				1-125	1-126	1-127	1-128
项 目				挖掘机挖土			
				斗容量1. 25m³以内		斗容量1. 8m³以内	
				反铲			
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3. 150	3. 150	3. 150	3. 150
机械	99010306	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1. 25m³	台班	2. 101	1. 682		
	99010308	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1. 8m³	台班			1. 419	1. 272
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0. 210	0. 168	0. 142	0. 127

1.2.4 挖掘机支撑下挖土

工作内容：挖支撑下土，土方倒运至地面堆放或装车；清理机下余土；修理边坡，工作面排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-129	1-130	1-131
项 目				支撑下挖土		
				反铲		
				深7m以内	深11m以内	深15m以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	27.000	36.000	50.000
机械	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m³	台班	3.000	4.000	5.200
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	3.000	3.000	4.000

工作内容：挖支撑下土，土方倒运至地面堆放或装车；清理机下余土；修理边坡，工作面排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-132	1-133
项 目				支撑下挖土	
				反铲	
				深19m以内	深19m以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	64.000	79.000
机械	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m³	台班	7.000	9.450
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	4.000	5.200

1.2.5 装载机铲松散土、自装自运土

工作内容：铲土装车或铲土。

计量单位：1000m³

编 号				1-134	1-135	1-136
项 目				铲装松散土		
				斗容量m³以内		
				1.0	1.5	2.0
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000
机械	99070504	轮胎式装载机 斗容量1m³	台班	2.067	1.739	1.498
	99070505	轮胎式装载机 斗容量1.5m³	台班			
	99070506	轮胎式装载机 斗容量2m³	台班			

注：1. 铲装松散土中已含10m以内循环铲、卸土。

2. 在装松散土之前，如系原状土，应按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲土装车或铲土。

计量单位：1000m³

编 号				1-137	1-138
项 目				铲装松散土	
				斗容量m ³ 以内	
				3.0	4.5
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000
机械	99070518	轮胎式装载机 斗容量4.5m ³	台班	1.109	
	99070508	轮胎式装载机 斗容量3m ³	台班		

注：1. 铲装松散土中已含10m以内循环铲、卸土。
2. 在装松散土之前，如系原状土，应按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-139	1-140	1-141	1-142
项 目				铲装松散土自铲自运			
				斗容量1m ³ 以内			
				运距(m以内)			
				20	40	60	80
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070504	轮胎式装载机 斗容量1m ³	台班	2.930	4.239	5.258	6.013

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-143	1-144	1-145	1-146
项 目				铲装松散土自铲自运			
				斗容量1.5m ³ 以内			
				运距(m以内)			
				20	40	60	80
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070505	轮胎式装载机 斗容量1.5m ³	台班	2.318	3.183	3.866	4.381

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-147	1-148	1-149	1-150
项 目				铲装松散土自铲自运			
				斗容量1.5m³以内		斗容量2m³以内	
				运距(m以内)			
				100	150	20	40
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070505	轮胎式装载机 斗容量1.5m³	台班	4.767	5.974		
	99070506	轮胎式装载机 斗容量2m³	台班			1.937	2.591

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-151	1-152	1-153	1-154
项 目				铲装松散土自铲自运			
				斗容量2m ³ 以内			
				运距(m以内)			
				60	80	100	150
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99070506	轮胎式装载机 斗容量2m ³	台班	3.098	3.485	3.770	4.694

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-155	1-156	1-157
项 目				铲装松散土自铲自运		
				斗容量3m ³ 以内		
				运距(m以内)		
				20	40	60
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量3m ³	台班	1.508	1.914	2.250

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

工作内容：铲装松土、运土、卸土、修理边坡、清理机下余土。

计量单位：1000m³

编 号				1-158	1-159	1-160
项 目				铲装松散土自铲自运		
				斗容量3m ³ 以内		
				运距(m以内)		
				80	100	150
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.000	6.000	6.000
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量3m ³	台班	2.507	2.706	3.298

注：在装松散土之前，如系原状土，按土壤类别和相应的推土机推土子目执行后，再执行本子目。

1.2.6 自卸汽车运土

工作内容：运土、卸土、场内道路洒水。

计量单位：1000m³

编 号				1-161	1-162	1-163	1-164
项 目				自卸汽车运土			
				运距在(km以内)			
				1	3	5	7
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m ³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071100	自卸汽车	台班	8.127	13.370	16.213	19.600
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.335	0.335	0.335	0.335

工作内容：运土、卸土、场内道路洒水。

计量单位：1000m³

编 号				1-165	1-166	1-167	1-168
项 目				自卸汽车运土			
				运距在(km以内)			
				10	13	16	20
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m ³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071100	自卸汽车	台班	23.932	29.301	35.628	43.096
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.335	0.335	0.335	0.335

工作内容：运土、卸土、场内道路洒水。

计量单位：1000m³

编 号				1-169	1-170	1-171
项 目				自卸汽车运土		超过30km 每增加5km
				运距在 (km以内)		
				25	30	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	
机械	99071100	自卸汽车	台班	52.719	63.190	11.517
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.335	0.335	

1.2.7 机械挖、运淤泥流砂

工作内容：1.挖淤泥、流砂，堆放一边或装车，清底修边，清理机下余泥。

2.装泥砂，运泥砂；清理机下余泥。

计量单位：1000m³

编 号				1-172	1-173	1-174
项 目				挖掘机挖淤泥流砂	自卸汽车运淤泥流砂	
					运距≤5km	每增运1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.500		
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	4.900		
	99071100	自卸汽车	台班		24.320	3.460

1.2.8 平整场地、碾压

工作内容：推平、碾压、工作面内排水。

计量单位：1000m²

编 号				1-175	1-176	1-177
项 目				平整场地（厚300mm以内）		
				推土机(kW以内)		
				75	105	180
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.000	1.000	1.000
机械	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	0.431		
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班		0.403	
	99070118	履带式推土机 功率180kW	台班			0.392

注：1. 本子目仅用于原土300mm以内的机械平整场地。
2. 当道路及场地平整的工程量少于4000m²时，机械乘以系数1.18。

工作内容：推平、碾压、工作面内排水。

计量单位：1000m²

编 号				1-178	1-179	1-180
项 目				平整场地（厚300mm以内）		
				拖式铲运机(斗容量m ³ 以内)		
				8	10	12
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.000	1.000	1.000
机械	99010133	拖式铲运机 斗容量10m ³	台班	0.311	0.271	0.246
	99010134	拖式铲运机 斗容量12m ³	台班			
	99010132	拖式铲运机 斗容量7m ³	台班			

注：1. 本子目仅用于原土300mm以内的机械平整场地。
2. 当道路及场地平整的工程量少于4000m²时，机械乘以系数1.18。

工作内容：1.推平、碾压、工作面内排水。
2.碾压、工作面排水。

计量单位：1000m²

编 号				1-181	1-182	1-183	1-184
项 目				平整场地（厚300mm以内）			原土碾压
				自动平地机 (kW以内)			拖拉机75kW 拖式双筒羊足碾
				75	90	120	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机械	99130106	平地机 功率120kW	台班	0. 057	0. 050	0. 048	0. 043 0. 059
	99070707	履带式拖拉机 功率75kW	台班				
	99130535	拖式羊角碾(双筒) 工作质量6t	台班				
	99130103	平地机 功率75kW	台班				
	99130104	平地机 功率90kW	台班				

注：1. 本子目仅用于原土300mm以内的机械平整场地。
2. 当道路及场地平整的工程量少于4000m²时，机械乘以系数1.18。

工作内容：1.推平、碾压、工作面内排水。
2.碾压、工作面排水。

计量单位：1000m²

编 号				1-185	1-186	1-187	1-188
项 目				原土碾压			
				内燃压路机（t）		振动压路机（t）	
				8以内	15以内	10以内	15以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班	0. 070	0. 117	0. 121	0. 109
	99130306	钢轮内燃压路机 工作质量15t	台班				
	99130315	钢轮振动压路机 工作质量10t	台班				
	99130317	钢轮振动压路机 工作质量15t	台班				

工作内容：回填、推平、碾压。

计量单位：1000m³

编 号				1-189	1-190	1-191	1-192
项 目				填土碾压			
				拖拉机75kW 拖式双筒 羊足碾	内燃压路机（t）		振动压路机（t）
					8以内	15以内	10以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6. 000	6. 000	6. 000	6. 000
材料	31150101	水	m³	10. 000	10. 000	10. 000	10. 000
机械	99130306	钢轮内燃压路机 工作质量15t	台班			5. 066	
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班		0. 338	0. 507	0. 284
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99130315	钢轮振动压路机 工作质量10t	台班				2. 839
	99070707	履带式拖拉机 功率75kW	台班	1. 413			
	99130535	拖式羊角碾(双筒) 工作质量6t	台班	1. 413			
	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班		3. 382		

注：填土碾压以六遍为准，设计遍数不同，每增减一遍台班消耗量增减系数12%，洒水汽车台班不变。

1.2.9 机械打眼爆破石方

工作内容：1.布孔、打眼、准备炸药及装药、准备及填充填塞物、安爆破线、封锁爆破区。

2.爆破前后的检查、爆破、清理岩石、撬开及破碎不规则的大石块、修理工具。

计量单位：100m³

编 号				1-193	1-194	1-195	1-196
项 目				地面爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.870	12.110	14.260	18.180
材料	31050301	电雷管	个	54.000	62.000	75.000	88.000
	31050102	硝铵炸药	kg	26.320	32.580	41.500	52.970
	25430304	胶质导线 1.5mm²	m	49.280	53.680	60.360	64.840
	25430305	胶质导线 2.5mm²	m	23.990	24.140	24.800	25.440
	25430306	胶质导线 4.0mm²	m	3.600	3.610	3.720	3.810
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	1.000	2.000	3.000	5.000
	01150211	六角空心钢	kg	2.200	3.150	4.650	6.930
	19450307	高压风管 $\phi 25$ 内	m	0.210	0.350	0.560	0.760
	14370143	高压水管 $\phi 25 \times 6$ mm	m	0.340	0.570	0.920	1.250
	31150101	水	m³	3.720	6.720	10.930	14.820
机械	99330703	风动凿岩机 气腿式	台班	1.786	2.983	4.855	6.584
	99433323	内燃空气压缩机 排气量9m³/min	台班	0.684	1.121	1.824	2.480
	99194521	风动锻钎机	台班	0.067	0.095	0.133	0.200
	99194525	电动修钎机	台班	0.257	0.371	0.542	0.789

工作内容：1.布孔、打眼、准备炸药及装药、准备及填充堵塞物、安爆破线、封锁爆破区。
2.爆破前后的检查、爆破、清理岩石、撬开及破碎不规则的大石块、修理工具。 计量单位：100m³

编 号				1-197	1-198	1-199	1-200
项 目				沟槽爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	21. 740	31. 610	37. 350	47. 640
材料	31050301	电雷管	个	198. 000	232. 000	275. 000	315. 000
	31050102	硝铵炸药	kg	61. 150	77. 670	99. 180	124. 400
	25430304	胶质导线 1. 5mm²	m	25. 370	27. 920	31. 410	34. 560
	25430305	胶质导线 2. 5mm²	m	26. 360	26. 920	27. 520	27. 800
	25430306	胶质导线 4. 0mm²	m	3. 960	4. 040	4. 140	4. 080
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	3. 000	5. 000	7. 000	11. 000
	01150211	六角空心钢	kg	5. 130	7. 520	11. 150	16. 250
	19450307	高压风管 ø25内	m	0. 410	0. 590	1. 120	1. 520
	14370143	高压水管 ø25×6mm	m	0. 680	1. 130	1. 840	2. 490
	31150101	水	m³	8. 040	13. 420	21. 860	23. 640
机械	99330703	风动凿岩机 气腿式	台班	4. 161	7. 268	11. 818	15. 865
	99433323	内燃空气压缩机 排气量9m³/min	台班	1. 805	3. 088	4. 988	6. 736
	99194521	风动锻钎机	台班	0. 162	0. 228	0. 342	0. 504
	99194525	电动修钎机	台班	0. 627	0. 912	1. 330	1. 938

工作内容：1.布孔、打眼、准备炸药及装药、准备及填充堵塞物、安爆破线、封锁爆破区。
2.爆破前后的检查、爆破、清理岩石、撬开及破碎不规则的大石块、修理工具。 计量单位：100m³

编 号				1-201	1-202	1-203	1-204
项 目				地坑爆破			
				极软岩	软岩	较软岩	硬质岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	23. 440	40. 670	49. 730	69. 240
材料	31050301	电雷管	个	194. 000	284. 000	349. 000	413. 000
	31050102	硝铵炸药	kg	84. 330	133. 780	178. 930	232. 340
	25430304	胶质导线 1. 5mm²	m	58. 120	76. 940	100. 440	117. 950
	25430305	胶质导线 2. 5mm²	m	39. 920	47. 650	52. 920	64. 100
	25430306	胶质导线 4. 0mm²	m	5. 900	7. 150	7. 740	9. 620
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	5. 000	9. 000	13. 000	20. 000
	01150211	六角空心钢	kg	7. 080	12. 950	20. 060	30. 360
	19450307	高压风管 ø25内	m	0. 830	1. 110	2. 180	3. 180
	14370143	高压水管 ø25×6mm	m	1. 360	1. 820	3. 570	5. 200
	31150101	水	m³	16. 210	21. 640	42. 360	61. 820
机械	99330703	风动凿岩机 气腿式	台班	4. 503	9. 643	17. 452	24. 947
	99433323	内燃空气压缩机 排气量9m³ /min	台班	1. 786	3. 895	7. 049	10. 175
	99194521	风动锻钎机	台班	0. 181	0. 314	0. 504	0. 760
	99194525	电动修钎机	台班	0. 694	1. 235	1. 957	2. 936

注：此处地坑为底面积≤20m²的基坑。

1. 2. 10 液压锤破碎石方、支撑梁

工作内容：1.装卸机头，机械移动，破碎岩石。
2.循序拆除，清理拆卸材料运至坑边30m内，分类堆放整齐，垃圾清理归堆。 计量单位：100m³

编 号				1-205	1-206	1-207
项 目				液压锤破碎石方		
				极软岩	软岩	较软岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 500	1. 920	2. 920
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	0. 856	1. 095	1. 575
	99330341	液压锤 HM960	台班	0. 856	1. 095	1. 575

注：液压锤破碎槽坑石方，按相应子目乘以系数1.1。

工作内容：1.装卸机头，机械移动，破碎岩石。
2.循序拆除，清理拆卸材料运至坑边30m内，分类堆放整齐，垃圾清理归堆。 计量单位：100m³

编 号				1-208	1-209	1-210
项 目				液压锤破碎石方		液压锤破碎 钢筋混凝土
				较硬岩	坚硬岩	支撑梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4. 150	5. 910	31. 950
材料	31150101	水	m³			48. 000
	31130104	其他材料费	%			5. 000
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	2. 370	3. 375	3. 125
	99330341	液压锤 HM960	台班	2. 370	3. 375	3. 125
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班			1. 563
	99070504	轮胎式装载机 斗容量1m³	台班			0. 781
	99230124	台式砂轮机 砂轮直径500mm	台班			3. 300

注：1. 液压锤破碎槽坑石方，按相应子目乘以系数1.1。
2. 支撑梁破碎相关措施包含在内。
3. 支撑梁破碎不包括人工挑拣钢筋，未考虑钢筋及混凝土的残值回收。

1.2.11 推土机推碴

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。 计量单位：1000m³

编 号				1-211	1-212	1-213	1-214
项 目				履带式推土机75kW以内			
				推距（m以内）			
				10	20	30	40
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8. 000	8. 000	8. 000	8. 000
机械	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	3. 208	4. 589	6. 077	7. 569

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。 计量单位：1000m³

编 号				1-215	1-216	1-217	1-218
项 目				履带式推土机90kW以内			
				推距（m以内）			
				10	20	30	40
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8. 000	8. 000	8. 000	8. 000
机械	99070107	履带式推土机 功率90kW	台班	3. 059	4. 380	5. 870	7. 131

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-219	1-220	1-221	1-222
项 目				履带式推土机			
				90kW以内	105kW以内		
				推距（m以内）			
				60	10	20	30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	99070107	履带式推土机 功率90kW	台班	10.033			
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班		2.953	4.105	5.398

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-223	1-224	1-225
项 目				履带式推土机105kW以内		
				推距（m以内）		
				40	60	80
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000	8.000
机械	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	6.624	8.922	12.143

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-226	1-227	1-228
项 目				履带式推土机135kW以内		
				推距（m以内）		
				10	20	30
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000	8.000
机械	99070109	履带式推土机 功率135kW	台班	2.714	3.742	4.895

工作内容：推碴、弃碴、平碴、工作面内道路养护及排水。

计量单位：1000m³

编 号				1-229	1-230	1-231
项 目				履带式推土机135kW以内		
				推距（m以内）		
				40	60	80
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000	8.000
机械	99070109	履带式推土机 功率135kW	台班	6.015	8.145	11.505

1.2.12 挖掘机挖碴

工作内容：1.集碴、挖碴、装车、弃碴、平整。

2.工作面内排水及场内道路养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-232	1-233	1-234	1-235
项 目				斗容量0.6m³		斗容量1.0m³	
				装车	不装车	装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m³	台班	6.321	5.724		
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	7.585	5.724	4.895	3.759
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班			4.079	3.759

工作内容：1.集碴、挖碴、装车、弃碴、平整。

2.工作面内排水及场内道路养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-236	1-237
项 目				斗容量1.25m³	
				装车	不装车
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.000	8.000
机械	99010306	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1.25m³	台班	3.606	3.325
	99070106	履带式推土机 功率75kW	台班	4.327	3.325

1.2.13 自卸汽车运碴

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-238	1-239	1-240	1-241
项 目				自卸汽车(载重4.5t以内)			
				运距(km以内)			
				1	3	5	6
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071104	自卸汽车 装载质量6t	台班	28.761	44.248	57.523	63.914
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-242	1-243	1-244	1-245
项 目				自卸汽车(载重4.5t以内)		自卸汽车(载重8t以内)	
				运距(km以内)			
				8	10	1	3
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071104	自卸汽车 装载质量6t	台班	76.697	95.871		
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430
	99071105	自卸汽车 装载质量8t	台班			19.174	31.093

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-246	1-247	1-248	1-249
项 目				自卸汽车(载重8t以内)			
				运距(km以内)			
				5	6	8	10
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071105	自卸汽车 装载质量8t	台班	35.952	39.671	47.936	57.523
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-250	1-251	1-252	1-253
项 目				自卸汽车(载重10t以内)			
				运距(km以内)			
				1	3	5	6
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071106	自卸汽车 装载质量10t	台班	16.203	26.146	29.499	32.870
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-254	1-255	1-256	1-257
项 目				自卸汽车(载重10t以内)		自卸汽车(载重12t以内)	
				运距(km以内)			
				8	10	1	3
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071106	自卸汽车 装载质量10t	台班	38.348	46.018		
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430
	99071107	自卸汽车 装载质量12t	台班			13.696	19.499

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-258	1-259	1-260	1-261
项 目				自卸汽车(载重12t以内)			
				运距(km以内)			
				5	6	8	10
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600	8.600
机械	99071107	自卸汽车 装载质量12t	台班	25.010	28.060	31.957	38.348
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430	0.430

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-262	1-263	1-264
项 目				自卸汽车(载重15t以内)		
				运距(km以内)		
				1	3	5
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600
机械	99071108	自卸汽车 装载质量15t	台班	12.239	16.919	21.305
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430

工作内容：运、卸碴、场地道路洒水养护。

计量单位：1000m³

编 号				1-265	1-266	1-267
项 目				自卸汽车(载重15t以内)		
				运距(km以内)		
				6	8	10
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
材料	31150101	水	m³	8.600	8.600	8.600
机械	99071108	自卸汽车 装载质量15t	台班	23.479	27.392	32.870
	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.430	0.430	0.430

第二章 地基处理与边坡支护工程

说 明

一、地基处理

1. 本章子目适用于一般工业与民用建筑工程的地基处理及边坡支护。
2. 换填垫层适用于软弱地基的换填材料加固，按砌筑工程基础垫层相应子目执行。
3. 强夯法加固地基是在天然地基上或在填土地基上进行作业的，不包括强夯前的试夯工作。如设计要求试夯，可按设计要求另行计算。
4. 深层搅拌桩不分桩径大小，执行相应子目。设计水泥量不同应换算水泥用量，其他不调整。
5. 深层搅拌桩（三轴除外）和粉喷桩按四搅二喷施工编制，设计为二搅一喷，子目人工、机械乘以系数0.7；六搅三喷，子目人工、机械乘以系数1.4；六搅二喷，子目人工、机械乘以系数1.3。三轴深搅桩按两搅一喷编制，设计为两搅两喷时，子目人工、机械乘以系数1.15；设计为四搅两喷时，子目人工、机械乘以系数1.4。
6. 深层搅拌桩、高压旋喷桩等如施工产生涌土、浮浆的清运，按土石方工程相应子目执行。
7. 凿除深层搅拌桩按桩基工程凿灌注混凝土桩桩头子目执行。
8. 本章深层搅拌桩、粉喷桩、高压旋喷桩、压密注浆等子目水泥掺入量按设计掺入比计算，计算公式为：每 m^3 设计图示加固土体的水泥用量=土体容重 $\times$ 设计掺入比 $\times$ 1.015，土体容重按 $1800\text{kg}/\text{m}^3$ 考虑，水泥损耗率为1.5%。土体容重不同时可按以上公式计算调整。

二、基坑及边坡支护

1. 基坑钢管支撑处需挖运土方、钢围檩与基坑护壁的填充混凝土未包括在内，发生时应按实另行计算。
2. 基坑钢管支撑制安、拆除子目按设计为1道支撑编制，如设计为1道以上支撑时，则钢管支撑（含第1道）制安、拆除子目的人工、机械乘以系数1.1。
3. 打、拔钢板桩单位工程打桩工程量小于50t时，人工、机械乘以系数1.25。钢板桩场内运输已包括在相应子目内。
4. 采用桩进行地基处理时，按桩基工程相应子目执行。
5. 本章未列钢筋混凝土支撑及钢筋混凝土腰梁、冠梁，若发生，应按相应混凝土构件相应子目执行，拆除费用另行计算。

6. 地下连续墙中的护壁泥浆是按膨润土、增粘剂（CMC）、纯碱的配比编制，若使用不同材料配比制浆时，可进行调整。地下连续墙成槽产生的泥浆处置工程量按成槽工程量乘以系数0.1计算，按桩基工程相应子目执行。

7. 地下连续墙钢筋笼制作包括台模摊销，钢筋笼安放包括钢护铁保护层。地下连续墙工字钢封口子目中已考虑混凝土浇筑时防绕流材料。

8. 本章子目中插拔型钢、钢腰梁安拆、打拔钢板桩、钢管支撑按周转摊销考虑，如采用租赁方式，则扣除子目中相应周转摊销量，租赁费另行计算。

工程量计算规则

一、地基处理

1. 强夯加固地基，以夯锤底面积计算，并根据设计要求的夯击能量和每点夯击数执行相应子目。
2. 深层搅拌桩、粉喷桩加固地基，按设计长度另加500mm（设计有规定的按设计要求）乘以设计截面积以立方米计算（重叠部分面积不得重复计算），群桩间的搭接不扣除，如设计桩顶标高至自然地面标高小于500mm时，另加长度计算至自然地面标高。三轴深层搅拌桩设计采用套打一孔法施工时，重复套打部分的工程量不扣除，水泥用量按设计掺入比以设计图示加固土体积（含另加长度部分体积）为基数确定。
3. 插拔型钢按设计图示尺寸以质量计算。
4. 高压旋喷桩钻孔长度按自然地面（或工作面）至设计桩底标高以长度计算，喷浆工程量按设计加固桩的截面面积乘以设计桩长以体积计算，不扣除桩与桩之间的搭接。
5. 灰土挤密桩按设计图示尺寸以体积计算（包括桩尖，不扣虚体积）。如设计采用成品桩尖时，体积计算不包括桩尖，成品桩尖另行计算。
6. 压密注浆钻孔按自然地面（或工作面）至设计底标高以长度计算。注浆工程量按以下方式计算：设计图纸注明加固土体体积的，按注明的加固体积计算；设计图纸按布点形式图示土体加固范围的，则按两孔间距的一半作为扩散尺寸，以布点边线各加扩散半径形成计算平面，计算注浆体积；如果设计图纸上注浆点在钻孔灌注桩之间，按两注浆孔距的一半作为每孔的扩散半径，以此圆柱体体积计算。

二、基坑及边坡支护

1. 土钉与喷射联合支护中土钉制作、安装（设计注浆）分别按钢管、钢筋设计图示长度乘以单位理论质量计算，土钉支护钻孔、注浆按设计图示尺寸以置入深度计算。
2. 土钉支护（设计不注浆）钉土钉按设计图示尺寸以置入深度计算。
3. 挂钢筋网按设计图示尺寸以面积计算。护壁喷射混凝土按设计图示尺寸以面积计算。
4. 预应力锚杆（锚索）成孔及孔内注浆按设计图示尺寸以钻孔深度计算。制作、安放钢绞线按设计图示钻孔深度加0.9m以质量计算。锚具按设计图示所穿钢绞线的孔数计算。成孔入岩增加费按入岩深度计算。
5. 钢腰梁制作、安装、拆除按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量。

6. 地下连续墙现浇混凝土导墙按设计图示尺寸以体积计算。地下连续墙成槽按连续墙设计断面面积（设计长度乘以宽度）乘以槽深（设计槽底标高至自然地面标高）以体积计算。
7. 地下连续墙入岩增加费按设计图示墙中心线乘以墙厚乘以入岩深度，以体积计算。
8. 地下连续墙钢筋笼制作、安装按设计图示钢筋中心线长度乘以单位理论质量计算，设计（包括规范规定）标明的搭接应计算在内。
9. 地下连续墙施工的锁口管、接头箱吊拔及清底置换按设计图示槽段数量，分别以“段”计算。工字钢封口按设计图示尺寸以质量计算。
10. 地下连续墙浇筑混凝土工程量按连续墙设计断面面积（设计长度乘以宽度）乘以墙深（设计槽底标高至设计墙顶标高）另加500mm（设计有规定的按设计要求）以体积计算。
11. 基坑钢管支撑按设计图示尺寸以钢支撑、围檩、活络接头、法兰盘等合并质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓不另增加质量。
12. 钢立柱（钢格构柱）制作、安装按设计图示尺寸以质量计算。
13. 打、拔钢板桩按设计图示尺寸以质量计算。安拆导向夹具按钢板桩支护图示水平长度计算。

2.1 地基处理

2.1.1 强夯法加固地基

工作内容：1.铺路基箱、移动吊车、挂锤、跳点或依次夯击、测放夯点。

2.观测、记录沉降量、推土机平夯坑。

计量单位：100m²

编 号				2-1	2-2	2-3
项 目				100t·m以内		
				2击/点以内	5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.820	1.500	1.910
	00150105	一般技工	工日	1.900	3.500	4.470
材料	31130516	10t夯锤摊销	kg	5.290	9.660	12.350
	31130519	夯钩摊销	只	0.030	0.030	0.040
	31130526	路基箱摊销	kg		6.060	7.730
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99130503	强夯机械 夯击能量1200kN·m	台班	0.288	0.527	0.675
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	0.217	0.396	0.505

工作内容：1.铺路基箱、移动吊车、挂锤、跳点或依次夯击、测放夯点。

2.观测、记录沉降量、推土机平夯坑。

计量单位：100m²

编 号				2-4	2-5
项 目				200t·m以内	
				5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.150	2.870
	00150105	一般技工	工日	5.030	6.710
材料	31130517	16t夯锤摊销	kg	22.220	29.630
	31130519	夯钩摊销	只	0.030	0.040
	31130526	路基箱摊销	kg	8.700	11.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99130504	强夯机械 夯击能量2000kN·m	台班	0.922	1.228
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	0.569	0.758

工作内容：1.铺路基箱、移动吊车、挂锤、跳点或依次夯击、测放夯点。
2.观测、记录沉降量、推土机平夯坑。

计量单位：100m²

编 号				2-6	2-7	2-8	2-9
项 目				300t·m以内		400t·m以内	
				5击/点以内	8击/点以内	5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.830	5.100	5.740	7.650
	00150105	一般技工	工日	8.940	11.900	13.390	17.850
材料	31130517	16t夯锤摊销	kg	29.630	39.510		
	31130518	20t夯锤摊销	kg			55.560	74.070
	31130519	夯钩摊销	只	0.040	0.060	0.060	0.080
	31130526	路基箱摊销	kg	11.600	15.420	17.400	23.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	3.800
机械	99130505	强夯机械 夯击能量3000kN·m	台班	1.128	1.505		
	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	0.812	1.082	1.218	1.624
	99130506	强夯机械 夯击能量4000kN·m	台班			1.703	2.271

工作内容：1.铺路基箱、移动吊车、挂锤、跳点或依次夯击、测放夯点。
2.观测、记录沉降量、推土机平夯坑。

计量单位：100m²

编 号				2-10	2-11	2-12	2-13
项 目				500t·m以内		600t·m以内	
				5击/点以内	8击/点以内	5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.260	8.320	6.880	9.150
	00150105	一般技工	工日	14.600	19.410	16.060	21.360
材料	31130555	30t夯锤摊销	kg	73.890	98.280		
	31130556	40t夯锤摊销	kg			98.280	130.710
	31130519	夯钩摊销	只	0.090	0.120	0.135	0.180
	31130526	路基箱摊销	kg	26.100	34.710	39.150	52.070
	31130104	其他材料费	%	3.300	2.500	2.300	1.800
机械	99070108	履带式推土机 功率105kW	台班	1.328	1.766	1.461	1.943
	99130507	强夯机械 夯击能量5000kN·m	台班	1.856	2.468		
	99130508	强夯机械 夯机能量6000KN·m	台班			2.042	2.716

2.1.2 深层搅拌桩和粉喷桩

工作内容：桩机移动、就位、校测、钻进、制浆、输送、喷浆搅拌或喷粉搅拌；记录、挖排污沟、池。 计量单位：m³

编 号				2-14	2-15
项 目				深层搅拌桩	
				单轴	双轴
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.170
材料	04010132	水泥 42.5级	kg	219.240	219.240
	14370131	高压胶管	m	0.070	0.070
	31150101	水	m ³	0.300	0.300
机械	99030901	单轴式深层搅拌机	台班	0.037	
	99030902	双轴式深层搅拌机	台班		0.019
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量3m ³ /h	台班	0.037	0.019
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.057	0.027

注：1. 子目中已考虑了2m以内的“钻进空搅”因素，超过2m以外的空搅体积（即扣除2m后的空搅体积）按相应子目人工、深层搅拌机乘以系数0.3计算，其他不计算，空搅不足2m时不扣除。

2. 深搅桩水泥掺入比按12%计算，设计要求掺入比与子目取定不同时，水泥消耗量按章节说明调整，其他不变。

水泥掺入量	水泥掺入比 (%)	8	9	10	11	12	13
	水泥数量 (kg/m ³)	146.16	164.43	182.7	200.97	219.24	237.51
	水泥掺入比 (%)	14	15	16	17	18	20
	水泥数量 (kg/m ³)	255.78	274.05	292.32	310.59	328.86	365.4

工作内容：1.桩机移动、就位、校测、钻进、制浆、输送、喷浆搅拌或喷粉搅拌；记录、挖排污沟、池。
 2.型钢准备、涂隔离剂、插、拔型钢、临时堆放。 计量单位：见表

编 号				2-16	2-17	2-18
项 目				三轴深层搅拌桩		粉喷桩
				两搅一喷	插拔型钢	
单 位				m³	t	m³
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.190	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.060	0.440	0.170
材料	04010132	水泥 42.5级	kg	365.400		274.050
	14370131	高压胶管	m	0.070		0.070
	31150101	水	m³	0.500		
	01270100	型钢	t		0.120	
	12330905	减摩剂	kg		15.000	
	03410200	电焊条	kg		5.160	
	12370305	氧气	m³		2.580	
	12370336	乙炔气	m³		1.940	
机械	99030903	三轴式深层搅拌机	台班	0.010		
	99050517	全自动灰浆搅拌系统	台班	0.010		
	99051705	挤压式灰浆输送泵 输送量5m³/h	台班	0.010		
	99433310	电动空气压缩机 排气量10m³/min	台班	0.010		
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班		0.157	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.075	
	99432512	液压泵车	台班		0.147	
	99450507	立式油压千斤顶 起重量200t	台班		0.368	
	99030749	粉喷桩机	台班			0.037
	99053503	灰气联合泵 出灰量3.5m³/h	台班			0.037

注：1. 三轴搅拌桩和粉喷桩子目中已考虑了2m以内的“钻进空搅”因素，超过2m以外的空搅体积（即扣除2m后的体积）按相应子目人工、深层搅拌机、粉喷桩机乘以系数0.3计算，其他不计算，空搅不足2m时不扣除。
 2. 三轴搅拌桩水泥掺入比按20%计算，粉喷桩水泥掺入比按15%计算，设计要求掺入比与子目取定不同时，水泥消耗量按章节说明调整，其他不变。
 3. 插拔型钢的场外运输按金属Ⅰ类构件计算。
 4. 插拔型钢如遇设计（或场地原因）要求只插不拔时，人工乘以系数0.6，型钢消耗量调整为“1”，履带式起重机乘以系数0.59，扣除液压泵车及立式油压千斤顶，其他不变。

2.1.3 高压旋喷桩

工作内容：1.定位、钻孔。

2.配置浆液、接管喷浆、提升成桩、检测施工效果。

计量单位：见表

编 号				2-19	2-20	2-21	2-22
项 目				钻孔	高压旋喷桩		
					单重管	双重管	三重管
单 位				m	m ³	m ³	m ³
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.080	0.090	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.180	0.200	0.220
材料	04010132	水泥 42.5级	kg		328.860	401.940	456.750
	14370131	高压胶管	m		0.089	0.089	0.089
	14373501	普通胶管	m			0.089	0.089
	14570343	喷射管 $\phi 50$	m		0.020	0.020	0.020
	31150101	水	m ³	0.119	0.500	0.600	0.780
机械	99051931	单重管旋喷机	台班	(0.010)	0.030		
	99051932	双重管旋喷机	台班	(0.010)		0.040	
	99051933	三重管旋喷机	台班	0.010			0.050
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.030	0.040	
	99430731	液压注浆泵 3m ³ /h	台班		0.030	0.040	0.050
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.010			0.050
	99050506	灰浆搅拌机 拌筒容量400L	台班				0.050
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班			0.040	0.050

注：1.如设计为单重管旋喷桩或双重管旋喷桩施工时，高压旋喷桩钻孔子目机械按括号内消耗量换算，其他不变。

2.单重管高压旋喷桩水泥掺入比按18%计算，双重管高压旋喷桩水泥掺入比按22%计算，三重管高压旋喷桩水泥掺入比按25%计算，设计要求掺入比与子目取定不同时，水泥消耗量按章节说明调整，其他不变。

2.1.4 灰土挤密桩

工作内容：准备机具、移动桩机、打拔桩管成孔、灰土过筛拌合、30m内运输、填充、夯实。

计量单位：m³

编 号				2-23	2-24
项 目				灰土挤密桩	
				桩长在（m以内）	
				6	12
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.200
材料	80310104	灰土 3:7	m ³	1.100	1.100
	05030615	硬木成材	m ³	0.003	0.003
	32090101	周转木材	m ³	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.220	0.220
	31130502	桩管摊销	kg	0.410	0.410
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.061	0.047
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.028	0.022

注：灰土3:7中如利用现场土源时，应扣除灰土内粘土消耗量，另增挖、运土方。

2.1.5 压密注浆

工作内容：准备机具、打孔、注浆。

计量单位：见表

编 号				2-25	2-26
项 目				压密注浆	
				钻孔	注浆
单 位				m	m ³
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.140
材料	04010132	水泥 42.5级	kg		80.000
	04090900	粉煤灰	t		0.068
	12413532	水玻璃 1.38-1.48	kg		0.800
	31150101	水	m ³	0.120	0.040
	31130104	其他材料费	%		5.000
机械	99351111	液压钻机 G-2A	台班	0.015	
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.035
	99430731	液压注浆泵 3m ³ /h	台班		0.035

注：设计要求水泥掺入量与子目取定不同时，水泥用量应调整，其他不变。

2.2 基坑与边坡支护

2.2.1 土钉与喷射联合支护

工作内容：1.调直切断、焊接成型、插入孔内、固定。

2.切断、焊接、成型。

3.钻孔机具安、拆，钻孔（或击入钢管），搅拌灰浆，注浆。

计量单位：见表

编 号				2-27	2-28	2-29	2-30
项 目				土钉制作、安装		土钉支护	
				钢筋	钢管	钻孔(或击入钢管)、注浆	
						土层	
						钢筋	钢管
单 位				t	t	100m	100m
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.220	1.060	3.410	2.970
	00150105	一般技工	工日	2.860	2.460	7.970	6.930
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.050			
	14010303	焊接钢管	t		1.060		
	04010132	水泥 42.5级	kg			3190.000	2203.000
	14370131	高压胶管	m			3.000	3.000
	14310610	PVC-U排水管 DN25	m			105.000	
	03410200	电焊条	kg	8.400	8.400		
	12413532	水玻璃 1.38-1.48	kg			159.500	110.150
	31150101	水	m³			1.170	0.810
	31130104	其他材料费	%			1.000	1.000
机械	99351133	轻便钻机 XJ-100	台班			0.806	
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班			0.562	0.466
	99430731	液压注浆泵 3m³/h	台班			0.562	0.466
	99433310	电动空气压缩机 排气量10m³/min	台班				1.070
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.238	0.171		
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.285			
	99191707	管子切断机 直径250mm	台班		0.219		

注：本子目适用于设计注浆的土钉支护。

工作内容：1.钢筋制作、打入（击入）。
 2.钢筋网绑扎、镀锌铁丝网安装。
 计量单位：见表

编 号				2-31	2-32	2-33	2-34
项 目				机作业钉土钉	人工钉土钉	挂钢筋网	
						Φ 8	Φ 10
单 位				100m	100m	100m²	100m²
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 840	1. 780	0. 460	0. 630
	00150105	一般技工	工日	1. 960	4. 160	1. 070	1. 470
材料	01010100	钢筋 综合	t	0. 252	0. 252	0. 161	0. 252
	03550205	镀锌铁丝网 10×10×0.9	m²			105. 500	105. 500
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg			1. 100	1. 730
	31130104	其他材料费	%		1. 000		
机械	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0. 029	0. 029	0. 017	0. 028
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0. 038	0. 038		
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力50kN	台班			0. 026	0. 039
	99433310	电动空气压缩机 排气量10m³/min	台班	0. 708			

注：1. 本子目适用于设计不注浆的土钉（或构造钉）支护。
 2. 锚杆直径按Φ 20计算，挂钢筋网钢筋网距500mm，直径和网距不同应调整。
 3. 无镀锌铁丝网时应扣除镀锌铁丝网。

工作内容：混凝土运输、搅拌、送料、分层喷射、养护。

计量单位：100m²

编 号				2-35	2-36	2-37	2-38
项 目				喷射混凝土（现场搅拌）		喷射混凝土（成品预拌）	
				护壁厚（mm）			
				100	每±10	100	每±10
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.560	0.330	4.440	0.270
	00150105	一般技工	工日	12.960	0.780	10.370	0.620
材料	04010132	水泥 42.5级	kg	5820.000	582.000		
	04030107	中砂	t	12.960	1.300		
	04050203	碎石 5-16mm	t	10.600	1.060		
	04230904	速凝剂	kg	211.600	21.160		
	04230703	高效减水剂	kg	68.780	6.880		
	80213103	C20预拌细石混凝土 (非泵送型)	m³			12.000	1.200
	19450308	高压风管 ø50	m	0.510		3.580	
	14570343	喷射管 ø50	m	3.090		2.690	
	14370704	橡胶水管 ø25	m	4.120			
	51350131	喷射器喷头 ø50mm	只	0.120		0.120	
	51350135	快速接头	只	0.150		0.150	
	31150101	水	m³	2.350	0.235	0.550	0.055
机械	99051907	混凝土喷射机 生产率5m³/h	台班	2.502	0.140		
	99051909	混凝土湿喷机 5m³/h	台班			1.966	0.110
	99433310	电动空气压缩机 排气量10m³/min	台班	2.502	0.140	1.966	0.110

注：现场搅拌喷射混凝土设计有喷射配合比时按设计配合比调整，混凝土损耗率按30%考虑。

2.2.2 锚杆支护

工作内容：1.钻孔机具安拆、定位、钻孔。
2.锚头制作、安装、张拉、锁定等。

计量单位：见表

编 号				2-39	2-40	2-41	2-42
项 目				土层锚杆 (锚索) 机械成孔 孔径200mm以内	锚杆成孔入岩 增加费	钢绞线束制作、安放、张拉	
						制作、安放	锚具
单 位				100m	100m	t	10孔
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.060	5.350	3.720	0.430
	00150105	一般技工	工日	4.800	12.490	8.680	0.990
材料	32090101	周转木材	m ³	0.010	0.030		
	03633721	钻头套筒(用于锚喷)	只	0.250	0.650		
	01070131	有粘结钢绞线 1570级	t			1.050	
	14312517	塑料软管 dn20	m			233.900	
	01010901	螺旋筋	只				3.240
	03611101	锚具	孔				10.300
	03611107	挤压锚	孔				10.300
	03611121	锚垫板	只				3.240
	03210207	砂轮片 ø110	片				3.780
	31130707	挤压模摊销费	孔				10.000
	03410205	电焊条 J422	kg			1.100	0.630
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg			1.100	0.090
	15372103	塑料卡子	个			98.000	
	31150101	水	m ³	0.800	2.080		
	31130104	其他材料费	%			2.100	3.300
机械	99030741	锚杆钻孔机 MDL200	台班	0.990	2.574		
	99170109	预应力钢筋拉伸机 拉伸力1200kN	台班				0.310
	99431706	高压油泵 压力50MPa	台班				0.450
	99230141	手提圆锯机	台班				0.280
	99171503	液压挤压机 500kN	台班				0.073
	99194538	手提砂轮机 砂轮直径150mm	台班				0.430
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班			0.312	0.179
	31130538	其他机械费	%			5.000	1.900

工作内容：1.钢腰梁制作、场内运输、安装、拆除等。
 2.制安注浆管、压力注浆、堵洞、封管、养护。

计量单位：见表

编 号				2-43	2-44	2-45
项 目				钢腰梁 制作、安装、拆除	一次注浆	再次注浆
					压力0.4~0.8MP	压力1.2~1.5MP
单 位				t	100m	100m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.060	2.840	1.700
	00150105	一般技工	工日	4.800	6.620	3.970
材料	01270100	型钢	t	0.090		
	32090101	周转木材	m³	0.040		
	03410205	电焊条 J422	kg	7.790		
	12370305	氧气	m³	0.770		
	12370336	乙炔气	m³	0.320		
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.230		
	04010132	水泥 42.5级	kg		3713.560	4587.570
	14310610	PVC-U排水管 DN25	m			105.000
	14370131	高压胶管	m		3.000	
	12413532	水玻璃 1.38-1.48	kg		206.320	254.730
	15433504	封口	只		14.990	
	31150101	水	m³		1.500	1.850
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	1.110		
	99070907	载重汽车 装载质量5t	台班	0.025		
	99090504	汽车式起重机 提升质量8t	台班	0.030		
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		1.788	1.074
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量3m³/h	台班		1.788	1.074

注：1. 拆卸下的钢腰梁场外运输按金属Ⅱ类构件计算。
 2. 钢腰梁如设计（或场地原因）要求不拆除时，人工乘以系数0.7，型钢消耗量调整为1，汽车式起重机乘以系数0.59，其他消耗量不变。
 3. 注浆是按素水泥浆考虑编制的，如采用砂浆注浆时，材料应换算。

2.2.3 地下连续墙

工作内容：1.混凝土浇筑、振捣、养护。

2.配模单边立模，设置分隔板，拆模、清理堆放。

计量单位：见表

编 号				2-46	2-47
项 目				现浇混凝土导墙	
				混凝土	模板
单 位				m ³	10m ²
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.600
	00150105	一般技工	工日	0.240	1.400
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m ³	1.020	
	32010502	复合木模板 18mm	m ²		2.200
	32090101	周转木材	m ³		0.030
	32020132	钢管支撑	kg		3.860
	32020115	卡具	kg		1.160
	03510701	铁钉	kg		1.170
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		0.030
	31132507	回库修理、保养费	%		1.000
	31150101	水	m ³	0.043	
	31130104	其他材料费	%		5.000
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.183	
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班		0.011
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班		0.150
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班		0.008

注：1.现浇混凝土导墙土方挖运、钢筋制安另执行相应章节子目。

2.现浇混凝土导墙破除按土石方工程相应子目执行。

3.浇筑混凝土按非泵送考虑，如采用泵送混凝土时，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，其他不变。

工作内容：机具定位、安放跑板导轨、制浆、输送、循环分离泥浆、钻孔、挖土成槽、护壁整修测量、场内运输、堆土。 计量单位：m³

编 号				2-48	2-49	2-50	2-51
项 目				地下连续墙成槽			
				槽深（m以内）			
				15	25	35	45
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.200	0.230	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.410	0.460	0.530	0.590
材料	04090311	膨润土	kg	59.000	59.000	59.000	59.000
	12300393	碳酸钠（纯碱）	kg	2.350	2.350	2.350	2.350
	12410703	羧甲基纤维素	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	31150101	水	m³	2.100	2.100	2.100	2.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99071103	自卸汽车 装载质量5t	台班	0.018	0.026	0.028	0.036
	99290507	超声波测壁机	台班	0.010	0.011	0.012	0.013
	99350906	履带式抓斗成槽机 槽宽800mm	台班	0.018	0.026	0.028	0.036
	99353521	泥浆制作循环设备	台班	0.018	0.026	0.028	0.036

注：成槽产生的土方在场内临时堆土点(弃土坑)挖土、外运另按土石方工程相应子目执行。

工作内容：1.准备机具、成槽出渣、清孔。
2.切断、成型、绑扎、点焊、安装。 计量单位：见表

编 号				2-52	2-53
项 目				入岩增加费	钢筋笼制作
单 位				m³	t
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.430	1.610
	00150105	一般技工	工日	1.000	3.750
材料	01010100	钢筋 综合	t		1.020
	03410200	电焊条	kg		5.820
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		2.920
	13120721	硬泡沫塑料板	m³		0.015
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班		0.094
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班		0.240
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班		0.130
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		1.450
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0.360
	99030755	冲击成孔机	台班	0.532	
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.201	

工作内容：钢筋笼驳运吊入槽，钢筋笼校正对接，安装护铁、就位、固定。

计量单位：t

编 号				2-54	2-55	2-56	2-57
项 目				钢筋笼安放			
				槽深（m以内）			
				15	25	35	45
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.620	0.620	0.640	0.640
	00150105	一般技工	工日	1.440	1.440	1.480	1.480
材料	01270101	型钢	kg	5.968	6.238	6.245	6.245
	03410200	电焊条	kg	0.706	0.846	0.887	0.887
	31130104	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	99090111	履带式起重机 提升质量50t	台班	0.011			
	99090113	履带式起重机 提升质量70t	台班		0.037	0.061	
	99090115	履带式起重机 提升质量100t	台班	0.018	0.027		
	99090117	履带式起重机 提升质量150t	台班			0.025	0.038
	99090118	履带式起重机 提升质量200t	台班				0.023
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.197	0.237	0.249	0.249

工作内容：锁口管对接组装、入槽就位、浇捣混凝土工程中上下移动、拔除、拆卸、冲洗、堆放。

计量单位：段

编 号				2-58	2-59	2-60	2-61
项 目				接头处理 锁口管吊拔			
				槽深（m以内）			
				15	25	35	45
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.890	3.720	4.590	5.510
	00150105	一般技工	工日	6.740	8.680	10.720	12.860
材料	14573504	锁口管	kg	51.910	86.530	121.140	155.750
	01050101	钢丝绳	kg	0.135	0.203	0.271	0.339
	31150101	水	m ³	1.750	3.000	4.200	5.250
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99090107	履带式起重机 提升质量20t	台班	0.804	1.036	1.281	1.540
	99194514	锁口管顶升机	台班	0.123	0.157	0.195	0.235

工作内容：接头箱安装、拔除、拆卸、冲洗、堆放。

计量单位：段

编 号				2-62	2-63	2-64	2-65
项 目				接头处理 接头箱吊拔			
				槽深（m以内）			
				15	25	35	45
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.890	3.720	4.590	5.510
	00150105	一般技工	工日	6.740	8.680	10.720	12.860
材料	26110322	接头箱	kg	50.020	70.040	120.960	120.960
	01050101	钢丝绳	kg	0.244	0.366	0.488	0.610
	31150101	水	m ³	1.750	3.000	4.200	5.250
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99090107	履带式起重机 提升质量20t	台班	0.804	1.036	1.281	1.540
	99194514	锁口管顶升机	台班	0.123	0.157	0.195	0.235

工作内容：放样，划线，截料，平整，焊接，成品校正，吊装，校正。

计量单位：t

编 号				2-66	2-67
项 目				接头处理 工字钢封口	
				制作	安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.460	0.390
	00150105	一般技工	工日	3.400	0.910
材料	01270100	型钢	t	1.050	
	01590207	镀锌铁皮 δ 0.5	m ²	19.480	
	03410200	电焊条	kg	75.910	1.630
	05011200	圆木	m ³		0.005
	32090101	周转木材	m ³		0.003
	12370305	氧气	m ³	3.585	
	12370336	乙炔气	m ³	1.669	
	31130104	其他材料费	%		4.000
机械	99090107	履带式起重机 提升质量20t	台班	0.103	0.088
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	2.160	0.090
	99433307	电动空气压缩机 排气量1m ³ /min	台班	0.070	

注：镀锌铁皮设计厚度不同时，材料品种换算，其他不变。

工作内容：1.地下连续墙接缝清刷，空压机吹气、搅拌、吸泥，清底置换。
 2.浇捣架就位，导管安装、拆除，混凝土浇筑，吸泥浆入池。

编 号				2-68	2-69
项 目				清底置换	浇筑混凝土
单 位				段	m³
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2. 170	0. 080
	00150105	一般技工	工日	5. 060	0. 190
材料	80212505	C30预拌水下混凝土 (非泵送型)	m³		1. 122
	31150101	水	m³		0. 600
	31130104	其他材料费	%		2. 000
机械	99090107	履带式起重机 提升质量20t	台班	0. 900	0. 012
	99353531	地下墙混凝土浇捣架	台班		0. 025
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0. 900	0. 025
	99433307	电动空气压缩机 排气量1m³ /min	台班	0. 900	

注：1. 地下连续墙设计墙顶标高以上另加长度部分混凝土体积凿除按桩基工程相应子目执行。
 2. 浇筑混凝土按非泵送考虑，如采用泵送混凝土时，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，其他不变。

2.2.4 钢管支撑

工作内容：构件制作、安装、校正、预加应力，螺栓及电焊固定、拆除、场内运输等全部内容。

编 号				2-70	2-71	2-72	2-73
项 目				基坑钢管支撑日历天在四个月内			
				有围檩		无围檩	
				制安	拆除	制安	拆除
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 430	0. 360	0. 370	0. 290
	00150105	一般技工	工日	1. 010	0. 840	0. 870	0. 680
材料	31130304	钢管支撑摊销费	kg	90. 000		90. 000	
	03050201	带母螺栓	kg	2. 140		2. 550	
	03410205	电焊条 J422	kg	3. 750		3. 610	
	32090101	周转木材	m³	0. 001	0. 001	0. 001	0. 001
	12370305	氧气	m³	0. 240	0. 700	0. 110	0. 075
	12370336	乙炔气	m³	0. 100	0. 290	0. 050	0. 320
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量20t	台班	0. 072	0. 070	0. 088	0. 084
	99070907	载重汽车 装载质量5t	台班	0. 035	0. 016	0. 041	0. 018
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0. 160	0. 060	0. 186	0. 070
	99450505	立式油压千斤顶 起重量100t	台班	0. 110	0. 110	0. 166	0. 110
	99431706	高压油泵 压力50MPa	台班	0. 055	0. 055	0. 083	0. 055

注：1. 使用时间以安装完成起到开始拆除止四个月的日历天为准，超过四个月按每延长一天执行。
 2. 钢支撑的场外运输按金属Ⅲ类构件计算。

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放、构件翻身就位、加固、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				2-74	2-75
项 目				超过四个月每延长一天	钢立柱(格构柱) 制作、安装
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日		2. 530
	00150105	一般技工	工日	0. 010	5. 900
材料	01270100	型钢	t		1. 050
	03410205	电焊条 J422	kg		29. 370
	12370305	氧气	m³		7. 490
	12370336	乙炔气	m³		3. 250
	32090101	周转木材	m³		0. 006
	32270103	金属校正器	kg		0. 220
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg		0. 230
	02290401	麻袋	条		0. 100
	02290301	麻绳	kg		0. 020
	31130304	钢管支撑摊销费	kg	0. 600	
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班		0. 150
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班		0. 280
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班		0. 020
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班		0. 070
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		1. 590
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班		0. 140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0. 500
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班		0. 130
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班		0. 010
	31130538	其他机械费	%		4. 000

注：1. 使用时间以安装完成起到开始拆除止四个月的日历天为准，超过四个月按每延长一天执行。
2. 钢支撑的场外运输按金属Ⅲ类构件计算。
3. 钢立柱(格构柱)需拆除及回收残值费用另行计算。

2.2.5 打、拔钢板桩

工作内容：1.准备打桩机具，移动打桩机，吊桩定位，安卸桩帽，校正，打桩，系桩，拔桩，15m以内临时堆放。

2.准备工作，15m以内临时堆放，安装及拆除导向夹具。

计量单位：见表

编 号				2-76	2-77	2-78	2-79
项 目				打、拔钢板桩（桩长m以内）			安拆导向夹具
				10	15	20	
单 位				t	t	t	10m
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.740	0.470	0.420	0.060
	00150105	一般技工	工日	1.720	1.100	0.990	0.140
材料	01690200	钢板桩	t	0.070	0.070	0.070	0.006
	05030615	硬木成材	m³	0.005	0.005	0.005	
	32090101	周转木材	m³	0.010	0.010	0.010	
	01050101	钢丝绳	kg	0.070	0.070	0.070	
	03510701	铁钉	kg	0.060	0.060	0.060	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.128	0.128	0.128	
	01270101	型钢	kg				0.420
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.168	0.135	0.108	0.040
	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.110	0.080	0.070	0.012
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班	0.119	0.080	0.080	
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.025	0.025	0.025	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班				

注：1.若钢板桩打入超过一年或基底为基岩，另行处理。

2.打槽钢或钢轨，其履带式柴油打桩机乘以系数0.77，履带式起重机乘以系数0.87，钢板桩材料品种换算，数量不变。

3.钢板桩的场外运输按金属Ⅱ类构件计算。

4.钢板桩如遇设计（或场地原因）要求只打不拔时，人工乘以系数0.45，钢板桩消耗量调整为1，扣除振动沉拔桩机，履带式起重机乘以系数0.57，其他不变。

工作内容：准备打桩机具，移动打桩机，吊桩定位，校正，打桩，系桩，拔桩，15m以内临时堆放。

计量单位：t

编 号				2-80	2-81
项 目				打、拔拉森钢板桩（桩长m以内）	
				10	15
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.320
	00150105	一般技工	工日	0.900	0.760
材料	01690205	拉森钢板桩	t	0.070	0.070
	05030615	硬木成材	m ³	0.002	0.002
	01050101	钢丝绳	kg	0.057	0.057
机械	99030506	振动沉拔桩机 激振力600kN	台班	0.222	0.187
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.025	0.025

注：1. 若钢板桩打入超过一年或基底为基岩，另行处理。
2. 打槽钢或钢轨，其振动沉拔桩机乘以系数0.87，钢板桩材料品种换算，数量不变。
3. 钢板桩的场外运输按金属Ⅱ类构件计算。
4. 钢板桩如遇设计（或场地原因）要求只打不拔时，人工乘以系数0.45，拉森钢板桩消耗量调整为1，振动沉拔桩机乘以系数0.57，其他不变。

第三章 桩基工程

说 明

一、本章节适用于一般工业与民用建筑工程的桩基础，不适用于支架上、室内打桩。打试桩按打桩相应子目的人工及机械乘以系数2，试桩期间的停置台班结算时应按实调整。

二、本章节打桩机械的类别、规格执行中不换算。打桩机械及为打桩机械配套的施工机械的进（退）场费和组装、拆卸费用，另按实际进场机械的类别、规格计算。

三、探桩位已综合考虑在各类桩基子目内，不另行计算。

四、每个单位工程的打（灌注）桩工程量小于下表规定数量时，其人工、机械（包括送桩）按相应子目乘以系数1.25。

单位打桩工程工程量表

项目	工程量
预制钢筋混凝土方桩	1000m
预制钢筋混凝土离心管桩（空心方桩）	1000m
钢管桩	50t
打孔灌注混凝土桩	60m ³
打孔灌注砂桩、碎石桩、砂石桩	100m ³
钻孔灌注混凝土桩	60m ³

五、打桩工程

1. 本章节打桩子目（包括方桩、管桩、空心方桩、钢管桩）按购入成品桩考虑，工作内容已包含了场内必需的就位供桩，发生时不再另行计算。打桩如设计有接桩，另按接桩子目执行。

2. 本章节打桩子目已综合了接桩所需的打桩机械台班，但未包括接桩本身费用，发生时执行相应接桩子目。

3. 钢管桩子目按锤击施工方法编制，钢管内取土、填芯（按设计材质）分别执行相应子目。

4. 本章节土壤级别已综合考虑，执行中不换算。

5. 电焊接桩钢材用量，设计与子目不同时，按设计用量乘以系数1.05调整，其余不变。

6. 本章节以打直桩为准，若打斜桩，斜度在1:6以内，按相应子目人工、机械乘以系数1.25；若斜度大于1:6，按相应子目人工、机械乘以系数1.43。

7. 地面打桩坡度以小于 15° 为准, 大于 15° 打桩按相应子目人工、机械乘以系数1.15。如在基坑内（基坑深度大于1.15m）打桩或在地坪上打坑槽内（坑槽深度大于1.0m）桩时, 按相应子目人工、机械乘以系数1.11。

8. 钢筋混凝土管桩, 如设计要求加注填充材料时, 填充部分另按本章钢管桩填芯相应子目执行。桩芯取土按本章钢管桩内取土子目执行, 如设计要求桩芯取土长度小于2.5m时, 相应子目乘以系数0.75。

9. 混凝土预制桩与钢管桩发生送桩时, 送桩分不同长度按相应打桩子目人工及打桩机械乘以下表中的系数, 其余扣除。

送桩长度调整系数表

送桩长度 (m)	系数
≤ 2	1.20
≤ 4	1.37
≤ 6	1.56
> 6	1.78

10. 打桩子目中未考虑引孔, 设计要求引孔时按相应的钻孔机型另计。

11. 因设计修改在桩间补打桩时, 补打桩按相应打桩子目人工、机械乘以系数1.15。

六、灌注桩

1. 各种灌注桩中的材料用量暂按下表内的充盈系数和操作损耗计算, 结算时充盈系数按打桩记录灌入量进行调整, 操作损耗不变。

灌注桩充盈系数及操作损耗率表

项目名称	充盈系数	操作损耗率 (%)
打孔沉管灌注混凝土桩	1.20	2.00
打孔沉管灌注砂（碎石）桩	1.20	2.00
打孔沉管灌注砂石桩	1.20	2.00
钻孔灌注混凝土桩（土孔）	1.20	2.00
钻孔灌注混凝土桩（岩石孔）	1.10	2.00
打孔沉管夯扩灌注混凝土桩	1.15	2.00

各种灌注桩中设计钢筋笼时, 按混凝土及钢筋混凝土工程中的相应子目执行。

设计混凝土强度等级与子目取定不同, 应按设计要求调整材料, 其它不变。

2. 钻孔灌注桩的钻孔深度是按50m内综合编制的, 超过50m的桩, 钻孔人工、机械乘以系数1.10。钻孔灌注桩钻头孔含极软岩, 钻入岩石以软岩为准（参照土石方工程中的岩石分类表）, 如钻入较软岩时, 人工、机械乘以系数1.15, 如钻入较硬岩及以上时, 应另行调整人工、机械用量。

3. 旋挖钻机成孔子目按湿作业成孔工艺考虑，如设计采用干作业成孔工艺，按相应子目扣除水、高压胶管、泥浆拌和机、泥浆泵和潜水泵。

4. 打孔沉管灌注桩分单打、复打，第一次按单打桩子目执行，在单打的基础上再次打，按复打桩子目执行。打孔夯扩灌注桩一次夯扩执行一次夯扩子目，再次夯扩时，应执行二次夯扩子目，最后在管内灌注混凝土到设计高度按一次夯扩子目执行。使用预制钢筋混凝土桩尖时，钢筋混凝土桩尖另加，子目中活瓣桩尖摊销应扣除。

5. 注浆管埋设子目按桩底注浆考虑，如设计采用侧向注浆，则人工和机械乘以系数1.2。

6. 灌注桩后注浆的注浆管、声测管埋设，注浆管、声测管如遇材质、规格不同时，可以换算，其余不变。

七、本章节不包括打桩、送桩后场地隆起土的清除、清孔及填桩孔的处理（包括填的材料），现场实际发生时，应另行计算。桩孔需回填的，填土执行土石方工程中松填基（槽）坑子目，填碎石按本章钢管桩填芯相应子目执行。

八、泥浆处置

1. 泥浆运输执行按本章节相关子目，泥浆运出后的弃置费用另行计算。

2. 泥浆经过固化后的渣土外运，执行土石方工程相应挖、运子目。

工程量计算规则

一、打桩

1. 钢筋混凝土预制桩：

- (1) 锤击（静压）预制钢筋混凝土实心方桩按设计图示尺寸以桩长计算，桩长包括桩尖（若有）。
- (2) 锤击（静压）预制钢筋混凝土管桩（空心方桩）按设计图示尺寸以桩长计算，桩长包括桩尖（若有）。
- (3) 接桩：按每个接头计算。
- (4) 送桩长度按设计桩顶标高至打桩前的自然地坪标高另加0.50m，以长度计算。
- (5) 管桩（空心方桩）的桩头灌芯、桩芯取土，按设计长度乘以填芯截面积，以体积计算。
- (6) 打桩后的桩孔回填按设计长度乘以填芯截面积，以体积计算。

2. 钢管桩：

- (1) 钢管桩按设计图示尺寸以质量计算。
- (2) 钢管桩内切割按设计图示数量以根计算；精割盖帽按设计图示数量以个计算。
- (3) 钢管桩接桩：按设计图示数量以个计算。
- (4) 送桩长度按设计桩顶标高至打桩前的自然地坪标高另加0.50m，以长度计算。
- (5) 钢管桩管内钻孔取土、填芯，按设计长度乘以填芯截面积，以体积计算。

二、灌注桩

1. 钻孔灌注桩：

(1) 钻土孔与钻岩石孔工程量应分别计算。土与岩石地层分类详见土壤分类表和岩石分类表。钻土孔从自然地面至岩石表面之深度乘以设计桩截面积以体积计算；钻岩石孔以入岩深度乘桩截面面积以体积计算。

(2) 混凝土灌入量以设计桩长（含桩尖）另加一个直径（设计有规定的，按设计要求）乘以桩截面积以体积计算；地下室基础超灌高度按现场具体情况另行计算。

(3) 泥浆外运的体积按钻孔的体积计算。

(4) 泥浆固化处理的体积按钻孔的体积计算。

2. 长螺旋或钻盘式钻机钻孔灌注桩的单桩体积，按设计桩长（含桩尖）另加500mm（设计有规定，按设计要求）再乘以螺旋外径或设计截面积以体积计算。

3. 打孔沉管、夯扩灌注桩：

(1) 灌注混凝土、砂、碎石桩使用活瓣桩尖时，单打、复打桩体积均按设计桩长（包括桩尖）另加250mm（设计有规定，按设计要求）乘以标准管外径以体积计算。使用预制钢筋混凝土桩尖时，单打、复打桩体积均按设计桩长（不包括预制桩尖）另加250mm 乘以标准管外径以体积计算。

(2) 打孔、沉管灌注桩空沉管部分，按空沉管的实体积计算。

(3) 夯扩桩体积分别按每次设计夯扩前投料长度（不包括预制桩尖）乘以标准管内径体积计算，最后管内灌注混凝土按设计桩长另加250mm 乘以标准管外径体积计算。

(4) 打孔灌注桩、夯扩桩使用预制钢筋混凝土桩尖的，桩尖个数另列项目计算，单打、复打的桩尖按单打、复打次数之和计算，桩尖费用另计。

4. 桩底注浆的注浆管埋设、声测管埋设按打桩前的自然地坪标高至设计桩底标高的长度另加0.2m，按长度计算。桩侧注浆的注浆管埋设，按打桩前的自然地坪标高至设计桩侧注浆位置另加0.2m，按长度计算。

5. 灌注桩后注浆按设计注入水泥用量，以质量计算。

6. 凿灌注混凝土桩头按体积计算，凿、截断预制方（管）桩均以根计算。凿桩后的桩头钢筋清（整）理，已综合在凿桩子目中，不再另行计算。

3.1 打桩工程

3.1.1 打预制钢筋混凝土方桩

工作内容：准备打桩机具、调向、移动打桩机、吊桩定位、校正、打桩。

计量单位：10m

编 号				3-1	3-2	3-3	3-4
项 目				方桩 桩断面周长(m)			
				1.3以内	1.6以内	1.9以内	1.9以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.130	0.130	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.290	0.310	0.330
材料	04291103	预制钢筋混凝土方桩300×300	m	10.100			
	04291104	预制钢筋混凝土方桩400×400	m		10.100		
	04291105	预制钢筋混凝土方桩450×450	m			10.100	
	04291106	预制钢筋混凝土方桩500×500	m				10.100
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.004	0.006	0.008
	05030615	硬木成材	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	31130507	桩帽摊销	kg	0.250	0.400	0.570	0.700
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.068			
	99030105	履带式柴油打桩机 冲击质量5t	台班		0.077	0.095	
	99030106	履带式柴油打桩机 冲击质量7t	台班				0.104
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.030	0.040	0.048	0.052

3.1.2 打预制钢筋混凝土离心管桩(空心方桩)

工作内容: 准备打桩机具、调向、移动打桩机、吊桩定位、校正、打桩。

计量单位: 10m

编 号				3-5	3-6	3-7	3-8
项 目				离心管桩 桩径(mm)			
				400以内	500以内	600以内	600以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.130	0.140	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.300	0.320	0.330
材料	04290243	预制钢筋混凝土离心管桩 ø400×95	m	10.100			
	04290244	预制钢筋混凝土离心管桩 ø500×100	m		10.100		
	04290245	预制钢筋混凝土离心管桩 ø600×110	m			10.100	
	04290246	预制钢筋混凝土离心管桩 ø700×130	m				10.100
	05030615	硬木成材	m ³	0.004	0.005	0.007	0.009
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.004	0.005	0.007
	31130507	桩帽摊销	kg	0.340	0.460	0.630	0.860
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.074			
	99030105	履带式柴油打桩机 冲击质量5t	台班		0.078		
	99030106	履带式柴油打桩机 冲击质量7t	台班			0.084	0.102
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.035	0.038	0.039	0.041

工作内容：准备打桩机具、调向、移动打桩机、吊桩定位、校正、打桩。

计量单位：10m

编 号				3-9	3-10	3-11	3-12
项 目				空心方桩 桩断面周长(m)			
				1.3以内	1.6以内	1.9以内	1.9以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.130	0.140	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.300	0.320	0.330
材料	04291203	预制钢筋混凝土空心方桩 300(140)	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	04291204	预制钢筋混凝土空心方桩 400(240)	m				
	04291205	预制钢筋混凝土空心方桩 450(250)	m				
	04291206	预制钢筋混凝土空心方桩 500(310)	m				
	05030615	硬木成材	m ³	0.004	0.005	0.007	0.009
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.004	0.005	0.007
	31130507	桩帽摊销	kg	0.340	0.460	0.630	0.860
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.082	0.084	0.093	0.112
	99030105	履带式柴油打桩机 冲击质量5t	台班				
	99030106	履带式柴油打桩机 冲击质量7t	台班				
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.035	0.038	0.039	0.041

3.1.3 静力压预制钢筋混凝土方桩

工作内容：准备压桩机具、移动压桩机、吊桩定位、校正、压桩。

计量单位：10m

编 号				3-13	3-14	3-15	3-16
项 目				方桩 桩断面周长(m)			
				1.3以内	1.6以内	1.9以内	1.9以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.070	0.080	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.160	0.180	0.200
材料	04291103	预制钢筋混凝土方桩300×300	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	04291104	预制钢筋混凝土方桩400×400	m				
	04291105	预制钢筋混凝土方桩450×450	m				
	04291106	预制钢筋混凝土方桩500×500	m				
	05030600	普通木成材	m ³	0.008	0.013	0.018	0.023
机械	99030312	静力压桩机 压力6000kN	台班	0.043	0.053	0.061	0.065
	99030314	静力压桩机 压力8000kN	台班				
	99030316	静力压桩机 压力10000kN	台班				
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.010	0.013	0.014	0.024

3.1.4 静力压预制钢筋混凝土离心管桩(空心方桩)

工作内容: 准备打桩机具、调向、移动打桩机、吊桩定位、校正、压桩。

计量单位: 10m

编 号				3-17	3-18	3-19	3-20
项 目				管桩压桩 桩径(mm)			
				400以内	500以内	600以内	600以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.080	0.080	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.180	0.190	0.230
材料	04290243	预制钢筋混凝土离心管桩 ø400×95	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	04290244	预制钢筋混凝土离心管桩 ø500×100	m				
	04290245	预制钢筋混凝土离心管桩 ø600×110	m				
	04290246	预制钢筋混凝土离心管桩 ø700×130	m				
	05030600	普通木成材	m ³	0.008	0.011	0.015	0.021
机械	99030312	静力压桩机 压力6000kN	台班	0.046	0.055	0.062	0.070
	99030314	静力压桩机 压力8000kN	台班				
	99030316	静力压桩机 压力10000kN	台班				
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.010	0.013	0.020	0.024

工作内容: 准备打桩机具、调向、移动打桩机、吊桩定位、校正、压桩。

计量单位: 10m

编 号				3-21	3-22	3-23	3-24
项 目				空心方桩 桩断面周长(m)			
				1.3以内	1.6以内	1.9以内	1.9以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.080	0.080	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.180	0.190	0.230
材料	04291203	预制钢筋混凝土空心方桩 300(140)	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	04291204	预制钢筋混凝土空心方桩 400(240)	m				
	04291205	预制钢筋混凝土空心方桩 450(250)	m				
	04291206	预制钢筋混凝土空心方桩 500(310)	m				
	05030600	普通木成材	m ³	0.008	0.011	0.015	0.021
机械	99030312	静力压桩机 压力6000kN	台班	0.051	0.061	0.068	0.078
	99030314	静力压桩机 压力8000kN	台班				
	99030316	静力压桩机 压力10000kN	台班				
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.010	0.013	0.020	0.024

3.1.5 打钢管桩

工作内容：准备打桩机具、移动打桩机、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩。

计量单位：t

编 号				3-25	3-26	3-27	3-28
项 目				打钢管桩(桩径≤450mm)		打钢管桩(桩径≤650mm)	
				桩长（m）			
				30以内	30以上	30以内	30以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.290	0.220	0.210	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.680	0.510	0.490	0.380
材料	01690101	钢管桩	t	1.010	1.010	1.010	1.010
	31130113	钢桩帽摊销	Kg	0.720	1.230	1.230	1.690
机械	99030103	履带式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班	0.131	0.097		
	99030105	履带式柴油打桩机 冲击质量5t	台班			0.107	0.084
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.128	0.095	0.091	0.072
	99230131	风割机	台班	0.097	0.072	0.069	0.054

工作内容：准备打桩机具、移动打桩机、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩。

计量单位：t

编 号				3-29	3-30
项 目				打钢管桩(桩径≤1000mm)	
				桩长 (m)	
				30以内	30以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.260
材料	01690101	钢管桩	t	1.010	1.010
	31130113	钢桩帽摊销	Kg	1.690	2.840
机械	99030107	履带式柴油打桩机 冲击质量8t	台班	0.080	0.059
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.066	0.049
	99230131	风割机	台班	0.050	0.037

工作内容：准备机具、测定标高、钢管桩内排水、内切割钢管、截除钢管、就地安放。

计量单位：根

编 号				3-31	3-32	3-33
项 目				钢管桩内切割 桩径(mm)		
				450以内	650以内	1000以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.140	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.300	0.330	0.360
材料	12370305	氧气	m ³	3.180	3.250	3.900
	12370335	乙炔气	kg	1.220	1.250	1.500
机械	99230115	管内外切割机	台班	0.090	0.100	0.110
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.066	0.074	0.081
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.140	0.140	0.140

工作内容：准备机具、测定标高划线、整圆、钢管桩内排水、精割、清泥、除锈、安放及焊接盖帽。

计量单位：个

编 号				3-34	3-35	3-36
项 目				钢管桩精割盖帽 桩径(mm)		
				450以内	650以内	1000以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.200	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.340	0.460	0.680
材料	01690611	钢帽 ϕ 400	个	1.000		
	01690612	钢帽 ϕ 600	个		1.000	
	01690613	钢帽 ϕ 900	个			1.000
	03431101	焊丝	kg	1.720	2.590	3.860
	03450200	焊剂	kg	0.860	1.300	1.930
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.080	0.110	0.160
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.059	0.081	0.118
	99230131	风割机	台班	0.061	0.067	0.072

工作内容：1.准备钻孔机具、钻机就位、钻孔取土、土方弃土于桩外侧5m以内。
2.冲洗管桩内芯、排水、填芯。

计量单位：m³

编 号				3-37	3-38	3-39	3-40
项 目				钢管桩内取土、填芯			
				取土	填混凝土	填黄砂	填碎石
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.100	0.020	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.240	0.050	0.090
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³		1.020		
	04030100	黄砂	t			1.700	
	04050207	碎石 5-40mm	t				1.670
	31150101	水	m³		0.300	0.400	0.400
机械	99030719	螺旋钻机 孔径600mm	台班	0.055			
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班		0.007	0.007	0.007
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班		0.033		

注：钢管内填芯浇筑混凝土，如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。

3.1.6 电焊接桩

工作内容：准备焊接工具、对准上下节桩、桩顶垫平、放置接桩材料、焊接。

计量单位：个

编 号				3-41	3-42	3-43
项 目				方桩包角钢	方桩包钢板	管桩电焊接桩
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.110	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.280	0.240	0.160
材料	01270100	型钢	t	0.024	0.060	
	03590100	垫铁	kg	0.110	0.110	0.110
	03410205	电焊条 J422	kg	4.000	5.320	2.300
	31130104	其他材料费	%	1.620	1.000	3.750
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.242	0.216	0.106

工作内容：准备工具，磨焊接头，上、下节桩对接，焊接。

计量单位：个

编 号				3-44	3-45	3-46
项 目				钢管桩电焊接桩 桩径(mm)		
				450以内	650以内	1000以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.120	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.260	0.280	0.300
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.030	3.060	4.670
	31130104	其他材料费	%	4.400	2.940	1.920
机械	99230111	自动仿形切割机 厚度60mm	台班	0.070	0.070	0.090
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.070	0.070	0.180

3.2 灌注桩

3.2.1 回旋钻机钻孔

工作内容：1.准备机具、移动及就位钻机、安拆护筒、造浆、钻孔、出渣、提钻、压浆、清孔；桩位校测、记录地层。

2.安放钢筋笼及灌注混凝土，挖泥浆池地沟。

计量单位：m³

编 号				3-47	3-48	3-49
项 目				钻土孔 直径(mm)		
				φ 700以内	φ 1000以内	φ 1000以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.140	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.320	0.280
材料	32090101	周转木材	m ³	0.001	0.001	0.001
	31130523	钻头摊销	个	0.002	0.002	0.002
	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.540	0.540	0.540
	14370131	高压胶管	m	0.070	0.070	0.070
	31150101	水	m ³	3.000	3.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99351121	工程钻机 φ700mm以内	台班	0.093		
	99351122	工程钻机 φ1000mm以内	台班		0.090	
	99030707	潜水钻机 孔径1500mm	台班			0.080
	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.026	0.024	0.020
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.143	0.132	0.113
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量100-150L	台班	0.047	0.043	0.037

注：1. 钻土孔是以自身的粘土及灌入的自来水进行护壁，施工现场如无自来水供应，改用水泵抽水时，应扣除子目中水消耗量另增水泵台班消耗量，需外购粘土按实际购置量另行计算。
2. 砖砌浆池费用另计。

工作内容：1.准备机具、移动及就位钻机、安拆护筒、造浆、钻孔、出渣、提钻、压浆、清孔；桩位校测、记录地层。
 2.安放钢筋笼及灌注混凝土，挖泥浆池地沟。

计量单位：m³

编 号				3-50	3-51	3-52
项 目				钻岩石孔 直径(mm)		
				Φ 700以内	Φ 1000以内	Φ 1000以上
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 700	0. 560	0. 480
	00150105	一般技工	工日	1. 640	1. 310	1. 120
材料	32090101	周转木材	m³	0. 001	0. 001	0. 001
	31130523	钻头摊销	个	0. 004	0. 004	0. 004
	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0. 540	0. 540	0. 540
	14370131	高压胶管	m	0. 070	0. 070	0. 070
	31150101	水	m³	3. 000	3. 000	3. 000
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99351121	工程钻机 Φ700mm以内	台班	0. 437		
	99351122	工程钻机 Φ1000mm以内	台班		0. 367	
	99030707	潜水钻机 孔径1500mm	台班			0. 325
	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0. 121	0. 097	0. 083
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0. 672	0. 534	0. 458
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量100-150L	台班	0. 221	0. 175	0. 150

注：1. 钻岩石孔以软岩为准，如钻入较软岩时，人工、机械乘以系数1.15，如钻入较硬岩及以上时，应另行调整人工、机械用量。
 2. 砖砌浆池费用另计。

3.2.2 旋挖钻机钻孔

工作内容：1.准备工作，装拆钻架，就位，移动，钻进，提钻，出渣，渣土清理堆放，造浆、压浆、清孔，测量孔径、孔深等。

2.安放钢筋笼及灌注混凝土。

计量单位：m³

编 号				3-53	3-54	3-55
项 目				旋挖钻机钻孔(土孔) 直径(mm)		
				Φ 800以内	Φ 1000以内	Φ 1200以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.100	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.220	0.160
材料	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.840	0.540	0.370
	14370131	高压胶管	m	0.100	0.060	0.050
	03410205	电焊条 J422	kg	0.080	0.050	0.040
	03590700	铁件	kg	0.050	0.020	0.020
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500
机械	99030728	履带式旋挖钻机 孔径800mm	台班	0.054		
	99030730	履带式旋挖钻机 孔径1000mm	台班		0.040	
	99030733	履带式旋挖钻机 孔径1200mm	台班			0.030
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	0.005	0.005	0.005
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班	0.038	0.032	0.027
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量 100-150L	台班	0.020	0.015	0.011
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.018	0.018	0.018
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.040	0.033	0.028
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.040	0.033	0.028

工作内容：1.准备工作，装拆钻架，就位，移动，钻进，提钻，出渣，渣土清理堆放，造浆、压浆、清孔，
 测量孔径、孔深等。
 2.安放钢筋笼及灌注混凝土。

计量单位：m³

编 号				3-56	3-57
项 目				旋挖钻机钻孔(土孔) 直径(mm)	
				φ 1500以内	φ 2000以内
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.070
材料	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.240	0.130
	14370131	高压胶管	m	0.030	0.020
	03410205	电焊条 J422	kg	0.030	0.020
	03590700	铁件	kg	0.010	0.010
	31150101	水	m³	0.500	0.500
机械	99030734	履带式旋挖钻机 孔径1500mm	台班	0.021	
	99030736	履带式旋挖钻机 孔径2000mm	台班		0.014
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	0.005	0.006
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班	0.022	0.017
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量 100-150L	台班	0.007	0.005
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.010	0.010
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.022	0.015
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.022	0.015

工作内容：1.准备工作，装拆钻架，就位，移动，钻进，提钻，出渣，渣土清理堆放，造浆、压浆、清孔，
 测量孔径、孔深等。
 2.安放钢筋笼及灌注混凝土。

计量单位：m³

编 号				3-58	3-59	3-60
项 目				旋挖钻机钻孔(岩石孔) 直径(mm)		
				Φ 800以内	Φ 1000以内	Φ 1200以内
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.150	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.410	0.350	0.340
材料	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.840	0.540	0.370
	14370131	高压胶管	m	0.100	0.060	0.050
	03410205	电焊条 J422	kg	0.230	0.140	0.120
	03590700	铁件	kg	0.050	0.020	0.020
	31150101	水	m³	1.000	1.000	1.000
机械	99030728	履带式旋挖钻机 孔径800mm	台班	0.472		
	99030730	履带式旋挖钻机 孔径1000mm	台班		0.261	
	99030733	履带式旋挖钻机 孔径1200mm	台班			0.155
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	0.005	0.005	0.005
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班	0.038	0.032	0.027
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量 100-150L	台班	0.020	0.015	0.011
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.044	0.044	0.044
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.109	0.103	0.097
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.109	0.103	0.097

注：钻岩石孔以软岩为准，如钻入较软岩时，人工、机械乘以系数1.15，如钻入较硬岩及以上时，应另行调整人工、机械用量。

工作内容：1.准备工作，装拆钻架，就位，移动，钻进，提钻，出渣，渣土清理堆放，造浆、压浆、清孔，测量孔径、孔深等。
 2.安放钢筋笼及灌注混凝土。

编 号				3-61	3-62
项 目				旋挖钻机钻孔(岩石孔) 直径(mm)	
				φ 1500以内	φ 2000以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.260	0.220
材料	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.240	0.130
	14370131	高压胶管	m	0.030	0.020
	03410205	电焊条 J422	kg	0.060	0.040
	03590700	铁件	kg	0.010	0.010
	31150101	水	m³	1.000	1.000
机械	99030734	履带式旋挖钻机 孔径1500mm	台班	0.117	
	99030736	履带式旋挖钻机 孔径2000mm	台班		0.084
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班	0.005	0.006
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班	0.022	0.017
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量 100-150L	台班	0.007	0.005
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.025	0.025
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.075	0.051
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.075	0.051

注：钻岩石孔以软岩为准，如钻入较软岩时，人工、机械乘以系数1.15，如钻入较硬岩及以上时，应另行调整人工、机械用量。

3.2.3 灌注混凝土、泥浆处置

工作内容：预拌混凝土灌注、泵送、非泵送。

编 号				3-63	3-64	3-65	3-66
项 目				土孔		岩石孔	
				泵送	非泵送	泵送	非泵送
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.080	0.050	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.180	0.110	0.170
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.224		1.122	
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³		1.224		1.122
	31150101	水	m³	0.030		0.030	
机械	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班		0.040		0.036

工作内容：1.装卸泥浆、运输。
2.固化设备安装、调试，泥浆输送、沉淀、过滤、配置添加剂、固化、土方集堆。 计量单位：m³

编 号				3-67	3-68	3-69
项 目				泥浆运输运距 (km)		泥浆固化处理
				5以内	每增加1	
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040		0.040
	00150105	一般技工	工日	0.100		0.100
材料	31130527	泥浆罐摊销	kg	0.400		
	04090101	生石灰	kg			5.000
	31130104	其他材料费	%			5.000
机械	99310103	洒水车 罐容量4000L	台班	0.083	0.004	
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.035		
	99194557	带式压滤机 带宽1500mm	台班			0.050
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量1m³	台班			0.011

注：泥浆运输途中发生中转，改用船运时应另行处理。

3.2.4 长螺旋钻孔灌注混凝土桩

工作内容：准备机具、移动桩机、桩位校测、钻孔；安放钢筋笼、预拌混凝土灌注；清理钻孔余土、并运至现场150m内指定地点，孔口盖板。 计量单位：m³

编 号				3-70	3-71
项 目				桩长在12m以内	
				汽车式	履带式
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.150
	00150105	一般技工	工日	0.450	0.350
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.224	1.224
	31150101	水	m³	0.850	0.850
机械	99030726	汽车式钻机 孔径1000mm	台班	0.062	
	99030720	螺旋钻机 孔径800mm	台班		0.047
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.048	0.038
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.082	0.066

注：1. 如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。
2. 每1m³空旋部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3，混凝土、混凝土震捣器、机动翻斗车扣除，其他不变。

3.2.5 钻盘式钻机灌注混凝土桩

工作内容：准备机具、就位桩机、安拆护筒；桩位校测、记录地层；安放钢筋笼、预拌混凝土灌注；场内20m送土堆放，挖排污沟、池。

计量单位：m³

编 号				3-72
项 目				钻盘式钻机灌注混凝土桩
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.280
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.224
	05030615	硬木成材	m³	0.003
	32090101	周转木材	m³	0.004
	03633705	桶式钻头	根	0.040
	31130501	导管、护筒及料斗摊销	kg	0.370
	31150101	水	m³	1.500
机械	99030712	转盘钻孔机 孔径800mm	台班	0.055
	99430707	泥浆泵 出口直径100mm	台班	0.081
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.047
	99050511	泥浆拌和机 拌筒容量100-150L	台班	0.027

注：1. 如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。

2. 每1m³空旋部分的体积按子目人工乘以系数0.3，混凝土、机动翻斗车扣除，其它不变。

3.2.6 打孔沉管灌注桩

3.2.6.1 灌注混凝土桩

工作内容：准备打桩机具、移动打桩机具及轨道、安放桩尖、沉管、打孔、安放钢筋笼、预拌混凝土灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-73	3-74	3-75
项 目				轨道式柴油打桩机打桩 桩长在(m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.160	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.640	0.370	0.310
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.224	1.224	1.224
	05030615	硬木成材	m³	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m³	0.004	0.004	0.004
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.111		
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.089	0.059	0.050
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.079	0.067

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，混凝土灌入量1.02m³/m³，其它不变。
2. 如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。
3. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。
4. 每1m³ 空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3计算，混凝土、机动翻斗车扣除，其它不变。

工作内容：准备打桩机具、移动打桩机具及轨道、安放桩尖、沉管、打孔、安放钢筋笼、预拌混凝土灌注、拔管、振实。 计量单位：m³

编 号				3-76	3-77	3-78
项 目				振动打拔桩机打桩 桩长在(m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.180	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.660	0.410	0.300
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.224	1.224	1.224
	05030600	普通木成材	m³	0.004	0.004	0.004
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班		0.070	0.059
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.075	0.052	0.044
	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班	0.095		

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，混凝土灌入量1.02m³/m³，其它不变。
2. 如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。
3. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。
4. 每1m³空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3计算，混凝土、机动翻斗车扣除，其它不变。

3.2.6.2 灌注砂桩

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运砂、灌注、拔管、振实。 计量单位：m³

编 号				3-79	3-80	3-81
项 目				轨道式柴油打桩机打桩 桩长在(m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.090	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.210	0.170
材料	04030100	黄砂	t	1.590	1.590	1.590
	05030615	硬木成材	m³	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.080		
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.062	0.051
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.064	0.046	0.038

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，砂灌入量1.33t/m³，其它不变。
2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。
3. 每1m³空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3，灌注砂、机动翻斗车扣除，其余不变。

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运砂、灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-82	3-83	3-84
项 目				振动打拔桩机打桩 桩长在 (m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.120	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.360	0.260	0.220
材料	04030100	黄砂	t	1.590	1.590	1.590
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班	0.069		
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班		0.055	0.045
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.054	0.041	0.034

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，砂灌入量1.33t/m³，其它不变。

2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。

3. 每1m³ 空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3，灌注砂、机动翻斗车扣除，其余不变。

3.2.6.3 灌注碎石桩

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运碎石、灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-85	3-86	3-87
项 目				轨道式柴油打桩机打桩 桩长在 (m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.100	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.240	0.200
材料	04050207	碎石 5-40mm	t	1.840	1.840	1.840
	05030615	硬木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.080		
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.062	0.051
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.064	0.046	0.038

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，碎石灌入量1.53t/m³，其它不变。

2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。

3. 每1m³ 空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3计算，灌注碎石、机动翻斗车扣除，其它不变。

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运碎石、灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-88	3-89	3-90
项 目				振动打拔桩机打桩 桩长在 (m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.120	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.390	0.290	0.240
材料	04050207	碎石 5-40mm	t	1.840	1.840	1.840
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班	0.069		
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班		0.055	0.045
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.054	0.041	0.034

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，碎石灌入量1.53t/m³，其它不变。

2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。

3. 每1m³空沉管部分的体积按相应子目人工乘以系数0.3计算，灌注碎石、机动翻斗车扣除，其它不变。

3.2.6.4 灌注砂、石桩

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运砂及碎石、灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-91	3-92	3-93
项 目				轨道式柴油打桩机打桩 桩长在 (m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.100	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.240	0.200
材料	04030100	黄砂	t	0.640	0.640	0.640
	04050207	碎石 5-40mm	t	1.836	1.836	1.836
	05030615	硬木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.080		
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.062	0.051
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.064	0.046	0.038

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，砂灌入量0.53t/m³，碎石灌入量1.53t/m³，其它不变。

2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。

3. 每1m³空沉管部分的体积按相应项目人工乘以系数0.3计算，灌注砂、碎石、机动翻斗车扣除，其它不变。

工作内容：准备桩机具、移动打桩机及轨道、安放桩尖、沉管、运砂及碎石、灌注、拔管、振实。

计量单位：m³

编 号				3-94	3-95	3-96
项 目				振动打拔桩机打桩 桩长在 (m)		
				10以内	15以内	15以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.120	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.390	0.290	0.240
材料	04030100	黄砂	t	0.640	0.640	0.640
	04050207	碎石 5-40mm	t	1.836	1.836	1.836
	05030600	普通木成材	m³	0.003	0.003	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003
	31130502	桩管摊销	kg	0.640	0.640	0.640
	31130508	活瓣桩尖摊销	kg	0.230	0.230	0.230
机械	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班	0.069		
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班		0.055	0.045
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.054	0.041	0.034

注：1. 本子目为单打，如设计复打时，人工、机械乘以系数0.93，砂灌入量0.53t/m³，碎石灌入量1.53t/m³，其它不变。

2. 成孔用钢筋混凝土预制桩尖，桩尖费用另计，并扣除活瓣桩尖摊销。

3. 每1m³空沉管部分的体积按相应项目人工乘以系数0.3计算，灌注砂、碎石、机动翻斗车扣除，其它不变。

3.2.7 打孔夯扩灌注混凝土桩

工作内容：1.准备打桩机具、移动打桩机及轨道、安放混凝土桩尖、沉管(打桩孔)。
2.预拌混凝土灌注、夯扩、拔管成型、振实。

计量单位：m³

编 号				3-97	3-98	3-99	3-100
项 目				一次夯扩			
				柴油打桩机 桩长在(m)		振动打拔桩机 桩长在(m)	
				10以内	10以上	10以内	10以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.340	0.200	0.300	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.790	0.470	0.700	0.400
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.173	1.173	1.173	1.173
	05030615	硬木成材	m³	0.003	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m³	0.004	0.004	0.004	0.004
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	02330101	草绳	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	31130502	桩管摊销	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.135			
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.096		
	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班			0.119	
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班				0.085
	99091913	电动卷扬机(双筒快速) 牵引力10kN	台班	0.110	0.072	0.094	0.065
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.108	0.071	0.093	0.064

注：1.混凝土桩尖费用另计，工程量按桩根数计算。
2.如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。

工作内容：1.准备打桩机具、移动打桩机及轨道、安放混凝土桩尖、沉管(打桩孔)。
2.预拌混凝土灌注、夯扩、拔管成型、振实。

计量单位：m³

编 号				3-101	3-102	3-103	3-104
项 目				二次、再次夯扩			
				柴油打桩机 桩长在 (m)		振动打拔桩机 桩长在 (m)	
				10以内	10以上	10以内	10以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.230	0.410	0.250
	00150105	一般技工	工日	1.140	0.540	0.940	0.590
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	1.173	1.173	1.173	1.173
	05030615	硬木成材	m³	0.003	0.003	0.003	0.003
	05030600	普通木成材	m³	0.004	0.004	0.004	0.004
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	02330101	草绳	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	31130502	桩管摊销	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
机械	99030123	轨道式柴油打桩机 冲击质量1.8t	台班	0.150			
	99030124	轨道式柴油打桩机 冲击质量2.5t	台班		0.107		
	99030503	振动沉拔桩机 激振力300kN	台班			0.134	
	99030504	振动沉拔桩机 激振力400kN	台班				0.094
	99091913	电动卷扬机(双筒快速) 牵引力10kN	台班	0.122	0.081	0.107	0.072
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.120	0.080	0.105	0.071

注：1. 混凝土桩尖费用另计，工程量按桩根数计算。
2. 如使用泵送混凝土，相应非泵送混凝土材料品种换算为泵送混凝土，扣除普工0.02工日/m³、一般技工0.06工日/m³，机动翻斗车扣除。

3.2.8 灌注桩后注浆

工作内容：1.注浆管、声测管，制作，焊接，桩底埋设等。
2.机具准备，浆配置，压注浆等。

计量单位：见表

编 号				3-105	3-106	3-107
项 目				注浆管埋设	声测管埋设	桩底(侧)后注浆
				100m		t
单 位				100m	100m	t
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.550	0.250	0.820
	00150105	一般技工	工日	1.290	0.580	1.920
材料	14050119	无缝钢管 $\phi 32 \times 2.5$	kg	192.920		
	12370336	乙炔气	m ³	0.490		
	12370305	氧气	m ³	0.660		
	03410206	电焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	2.500		
	14010323	焊接钢管 DN50	m		106.000	
	15021601	接头管箍	个		17.000	
	01690711	防尘盖	个		3.000	
	01690713	底盖	个		1.000	
	31010411	密封圈	个		15.000	
	03570229	镀锌铁丝 16#-18#	kg		3.920	
	04010110	水泥 42.5级	t			1.000
	31150101	水	m ³			6.400
	31130104	其他材料费	%	5.000		
机械	99191707	管子切断机 直径250mm	台班	0.110		
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.320		
	99052311	电动灌浆机	台班			0.312
	99050506	灰浆搅拌机 拌筒容量400L	台班			0.315

3.2.9 凿预留桩头、截断桩

工作内容：1.准备工具、划线、凿桩头混凝土、露出钢筋、清除碎碴、运出坑1m外。

2.准备工具、划线、切割、桩头运至50m内堆放。

计量单位：见表

编 号				3-108	3-109	3-110	3-111
项 目				凿桩头		截断桩	
				灌注混凝土桩	预制桩	方桩	管桩
单 位				m ³	10根	10根	10根
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.330	0.760	0.400	0.320
	00150105	一般技工	工日	0.760	1.760	0.930	0.750
材料	03652411	石料切割片	片			10.000	6.750
	31130104	其他材料费	%			1.000	1.090
机械	99433307	电动空气压缩机 排气量1m ³ /min	台班	0.340	0.653		
	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	0.340	0.653		
	99230129	岩石切割机 功率3kW	台班			2.120	1.430

注：1. 凿桩头、截断桩如遇独立基础群桩，其人工乘以系数1.3。

2. 截断桩中的钢筋截断不论采用何种方法，均按子目执行。

3. 凿深层搅拌桩按凿灌注混凝土桩子目乘以系数0.2执行。

4. 空心方桩截断桩按管桩截断桩子目乘以系数0.9执行。

第四章 砌建筑工程

说 明

一、砖砌体、砌块砌体、石砌体

1. 砖（砌块）墙、砖柱子目统一按混水砌筑编制，若为清水砌筑，按相应墙、柱子目人工用量乘以系数调整，其中单面清水墙乘以系数1.15，双面清水墙乘以系数1.35，清水柱乘以系数1.10。调整后的人工用量包括原浆勾缝用工，遇设计需加浆勾缝的，应按墙、柱面工程相应子目及规定另行计算。

2. 砌块墙、多孔砖、空心砖墙中，墙顶塞缝、墙底起底用砖，及门窗洞边接茬用砖等配砖已包括在相应子目内，实际施工不同时，不调整。

3. 门窗洞口侧预埋混凝土块，相应子目中已综合考虑。实际施工不同时，不调整。

4. 各种砖砌体的砖、砌块是按下列规格（单位：mm）编制的，规格不同时，可以换算。

砖、砌块规格表

砖名称	长×宽×高（mm）
标准砖	240×115×53
混凝土实心砖	240×115×53 190×90×53 190×90×40
KP1 砖	240×115×90
多孔砖	240×240×115 240×115×115
KM1 砖	190×190×90 190×90×90
页岩模数多孔砖	240×190×90 240×140×90 240×90×90 190×120×90
陶粒混凝土小型砌块	390×240×190 390×190×190 390×120×190
普通混凝土小型空心砌块（双孔）	390×240×190 390×190×190 390×120×190
普通混凝土小型空心砌块（单孔）	190×190×190 190×190×90
烧结空心砌块	290×240×190 290×190×190 290×115×190
蒸压加气混凝土块	600×240×150 600×250×200 600×250×100

5. 除标准砖墙外，本章节的其他品种砖弧形墙其弧形部分每立方米砌体按相应子目人工增加15%，砖5%，其他不变。

6. 砌砖、砌块子目中已包括了门、窗框与砌体的原浆勾缝在内，砌筑砂浆强度等级按设计规定应分别使用。

7. 砖墙、砌体墙等墙体的加筋、拉结筋、压砌钢筋网片，按设计图示钢筋中心线长度乘以单位理论

质量计算，执行混凝土及钢筋混凝土工程章节砌体、板缝内加固钢筋子目。

8. 砖砌挡土墙以顶面宽度执行相应墙厚子目。

9. 砖（石）基础与墙（柱）身的划分：

（1）砖墙：基础与墙（柱）身使用同一种材料时，以设计室内地面为界（有地下室，以地下室室内设计地面为界），以下为基础，以上为墙（柱）身。基础与墙身使用不同材料时，材料分界线位于设计室内地面高度±300mm以内的，以不同材料分界线为界；±300mm以外的，以设计室内地面为界。

（2）石墙：外墙以设计室外地坪，内墙以设计室内地坪为界，以下为基础，以上为墙身。

（3）砖石围墙以设计室外地坪为分界线，以下为基础，以上为墙身。

10. 零星砌砖系指台阶、台阶挡墙、梯带、锅台、炉灶、蹲台、小便槽、池槽、池槽腿、预制构件胎模、花台、花池、楼梯栏板、阳台栏板、地垄墙等体量较小且分散砌筑的砖砌体。

11. 砖砌体围墙如设计为空斗墙、砌块墙时，应执行相应子目，其基础与墙身除注明外应分别执行相应子目。

12. 砖（石）柱均不分截面大小及砌筑高度，砖柱以砖品种、规格与截面形状执行相应子目；石柱以石料成形规格及砌筑方法执行相应子目。其中：

（1）砖（石）柱子目按独立柱编制，依附于砖（石）墙体砌筑的柱按墙垛考虑。

（2）墙垛与墙体的材料种类、品种及组砌方式相同时，墙垛并入墙体计算，执行墙相应子目。

（3）墙垛与墙体的材料种类、品种及组砌方式不同时，墙垛应另行单独计算，执行柱相应子目。

（4）方柱包括矩形柱，圆形、半圆形及多边形柱等执行异形柱子目。

13. 蒸压加气混凝土砌块根据施工方法的不同，分为普通蒸压加气混凝土砌块墙（指主要靠普通砂浆或专用砌筑砂浆粘结，砂浆灰缝厚度不超过15mm）和L型铁件连接、薄层砂浆砌筑加气混凝土砌块墙（简称薄灰砌筑法，使用专用粘结砂浆和专用铁件联接，砂浆灰缝一般3mm~4mm）。蒸压加气混凝土砌块根据材质一般有蒸压粉煤灰加气混凝土砌块和蒸压砂加气混凝土砌块，使用时按实际材质换算材料。

14. 本章节砌石子目分为毛石、方整石砌体两种。毛石系指无规则的乱毛石，方整石系指已加工好有面、有线的商品方整石（方整石砌体不得再执行打荒、鑿凿、剁斧子目）。

15. 毛石、方整石零星砌体按窗台下墙相应子目执行，人工乘系数1.10。毛石地沟、水池按窗台下石墙子目执行。毛石、方整石围墙按相应墙子目执行。砌筑圆弧形基础、墙（含砖、石混合砌体），人工按相应子目乘系数1.10，其他不变。毛石台阶按毛石基础子目执行。

二、轻质墙面子目适用于框架、框剪结构中的内外墙或隔墙。

三、构筑物

砖烟囱毛石砌体基础按水塔的相应子目执行。

四、基础垫层

1. 整板基础下垫层采用压路机碾压时，人工乘系数0.9、垫层材料乘以系数1.15，增加钢轮内燃压路机（8t）0.003台班，同时扣除相应子目中的电动夯实机台班（已有压路机的子目除外）。

2. 混凝土垫层应另行执行混凝土及钢筋混凝土工程章节相关子目。

3. 本章基础垫层子目厚度均在300mm以内。如厚度超过300mm，执行土石方工程章节的回填子目，不执行本章基础垫层子目。

工程量计算规则

一、砖砌体、砌块砌体

1. 砖基础：按设计图示尺寸以体积计算。扣除地梁（圈梁）、构造柱所占体积，不扣除基础大放脚T形接头处的重叠部分及嵌入基础内的钢筋、铁件、管道、基础砂浆防潮层和单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积。附墙垛基础宽出部分体积并入计算，靠墙暖气沟的挑檐不增加体积。

墙基础长度：外墙基础按外墙中心线、内墙基础按内墙净长计算。

2. 砖墙、砌块墙：

（1）按设计图示尺寸以体积计算。扣除门窗洞口、嵌入墙内的柱、梁、板及凹进墙内的壁龛、管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞及墙内檩头、垫木、木楞头、沿缘木、木砖、门窗走头、加固钢筋、木筋、铁件、管道所占的体积。凸出墙面的墙垛并入计算。腰线、挑檐、压顶、窗台线、虎头砖、门窗套凸出墙面部分的体积不增加。

（2）墙长度：外墙按中心线、内墙按净长计算，框架间墙不区分内外墙均按净长计算。

（3）墙厚度：标准砖计算厚度按下表计算。

标准砖墙厚度计算表

砖墙计算厚度（mm）	1/4	1/2	3/4	1	3/2	2
标准砖	53	115	178	240	365	490

非标准砖墙厚度按设计厚度计算，遇设计厚度与砖实际规格的厚度不符时，按实际规格厚度计算。

3. 空斗墙、空花墙：

（1）空斗墙：按设计图示尺寸以空斗墙外形体积计算。墙角、内外墙交接处、门窗洞口立边、窗台砖、屋檐处的实砌部分体积并入空斗墙体积内。空斗墙的窗间墙、窗台下、楼板下、梁头下等的实砌部分，按零星砌砖子目计算。

（2）空花墙：按设计图示尺寸以空花部分的外形体积计算，不扣除空洞部分体积。空花墙外有实砌墙，其实砌部分应以体积另列项目计算。

4. 砖柱：按设计图示尺寸以体积计算。扣除混凝土及钢筋混凝土梁垫、梁头、板头所占体积。

5. 填充墙：按设计图示尺寸以填充墙外形体积计算，其实砌部分及填充料已包括在子目内，不另计算。

6. 墙基防潮层按墙基顶面水平宽度乘以长度以面积计算，有附垛时将附垛面积并入墙基内。

7. 贴砌砖墙：按设计图示尺寸以体积计算。

8. 围墙：按设计图示尺寸以体积计算，其围墙附垛、围墙柱及砖压顶应并入墙身体积内；砖围墙上
有混凝土花格、混凝土压顶时，混凝土花格及压顶应按混凝土及钢筋混凝土工程章节相应子目计算，其
围墙高度算至混凝土压顶下表面。

9. 砖砌台阶：按设计图示水平投影面积计算。

10. 砖地沟：按设计图示尺寸，沟底与沟壁工程量合并以体积计算。

11. 零星砌砖：按设计图示尺寸以体积计算。

12. 砌块柱：按设计图示尺寸以体积计算。扣除混凝土及钢筋混凝土梁、梁头、板头所占体积。

二、石砌体

1. 石基础：按设计图示尺寸以体积计算。不扣除基础砂浆防潮层及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体
积，附墙垛基础宽出部分体积并入计算，靠墙暖气沟的挑檐不增加体积。

墙基础长度：外墙按中心线、内墙按净长计算。

2. 石墙：按设计图示尺寸以体积计算。扣除门窗洞口、嵌入墙内的柱、梁、板及凹进墙内的壁龛、
管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞及墙内檩头、垫木、木楞头、沿缘
木、木砖、门窗走头、加固钢筋、木筋、铁件、管道所占的体积。凸出墙面的墙垛并入计算。腰线、挑
檐、压顶、窗台线、虎头砖、门窗套凸出墙面部分的体积不并入计算。

同材质围墙柱及围墙压顶并入围墙体积内计算。

墙长度：外墙按中心线、内墙按净长计算。

3. 石挡土墙、石柱：按设计图示尺寸以体积计算。

4. 石护坡：按设计图示尺寸以体积（不含垫层）计算。

5. 石台阶：毛石、方整石台阶均以图示尺寸按体积计算。毛石台阶按毛石基础子目执行。

6. 方整石砌窗台、腰线：按设计图示尺寸以中心线长度计算。

7. 荒料毛石加工：毛石砌体打荒、鑿凿、剁斧按砌体裸露外表面积计算（鑿凿包括打荒，剁斧包括
打荒、整凿，打荒、鑿凿、剁斧不能同时列入）。

三、轻质墙板：按设计图示尺寸以面积计算，扣除门窗洞口及单个面积 $> 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占的面积。

四、构筑物

（一）烟囱

1. 砖烟囱基础：砖烟囱基础与砖筒身的划分以基础大放脚的扩大顶面为界，以上为筒身，以下为基
础。

2. 烟囱筒身：

(1) 烟囱筒身不分方形、圆形均按体积计算，应扣除孔洞及钢筋混凝土过梁、圈梁所占体积。筒身体积应以筒壁平均中心线长度乘厚度。圆筒壁周长不同时，可按下式分段计算：

$$V=\sum H\times C\times \pi \times D$$

式中：V—筒身体积

H—每段筒身垂直高度

C—每段筒壁砖厚度

D—每段筒壁中心线的平均直径

(2) 砖烟囱筒身原浆勾缝和烟囱帽抹灰，已包括在相应子目内，不另计算。如设计加浆勾缝，可按墙柱面工程章节中勾缝项目计算，原浆勾缝的工、料不予扣除。

(3) 砖烟囱的钢筋混凝土圈梁和过梁，按实体积计算，使用其他章节的相应子目执行。

(4) 烟囱的钢筋混凝土集灰斗（包括分隔墙、水平隔墙、柱、梁等）应按其他章节相应子目计算。

(5) 砖烟囱、烟道及砖内衬，设计采用加工模形砖时，其加工模形砖的数量应按施工组织设计数量，另列项目按楔形砖加工相应子目计算。

(6) 砖烟囱砌体内采用钢筋加固，应根据设计重量按混凝土及钢筋混凝土工程中的砌体、板缝内加固钢筋子目计算。

3. 烟囱内衬：

(1) 按不同种类烟囱内衬，以实体积计算，并扣除各种孔洞所占的体积。

(2) 填料按烟囱筒身与内衬之间的体积计算，扣除各种孔洞所占的体积，但不扣除连接横砖（防沉带）的体积。填料所需的人工已包括在砌内衬子目内。

(3) 为了内衬的稳定及防止隔热材料下沉，内衬伸入筒身的连接横砖，已包括在内衬子目内，不另计算。

(4) 为防止酸性凝液渗入内衬与混凝土筒身间，而在内衬上抹水泥排水坡的，其工料已包括在子目内，不另计算。

4. 烟道砌砖：

(1) 烟道与炉体的划分，以第一道闸门为准。在第一道闸门之前的砌体应列入炉体工程量内。

(2) 烟道中的钢筋混凝土构件，应按钢筋混凝土分部相应子目计算。

(二) 水塔

1. 基础：各种基础均以实体积计算（包括基础底板和筒座），筒座以上为培身，以下为基础。

2. 筒身：

(1) 砖砌塔身不分厚度、直径均以实体积计算，并扣除门窗洞口和钢筋混凝土构件所占体积。砖磁胎板工、料已包括在相应子目内，不另计算。

(2) 砖砌筒身设置的钢筋混凝土圈梁以实体积计算，按其他章节相应子目执行。

3. 水槽内、外壁：

(1) 与塔顶、槽底（或斜壁）相连系的圈梁之间的直壁为水槽内、外壁；设保温水槽的外保护壁为外壁；直接承受水侧压力的水槽壁为内壁。非保温水箱的水槽壁按内壁计算。

(2) 水槽内、外壁以实体积计算。

4. 倒锥壳水塔：基础按相应水塔基础的规定计算。

五、基础垫层

1. 基础垫层按设计图示尺寸以立方米计算。

2. 外墙基础垫层长度按外墙中心线长度计算，内墙基础垫层长度按内墙基础垫层净长计算。

4.1 砖砌体

4.1.1 砖基础

工作内容：运料、调铺砂浆、清理基槽坑、砌砖等。

计量单位：m³

编 号				4-1	4-2
项 目				实心砖基础	
				240×115×53	190×90×53
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.620	0.750
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.110
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	5.290	
	04132710	混凝土实心砖 190×90×53	百块		8.340
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.240	0.251
	31150101	水	m ³	0.105	0.105
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m ³	台班	0.024	0.025

注：基础深度自设计室外地面至砖基础底表面超过1.5m，其超过部分每1m³砌体增加一般技工0.041工日。

4.1.2 实心砖实砌墙

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。

2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。

3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-3	4-4	4-5
项 目				实心砖实砌墙		
				240×115×53		
				1/4砖	1/2砖	3/4砖
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.240	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.880	0.830	0.790
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.120	0.110
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	6.130	5.610	5.480
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m ³	0.120	0.196	0.215
	31150101	水	m ³	0.123	0.113	0.110
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m ³	台班	0.012	0.020	0.022

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
 2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
 3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-6	4-7	4-8	4-9
项 目				实心砖实砌墙			
				240×115×53		190×90×53	
				1砖	1砖半及以上	1/2砖	1砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.190	0.270	0.260
	00150105	一般技工	工日	0.750	0.670	0.960	0.920
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.100	0.140	0.130
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	5.360	5.310		
	04132710	混凝土实心砖 190×90×53	百块			8.890	8.390
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.231	0.241	0.212	0.257
	31150101	水	m³	0.106	0.104	0.113	0.106
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.023	0.024	0.021	0.026

4.1.3 多孔砖、空心砖实砌墙

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
 2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
 3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-10	4-11
项 目				KP1型多孔砖实砌墙	
				240×115×90	
				1/2砖	1砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.730	0.620
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.090
材料	04132702	混凝土实心砖 240×115×53 MU10	百块	0.130	0.150
	04130904	KP1砖 240×115×90	百块	3.500	3.360
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.149	0.185
	31150101	水	m³	0.123	0.117
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.015	0.019

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-12	4-13
项 目				页岩模数多孔砖	
				墙厚190mm	墙厚240mm
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 170	0. 160
	00150105	一般技工	工日	0. 600	0. 550
	00150109	高级技工	工日	0. 090	0. 080
材料	04131108	页岩模数多孔砖 190×240×90	百块	2. 080	2. 050
	04131106	页岩模数多孔砖 120×190×90	百块	0. 130	
	04131107	页岩模数多孔砖 90×240×90	百块		0. 060
	04131105	页岩模数多孔砖 140×240×90	百块		0. 060
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7. 5	m³	0. 151	0. 142
	31150101	水	m³	0. 120	0. 119
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0. 015	0. 014

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-14	4-15
项 目				KM1空心砖实砌墙	
				190×90×90	190×190×90
				1/2砖	1砖
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 210	0. 180
	00150105	一般技工	工日	0. 750	0. 620
	00150109	高级技工	工日	0. 110	0. 090
材料	04132709	混凝土实心砖 190×90×40	百块	0. 210	0. 200
	04130913	KM1砖 190×190×90	百块		2. 640
	04130917	KM1砖 190×90×90	百块	5. 570	
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7. 5	m³	0. 162	0. 162
	31150101	水	m³	0. 114	0. 109
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0. 016	0. 016

4.1.4 空斗墙、空花墙

工作内容：1.递砖、调、运、铺砂浆、砌砖、窗台虎头砖、腰线、门窗套。
2.砖过梁模板制、安、拆。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-16	4-17	4-18	4-19
项 目				实心砖空斗墙			
				一眠一斗	一眠三斗	一眠五斗	全空斗
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.210	0.210	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.750	0.750	0.750	0.750
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.110	0.110	0.110
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	4.340	4.140	4.090	4.000
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.139	0.133	0.131	0.129
	31150101	水	m³	0.086	0.086	0.086	0.086
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.014	0.013	0.013	0.013

工作内容：1.递砖、调、运、铺砂浆、砌砖、窗台虎头砖、腰线、门窗套。
2.砖过梁模板制、安、拆。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-20
项 目				实心砖空花墙
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.980
	00150109	高级技工	工日	0.140
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	4.020
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.120
	31150101	水	m³	0.081
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.012

4.1.5 砖柱

工作内容：清理地槽、运料、调铺砂浆、砌砖。

计量单位：m³

编 号				4-21	4-22	4-23
项 目				实心砖方形砖柱	实心砖异形砖柱	多孔砖方形砖柱
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.290	0.240
	00150105	一般技工	工日	0.950	1.030	0.830
	00150109	高级技工	工日	0.140	0.150	0.120
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	5.580	7.210	
	04132621	混凝土多孔砖 240×115×90 MU7.5	百块			3.480
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.214	0.269	0.183
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	0.010
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.021	0.027	0.018

4.1.6 填充墙、墙面砌贴砖

工作内容：1.调、运、铺砂浆、砌贴砖、填充墙包括填料。

2.砖过梁，砖平拱模板制、安、拆。

计量单位：m³

编 号				4-24	4-25	4-26	4-27
项 目				炉渣填充墙	炉渣混凝土 填充墙	墙面砌贴	
				一砖半标准砖		1/4标准砖	1/2标准砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.230	0.410	0.270
	00150105	一般技工	工日	0.870	0.810	1.440	0.940
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.120	0.210	0.130
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	4.400	4.180	6.100	5.580
	04010132	水泥 42.5级	kg	0.500	0.500		
	04050401	炉渣	m ³	0.188			
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m ³	0.181	0.167	0.309	0.283
	80270704	C5.0炉渣混凝土32.5级	m ³		0.232		
	31150101	水	m ³	0.088	0.083	0.181	0.167
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.018	0.017	0.031	0.028
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量400L	台班		0.011		

注：填充材料不同应换算，人工、机械不变。

4.1.7 墙基防潮及其它

工作内容：搅拌、运输、浇捣、抹面、养护。

计量单位：10m²投影面积

编 号				4-28	4-29
项 目				墙基防潮层	
				防水砂浆	防水混凝土6cm厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.026
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.040
材料	80070321	预拌防水砂浆 DWM10	m ³	0.210	0.610
	80212333	C25预拌防水混凝土P6 (非泵送型)	m ³		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.021	

注：墙基防潮层的模板、钢筋应按其它章节的有关规定另行计算，设计砂浆、混凝土配合比不同应换算。

工作内容：调、运、铺砂浆、运、砌砖。

计量单位：见表

编 号				4-30	4-31	4-32	4-33
项 目				标准砖			
				砌围墙	砌台阶	砌地沟	零星砌砖
单 位				m ³	10m ²	m ³	m ³
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.730	0.180	0.330
	00150105	一般技工	工日	0.760	2.560	0.630	1.160
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.370	0.090	0.170
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	5.360	22.000	5.420	5.460
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.228	0.958	0.217	0.211
	31150101	水	m ³	0.107	0.230	0.180	0.109
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.023	0.096	0.022	0.021

工作内容：调、运、铺砂浆、运、砌砖。

计量单位：m³

编 号				4-34
项 目				多孔砖
				零星砌砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.310
	00150105	一般技工	工日	1.060
	00150109	高级技工	工日	0.150
材料	04130904	KP1砖 240×115×90	百块	3.440
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.210
	31150101	水	m ³	0.108
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班	0.021

4.2 砌块砌体

4.2.1 混凝土小型空心砌块砌体

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。

2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。

3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-35	4-36	4-37
项 目				轻集料混凝土小型空心砌块		
				240厚	190厚	120厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.170	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.560	0.600	0.600
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.090	0.090
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	0.830		0.870
	04132710	混凝土实心砖 190×90×53	百块		1.310	
	04151123	陶粒混凝土小型砌块 390×240×190	m ³	0.799		
	04151122	陶粒混凝土小型砌块 390×190×190	m ³		0.799	
	04151121	陶粒混凝土小型砌块 390×120×190	m ³			0.799
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m ³	0.108	0.110	0.102
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	0.010
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班	0.011	0.011	0.010

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-38	4-39	4-40
项 目				普通混凝土小型空心砌块		
				240厚	190厚	120厚
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.180	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.580	0.620	0.620
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.090	0.090
材料	04132703	混凝土实心砖 240×115×53 MU15	百块	0.830		0.870
	04132710	混凝土实心砖 190×90×53	百块		1.310	
	04150624	混凝土小型空心砌块 390×240×190	m³	0.799		
	04150623	混凝土小型空心砌块 390×190×190	m³		0.799	
	04150625	混凝土小型空心砌块 390×120×190	m³			0.799
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.108	0.110	0.102
	31150101	水	m³	0.010	0.010	0.010
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m³	台班	0.011	0.011	0.010

4.2.2 烧结空心砌块墙

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。
2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。
3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-41	4-42	4-43
项 目				烧结空心砌块墙		
				240厚	190厚	115厚
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.170	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.570	0.600	0.620
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.090	0.090
材料	04152035	烧结页岩空心砌块 290×240×190	百块	0.700		
	04152033	烧结页岩空心砌块 290×190×190	百块		0.880	
	04152031	烧结页岩空心砌块 290×115×190	百块			1.460
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.089	0.089	0.089
	31150101	水	m³	0.110	0.110	0.110
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m³	台班	0.009	0.009	0.009

4.2.3 蒸压加气混凝土砌块墙

工作内容：1.调、运、铺砂浆、运砌块。

2.砌砖块(墙)、包括窗台虎头砖、门窗洞边接茬用标准砖。

3.安放预制过梁板、垫块。

计量单位：m³

编 号				4-44	4-45	4-46
项 目				普通砂浆砌筑加气混凝土砌块墙		
				100厚	200厚	200厚以上
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.210	0.190
	00150105	一般技工	工日	0.890	0.740	0.670
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.110	0.100
材料	04132709	混凝土实心砖 190×90×40	百块	0.480	0.480	
	04132702	混凝土实心砖 240×115×53 MU10	百块			0.320
	04150113	蒸压加气混凝土砌块 600×250×100	m ³	0.938		
	04150115	蒸压加气混凝土砌块 600×250×200	m ³		0.941	
	04150111	蒸压加气混凝土砌块 600×240×150	m ³			0.893
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m ³	0.093	0.091	0.122
	31150101	水	m ³	0.100	0.100	0.100
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m ³	台班	0.009	0.009	0.012

工作内容：铺灰、找平、校正，部分切割、起槽、安装砌块。

计量单位：m³

编 号				4-47	4-48	4-49	4-50
项 目				薄层砂浆砌筑加气混凝土砌块墙			
				100厚	120厚	150厚	200厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.270	0.250	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.740	0.740	0.740	0.700
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.130	0.130	0.110
材料	04150153	蒸压砂加气混凝土砌块 600×250×100	m³	1.042			
	04150154	蒸压砂加气混凝土砌块 600×250×120	m³		1.042		
	04150155	蒸压砂加气混凝土砌块 600×250×150	m³			1.042	
	04150156	蒸压砂加气混凝土砌块 600×250×200	m³				1.042
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m³	0.009	0.009	0.009	0.009
	80090303	砂加气混凝土砌块专用 粘结砂浆	m³	0.017	0.017	0.017	0.017
	03590704	L型铁件 L100×40×1.0	块	(7.800)	(6.500)		
	03590705	L型铁件 L125×60×1.5	块			(5.200)	
	03590706	L型铁件 L150×80×1.5	块				(3.900)
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	(15.760)	(13.130)	(10.510)	(7.880)
	03510701	铁钉	kg	(0.037)	(0.031)	(0.025)	(0.019)

注：1. 薄层砂浆砌筑蒸压加气混凝土砌块墙按起槽放置钢筋考虑，钢筋另按混凝土及钢筋混凝土章节计取。

2. 如实际施工使用L型铁件，则每m³砌体增加一般技工、L型铁件、膨胀螺栓、铁钉的材料为：

- (1) 100mm厚：一般技工0.23工日/m³，L型铁件（L100×40×1.0）7.8块，膨胀螺栓（M8×80）15.76套，铁钉0.037kg。
- (2) 120mm厚：一般技工0.19工日/m³，L型铁件（L100×40×1.0）6.5块，膨胀螺栓（M8×80）13.13套，铁钉0.031kg。
- (3) 150mm厚：一般技工0.15工日/m³，L型铁件（L125×60×1.5）5.2块，膨胀螺栓（M8×80）10.51套，铁钉0.025kg。
- (4) 200mm厚：一般技工0.11工日/m³，L型铁件（L150×80×1.5）3.9块，膨胀螺栓（M8×80）7.88套，铁钉0.019kg。

4.3 砌石

4.3.1 毛石基础、护坡、墙身

工作内容：1.调、运、铺砂浆、选、修运石。
2.砌墙身、垛、窗台、墙角及门窗洞口的石料加工。 计量单位：m³

编 号				4-51	4-52	4-53
项 目				毛石基础 (包括独立柱基)	护坡	
					干砌	浆砌
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.110	0.200
	00150105	一般技工	工日	0.580	0.390	0.710
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.060	0.100
材料	04110200	毛石	t	1.950	2.050	1.950
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.340		0.340
	31150101	水	m³	0.070		0.100
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.034		0.034

注：护坡垂直高度超过3.6m，其超过部分人工乘以系数1.2。

工作内容：1.调、运、铺砂浆、选、修运石。
2.砌墙身、垛、窗台、墙角及门窗洞口的石料加工。 计量单位：m³

编 号				4-54	4-55	4-56
项 目				墙身		
				窗台下石墙	墙	挡土墙
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.280	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.870	0.970	0.640
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.140	0.090
材料	04110200	毛石	t	2.000	2.000	1.950
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.310	0.310	0.340
	31150101	水	m³	0.070	0.070	0.070
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.031	0.031	0.034

注：1.石墙(包括窗台下墙)按单面清水考虑，双面清水人工乘以系数1.24，双面混水人工乘以系数0.92。
2.弧形墙的弧形部分每1m³砌体增加一般技工0.11工日。

4.3.2 方整石墙、柱、台阶

工作内容：1.调、运、铺砂浆、选、修运石。

2.砌墙身、垛、窗台、墙角及门窗洞口的石料加工。

计量单位：m³

编 号				4-57	4-58	4-59
项 目				方整石砌		
				窗台下墙	墙	柱
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.240	0.410
	00150105	一般技工	工日	0.760	0.830	1.450
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.120	0.210
材料	07110204	方整石 400×200×200	m ³	0.940	0.940	0.940
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.180	0.180	0.160
	31150101	水	m ³	0.060	0.060	0.060
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.018	0.018	0.016

注：弧形墙的弧形部分每1m³砌体增加一般技工0.11工日。

工作内容：1.调、运、铺砂浆、选、修运石。

2.砌墙身、垛、窗台、墙角及门窗洞口的石料加工。

计量单位：m³

编 号				4-60	4-61
项 目				方整石砌	
				台阶	窗台、腰线
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.410	0.590
	00150105	一般技工	工日	1.450	2.080
	00150109	高级技工	工日	0.210	0.300
材料	07110204	方整石 400×200×200	m ³	1.010	1.010
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.170	0.180
	31150101	水	m ³	0.060	0.060
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.017	0.018

4.3.3 荒料毛石加工

工作内容：将荒料毛石面打荒、凿凿或剁斧。

计量单位：10m²

编 号				4-62	4-63
项 目				打荒	凿凿
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.390	4.990
	00150105	一般技工	工日	1.350	17.460
	00150109	高级技工	工日	0.190	2.490

注：1.窗台、腰线、压顶、门窗过梁剁斧，按以上人工乘以系数1.5，其它不变。

2.方整石加工的人工，均系累计数量；凿凿包括打荒，剁斧包括打荒与凿凿。

3.石料加工指石料表面加工，“打荒”指将表面凸出部分打去；“凿凿”系粗加工，“剁斧”系细加工。

工作内容：将荒料毛石面打荒、凿凿或剁斧。

计量单位：10m²

编 号				4-64	4-65	4-66
项 目				荒料毛石砌体面剁斧		
				一遍	两遍	三遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.100	7.940	9.030
	00150105	一般技工	工日	21.360	27.800	31.610
	00150109	高级技工	工日	3.050	3.970	4.520

注：1. 窗台、腰线、压顶、门窗过梁剁斧，按以上人工乘以系数1.5，其它不变。
2. 方整石加工的人工，均系累计数量；凿凿包括打荒，剁斧包括打荒与凿凿。
3. 石料加工指石料表面加工，“打荒”指将表面凸出部分打去；“凿凿”系粗加工，“剁斧”系细加工。

4.4 轻质墙板

工作内容：构件场内运输、就位堆放、切割、安装校正、固定、修整、水泥砂浆坐浆、勾缝、墙板接缝处粘贴玻璃棉网格布、打胶、板面清扫。

计量单位：10m²

编 号				4-67	4-68	4-69
项 目				蒸压轻质加气混凝土隔墙板 (ALC板) 安装		
				100厚	150厚	200厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.420	0.440
	00150105	一般技工	工日	1.400	1.470	1.550
	00150109	高级技工	工日	0.200	0.210	0.220
材料	08210472	ALC隔墙板 100mm	m ²	10.150		
	08210474	ALC隔墙板 150mm	m ²		10.150	
	08210476	ALC隔墙板 200mm	m ²			10.150
	03590715	镀锌连接铁件	kg	4.000	4.000	4.000
	15371221	镀锌U型卡 综合	个	11.000	11.000	11.000
	15370306	镀锌管卡 DN15	个	16.000	16.000	16.000
	01010100	钢筋 综合	t	0.002	0.002	0.002
	80010341	预拌砂浆(砌筑)DMM7.5	m ³	0.031	0.046	0.061
	12410505	ALC板专用勾缝剂	kg	6.500	6.500	6.500
	80090317	ALC板专用修补砂浆	kg	0.500	0.750	1.000
	08230121	耐碱玻璃纤维网格布	m ²	4.030	4.030	4.030
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.050	0.050	0.050
机械	99230127	石料切割机	台班	0.001	0.001	0.001
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.003	0.005	0.006

4.5 构筑物

4.5.1 烟囱砖基础、筒身及砖加工

工作内容：1.调、运砂浆、砍砖、砌砖。
2.原浆勾缝、出檐、安爬梯、烟囱帽抹灰等。
3.验砖、划线、砍砖、磨平、并将加工完毕的砖分类堆好。
计量单位：m³

编 号				4-70	4-71	4-72	4-73
项 目				标准砖基础	砖烟囱内衬筒身高度在		
					20m以内	40m以内	40m以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.400	0.320	0.360
	00150105	一般技工	工日	0.760	1.410	1.120	1.250
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.200	0.160	0.180
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	5.220	6.250	5.930	5.860
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.242	0.258	0.260	0.262
	31150101	水	m³	0.104	0.130	0.120	0.120
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.024	0.026	0.026	0.026

注：设计要求用楔形砖，按砖加工相应子目另行计算砖加工。

工作内容：1.调、运砂浆、砍砖、砌砖。
2.原浆勾缝、出檐、安爬梯、烟囱帽抹灰等。
3.验砖、划线、砍砖、磨平、并将加工完毕的砖分类堆好。
计量单位：100块

编 号				4-74	4-75	4-76
项 目				楔形砖加工		
				标准砖	耐火砖	耐酸砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.160	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.550	0.570
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.080	0.080
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	0.020	0.020	0.050
	13310101	耐火砖 230×114×65	百块			
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块			

注：加工标准半砖和楔形半砖时，其工料可按楔形整砖子目的1/2计算。

4.5.2 烟囱内衬

工作内容：1.调、运砂浆，砍砖、砌砖。
2.内部灰缝刮平及填充隔热料。

计量单位：m³

编 号				4-77	4-78	4-79
项 目				烟囱内衬		
				标准砖	耐火砖	耐酸砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.350	0.350
	00150105	一般技工	工日	1.090	1.230	1.230
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.180	0.180
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	6.200		
	13310101	耐火砖 230×114×65	百块		5.750	
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块			5.850
	80070706	耐酸砂浆1:0.15:1.1:1:2.6	m ³			0.200
	13510303	耐火泥	kg		153.700	
	04090302	粘土	m ³	0.225		
	31150101	水	m ³	0.220	0.070	

注：1.设计要求用楔形砖者，按砖加工子目另行计算砖加工。

2.凡需要填充隔热材料，每1m³各种填料用量，矿渣1.5m³、石棉灰50kg或硅藻土730kg。可根据需要选用其中一种计算，填充人工已考虑在内衬子目中。

4.5.3 烟道砌砖及烟道内衬

工作内容：1.调、运砂浆，砍砖、砌砖。
2.内部灰缝刮平及填充隔热料。

计量单位：m³

编 号				4-80	4-81
项 目				砌砖烟道	
				标准砖	耐火砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.340	0.230
	00150105	一般技工	工日	1.180	0.810
	00150109	高级技工	工日	0.170	0.120
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	6.090	5.910
	13310101	耐火砖 230×114×65	百块		
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.271	142.900
	13510303	耐火泥	kg		
	32090101	周转木材	m ³	0.022	
	03510701	铁钉	kg	0.250	
	03050201	带母螺栓	kg	0.230	
	31150101	水	m ³	0.260	0.060
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20~26m ³	台班	0.027	
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.003	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.060	

注：1. 凡需填充隔热材料，每1m³各种填料用量，矿渣1.5m³、石棉灰50kg或硅藻土730kg。可根据需要选用其中一种计算，填充人工已考虑在内衬子目中。

2. 砖烟道拱顶若为钢筋混凝土预制盖板，取消子目中的木模、铁钉、螺栓及一般技工0.67工日，钢筋混凝土预制盖板另按混凝土及钢筋混凝土工程章节相应子目执行。

工作内容：1.调、运砂浆，砍砖、砌砖。
2.内部灰缝刮平及填充隔热料。

计量单位：m³

编 号				4-82	4-83	4-84
项 目				烟道内衬		
				标准砖	耐火砖	耐酸砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.350	0.350
	00150105	一般技工	工日	1.090	1.230	1.230
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.180	0.180
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	6.090	5.910	5.990
	13310101	耐火砖 230×114×65	百块			
	11510103	耐酸砖 230×113×65	百块		142.900	0.200
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.271		
	13510303	耐火泥	kg			
	80070706	耐酸砂浆1:0.15:1.1:1:2.6	m³			
	31150101	水	m³	0.220	0.070	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.027		

注：1. 凡需填充隔热材料，每1m³各种填料用量，矿渣1.5m³、石棉灰50kg或硅藻土730kg。可根据需要选用其中一种计算，填充人工已考虑在内衬子目中。
2. 砖烟道拱顶若为钢筋混凝土预制盖板，取消子目中的木模、铁钉、螺栓及一般技工0.67工日，钢筋混凝土预制盖板另按混凝土及钢筋混凝土工程章节相应子目执行。

4.5.4 砖水塔

工作内容：调、运砂浆，砍砖、砌砖及原浆勾缝。

计量单位：m³

编 号				4-85	4-86	4-87	4-88
项 目				砖水塔			
				毛石基础	砖基础	塔身	水槽壁
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.140	0.240	0.310
	00150105	一般技工	工日	0.550	0.490	0.850	1.080
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.070	0.120	0.150
材料	04110200	毛石	t	1.997	5.140	5.700	5.700
	04135500	标准砖 240×115×53	百块				
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.393	0.260	0.251	0.251
	31150101	水	m³	0.070	0.100	0.100	0.100
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.039	0.026	0.025	0.025

4.6 基础垫层

4.6.1 灰土、炉渣、道碴垫层

工作内容：1.筛土、闷灰、拌和灰土。

2.铺设垫层、找平、灌浆、夯实。

计量单位：m³

编 号				4-89	4-90	4-91
项 目				2:8灰土	3:7灰土	道碴垫层
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.400	0.380
材料	80310103	灰土 2:8	m ³	1.010		
	80310104	灰土 3:7	m ³		1.010	
	04050101	道碴 40-80mm	t			1.650
	04050203	碎石 5-16mm	t			0.120
	31150101	水	m ³	0.200	0.200	
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	0.044	0.044

工作内容：铺设垫层、找平、灌浆、夯实。

计量单位：m³

编 号				4-92	4-93	4-94
项 目				炉渣		
				干铺	水泥石灰拌和	石灰拌和
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.440	0.440
材料	04050401	炉渣	m ³	1.224	1.255	1.204
	04090100	生石灰	t		0.076	0.182
	04010132	水泥 42.5级	kg		147.900	
	31150101	水	m ³	0.200	0.306	0.306
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	0.044	0.044
	99010303	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量0.6m ³	台班		0.024	0.024

4.6.2 碎石、碎砖、毛石、碎石（道碴）和砂（石屑）垫层

工作内容：铺设垫层、找平、灌浆、夯实。

计量单位：m³

编 号				4-95	4-96	4-97	4-98
项 目				碎石		碎砖	
				干铺	灌砂浆	干铺	灌砂浆
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.480	0.440	0.560
材料	04050207	碎石 5-40mm	t	1.650	1.610		
	04050203	碎石 5-16mm	t	0.120			
	04135512	碎砖	t			1.650	1.650
	04050401	炉渣	m ³			0.065	
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³		0.320		0.211
	31150101	水	m ³		0.300		0.300
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	0.044	0.044	0.044
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班		0.032		0.021

注：碎石垫层如采用砾石，砾石材料数量执行碎石消耗量。

工作内容：铺设垫层、找平、灌浆、夯实。

计量单位：m³

编 号				4-99	4-100
项 目				毛石	
				干铺	灌砂浆
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.650
材料	04050207	碎石 5-40mm	t	0.202	
	04110200	毛石	t	2.000	2.000
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³		0.220
	31150101	水	m ³		0.100
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	0.044
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班		0.022

工作内容：铺设垫层、找平、灌浆、夯实。

计量单位：m³

编 号				4-101	4-102	4-103	4-104
项 目				碎石和砂电动夯实机		碎石和砂压路机	
				1:1	1:1.5	1:1	1:1.5
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.380	0.340	0.340
材料	04050207	碎石 5-40mm	t	0.800	0.640	0.920	0.740
	04030100	黄砂	t	0.980	1.050	1.130	1.210
	04050101	道碴 40-80mm	t	(0.800)	(0.640)	(0.920)	(0.740)
	04034103	石屑(米砂)	t	(1.130)	(1.210)	(1.300)	(1.390)
	31150101	水	m³	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	0.044		
	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班			0.003	0.003

4.6.3 砂垫层

工作内容：铺设垫层、找平、夯实或压路机碾压。

计量单位：m³

编 号				4-105	4-106
项 目				砂垫层(电动夯实)	砂垫层(压路机)
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.240
材料	04030100	黄砂	t	1.770	2.040
	31150101	水	m³	0.300	0.300
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.044	
	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班		0.003

第五章 混凝土及钢筋混凝土工程

说 明

一、本章节包括现浇混凝土构件、一般预制混凝土构件、装配式预制混凝土构件、钢筋及螺栓、铁件、混凝土模板工程五部分。

二、现浇混凝土构件、现场预制混凝土构件子目按预拌混凝土（泵送）编制，泵送费在混凝土材料价格中考虑；加工厂预制混凝土构件子目按加工厂搅拌编制。

三、现浇混凝土构件、现场预制混凝土构件采用现场搅拌时，执行相应的预拌混凝土（泵送）子目，并按下表调整子目消耗量，其中混凝土另按现场搅拌配合比调整价格。

混凝土构件体积（m³）

调整内容	现浇构件	现场预制构件	构筑物
人工乘系数	2.59	2.53	2.52
增加：水（m³）	0.38	0.38	0.38
增加：双锥反转出料混凝土搅拌机出料容量 500L（台班）	0.035	0.035	0.035
增加：机械翻斗车装载质量 1t（台班）	0.131	0.091	0.117

四、现浇混凝土构件、现场预制混凝土构件采用预拌混凝土（非泵送）时，执行相应的预拌混凝土（泵送）子目，并按下表调整子目消耗量，其中混凝土另按预拌混凝土（非泵送）调整价格。

混凝土构件体积（m³）

调整内容	现浇构件	现场预制构件	构筑物
人工乘系数	1.57	1.55	1.41
增加：机械翻斗车装载质量 1t（台班）	0.131	0.091	0.117

五、混凝土按常用强度等级考虑，设计强度等级不同时应换算；图纸设计要求增加的外加剂另行计算调整。

六、现场集中搅拌混凝土按预拌混凝土（泵送）子目执行，混凝土拌和楼的费用另行计算。

七、现浇混凝土构件

1. 现浇钢筋混凝土柱、墙子目，均综合了每层底部接浆层水泥砂浆的用量。

2. 室内净高超过8m 时，现浇柱、梁、墙、板的人工工日分别乘以下列系数：净高在12m 以内乘以1.18；净高在18m 以内乘以1.25。

3. 混凝土垫层厚度按150mm 以内为准, 超过150mm 的, 按混凝土基础相应子目执行。
4. 独立桩承台按独立基础子目执行, 承台梁按基础联系梁子目执行, 整片浇筑的桩承台按筏形基础子目执行。
5. 杯口外壁高度大于杯口外长边的杯形基础, 按高颈杯形基础子目执行, 其余杯形基础按独立基础子目执行。
6. 箱式满堂基础的底板按筏形基础子目执行, 其余构件按柱、梁、墙、板相应子目分别执行。框架式设备基础按基础、柱、梁、墙、板相应子目分别执行。
7. 毛石混凝土中的毛石掺量为15%, 构筑物中毛石混凝土的毛石掺量为20%, 如设计要求不同时, 应按比例换算毛石、混凝土数量, 其余不变。
8. 斜柱是指柱竖向中心线与其在水平面投影线夹角 $\geq 70^\circ$ 且 $< 90^\circ$ 的各种截面形状的柱。
9. 钢管柱混凝土浇筑执行本章节相应子目, 钢管柱制作、安装执行金属结构工程章节相应子目; 钢管混凝土柱采用顶升法浇筑混凝土, 所增加的措施另行计算。
10. 异形柱是指截面几何形状为非矩形, 或水平各方向上截面高度与厚度之比均小于4的柱, 若均大于4, 按直(弧)形墙子目执行。
11. 建筑物中, 起挡土作用的地下室外围护墙应按地下室外墙子目执行, 其余现浇混凝土墙, 应执行其所属类别的现浇混凝土墙子目。现浇混凝土墙除含剪力墙身(简称墙身)外, 还包括剪力墙柱(简称墙柱)和剪力墙梁(简称墙梁)。墙柱指约束边缘构件、构造边缘构件、非边缘暗柱、扶壁柱, 呈十、T、Y、L、一字等形状, 按柱式配筋, 墙柱与墙身相连还可能形成工、[、Z 等形状; 墙梁指连梁、暗梁、边框梁, 处于填充墙大洞口或其它洞口上方, 按梁式配筋。
12. 混凝土栏板、女儿墙的高度(包括同材质的压顶扶手部分) $\leq 1.2\text{m}$ 且厚度 $\leq 100\text{mm}$, 执行其他板子目; 高度 $> 1.2\text{m}$ 或厚度 $> 100\text{mm}$ 时执行直(弧)形墙子目, 同材质的压顶扶手并入计算。
13. 弧形梁是指在水平方向单向成弧的梁, 根据断面形状分别执行矩形梁或异形梁子目。
14. 异形梁是指断面几何形状为非矩形的梁, 折梁、变截面梁等断面形状为矩形的, 执行矩形梁子目。
15. 拱形梁是指在垂直方向单向成弧的梁。拱形梁子目适用于半径 $\leq 12\text{m}$ 的截面为矩形或异形的拱形梁, 半径 $> 12\text{m}$ 的拱形梁根据断面形状分别执行矩形梁或异形梁子目。
16. 挑梁根据断面形状分别执行矩形梁或异形梁子目, 挑梁压入墙身部分按圈梁子目执行。
17. 花篮梁二次浇捣部分、锚固带、地圈梁、水平系梁、窗台梁按圈梁子目执行。
18. 阳台按现浇混凝土梁、板等相应构件子目分别执行。
19. 钢板上浇筑的混凝土板按实心楼板子目执行。

20. 现浇板的上翻部分应并入板体积计算；若上翻部分按梁设计，则单独执行梁的计算规则，同时板体积计算至梁侧。

21. 挑檐板、天沟板、雨篷板、凸飘窗顶（底）板、凸飘窗侧立板、下挂板、造型板、檐沟板、空调板等按其他板子目执行。

22. 其他板依附的混凝土上翻、线条及外凸造型等，并入该板体积内计算；其他构件所依附的混凝土线条及外凸造型，按零星现浇构件子目执行。

23. 扶手、压顶、小型池槽、垫块、门窗框、抱框柱及其他单体体积 $\leq 0.1\text{m}^3$ 的同类构件，按零星现浇构件子目执行。

24. 架空式混凝土台阶，按楼梯子目执行。

25. 室内钢筋混凝土地沟按电缆沟、地沟子目执行，建筑物室外的地沟按构筑物中的混凝土、钢筋混凝土地沟子目执行。

八、构筑物构件

（一）烟囱

1. 烟囱基础：

（1）砖基础以下的钢筋混凝土或混凝土底板基础，按本节烟囱基础相应子目执行。

（2）钢筋混凝土烟囱基础，包括基础底板及筒座，筒座以上为筒身。

2. 混凝土烟囱筒壁：

（1）砖烟囱的钢筋混凝土圈梁和过梁按现浇构件分部的相应子目执行。

（2）烟囱的钢筋混凝土集灰斗（包括分隔墙、水平隔墙、柱、梁等）按现浇构件分部相应子目执行。

3. 烟道混凝土：

（1）烟道中的钢筋混凝土构件，按现浇构件分部相应子目执行。

（2）钢筋混凝土烟道，可按本分部地沟子目按顶板、壁板、底板分别计算，但架空烟道不能执行。

（二）水塔

1. 基础：

（1）钢筋混凝土水塔、砖水塔基础采用毛石混凝土、混凝土基础按烟囱相应子目执行。

（2）塔身与基础在塔座（或基础底板）上表面处划分，以上部分属于塔身，以下部分属于基础。

柱式塔身以柱脚与基础底板或梁交界处为分界线，与基础底板相连接的梁并入基础内计算。

2. 塔身：

（1）钢筋混凝土筒式塔身与水箱的分界是以水箱底部的圈梁为界，圈梁底以下为筒式塔身。

(2) 筒式塔身依附的过梁、雨篷、挑檐等工程量应并入筒壁按筒式塔身子目执行；柱式塔身的斜柱、直柱及梁工程量应合并计算按柱式塔身子目执行。

(3) 钢筋混凝土、砖塔身内设置的钢筋混凝土平台、回廊上设置的钢栏杆及内部爬梯按金属结构工程章节相应子目执行。

(4) 砖砌筒身设置的钢筋混凝土圈梁按现浇构件分部相应子目执行。

3. 塔顶及槽底：

(1) 钢筋混凝土塔顶及槽底的工程量合并计算。塔顶包括顶板和圈梁，槽底包括底板、挑出斜壁和圈梁。回廊及平台另行计算。

(2) 槽底不分平底、拱底，塔顶不分锥形、球形。

4. 水槽内、外壁：

(1) 与塔顶、槽底（或斜壁）相连系的圈梁之间的直壁为水槽内、外壁；设保温水槽的外保护壁为外壁；直接承受水侧压力的水槽壁为内壁。非保温水箱的水槽壁按内壁计算。

(2) 依附于外壁的柱、梁等工程量并入外壁计算。

5. 倒锥壳水塔：基础按相应水塔基础的规定计算

(三) 贮水（油）池

1. 池底为平底执行平底子目，其平底体积应包括池壁下部的扩大部分；池底有斜坡按锥形底子目执行。

2. 池壁有壁基梁时，锥形底应算至壁基梁底面，池壁应从壁基梁上口开始，壁基梁应从锥形底上表面算至池壁下口；无壁基梁时锥形底算至坡上表面，池壁应从锥形底的上表面开始。

3. 无梁池盖柱的柱高，应由池底上表面算至池盖的下表面，柱帽和柱座应并在池内柱的内计算。

4. 池壁应分别不同厚度计算，其高度不包括池壁上下处的扩大部分；无扩大部分时，则自池底上表面（或壁基梁上表面）至池盖下表面。

5. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分；肋形盖应包括主、次梁及盖板部分；球形盖应自池壁顶面以上，包括边侧梁在内。

6. 各类池盖中的进入孔、透气管、水池盖以及与盖相连的结构，均包括在子目内，不另计算。

7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横、U形水槽，但不包括与水槽相连接的矩形梁：矩形梁可按现浇构件分部的矩形梁子目计算。

(四) 贮仓

1. 矩形仓：分立壁和斜壁，各按不同厚度分别执行相应的子目，立壁和斜壁按相互交点的水平线为分界线；壁上圈梁并入斜壁内计算；基础、支撑漏斗的柱和柱间的连系梁分别按现浇构件分部的相应子目计算。

2. 圆筒仓：

(1) 本章子目适用于高度在30m以下、库壁厚度不变、上下断面一致、采用钢滑模施工工艺的圆形贮仓，如盐仓、粮仓、水泥库等。

(2) 圆形仓工程量应分仓底板、顶板、仓壁三部分计算。

(3) 圆形仓底板以下的钢筋混凝土柱、梁、基础按现浇构件分部的相应子目执行。

(4) 仓顶板的梁、板及挑檐板，工程量应合并计算，按仓顶板子目执行。

(五) 地沟及支架

1. 本章子目适用于室外的方形（封闭式）、槽形（开口式）、阶梯形（变截面式）的地沟。

2. 沟壁与底的分界，以底板上表面为界；沟壁与顶的分界以顶板下表面为界；八字角部分并入沟壁内计算。

3. 地沟预制顶板，按一般预制混凝土构件分部相应子目执行。

4. 框架型或A字型支架的柱、梁工程量合并计算；带操作平台，支架与平台工程量合并计算。

5. 支架基础应按现浇构件分部的相应子目执行。

(六) 栈桥

1. 柱及连系梁（包含斜梁）工程量应合并计算，执行柱、连系梁相应子目；肋梁应与板工程量合并计算，执行有梁板相应子目。

2. 栈桥斜桥部分不论板顶高度如何均按板高在12m内子目执行。

3. 板顶高度超过20m，每增加2m仅指柱、连系梁（不包括有梁板）。

九、一般预制混凝土构件

(一) 预制构件制作

1. 加工厂预制构件其它材料费中已综合考虑了掺入早强剂的费用。

2. 加工厂预制构件采用蒸汽养护时，立窑、养护池养护费用另行计算。

(二) 预制构件运输

1. 预制构件运输距离应由构件堆放地（或构件加工厂）至施工现场的实际距离确定。

2. 预制构件运输类别划分详见下表。

预制构件运输类别划分表

类别	项目
I 类	各类屋架、桁架、托架、梁、柱、桩、薄腹梁、风道梁
II 类	大型屋面板、槽形板、肋形板、天沟板、空心板、平板、楼梯、檩条、阳台、门窗过梁、 小型构件
III 类	天窗架、端壁架、挡风架、侧板、上下挡、各种支撑
IV 类	全装配式内外墙板、楼顶板、大型墙板

3. 预制构件运输综合考虑了城镇、现场运输道路等级、上下坡等各种因素。

4. 预制构件运输过程中，如遇道路、桥梁限载而发生的加固、拓宽和公安交通管理部门的保安护送以及沿途发生的过路、过桥等费用，应另行处理。

5. 预制构件场外运输距离在45km 以上时，不执行本章节子目，根据市场价格协商确定。

（三）预制构件安装

1. 预制构件安装场内运输按下列规定执行：

（1）现场预制构件已包括了机械回转半径15m 以内的翻身就位。如受现场条件限制，混凝土构件不能就位预制，运距在150m 以内，执行 1km 以内的构件运输子目乘以系数0.6。

（2）加工厂预制构件安装，子目中已考虑运距在500m 以内的场内运输。

（3）场内运距如超过以上规定时，应扣去上列费用，另按 1km 以内的构件运输子目执行。

2. 预制构件安装子目中的塔式起重机台班均已包括在垂直运输工程章节子目中。按履带式起重机编制的预制构件安装子目，如利用塔式起重机的，扣除履带式起重机台班，塔式起重机台班已计在垂直运输工程章节子目中；如垂直运输机械子目中塔式起重机型号不能满足构件吊装要求的，可以换算塔式起重机机型。

3. 预制构件使用轮胎式起重机或汽车式起重机安装的，按履带式起重机相应子目执行，其中人工、吊装机械乘以系数1.18，轮胎式起重机或汽车起重机的起重吨位，按履带式起重机相近的起重吨位执行，台班单价换算；使用物料提升机（带塔）安装的，按履带式起重机相应子目执行。

4. 预制构件安装子目均不包括为安装工作需要所搭设的脚手架，若发生应按脚手架工程章节规定计算。

5. 履带式起重机安装点高度以20m内为准,超过20m在30m内,人工、吊装机械台班(子目中起重机小于25t应调整到25t)乘以系数1.20;超过30m在40m内,人工、吊装机械台班(子目中起重机小于50t应调整到50t)乘以系数1.40;超过40m,按实际情况另行处理。

6. 单层厂房屋盖系统构件如必须在跨外安装,按相应构件安装子目中的人工、吊装机械台班乘以系数1.18。用塔吊安装不乘此系数。

7. 矩形、工型、空格型、双肢柱、管道支架预制钢筋混凝土构件安装,均按混凝土柱安装相应子目执行。

8. 预制钢筋混凝土柱、梁通过焊接形成的框架结构,其柱安装按框架柱计算,梁安装按框架梁计算,框架梁与柱的接头按装配式后浇混凝土“梁、柱接头”相应子目另行计算。

预制柱、梁一次制作成型的框架按连体框架柱梁子目执行。

9. 预制钢筋混凝土多层柱安装,第一层的柱按柱安装子目执行,二层及二层以上柱按柱接柱子目执行。

10. 单(双)悬臂梁式柱按门式刚架子目执行。

11. 小型构件安装包括:沟盖板、烟气道、垃圾道、楼梯踏步板、隔断板以及单体体积小于 0.1m^3 的构件安装。

12. 烟道、通风道安装按构件周长执行相应子目,子目中未包括排烟(气)止回阀的材料及安装。

十、装配式预制混凝土构件

1. 本章中所列的装配式预制混凝土构件均按外购成品考虑。装配式预制混凝土构件安装不分构件外形尺寸、截面类型以及是否带有保温,除另有规定外,均按构件种类执行相应子目。

2. 搁置于现浇梁上的叠合板安装子目不含板底支撑,其消耗量按本章模板工程相应规定执行。其余混凝土成品构件安装子目均包括构件固定所需临时支撑的搭设及拆除,支撑(含支撑用预埋铁件)种类数量及搭设方式综合考虑。

3. 装配式预制混凝土构件安装子目中不含吊装机械,其消耗量含在垂直运输工程章节中。

4. 柱、墙板、女儿墙等构件安装子目中,构件底部坐浆按砌筑砂浆铺筑考虑,设计采用灌浆料时,将坐浆材料换算成灌浆材料并扣除干混砂浆搅拌罐台班,每立方构件安装子目另行增加一般技工0.7工日,其余不变。

5. 外挂墙板、女儿墙构件安装设计要求接缝处填充保温板时,相应保温板消耗量按设计要求增加计算,其余不变。

6. 带门窗洞口的墙板,在执行墙板吊装子目时,按相应子目人工和机械乘以系数1.3。

7. 凸（飘）窗安装子目适用于单独预制的凸（飘）窗安装。依附于外墙板制作的凸（飘）窗，并入外墙板内计算，相应子目人工和机械用量乘以系数1.2。

8. 外挂墙板安装子目已综合考虑了不同的连接方式，按构件不同类型及厚度执行相应子目。

9. 装配式预制混凝土楼梯休息平台安装按平台板结构类型不同，分别执行整体楼板或叠合楼板相应子目，相应子目人工、机械乘以系数1.2。搁置装配式混凝土楼梯段的现浇中间休息平台按现浇混凝土楼梯子目执行。

10. 空调板安装子目适用于单独预制的空调板安装。阳台板安装不分板式或梁式，均执行同一子目。依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板，并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装，分别按梁、板安装有关规则计算并执行相应子目。

11. 女儿墙安装按构件净高以0.6m以内和1.4m以内分别编制，1.4m以上时执行外墙板安装子目。压顶安装子目适用于单独预制的压顶安装，依附于女儿墙制作的压顶，并入女儿墙计算。

12. 其他构件安装适用于单独预制的花池、遮阳板等以及单位体积小于 0.1m^3 的构件。

13. 套筒注浆不分部位、方向，按锚入套筒内的钢筋直径执行相应子目。

14. 装配式后浇混凝土指装配整体式结构中，用于与预制混凝土构件连接形成整体构件的现场浇筑混凝土。

15. 叠合梁、叠合板、装配式阳台的后浇混凝土执行装配式后浇混凝土叠合梁、板子目。搁置预制板的现浇梁执行相应的现浇梁子目。

十一、钢筋及螺栓铁件

1. 钢筋工程以钢筋的不同规格、不分品种，按现浇构件钢筋、预制构件钢筋分别编制子目。

2. 钢筋工程内容包括：除锈、平直、制作、绑扎（点焊）、安装以及浇灌混凝土时维护钢筋用工。

3. 劲性混凝土中的钢筋，执行现浇构件钢筋相应子目，人工乘以系数1.25。

4. 装配式后浇混凝土钢筋，执行现浇构件钢筋相应子目，人工、焊接机械乘以系数1.3。

5. 桁架楼承板分布钢筋铺设执行现浇构件钢筋相应子目，人工乘以系数1.3。

6. 坡度大于等于1:2的斜板屋面的钢筋，执行现浇构件钢筋相应子目，人工乘以系数1.25。

7. 基础中多层钢筋的型钢支架按金属结构的钢平台、走道制、安子目执行。

8. 先张法预应力构件中的预应力、非预应力钢筋工程量应合并计算，按预应力钢筋子目（梁、大型屋面板、F板执行 $\Phi 5\text{mm}$ 外的子目，其余均执行 $\Phi 5\text{mm}$ 内子目）执行；后张法预应力构件中的预应力钢筋、非预应力钢筋应分别执行相应子目。

9. 粗钢筋接头采用电渣压力焊、直螺纹、套管接头等接头，应分别执行钢筋接头子目。计算了钢筋接头的不能再计算钢筋搭接长度。

10. 非预应力钢筋不包括冷加工，设计要求冷加工时应另行处理。预应力钢筋设计要求人工时效处理时，应另行计算。

11. 后张法钢筋的锚固是按钢筋帮条焊 V 形垫块编制的，如采用其它方法锚固时应另行计算。

12. 对构筑物工程，其钢筋可按下表系数调整子目中人工和机械用量。

构筑物人工、机械调整系数表

项目	构筑物					
系数范围	烟囱烟道	水塔水箱	贮仓		栈桥通廊	水池油池
			矩形	圆形		
人工机械 调整系数	1. 70	1. 70	1. 25	1. 50	1. 20	1. 20

13. 钢筋制作、绑扎需拆分，制作按 45%、绑扎按 55% 拆算。

14. 砌体内加固钢筋、二次结构与主体结构的钢筋连接均按预埋考虑。非设计要求的植筋，均不单独列项计量。

15. 铁件是指质量在 50kg 以内的预埋铁件。

16. 管桩与承台连接所用钢筋和钢板分别按钢筋笼和铁件执行。

17. 后张法预应力钢丝束、钢绞线束不分单跨、多跨以及单向双向布筋，当构件长在 60m 以内时，均按相应子目执行。后张法预应力筋按直径 5mm 碳素钢丝或直径 15~15.24mm 钢绞线编制，采用其它规格时另行调整。后张法预应力钢丝束、钢绞线束子目按一端张拉考虑，当两端张拉时，有粘结锚具执行锚具安装子目时消耗量乘以系数 1.14，无粘结锚具执行锚具安装子目时消耗量乘以系数 1.07。使用转角器张拉的锚具子目人工和机械乘以系数 1.1。

18. 无粘结钢绞线束以净重计量。若以毛重（含封油包塑的重量）计量，按净重与毛重之比 1:1.08 进行换算。

19. 现浇、一般预制混凝土构件内的预埋铁件，应另列预埋铁件制作、安装等项目进行计算。

十二、混凝土模板工程

本节分现浇混凝土构件模板、一般预制混凝土构件模板、装配式后浇混凝土模板三部分，其中一般预制混凝土构件模板分为现场预制混凝土构件模板及加工厂预制混凝土构件模板，使用时应分别执行。

现浇混凝土构件的模板工程，除本节说明另有规定外，应依据“七、现浇混凝土构件”及“八、构筑物构件”中的构件类型划分，执行相应的模板子目。

1. 现浇混凝土构件模板包含扣件式钢管支撑复合木模板子目、盘扣式钢管支撑复合木模板子目、铝合金模板子目，使用时分别执行相应子目。

2. 一般预制混凝土构件模板子目，按不同构件，分别以组合钢模板、复合木模板、木模板、定型钢模板、长线台钢拉模、加工厂预制构件配混凝土胎模、现场预制构件配砖胎模、长线台配混凝土胎模编制。

3. 模板工作内容包括清理、场内运输、安装、刷隔离剂、浇灌混凝土时模板维护、拆模、集中堆放、场外运输；木模板包括制作（预制构件包括刨光、现浇构件不包括刨光）。

4. 组合铝合金模板支撑系统均按成套钢支撑用量考虑，子目消耗量按照标准板考虑。子目消耗量中未考虑铝合金非标准板模板增加的消耗量，实际使用时另行考虑。

使用组合铝合金模板的现浇混凝土柱、墙、梁、板按高度 3.6m 以内综合考虑。超过 3.6m 时，超过部分另执行相应高度大于 3.6m 的超高支模增加子目。楼梯使用组合铝合金模板时，已含梯面铝合金盖板。

5. 现浇钢筋混凝土柱、梁、墙、板采用扣件式钢管支撑的支模高度以净高（底层无地下室，高需另加室内外高差）在 3.6m 以内为准，净高超过 3.6m 的构件其钢支撑、零星卡具及模板人工分别乘以下系数。

支模高度净高超过 3.6m 增加系数表（扣件式钢管支撑）

增加内容	净层高在	
	5m 以内	8m 以内
独立柱、梁、板钢支撑及零星卡具	1.10	1.30
框架柱（墙）、梁、板钢支撑及零星卡具	1.07	1.40
模板人工（不分框架和独立柱梁板）	1.30	1.60

注：独立柱、梁、板指轴线未形成封闭框架的柱、梁、板。

6. 现浇钢筋混凝土梁、板采用盘扣式钢管支撑的支模高度以净高（底层无地下室，高需另加室内外高差）在 3.6m 以内为准，净高超过 3.6m 的梁板其钢支撑、模板人工分别乘以下系数。

支模高度净高超过 3.6m 增加系数表（盘扣式钢管支撑）

增加内容	净层高在	
	5m 以内	8m 以内
现浇混凝土梁盘扣式钢支撑	1.20	1.50
现浇混凝土板盘扣式钢支撑	1.07	1.40
现浇混凝土梁、板模板人工	1.30	1.60

7. 根据施工规范要求属于高支模，模板的支撑部分执行相应高度高支模盘扣式钢管满堂支撑子目。高支模对应的现浇混凝土构件模板，按扣件式钢管支撑支模净高 8m 以内的相应模板子目执行，人工乘

系数 0.6，同时扣除其中的钢管支撑及卡具。

8. 支模高度净高是指：

(1) 柱：无地下室底层是指设计室外地面至上层板底面、楼层板顶面至上层板底面。

(2) 梁：无地下室底层是指设计室外地面至上层板底面、楼层板顶面至上层板底面。

(3) 板：无地下室底层是指设计室外地面至上层板底面、楼层板顶面至上层板底面。

(4) 墙：整板基础板顶面（或反梁顶面）至上层板底面、楼层板顶面至上层板底面。

9. 模板子目中，仅列出周转木材而无钢支撑的项目，其支撑量已含在周转木材中，模板与支撑按 7:3 拆分。

10. 劲性钢筋混凝土构件模板按构件对应的相应子目执行，人工、机械乘以系数 1.15。

11. 砖墙上条形混凝土防潮层模板按圈梁子目执行。

12. 条形基础、设备基础、栏板、地沟如遇圆弧形，除按相应子目的复合模板执行外，其人工、复合木模板乘系数 1.30，其他不变。其他弧形构件按相应子目执行。

13. 异形柱水平各方向上截面高度与厚度之比均大于 4 时，按直形墙模板子目执行；小于等于 4 时，按异形柱模板子目执行。

14. 弧形梁子目适用于截面为矩形或异形的弧形梁。

15. 后浇墙带的模板按设计另行计算。

16. 按施工规范要求采用止水螺栓的混凝土墙模板执行现浇地下室外墙模板及止水螺栓子目，止水螺栓按一次性摊销考虑，规格不同按实调整。止水螺栓按成品考虑，包括安装及端头截除。材料用量不同可以按实调整。

17. 设计要求对拉螺栓不周转，对拉螺栓数量按设计用量进行调整。

18. 柱、梁面对拉螺栓孔封堵按直形墙面对拉螺栓孔封堵子目乘系数 0.5。

19. 止水螺栓端口修补抹光子目适用于混凝土墙面不抹灰的情况。

21. 快速收口钢板网指后浇带或不同混凝土标号之间分隔使用的成品网片。

22. 搁置于现浇梁上的装配式叠合板下面铺设复合木模板的，执行现浇板复合木模板相应子目，板下只搭设支撑及木龙骨，未铺设复合木模板的，则该部分支撑及木龙骨执行现浇板复合木模板相应子目，并扣除复合木模板材料及一般技工 0.56 工日，其余不变。

23. 用钢滑升模板施工的烟囱、水塔、贮仓使用的钢提升杆是按 $\phi 25$ 一次性用量编制的，设计要求不同时，另行换算。施工是按无井架计算的，并综合了操作平台，不再计算脚手架和竖井架。

24. 烟囱钢滑升模板项目均已包括烟囱筒身、牛腿、烟道口；水塔钢滑升模板均已包括直筒、门窗洞口等模板用量。

25. 倒锥壳水塔塔身钢滑升模板项目，也适用于一般水塔塔身滑升模板工程。

26. 栈桥子目适用于现浇矩形柱、矩形连梁、有梁斜板栈桥，其超过 3.6m 支撑按本章有关说明执行。

27. 加工厂预制构件有此项目，而现场预制无此项目，实际在现场预制时模板按加工厂预制模板子目执行。现场预制构件有此项目，加工厂预制构件无此项目，实际在加工厂预制时，其模板按现场预制模板子目执行。

28. 栈桥柱、梁、板的混凝土浇捣脚手架按脚手架工程章节相应子目执行（工程量按相应规定）。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件

混凝土工程量除另有规定外，均按图示尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、螺栓、预埋铁件、张拉孔道所占体积，但应扣除劲性骨架的型钢所占体积。

1. 垫层：

按设计图示尺寸以体积计算。不扣除伸入垫层的桩头所占体积。

2. 基础：

(1) 混凝土基础：按设计图示尺寸以体积计算。不扣除伸入桩承台的桩头所占体积。与筏形基础一起浇筑的，凸出筏形基础上下表面的其他混凝土构件的体积，并入相应筏形基础体积内。

(2) 基础联系梁：按设计图示截面面积乘以梁长以体积计算；梁长：所联系基础之间的净长度。

3. 柱：

(1) 钢筋混凝土柱：按设计断面面积乘以柱高以体积计算。附着在柱上的牛腿并入柱体积内；柱高：柱基上表面至柱顶之间的高度，其楼层分界线为各层楼板上表面，其与柱帽的分界线为柱帽下表面。

(2) 钢管混凝土柱：按需浇筑混凝土的钢管内截面面积乘以钢管高度以体积计算。

(3) 构造柱：按设计断面面积乘以柱高以体积计算。与砌体嵌接部分（马牙槎）并入构造柱体积内计算。柱高：非通长构造柱高度，自其生根构件（基础、基础圈梁、下部梁、下部板等）的上表面算至其锚固构件（上部梁、上部板等）的下表面；通长构造柱高度自其生根构件的上表面算至柱顶。

4. 墙：

(1) 钢筋混凝土墙：按设计图示尺寸以体积计算。扣除门窗洞口及单个面积 $>0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积，墙柱、墙梁及突出墙面部分并入墙体体积内。墙高：墙基上表面至墙顶之间的高度，与板相交时，内、外墙高度均算至板顶。

(2) 挡土墙：按设计图示尺寸以体积计算。不扣除泄水孔所占体积，墙垛及突出墙面部分并入墙体体积内。

(3) 墙与柱连接时墙应算至柱边；墙与梁连接时墙应算至梁底；墙与板连接时板应算至墙侧。

5. 梁：

(1) 钢筋混凝土梁：按设计图示尺寸以体积计算。伸入砌体墙内的梁头、梁垫并入梁体积内。

梁长：梁与柱相交时，梁长算至柱侧面；主梁与次梁相交时，次梁长算至主梁侧面。

梁高：梁顶部与板相交时，梁高算至板顶；梁中部、底部与板相交时，梁高不扣除板厚。

(2) 圈梁：按设计图示截面面积乘以梁长以体积计算。遇洞口变截面部分并入圈梁体积内。圈梁与构造柱连接时，梁长算至构造柱（不含马牙槎）的侧面。

(3) 过梁：梁长按设计规定计算，设计无规定时，按梁下洞口宽度两端各加250mm。

6. 板：

按设计图示尺寸以体积计算。板与现浇墙、梁相交时，板尺寸算至墙、梁侧面。板下柱帽并入板体积内。

(1) 实心楼板：不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积，伸入砌体墙内的板头并入板体积内。

(2) 空心楼板：扣除内置筒芯、箱体部分的体积。

(3) 钢板上浇筑的混凝土板：扣除钢板所占体积，并计算因压型钢板板面凹凸造成的混凝土体积增减。

(4) 坡屋面板：按设计图示尺寸以体积计算。不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积，伸入砌体墙内的板头以及屋脊八字相交处的加厚混凝土并入板体积内。坡屋面板与屋面梁相交时，板尺寸算至梁侧面。

(5) 其他板：按设计图示尺寸以构件净体积计算。依附其上的混凝土上翻，线条，外凸造型等并入板体积内。其他板与楼板，屋面板水平连接时，以外墙外边线为界；与梁水平连接时，以梁外边线为界；与梁、楼板竖向连接时，以梁、楼板上下表面为界。

(6) 空心板内置筒芯：按设计图示中心线长度计算。

(7) 空心板内置箱体：按设计图示放置箱体的数量计算。

7. 楼梯：

(1) 按设计图示尺寸以体积计算。嵌入砌体墙内的部分并入楼梯体积内。

(2) 楼梯包括楼梯梯段、楼梯梁、楼梯休息平台、平台梁。当楼梯与楼板无楼梯梁连接时，以楼梯的最上一级踏步边缘加300mm为界。

8. 其他：

(1) 零星现浇构件：按设计图示尺寸以构件净体积计算。

(2) 台阶：按设计图示尺寸以体积计算。与上部平台相连时，算至最上一级踏步踏面，该踏面无设计宽度时，按下一级踏面宽度计算。

(3) 电缆沟、地沟、后浇带：按设计图示尺寸以体积计算。

(4) 二次灌浆：按照实际灌注体积计算。

二、构筑物工程

混凝土工程量除另有规定外，均按图示尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、支架、螺栓孔、螺栓、预埋铁件及壁、板中 0.3m^2 以内的孔洞所占体积。留洞所增加工、料不再另增费用。

1. 伸入构筑物基础内桩头所占体积不扣除。

2. 混凝土烟囱筒壁：烟囱筒壁不分方形、圆形均按体积计算，应扣除 0.3m^2 以外孔洞所占体积。筒壁体积应以筒壁平均中心线长度乘厚度。圆筒壁周长不同时，可按分段计算。

3. 圆筒仓：仓壁高度按基础顶面至仓顶板底面（锥壳顶板和压型钢板-混凝土组合顶板至仓顶环梁上表面）高度计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞所占体积。附壁柱、环梁（圈过梁）、两仓连接处的墙壁计入仓壁体积。

三、一般预制混凝土构件

（一）预制构件制作

1. 预制混凝土构件按设计图示尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、螺栓、预埋铁件、张拉孔道所占体积，但应扣除劲性骨架的型钢所占体积。

2. 预制板构件不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞及宽度 $\leq 40\text{mm}$ 的板缝所占的体积，空心板空洞体积亦不扣除，伸入墙内的板头并入板体积内计算。

3. 预制桩按桩全长（包括桩尖）乘设计桩断面积（不扣除桩尖虚体积）以体积计算。

4. 混凝土与钢杆件组合的构件，混凝土按构件以体积计算，钢拉杆按金属结构工程中相应子目执行。

5. 漏空混凝土花格窗、花格芯按外形面积以面积计算。

6. 天窗架、端壁、檩条、支撑、楼梯、板类及厚度在 50mm 以内的薄型构件按设计图纸加本章规定的场外运输、安装损耗以体积计算。

（二）预制构件运输、安装

1. 预制构件运输、安装工程量计算方法与预制构件制作工程量计算方法相同（即：运输、安装工程量=制作工程量）。但下表内构件由于在运输、安装过程中易发生损耗（损耗率见下表），工程量按下列规定计算：

预制钢筋混凝土构件场内、外运输、安装损耗率

名称	场外运输 (%)	场内运输 (%)	安装 (%)
天窗架、端壁、桁条、支撑、踏步板、板类及厚度在 50mm 内薄型构件	0.8	0.5	0.5

注：制作、场外运输工程量=设计工程量 $\times 1.018$ ；安装工程量=设计工程量 $\times 1.01$

2. 预制构件安装后接头灌缝工程量均按预制钢筋混凝土构件实体积计算，柱与柱基的接头灌缝按单根柱的体积计算。

3. 组合屋架安装, 以混凝土实际体积计算, 钢拉杆部分不另计算。

4. 预制烟道、通风道安装工程量按图示长度以“m”计算, 排烟(气)止回阀、成品风帽安装工程按图示数量以“个”计算。

四、装配式预制混凝土构件

1. 装配式预制混凝土构件工程量按设计图示构件尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、预埋部件、预留孔洞、灌浆套筒、后浇键槽及预制构件拼缝所占体积, 构件外露钢筋、连接件及吊环体积亦不增加。

(1) 柱、梁: 接缝灌浆层体积并入构件体积内。

(2) 楼板: 不扣除构件边缘倒角所占体积。

(3) 墙: 坐浆层体积并入构件体积内。扣除门窗洞口所占体积。不扣除构件内灌浆孔道、相邻预制墙板锚环连接处灌浆所占体积。

2. 套筒注浆按设计数量以个计算, 波纹管按设计数量以根计算。

3. 外墙嵌缝、打胶按构件外墙接缝的设计图示长度以 m 计算。

4. 装配式后浇混凝土按设计图示尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、预埋部件、预留孔洞所占的体积, 预制构件边缘倒角部分及后浇混凝土键槽部分亦不增加。

5. 叠合楼板的预制板之间的后浇混凝土板带, 并入叠合梁、板后浇混凝土内计算。

6. 预埋部件是指预埋钢板、螺栓、套筒、螺母、线盒、电盒、线管、木砖等。

五、钢筋及螺栓铁件

1. 钢筋工程应区别现浇构件、预制构件、预应力构件等以及不同规格, 分别按设计图示、标准图集和规范要求, 以钢筋中心线长度乘单位理论质量计算。

2. 钢筋的搭接长度及数量应按设计图示、标准图集和规范要求计算, 遇设计图示、标准图集和规范要求不明确时, 钢筋的搭接长度及数量可按以下规则计算:

(1) 单根钢筋连续长度超过9m 的, 暂按9m 计算一个接头, 定尺长度不同另行调整。

(2) 灌注桩钢筋笼纵向钢筋如设计为焊接接头, 搭接长度按设计计算; 灌注桩钢筋笼螺旋箍筋的超长搭接已综合考虑, 发生时不另计算。

(3) 建筑物柱、墙构件竖向钢筋接头数量有设计规定时按设计规定, 无设计规定时暂按自然层计算。

(4) 当钢筋接头设计要求采用机械连接、电渣压力焊接时, 应按设计采用的接头种类和个数列项计算, 计算该接头后不再计算该处的钢筋搭接长度。

3. 箍筋(板筋)的数量应按设计图示、标准图集和规范要求计算, 遇设计图示、标准图集和规范要求不明确时, 箍筋(板筋)的数量可按以下规则计算:

箍筋（板筋）排列根数为柱、梁、板箍筋（板筋）分布长度除以箍筋（板筋）设计间距，向上取整后加一根计算；设计有不同间距时，应分段计算。

4. 钢筋笼吊筋质量并入钢筋笼质量中计算。

5. 先张法预应力构件中的预应力和非预应力钢筋工程量应合并按设计长度计算。后张法预应力钢筋与非预应力钢筋分别计算，预应力钢筋按设计图规定的预应力钢筋预留孔道长度，区别不同锚具类型，分别按下列规定计算：

（1）低合金钢筋两端采用螺杆锚具时，预应力钢筋按预留孔道长度减350mm，螺杆另行计算。

（2）低合金钢筋一端采用墩头插片，另一端螺杆锚具时，预应力钢筋长度按预留孔道长度计算。

（3）低合金钢筋一端采用墩头插片，另一端采用帮条锚具时，预应力钢筋增加150mm，两端均用帮条锚具时，预应力钢筋共增加300mm 计算。

（4）低合金钢筋采用后张混凝土自锚时，预应力钢筋长度增加350mm 计算。

（5）低合金钢筋（钢绞线）采用 JM、XM、QM 型锚具，孔道长度不大于20m 时，钢筋长度增加 1m 计算，孔道长度大于20m 时，钢筋长度增加1.8m 计算。

（6）碳素钢丝采用锥形锚具，孔道长度不大于20m 时，钢丝束长度按孔道长度增加1m 计算，孔道长度大于20m 时，钢丝束长度按孔道长度增加1.8m 计算。

（7）碳素钢丝采用墩头锚具时，钢丝束长度按孔道长度增加0.35m 计算。

6. 电渣压力焊、直螺纹、冷压套管挤压等接头以“个”计算。预算时，底板、梁暂按9m 长一个接头的50%计算；墙、柱暂按自然层每根钢筋1个接头计算。结算时应按设计采用钢筋实际接头个数计算。

7. 地脚螺栓制作、端头螺杆螺帽制作安装工程量按设计尺寸以质量计算。

8. 植筋按设计数量以根数计算。

9. 在加工厂制作的铁件（包括半成品铁件）、已弯曲成型钢筋的场外运输以质量计算。各种砌体内的钢筋加固以质量计算。

10. 措施钢筋的计算：

（1）基础中，多层钢筋的型钢支架按已审定的施工组织设计单独计算。

（2）非设计要求的马凳筋、斜撑筋、抗浮筋、垫铁等措施钢筋与现浇构件钢筋用量合并计算。

11. 铁件的计算：

（1）铁件按设计尺寸以质量计算，不扣除孔眼、切肢、切角、切边的质量。在计算不规则或多边形钢板质量时均以矩形面积计算。

（2）预制柱上钢牛腿按铁件以质量计算。

12. 后张法预应力钢丝束、钢绞线按设计图纸预应力筋的结构长度（即孔道长度）加操作长度之和乘钢材单位理论质量计算（无粘结钢绞线封油包塑的质量不计算），其操作长度按下列规定计算：

（1）钢丝束采用镦头锚具时，不论一端张拉或两端张拉，均不增加操作长度（即结构长度等于计算长度）。

（2）钢丝束采用锥形锚具时，一端张拉为1.0m，两端张拉为1.6m。

（3）有粘结钢绞线采用多根夹片锚具时，一端张拉为0.9m，两端张拉为1.5m。

（4）无粘结预应力钢绞线采用单根夹片锚具时，一端张拉为0.6m，两端张拉为0.8m。

（5）使用转角器（变角张拉工艺）张拉操作长度应在上述规定的结构长度及操作长度基础上另外增加操作长度：无粘结钢绞线每个张拉端增加0.60m，有粘结钢绞线每个张拉端增加1.00m。

（6）特殊张拉的预应力筋，其操作长度应按实计算。

13. 当曲线张拉时，后张法预应力钢丝束、钢绞线计算长度可按直线长度乘以下列系数确定：梁高1.50m内，乘以1.015；梁高在1.50m以上，乘以1.025；10m以内跨度的梁，当矢高650mm以上时，乘以1.02。

14. 后张法预应力钢丝束、钢绞线锚具，按设计规定所穿钢丝或钢绞线的孔数计算（每孔均包括了张拉端和固定端的锚具），波纹管按设计图示以延长米计算。

六、混凝土模板工程

（一）现浇混凝土及钢筋混凝土模板

1. 现浇混凝土及钢筋混凝土模板工程量，除有特殊规定外，均按图示混凝土构件与模板的接触面积以平方米计算。构件相互连接的重叠部分不计算模板面积。

2. 设备螺栓套孔或设备螺栓分别按不同深度以“个”计算；二次灌浆，按实灌体积以立方米计算。

3. 砖侧模根据不同厚度，按实砌面积以平方米计算。

4. 构造柱模板按混凝土外露宽度乘以柱高以面积计算，与砌体嵌接处按混凝土外露最大宽度计算。

5. 现浇混凝土梁与柱连接时，梁模板计算至柱侧；梁板连接时，边缘处梁侧模不扣除板厚。

6. 圈梁与构造柱连接时，梁长算至构造柱（含马牙槎）的侧面。

7. 过梁梁长设计无规定时，按梁下洞口宽度两端各加250mm，计算侧模面积。

8. 钢筋混凝土墙模板，扣除门窗洞口及单个面积 $>0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积，洞侧壁面积并入计算；不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占的面积，洞侧壁面积亦不计算；后浇墙带部位模板数量不扣除。

墙与柱连接时，墙模板算至柱边；墙与梁连接时，墙模板计算至梁底；墙与板连接时，墙模板计算至板顶，板模板计算至墙侧。

9. 钢筋混凝土现浇板、其它板模板，扣除单个面积 $>0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积，洞侧壁面积并入计算；不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占的面积，洞侧壁面积亦不计算。

10. 附着在柱上的牛腿模板并入柱模板内计算。

11. 柱帽按接触面积单独计算。

12. 对拉螺栓孔封堵按相应墙面、柱面、梁面模板工程量计算。

13. 止水螺栓端口修补抹光按相应墙面模板工程计算。

14. 后浇板带模板、支撑增加费，工程量按后浇板带设计长度计算。

15. 后浇带快速收口钢板网，按实际铺设面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞。

16. 阳台按现浇混凝土梁、板等相应模板分别计算其工程量。

17. 现浇混凝土楼梯包括楼梯段、中间休息平台、平台梁、斜梁及楼梯与楼板连结的梁，按模板与现浇混凝土构件的接触面积合并计算。

18. 现浇混凝土台阶模板按模板与现浇混凝土构件的接触面积计算。

19. 高支模承插型盘扣式钢管满堂支架按不同高度以搭设支撑的体积计算。

（二）现场预制钢筋混凝土构件模板工程量，按以下规定计算：

1. 现场预制构件模板工程量，除另有规定外，均按模板接触面积以平方米计算。砖地模已包括在子目含量中，不再另行计算。

2. 漏空花格窗、花格芯按外围面积计算。

（三）加工厂预制构件的模板

1. 除漏空花格窗、花格芯外，混凝土构件体积一律按施工图纸的几何尺寸以实体积计算，空腹构件应扣除空腹体积。

2. 漏空花格窗、花格芯按外围面积计算。

（四）构筑物工程模板

构筑物工程中的各现浇构件划分见本章说明“八、构筑物构件”，模板除注明外均按模板与混凝土的接触面积以平方米计算。

1. 烟囱：

烟囱筒身不分方形、圆形均按体积计算，筒身体积应以筒壁平均中心线长度乘厚度。圆筒壁周长不同时，可分段计算并取和。

2. 水塔：

（1）倒锥壳水塔

①基础按相应水塔基础的规定计算，其筒身、水箱制作按混凝土的体积以立方米计算。

②水箱提升按不同容积和不同的提升高度，分别使用子目，以“座”计算。

3. 贮仓：

（1）圆筒仓

①圆形仓的底板、顶板按接触面积计算，仓壁按实体积以立方米计算。

②仓壁高度应自仓壁底面算至顶板底面，扣除 0.05m^2 以上的孔洞。

4. 构筑物工程中使用滑升模板施工的均以混凝土体积以立方米计算，倒锥形水塔水箱提升以“座”为单位，其构件划分依照本章节说明的有关规则计算。

（五）后浇混凝土模板：

1. 后浇带模板按模板与后浇带的接触面积计算。

2. 装配式预制混凝土构件叠合构件后浇混凝土模板按模板与后浇混凝土构件的接触面积计算。

3. 搁置于现浇梁上的装配式叠合板下面铺设复合木模板的，按实铺模板面积计算；装配式叠合板下只搭设支撑及木龙骨，未铺设复合木模板的，按相应的叠合板底面积计算。

5.1 现浇混凝土构件

5.1.1 垫层及基础

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-1	5-2	5-3
项 目				基础垫层	独立基础	条形基础
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.040	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.080	0.080
材料	80212103	C20预拌混凝土(泵送型)	m³	1.015		
	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³		1.020	1.020
	31150101	水	m³	0.528	0.918	1.118
	02090101	塑料薄膜	m²		0.810	1.600
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.076		
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班		0.069	0.069

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-4	5-5	5-6
项 目				高颈杯形基础	筏形基础	基础联系梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.030	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.070	0.080
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.330	1.600	1.050
	31150101	水	m³	0.898	1.118	1.458
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.070	0.069	0.114

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-7	5-8
项 目				设备基础	毛石混凝土基础、块体
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.080	0.080
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	0.867
	04110200	毛石	t		0.449
	02090101	塑料薄膜	m²	0.280	0.490
	31150101	水	m³	0.788	0.739
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.070	0.059

5.1.2 柱

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-9	5-10	5-11
项 目				矩形柱	圆形柱、异形柱	构造柱
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.100	0.240
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.230	0.570
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	0.990	0.990	0.990
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³	0.031	0.031	0.031
	02090101	塑料薄膜	m²	0.280	0.140	0.230
	31150101	水	m³	1.248	1.238	1.228
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.112	0.112	0.112

注：1. 劲性混凝土柱执行相应混凝土柱子目人工乘以1.4系数。
2. 斜柱执行相应混凝土柱子目人工乘以1.2系数。
3. 钢管柱执行相应混凝土柱子目人工乘以1.3系数。

5.1.3 墙

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-12	5-13	5-14
项 目				挡土墙	挡土墙、地下室外墙	直(弧)形墙
				毛石混凝土	混凝土	
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.060	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.130	0.200
材料	04110200	毛石	t	0.449		
	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	0.838	0.992	0.992
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³	0.029	0.029	0.029
	02090101	塑料薄膜	m²	0.170	0.170	0.510
	31150101	水	m³	0.838	1.148	2.408
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.094	0.112	0.180

注：当地下室墙或挡土墙仅一面有模板时，混凝土消耗量可调整。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-15	5-16
项 目				大钢模板墙	滑模板墙
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.160
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	0.992	1.020
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³	0.029	
	14010317	焊接钢管 DN32	m		0.050
	14373503	普通胶管 φ32	m		0.120
	02090101	塑料薄膜	m²	0.440	0.070
	31150101	水	m³	1.568	0.888
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.112	0.184
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班		0.050

5.1.4 梁

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-17	5-18	5-19
项 目				矩形梁	异形梁	拱形梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.070	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.170	0.220
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	1.270	1.230	1.670
	31150101	水	m³	1.558	1.668	1.118
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.114	0.114	0.114

注：1. 坡度≥20%的斜梁执行相应梁子目人工乘以系数1.1。

2. 劲性骨架混凝土梁执行相应的梁子目人工乘以系数1.5。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-20	5-21
项 目				圈梁	过梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.190
	00150105	一般技工	工日	0.330	0.440
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	2.200	2.200
	31150101	水	m³	1.768	1.998
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.114	0.114

5.1.5 板

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-22	5-23
项 目				实心楼板	空心楼板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.230
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	7.150	5.940
	31150101	水	m³	2.274	2.238
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.114	0.114

注：1. 斜板、坡道板坡度<20%时，按相应楼板子目执行，坡度≥20%时，执行相应的楼板子目人工乘以系数1.03，坡度≥100%时，另行处理。
2. 阶梯教室、体育看台底板为锯齿形时，执行实心楼板子目人工乘以系数1.10。
3. 钢筋桁架楼承板、压型钢板上浇筑混凝土，执行实心楼板子目人工乘以系数1.10。

工作内容：1.铁皮管、三通管铺设、加固、安放定位。

2.管内塞钢筋或充气、安装定位、缠裹接头、抽拔、清洗胶管，孔等。

计量单位：10m

编 号				5-24	5-25	5-26	5-27
项 目				现浇空心楼板内筒芯			
				高强薄壁管 (mm)			
				Φ 250以内	Φ 500以内	Φ 700以内	Φ 1000以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.190	0.280	0.370
	00150105	一般技工	工日	0.300	0.430	0.660	0.870
材料	14573528	高强薄壁管 Φ250	m	10.500	10.500	10.500	10.500
	03570222	镀锌铁丝 12#	kg	3.500	9.290	14.760	25.140
	32020121	限位卡	个	20.400	54.540	86.620	147.590
	31130104	其他材料费	%			1.000	1.510

注：1. 管安装已包括在相应的子目中，接头处套管已在材料数量中考虑，不得另行计算。
2. 若铺设管材不同，管材品种可换算，数量不变。

工作内容：1.铁皮管、三通管铺设、加固、安放定位。
2.管内塞钢筋或充气、安装定位、缠裹接头、抽拔、清洗胶管，孔等。

编 号				5-28	5-29	5-30
项 目				现浇空心楼板内筒芯		
				无机阻燃型箱体		
				箱体高度（mm）		
				200以内	300以内	300以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.010	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.030	0.030
材料	02350711	无机阻燃型箱体 h≤200mm	套	1.040		
	02350713	无机阻燃型箱体 h≤300mm	套		1.040	
	02350715	无机阻燃型箱体 h>300mm	套			1.040
	01090101	圆钢	kg	0.440	0.440	0.440
	03570222	镀锌铁丝 12#	kg	0.180	0.180	0.180
	31130104	其他材料费	%	5.000	4.160	2.840

注：h指箱体高度。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

编 号				5-31	5-32
项 目				拱板	其他板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.270
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	1.030	3.030
	31150101	水	m³	1.038	2.370
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.114	
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班		0.180

5.1.6 楼梯

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-33	5-34
项 目				直形楼梯	圆、弧形楼梯
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.240
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	2.700	2.530
	31150101	水	m³	1.420	1.330
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.180	0.180

5.1.7 其它

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-35	5-36	5-37
项 目				零星现浇构件	台阶	电缆沟、地沟
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.070	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.170	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020		
	80212104	C25预拌混凝土(泵送型)	m³		1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	7.420	3.840	1.180
	31150101	水	m³	2.605	1.392	1.487
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.240	0.184	0.183

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-38	5-39	5-40	5-41
项 目				后浇带			
				基础	墙	梁	板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.044	0.104	0.092	0.072
	00150105	一般技工	工日	0.103	0.243	0.214	0.168
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	0.992	1.020	1.020
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³		0.029		
	80110303	素水泥浆	m³		0.002		
	31150101	水	m³	1.620	3.840	2.060	2.530
	02090101	塑料薄膜	m²	1.980	0.170	3.170	5.030
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.109	0.184	0.114	
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班				0.114

工作内容：1.购入预拌混凝土、水平运输、浇筑、振捣、养护。
2.灌浆料现场搅拌、水平运输、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-42	5-43
项 目				二次灌浆	
				混凝土（非泵送）	灌浆料（现场搅拌）
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.370	0.440
	00150105	一般技工	工日	0.860	1.020
材料	80213109	C60预拌细石混凝土 (非泵送型)	m³	1.020	
	80110336	灌浆料 C60	t		2.448
	31150101	水	m³	0.593	0.367
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.100

5.1.8 构筑物

5.1.8.1 烟囱

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-44	5-45	5-46
项 目				毛石混凝土基础	混凝土基础	钢筋混凝土基础
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.040	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.090	0.090	0.090
材料	04110200	毛石	t	0.550		
	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	0.816	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.310	0.310	0.360
	31150101	水	m³	0.618	0.628	0.658
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.056	0.070	0.070

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、筒壁收光等。

计量单位：m³

编 号				5-47	5-48	5-49	5-50
项 目				钢筋混凝土筒身高度 (m)			
				60以内	80以内	100以内	120以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.160	0.160	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025	1.025
	14050124	无缝钢管 $\phi 42.5 \times 3.5$	m	0.040	0.030	0.020	
	14050125	无缝钢管 $\phi 50$	m		0.010	0.010	0.030
	14373503	普通胶管 $\phi 32$	m	0.120	0.140	0.120	0.120
	31150101	水	m³	1.508	1.468	1.438	0.898
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.694	0.532	0.451	0.594
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.251	0.197		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径150mm, 扬程180m以下	台班			0.167	0.165

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、筒壁收光等。

计量单位：m³

编 号				5-51	5-52	5-53
项 目				钢筋混凝土筒身高度 (m)		
				150以内	180以内	210以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.060	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.150	0.130
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	14050125	无缝钢管 $\phi 50$	m	0.030	0.030	0.030
	14373503	普通胶管 $\phi 32$	m	0.120	0.120	0.120
	31150101	水	m³	0.868	0.878	0.898
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.751	0.597	0.459
	99430125	电动多级离心清水泵 出口直径150mm, 扬程180m以上	台班		0.111	0.085
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径150mm, 扬程180m以下	台班	0.139		

5.1.8.2 水塔

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-54	5-55	5-56	5-57
项 目				钢筋混凝土水塔			
				钢筋混凝土基础		筒式塔身	柱式塔身
				方形(钢模)	圆形(木模)		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.040	0.070	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.090	0.090	0.170	0.230
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	0.950	0.950	3.140	0.750
	31150101	水	m³	0.808	0.808	1.298	1.198
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.070	0.070	0.184	0.184
	99430122	电动多级离心清水泵 出口 直径100mm, 扬程120m以下	台班			0.102	0.102

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-58	5-59
项 目				钢筋混凝土水塔	
				塔顶及槽底	钢筋混凝土圈梁及压顶
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.320
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	2.730	3.500
	31150101	水	m³	1.428	1.258
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.184	0.184
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.102	0.102

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护等。

计量单位：m³

编 号				5-60	5-61	5-62
项 目				钢筋混凝土水塔		
				水槽内壁	水槽外壁	回廊、平台
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.090	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.200	0.170
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	3.770	5.700	4.860
	31150101	水	m³	1.448	1.918	1.948
	31130104	其他材料费	%		1.820	
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.184	0.184	
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.102	0.102	0.102
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班			0.184

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护等。

计量单位：m³

编 号				5-63	5-64	5-65
项 目				倒锥壳水塔		
				筒身滑模混凝土		
				高度在 (m)		
				20以内	25以内	30以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.160	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	14373503	普通胶管 φ32	m	0.110	0.110	0.110
	31150101	水	m³	1.628	1.638	1.648
机械	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.451	0.397	0.360
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.813	0.770	0.740

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护等。

计量单位：m³

编 号				5-66	5-67	5-68
项 目				倒锥壳水塔		
				水箱制作		
				容积在 (m³)		
				200以内	300以内	400以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.090	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.200	0.190
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	2.050	2.200	1.770
	31150101	水	m³	1.188	1.168	1.138
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.180	0.180	0.180

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护等。

计量单位：m³

编 号				5-69	5-70
项 目				倒锥壳水塔	
				水箱制作	环梁浇制
				容积在（m³）	
				500以内	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.250
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m³	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	1.820	2.050
	31150101	水	m³	1.168	1.128
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.180	0.180

5.1.8.3 贮水(油)池

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-71	5-72	5-73	5-74
项 目				混凝土池底		钢筋混凝土池底	
				平底	锥形底	平底	锥形底
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.170	0.170	0.170
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m ³	1.020	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m ²	3.450	3.320	3.730	3.800
	31150101	水	m ³	1.478	1.478	1.538	1.738
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.070	0.070	0.070	0.070

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-75	5-76	5-77
项 目				钢筋混凝土池壁		
				圆形壁		
				壁厚 (cm)		
				15以内	25以内	30以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.090	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.200	0.200
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m ³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.120	0.100	0.070
	31150101	水	m ³	1.488	1.068	1.028
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.115	0.115	0.115

注：壁高在地面以上超过3.6m，则每1m³混凝土增加普工0.02工日、一般技工0.05工日。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-78	5-79	5-80
项 目				钢筋混凝土池壁		
				矩形壁		
				壁厚（cm）		
				15以内	25以内	30以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.090	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.200	0.200
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m³	1.558	1.118	1.028
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.115	0.115	0.115

注：壁高在地面以上超过3.6m，则每1m³混凝土增加普工0.02工日、一般技工0.05工日。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-81	5-82	5-83
项 目				钢筋混凝土池盖		
				无梁盖	肋形盖	球形盖
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.170	0.170
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	3.930	5.000	5.090
	31150101	水	m³	1.168	2.308	2.298
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.184	0.184	0.184

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-84	5-85	5-86
项 目				无梁盖池柱	沉淀池水槽	壁基梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.170	0.170
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6 (泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	0.280	3.480	0.680
	31150101	水	m³	1.798	2.248	0.878
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0.184	
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.184		0.184

注：1. 池壁高度（自地面以上算起）超过3.6m，无梁盖池柱每1m³混凝土增加普工0.02工日、一般技工0.05工日。

2. 无梁盖柱包括柱帽及柱座。

3. 壁基梁是指池壁与坡底或锥形底上相衔接的池壁基础梁，沉淀池基础按水塔基础相应子目执行。

4. 水槽不包括相连接的矩形梁，矩形梁按钢筋混凝土分部矩形梁子目执行。

5.1.8.4 贮仓

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-87	5-88	5-89	5-90
项 目				矩形仓			
				立壁		漏斗	
				壁厚（cm）			
				20以内	30以内	15以内	25以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.080	0.100	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.230	0.200	0.230	0.200
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	0.090	0.090	0.250	0.250
	31150101	水	m³	1.158	0.958	1.198	1.078
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.184	0.184	0.184	0.184
	99430122	电动多级离心清水泵 出口 直径100mm，扬程120m以下	台班	0.102	0.102	0.102	0.102

注：圆形立壁按贮水(油)池圆形壁相应子目执行。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-91	5-92
项 目				圆形仓	
				底板	顶板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.200
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	0.840	3.090
	31150101	水	m³	0.768	1.438
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.184	0.184
	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.102	0.102

注：贮仓基础执行混凝土现浇构件相关子目。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-93	5-94	5-95	5-96
项 目				圆形仓筒壁高度30m以内(滑升模板)			
				内径 (m)			
				8以内	10以内	12以内	16以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.080	0.070	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.190	0.160	0.140
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025	1.025
	14050125	无缝钢管 ϕ 50	m	0.030	0.020	0.020	0.020
	14373503	普通胶管 ϕ 32	m	0.040	0.040	0.030	0.030
	31150101	水	m³	1.798	1.688	1.608	1.608
机械	99430122	电动多级离心清水泵 出口直径100mm, 扬程120m以下	台班	0.113	0.087	0.057	0.042
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.912	0.937	0.762	0.743

注：贮仓基础执行混凝土现浇构件相关子目。

5.1.8.5 钢筋混凝土支架及地沟

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-97	5-98	5-99	5-100
项 目				捣制支架		预制支架	
				柱、梁	柱、梁带操作台	框架型	I、T、II、Y型
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.080	0.060	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.180	0.180	0.150	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.025	1.025	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	2.300	2.330	1.250	1.600
	31150101	水	m³	1.298	1.388	0.948	1.028
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.184		0.184	0.184
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0.184		

注：现浇支架不分形状均执行本子目。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-101	5-102	5-103
项 目				混凝土、钢筋混凝土地沟		
				底	壁	顶
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.080	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.190	0.110
材料	80212305	C30预拌防水混凝土P6(泵送型)	m³	1.020	1.025	1.025
	02090101	塑料薄膜	m²	1.250	0.390	0.250
	31150101	水	m³	0.828	1.078	1.198
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.070		0.184
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班		0.184	

注：钢筋混凝土烟道按地沟相应子目执行。

5.1.8.6 栈桥

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-104	5-105
项 目				板顶高度在12m以内	
				柱、连系梁	有梁板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.005	1.025
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³	0.021	
	02090101	塑料薄膜	m²	0.430	5.020
	31150101	水	m³	1.368	2.228
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.122	0.124

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-106	5-107	5-108
项 目				板顶高度在20m以内		高度超过20m
				柱、连系梁	有梁板	每增加2m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.070	0.002
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.170	0.006
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.005	1.025	
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³	0.021		
	02090101	塑料薄膜	m²	0.430	5.520	
	31150101	水	m³	1.368	2.228	
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.122	0.124	

注：增加高度不足2m按2m计算(仅指柱、连系梁体积)。

5.2 一般预制混凝土构件

5.2.1 现场预制构件

5.2.1.1 桩、柱

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-109	5-110	5-111
项 目				方柱	矩形柱每一构件 (m³)	
					3以内	3以外
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.040	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.100	0.100
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	1.910	0.920	0.920
	31150101	水	m³	1.458	1.388	1.268
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.070	0.070	0.070

注：1. 板桩按方桩人工乘以系数1.2，其余不变。

2. 围墙柱按相应矩形柱人工乘以系数1.4，其余不变。

3. 预制柱上有钢牛腿，其钢牛腿按铁件制作、安装按钢墙架子目执行。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-112	5-113
项 目				工形柱	双肢柱 空格柱
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.100
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	1.250	0.620
	31150101	水	m³	1.758	1.238
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.070	0.070

注：预制柱上有钢牛腿，其钢牛腿按铁件制作、安装按钢墙架子目执行。

5.2.1.2 梁

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-114	5-115	5-116
项 目				矩形梁 托架梁	拱形梁 异形梁	过梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.060	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.150	0.120
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.770	0.950	1.980
	31150101	水	m³	1.368	1.568	1.998
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087

注：弧形梁按相应梁子目执行。

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-117	5-118	5-119
项 目				吊车梁		风道梁
				T形	鱼腹式	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.060	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.130	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.920	1.210	0.810
	31150101	水	m³	1.568	2.008	1.588
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087

5.2.1.3 屋架

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-120	5-121	5-122
项 目				屋架		
				拱(梯)形	组合	薄腹
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.060	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.140	0.150
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	1.580	1.980	0.880
	31150101	水	m³	1.748	2.078	1.958
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-123	5-124	5-125
项 目				屋架		门式刚架
				三角形	锯齿形	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.050	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.150	0.120	0.140
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.730	2.050	2.040
	31150101	水	m³	1.808	1.768	1.658
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087

5.2.1.4 板

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-126	5-127	5-128	5-129
项 目				平板隔断板	槽形板	楼梯段	天窗端壁板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.060	0.110	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.140	0.250	0.170
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m²	5.900	3.190	9.530	5.570
	31150101	水	m³	2.928	1.928	4.358	2.818
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.087	0.087	0.087	0.087

5.2.1.5 其它

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：见表

编 号				5-130	5-131	5-132
项 目				天窗架	支撑腹杆天窗上下档	漏空花格窗花格芯
单 位				m³	m³	10m²外形面积
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.070	0.580
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.160	1.350
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	0.450
	02090101	塑料薄膜	m²	1.140	3.300	3.670
	31150101	水	m³	1.138	3.218	0.989
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.039

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护、成品归堆。

计量单位：m³

编 号				5-133	5-134
项 目				栏杆芯	小型构件
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.660	0.150
	00150105	一般技工	工日	1.540	0.360
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m ³	1.020	1.020
	02090101	塑料薄膜	m ²		2.570
	31150101	水	m ³	0.968	1.698
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班		0.087

5.2.2 加工厂预制构件

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇筑、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-135	5-136	5-137	5-138
项 目				矩形梁	异形梁	T形吊车梁	过梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.150	0.110	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.280	0.360	0.270	0.300
材料	80212745	加工厂预制混凝土C30粒径31.5mm42.5级坍落度10~30	m ³	1.015	1.015	1.015	1.015
	32090101	周转木材	m ³	0.001	0.001	0.004	0.001
	02090101	塑料薄膜	m ²	0.770	0.950	0.920	1.980
	31150101	水	m ³	1.490	1.540	1.540	1.800
	31130104	其他材料费	%	1.300	1.300	1.300	1.300
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.024	0.024	0.024	0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087	0.087
	99072306	皮带运输机带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.037	0.037	0.038	0.039
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.026	0.026

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-139	5-140	5-141	5-142
项 目				围墙柱	天窗架	F形板	平板
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.200	0.130	0.200
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.470	0.310	0.460
材料	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10~30	m³	1.015	1.020	1.020	1.020
	32090101	周转木材	m³	0.001	0.004	0.002	0.003
	02090101	塑料薄膜	m²	2.050	1.140	6.860	5.900
	31150101	水	m³	2.130	1.170	3.330	2.960
	31130104	其他材料费	%	1.250	1.250	1.220	1.220
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.024	0.025	0.025	0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087		
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班			0.087	0.087
	99072306	皮带运输机带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.037	0.038	0.038	0.038
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-143	5-144	5-145	5-146
项 目				圆孔板	槽形板	大型屋面板	大墙板
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.130	0.130	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.300	0.310	0.420
材料	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10~30	m³	1.030	1.020	1.020	1.015
	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.002	0.001
	02090101	塑料薄膜	m²	4.270	3.190	6.860	1.670
	31150101	水	m³	2.350	1.960	3.330	1.160
	31130104	其他材料费	%	1.230	1.240	1.220	1.270
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.025	0.025	0.025	0.024
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.088	0.087	0.087	0.087
	99072306	皮带运输机带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.038	0.038	0.038	0.037
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-147	5-148	5-149	5-150
项 目				大型多孔墙板	檐沟、天沟	天窗侧板	网架板
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.170	0.160	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.470	0.410	0.370	0.400
材料	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10~30	m³	1.030	1.020	1.020	1.020
	32090101	周转木材	m³	0.001	0.002	0.001	0.007
	02090101	塑料薄膜	m²	3.670	4.400	4.420	6.730
	31150101	水	m³	1.640	2.470	1.900	2.360
	31130104	其他材料费	%	1.240	1.240	1.250	1.210
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.024	0.025	0.025	0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班		0.087	0.087	0.087
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.087			
	99072306	皮带运输机带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.037	0.038	0.038	0.038
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-151	5-152	5-153	5-154
项 目				天窗端壁板	沟盖板	矩形檩条	支撑腹杆天窗上、下档
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.180	0.190	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.380	0.430	0.450	0.320
材料	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10~30	m³	1.020	1.020	1.020	1.020
	32090101	周转木材	m³	0.004	0.003	0.001	0.001
	02090101	塑料薄膜	m²	5.570	5.900	3.300	3.300
	31150101	水	m³	2.850	2.960	2.610	3.250
	31130104	其他材料费	%	1.220	1.220	1.240	1.230
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.025	0.025	0.025	0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087	0.087
	99072306	皮带运输机带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.038	0.038	0.038	0.038
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：m³

编 号				5-155	5-156	5-157	5-158
项 目				烟道通风道	楼梯段	楼梯	
						斜梁	踏步板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.140	0.150	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.640	0.330	0.350	0.540
材料	80212725	加工厂预制混凝土 C30粒径20mm42.5级坍落度10～30	m³		1.020	1.020	
	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10～30	m³	1.020			1.020
	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.001	0.002
	02090101	塑料薄膜	m²	3.780	1.980	3.480	9.530
	31150101	水	m³	2.340	1.490	2.730	4.390
	31130104	其他材料费	%	1.240	1.270	1.260	1.200
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.025	0.025	0.025	0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.087	0.087	0.087	0.087
	99072306	皮带运输机 带长15m×带宽0.5m	台班	0.026	0.026	0.026	0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.038	0.038	0.038	0.038
	99094528	起重机械	台班	0.028	0.028	0.028	0.028

工作内容：混凝土搅拌、水平运输、浇捣、养护、成品堆放。

计量单位：见表

编 号				5-159	5-160	5-161
项 目				漏空花格窗花格芯	栏杆芯	小型构件
单 位				10m ² 外形面积	m ³	m ³
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.370	1.710	0.380
	00150105	一般技工	工日	3.190	3.980	0.890
材料	80212707	加工厂预制混凝土C30粒径16mm42.5级坍落度10~30	m ³	0.450	1.020	1.020
	32090101	周转木材	m ³			0.001
	02090101	塑料薄膜	m ²	3.670		2.570
	31150101	水	m ³	1.000	1.000	1.730
	31130104	其他材料费	%	1.260		1.250
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.011		0.025
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班			0.087
	99072306	皮带运输机 带长15m×带宽0.5m	台班	0.011		0.026
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.016		0.038
	99094528	起重机械	台班			0.028

5.2.3 预制构件运输

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-162	5-163	5-164
项 目				I 类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				1以内	5以内	10以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.160	0.220
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.002
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	0.030
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.240	0.240	0.240
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.210	0.210	0.210
机械	99453571	运输机械 I 类构件	台班	0.026	0.039	0.056
	99453574	装卸机械 I 类构件	台班	0.016	0.024	0.034

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-165	5-166	5-167
项 目				I 类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				15以内	20以内	超过20km每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.340	0.009
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.240	0.240	
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.210	0.210	
机械	99453571	运输机械 I 类构件	台班	0.073	0.089	0.002
	99453574	装卸机械 I 类构件	台班	0.044	0.055	0.001

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-168	5-169	5-170
项 目				II类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				1以内	5以内	10以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.170	0.220
材料	32090101	周转木材	m³	0.001	0.001	0.001
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	0.030
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.310	0.310	0.310
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.026	0.040	0.051
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.042	0.064	0.080

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-171	5-172	5-173
项 目				II类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				15以内	20以内	超过20km每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.290	0.310	0.009
材料	32090101	周转木材	m³	0.001	0.001	
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.310	0.310	
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.068	0.071	0.002
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.107	0.113	0.004

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-174	5-175	5-176
项 目				III类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				1以内	5以内	10以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.260	0.330
材料	32090101	周转木材	m³	0.005	0.005	0.005
	01050101	钢丝绳	kg	0.050	0.050	0.050
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.530	0.530	0.530
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.045	0.062	0.075
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.072	0.100	0.119

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-177	5-178	5-179
项 目				Ⅲ类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				15以内	20以内	超过20km每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.410	0.430	0.009
材料	32090101	周转木材	m³	0.005	0.005	
	01050101	钢丝绳	kg	0.050	0.050	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.530	0.530	
机械	99453575	装卸机械 Ⅱ、Ⅲ类构件	台班	0.095	0.101	0.003
	99453572	运输机械 Ⅱ、Ⅲ类构件	台班	0.152	0.160	0.005

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-180	5-181	5-182
项 目				Ⅳ类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				1以内	5以内	10以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.160	0.170
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.002
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	0.030
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.280	0.280	0.280
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.090	0.090	0.090
机械	99453576	装卸机械Ⅳ类构件	台班	0.026	0.034	0.040
	99453573	运输机械 Ⅳ类构件	台班	0.043	0.056	0.066

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：m³

编 号				5-183	5-184	5-185
项 目				IV类预制混凝土构件		
				运输运距在（km）		
				15以内	20以内	超过20km每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.240	0.009
材料	32090101	周转木材	m ³	0.002	0.002	
	01050101	钢丝绳	kg	0.030	0.030	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.280	0.280	
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.090	0.290	
机械	99453576	装卸机械IV类构件	台班	0.050	0.051	0.001
	99453573	运输机械 IV类构件	台班	0.082	0.086	0.002

5.2.4 预制构件安装

5.2.4.1 柱

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、固定。

计量单位：m³

编 号				5-186	5-187	5-188
项 目				柱体积单根（m ³ ）		
				3以内	8以内	8以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.110	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.260	0.380
材料	32090101	周转木材	m ³	0.003	0.003	0.001
	05030615	硬木成材	m ³	0.017	0.006	0.003
	32392502	铁楔	kg	0.640	0.210	0.110
	32270103	金属校正器	kg	0.540	0.430	0.380
	32020132	钢管支撑	kg	0.440	0.330	0.260
	02290301	麻绳	kg	0.150	0.080	0.050
	02290401	麻袋	条	0.100	0.030	0.020
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.026		
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班		0.027	
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班			0.039
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.001	0.001	0.001

注：如遇双肢柱、空格柱吊装时，人工、吊装机械乘以系数1.2。

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-189	5-190	5-191	5-192
项 目				柱接柱			
				钢筋焊		钢板焊	
				履带式	塔式	履带式	塔式
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.280	0.400	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.940	0.650	0.940	0.650
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	32020132	钢管支撑	kg	0.088	0.088	0.088	0.088
	03410205	电焊条 J422	kg	8.260	8.260	9.020	9.020
	03590100	垫铁	kg	0.770	0.770	0.770	0.770
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	02290401	麻袋	条	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.572	0.390	0.572	0.390
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005
	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.103		0.103	

注：1. 钢筋焊接采用加绑条焊时，绑条钢筋按图示尺寸加2%损耗，钢板焊接的钢板用量按图示尺寸加5%损耗计算。
2. 双肢的钢架构件，按柱接柱项目人工、吊装机械乘以系数1.4，材料乘以系数2.0。

5.2.4.2 框架柱、梁

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-193	5-194	5-195	5-196
项 目				框架柱			框架梁
				履带式起重机			
				每根构件单体 (m ³)			
				1以内	2以内	3以内	2以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.210	0.210	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.720	0.480	0.480	0.260
材料	32392502	铁楔	kg	1.670	0.830	0.560	
	32090101	周转木材	m ³	0.007	0.004	0.002	0.001
	05030615	硬木成材	m ³	0.044	0.022	0.015	
	32020132	钢管支撑	kg	2.510	1.280	0.840	
	02290401	麻袋	条	0.250	0.130	0.080	
	02290301	麻绳	kg				0.010
	03410205	电焊条 J422	kg				2.520
	03590100	垫铁	kg				1.000
	12370305	氧气	m ³				0.050
	12370336	乙炔气	m ³				0.020
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.081	0.055	0.054	0.042
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.002	0.002	0.001	0.001
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班				0.084

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-197	5-198	5-199	5-200
项 目				框架柱			框架梁
				塔式起重机			
				每根构件单体（m³）			
				1以内	2以内	3以内	2以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.160	0.150	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.560	0.370	0.350	0.210
材料	32392502	铁楔	kg	1.670	0.830	0.560	
	32090101	周转木材	m³	0.007	0.004	0.002	0.001
	05030615	硬木成材	m³	0.044	0.022	0.015	
	02290401	麻袋	条	0.250	0.130	0.010	
	32020132	钢管支撑	kg	2.510	1.280	0.840	
	02290301	麻绳	kg				0.010
	03410205	电焊条 J422	kg				2.520
	03590100	垫铁	kg				1.000
	12370305	氧气	m³				0.050
	12370336	乙炔气	m³				0.020
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.002	0.002	0.001	0.001
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班				0.121

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-201	5-202
项 目				连体框架梁柱	
				安装高度12m	安装高度20m
				每根构件单体 (m³)	
				6以内	16以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.250
材料	32392502	铁楔	kg	0.140	0.050
	32090101	周转木材	m³	0.001	0.001
	05030615	硬木成材	m³	0.001	0.002
	02290401	麻袋	条	0.020	0.010
	32020132	钢管支撑	kg	0.220	0.130
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010
	03410205	电焊条 J422	kg	1.300	1.300
	03590100	垫铁	kg	0.500	0.500
	12370305	氧气	m³	0.030	0.030
	12370336	乙炔气	m³	0.010	0.010
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.220	0.150
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.001	0.001
	99090110	履带式起重机 提升质量40t	台班	0.090	
	99090111	履带式起重机 提升质量50t	台班		0.067

5.2.4.3 梁

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-203	5-204	5-205	5-206
项 目				基础梁	连系梁	薄腹梁	吊车梁
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.110	0.190	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.090	0.250	0.440	0.270
材料	32090101	周转木材	m ³	0.001	0.001	0.002	0.005
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	03410205	电焊条 J422	kg		0.700	2.100	2.450
	03590100	垫铁	kg		1.700	1.590	1.770
	32020132	钢管支撑	kg			0.040	
	02290401	麻袋	条			0.100	0.300
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg				0.450
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.019	0.055	0.058	
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班				0.041
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.151	0.220	0.058

注：基础梁安装如有电焊焊接时，每1m³构件另增加一般技工0.1工日、电焊条0.38kg、垫铁0.19kg、电焊机0.047台班。

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、焊接固定。

计量单位：m³

编 号				5-207	5-208	5-209
项 目				混凝土风道梁	单梁	过梁
					塔式起重机	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.090	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.220	0.330
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.003	0.006
	03410205	电焊条 J422	kg	1.450	0.400	
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010
	03590100	垫铁	kg	0.600	1.920	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.300		
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.001	0.001	0.001
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.123	0.144	
	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.037		

注：单梁安装不需电焊时，每1m³构件应扣除一般技工0.21工日、电焊条0.4kg、垫铁1.92kg、30kVA交流电焊机0.144台班。

5.2.4.4 屋架

工作内容：1.构件翻身、就位、加固、吊装、校正、焊接固定。

2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-210	5-211	5-212
项 目				组合屋架		锯齿屋架
				有拼装	无拼装	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.420	0.110	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.970	0.270	0.420
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.001	0.003
	32020132	钢管支撑	kg	0.088	0.088	0.189
	03410205	电焊条 J422	kg	2.250	1.040	1.460
	03590100	垫铁	kg	0.110	0.110	1.190
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.790	0.790	1.480
	32270103	金属校正器	kg	0.790	0.790	0.790
	10230311	金属安全扶手	kg	0.310	0.310	0.310
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010
	02290401	麻袋	条	0.090	0.090	0.090
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.113	0.041	0.037
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.427	0.126	0.157
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.008	0.008	0.008

注：组合屋架有拼装包括拼装和安装，无拼装指仅安装。

工作内容：1.构件翻身、就位、加固、吊装、校正、焊接固定。
2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-213	5-214	5-215	5-216
项 目				屋架、托架			门式刚架
				跨度在(m)			
				18以内	24以内	36以内	24以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.150	0.170	0.330
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.350	0.400	0.780
材料	32090101	周转木材	m³	0.001	0.002	0.001	0.005
	32020132	钢管支撑	kg	0.110	0.123	0.123	0.110
	03410205	电焊条 J422	kg	1.140	0.850	0.390	0.860
	03590100	垫铁	kg	0.700	0.460	0.190	0.120
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.780	1.030	0.740	0.310
	32270103	金属校正器	kg	0.790	0.790	0.790	
	10230311	金属安全扶手	kg	0.310	0.250	0.200	
	02290301	麻绳	kg	0.130	0.080	0.080	
	02290401	麻袋	条	0.080	0.080	0.080	0.030
	05030615	硬木成材	m³				0.005
	01050101	钢丝绳	kg				0.070
	03050122	螺栓 M20×350	套				0.160
	03515121	扒钉	kg				0.040
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.065			
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班		0.046		0.077
	99090111	履带式起重机 提升质量50t	台班			0.096	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.263	0.171	0.200	0.418
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.009	0.011	0.010	0.001

5.2.4.5 天窗架、端壁、桁条、支撑、大型板

工作内容：1.构件翻身、就位、加固、吊装、校正、焊接固定。

2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-217	5-218	5-219
项 目				天窗架、端壁 (包括拼装9m内跨)	桁条、支撑上下档、 天沟侧板、挂瓦板	人形板、F形板6m 大空心板、大槽板
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.520	0.140	0.070
	00150105	一般技工	工日	1.220	0.320	0.170
材料	32090101	周转木材	m³	0.020	0.001	0.005
	03410205	电焊条 J422	kg	4.430	1.530	0.530
	03590100	垫铁	kg	1.840	2.640	0.490
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	2.700		
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010
	32270103	金属校正器	kg	0.790		
	10230311	金属安全扶手	kg	0.310		
	02290401	麻袋	条	0.160		
	31130104	其他材料费	%	4.300	3.000	3.000
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班		0.058	
	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.176		0.027
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.477	0.161	0.070
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.081	0.037	0.048

注：1. 6m大空心板吊装时，如设计不要电焊，每1m³ 构件则应扣一般技工0.06工日、电焊条0.53kg、电焊机0.07台班。

2. 6m大空心板、大槽板，如采用塔式起重机吊装，则其人工应乘以系数0.5，扣去履带式起重机台班。

3. 固定天窗安装按天窗架、端壁安装子目执行。

5.2.4.6 墙板、楼板、楼梯及其它

工作内容：1.构件翻身就位(或场内运输)、加固、吊装、校正、焊接固定。
2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-220	5-221	5-222	5-223
项 目				墙板			
				每个构件体积（m³）			
				2以内	2以外	2以内	2以外
				履带式起重机		塔式起重机	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.080	0.130	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.190	0.300	0.190
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0.880	0.540	0.880	0.540
	03590100	垫铁	kg	1.470	1.240	1.470	1.240
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	02290401	麻袋	条	0.080	0.070	0.080	0.070
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090108	履带式起重机 提升质量25t	台班	0.035	0.041		
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.143	0.167	0.093	0.060
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.049	0.049	0.049	0.049

工作内容：1.构件翻身就位(或场内运输)、加固、吊装、校正、焊接固定。
2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-224	5-225	5-226	5-227
项 目				圆孔板、槽(肋)形板		平板	
				履带式起重机	塔式起重机	履带式起重机	塔式起重机
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.060	0.060	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.130	0.140	0.130
材料	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	02290401	麻袋	条	0.002	0.002		
	32090101	周转木材	m³			0.002	0.002
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.031		0.031	
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.047	0.047	0.043	0.043

注：空心板、槽(肋)形板、平板安装如有电焊焊接时，另增一般技工0.17工日，垫铁0.52kg、电焊条0.40kg、30kVA交流电焊机0.087台班。

工作内容：1.构件翻身就位(或场内运输)、加固、吊装、校正、焊接固定。
2.拼装台制作、搭设、拆除。

计量单位：m³

编 号				5-228	5-229	5-230
项 目				楼梯(楼梯段、斜梁、楼梯平台板)		小型混凝土构件
				履带式起重机	塔式起重机	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.220	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.620	0.510	0.420
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0.440	0.440	
	32090101	周转木材	m³	0.002	0.002	0.001
	03590100	垫铁	kg	1.880	1.880	
	02290301	麻绳	kg	0.010	0.010	0.010
机械	99090106	履带式起重机 提升质量15t	台班	0.114		
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.010	0.010	0.043
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.317	0.263	

注：1. 小型构件如有焊接时，每1m³另增一般技工0.25工日，电焊条1.53kg、垫铁2.64kg、30kVA交流电焊机0.26台班。
2. 小型构件安装包括：沟盖板、通风道、垃圾道、楼梯踏步板、隔断板以及单位体积小于0.1m³的构件安装。

5.2.4.7 构件接头灌缝

工作内容：清理基层、模板制作、安装、拆除、购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-231	5-232	5-233
项 目				柱体积单根 (m³)		
				3以内	8以内	8以外
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.005	0.003
	00150105	一般技工	工日	0.069	0.012	0.006
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.070	0.040	0.020
	02090101	塑料薄膜	m²	0.150	0.030	0.030
	31150101	水	m³	0.110	0.030	0.030

注：1. 柱的灌浆填缝以矩形柱为准，如柱根部为I形，另加混凝土：3m³以内柱0.08m³，8m³以内柱0.05m³，8m³以外柱0.03m³。
2. 空格柱、双肢柱的灌浆填缝均执行本子目。

工作内容：清理基层、模板制作、安装、拆除、购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-234	5-235	5-236
项 目				吊车梁	基础梁	托架梁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.056	0.064	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.149	0.079
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.080	0.020	0.060
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³		0.010	
	32090101	周转木材	m³	0.014	0.001	0.006
	03510701	铁钉	kg	0.530	0.010	0.160
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg		0.400	
	02090101	塑料薄膜	m²	0.100	0.110	0.050
	31150101	水	m³	0.100	0.023	0.050
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.005	0.002	0.005
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001	0.001	0.001
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班		0.001	

工作内容：清理基层、模板制作、安装、拆除、购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-237	5-238	5-239	5-240
项 目				拼装组合屋架	门式刚架	天窗架	大型屋面板
						天窗端壁	F形板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.053	0.152	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.123	0.355	0.158
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.010	0.020		0.120
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³		0.001	0.010	
	32090101	周转木材	m³	0.005		0.002	0.003
	03510701	铁钉	kg	0.100		0.050	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.600		0.250	0.600
	11550105	石油沥青 30#	kg		8.100		
	02290505	麻丝	kg		2.180		
	05250501	木柴	kg		2.180		
	02090101	塑料薄膜	m²	0.020	0.050	0.020	0.280
	31150101	水	m³	0.010	0.030	0.013	0.180
	31130104	其他材料费	%			1.100	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004		0.008	0.008
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001		0.001	0.001
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班			0.001	

注：单(双)悬臂梁式柱按门式刚架子目执行。

工作内容：清理基层、模板制作、安装、拆除、购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-241	5-242	5-243	5-244
项 目				墙板	挑沿板	平板	圆孔板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.124	0.102	0.121	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.288	0.238	0.281	0.303
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.040			0.108
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.070	0.040	0.090	0.019
	32090101	周转木材	m³	0.004	0.001	0.001	0.001
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.080	0.040	0.070	0.060
	04270801	预制混凝土块	m³				0.020
	03510701	铁钉	kg	0.070	0.005		
	02090101	塑料薄膜	m²	0.020		0.580	0.660
	31150101	水	m³	0.130	0.072	0.646	0.316
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.010	0.009	0.008	0.008
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.007	0.004	0.009	0.002

注：圆孔板端头堵塞孔洞的材料已包含在内，堵塞材料不同不调整。

工作内容：清理基层、模板制作、安装、拆除、购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-245	5-246	5-247	5-248
项 目				槽形板	过梁	楼梯段楼梯斜梁 休息平台	小型构件
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.038	0.067	0.169
	00150105	一般技工	工日	0.156	0.088	0.156	0.395
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.150		0.020	
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.010	0.062	0.010	0.020
	32090101	周转木材	m³	0.001			0.001
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.070			0.060
	03510701	铁钉	kg				0.005
	31150101	水	m³	0.553	0.032	0.033	0.076
	02090101	塑料薄膜	m²	0.580		0.050	0.200
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.009			0.009
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001			0.001
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.001	0.006	0.001	0.002

5.2.4.8 其它

工作内容：结合面清理，构件搬运、就位，上下层构件连接，校正、垫实、固定、填缝料填缝。

计量单位：10m

编 号				5-249	5-250	5-251
项 目				烟道、通风道		
				断面周长 (m)		
				1.5以内	2以内	2.5以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.630	0.730	0.850
	00150105	一般技工	工日	1.470	1.700	1.990
材料	04270891	钢丝网水泥排气道 (450×300)	m	10.200		
	04270892	钢丝网水泥排气道 (450×500)	m		10.200	
	04270893	钢丝网水泥排气道 (550×600)	m			10.200
	80213103	C20预拌细石混凝土 (非泵送型)	m ³	0.038	0.051	0.063
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	30.000	40.000	50.000
	80010342	预拌砂浆 (砌筑) DMM10	m ³	0.193	0.258	0.322
	01210701	热镀锌等边角钢	kg	17.860	23.813	29.767
	03410200	电焊条	kg	0.011	0.015	0.019
	31130104	其他材料费	%	2.920	2.900	2.890
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.001	0.001	0.002
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.019	0.026	0.032

工作内容：结合面清理，构件搬运、就位，上下层构件连接，校正、垫实、固定、填缝料填缝。

计量单位：10个

编 号				5-252	5-253	5-254
项 目				成品风帽		排烟(气)止回阀
				混凝土	钢制	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.060	0.590	0.120
	00150105	一般技工	工日	2.480	1.390	0.290
材料	19470119	混凝土风帽	个	10.010	10.010	10.200
	19470117	不锈钢风帽	个			
	16090905	排（烟）气止回阀	个			
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.060	60.600	4.080
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套			
	03031222	自攻螺钉 M5×25-30	十个			
	11591105	玻璃胶 300ml	支			1.167
	31130104	其他材料费	%	3.590	4.100	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.006		

5.3 装配式预制混凝土构件

5.3.1 柱

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正，垫实、固定、座浆料铺筑，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-255
项 目				柱
类别	编 码	名 称	单 位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.654
材料	04291401	预制混凝土柱	m ³	1.000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DMM20	m ³	0.008
	03590100	垫铁	kg	0.748
	34021701	垫木	m ³	0.001
	32020136	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	0.034
	03590803	预埋铁件制安	kg	1.305
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m ³	台班	0.001

5.3.2 梁

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-256	5-257
项 目				单梁	叠合梁
类别	编 码	名 称	单 位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.382	0.496
	00150105	一般技工	工日	0.891	1.157
材料	04291402	预制混凝土单梁	m ³	1.000	
	04291403	预制混凝土叠合梁	m ³		1.000
	34021701	垫木	m ³	0.002	0.002
	32020137	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	0.104	0.149
	32020119	零星卡具	kg	0.936	1.338
	32020132	钢管支撑	kg	1.000	1.429

5.3.3 楼板

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-258	5-259	5-260
项 目				整体板	叠合板	
					支撑杆件	不含支撑及底模
					搁置于预制梁	搁置于现浇梁
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.613	0.429
	00150105	一般技工	工日	1.144	1.429	1.001
材料	04291404	预制混凝土整体板	m³	1.000		
	04291405	预制混凝土叠合板	m³		1.000	1.000
	03590100	垫铁	kg	0.188	0.314	0.314
	03410200	电焊条	kg	0.366	0.610	0.610
	34021701	垫木	m³	0.006	0.009	0.009
	32020137	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	0.164	0.273	
	32020119	零星卡具	kg	2.238	3.731	
	32020132	钢管支撑	kg	2.391	3.985	
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.035	0.058	0.058

注：搁置于现浇梁上叠合板的支撑及模板按本章节对应的现浇板模板子目执行。

5.3.4 墙

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-261	5-262	5-263	5-264
项 目				实心剪力墙			
				外墙板		内墙板	
				墙厚（mm）			
				≤200	>200	≤200	>200
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.382	0.294	0.306	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.892	0.687	0.714	0.554
材料	03590100	垫铁	kg	1.250	0.958	1.000	0.770
	04250107	预制混凝土外墙板	m³	1.000	1.000		
	04291407	预制混凝土内墙板	m³			1.000	1.000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DMM20	m³	0.010	0.010	0.009	0.009
	02110910	PE棒	m	4.080	3.120	5.300	4.060
	34021701	垫木	m³	0.002	0.002	0.001	0.001
	32020136	斜支撑杆件ø48×3.5	套	0.049	0.038	0.038	0.029
	03590803	预埋铁件制安	kg	0.931	0.714	0.745	0.571
	01290101	钢板	kg	0.455	0.455	0.364	0.364
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

注：预制墙板安装设计采用橡胶气密条时，增加橡胶气密条材料。

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-265	5-266	5-267	5-268
项 目				夹心保温剪力墙外墙板		双叶叠合剪力墙	
				墙厚（mm）		外墙板	内墙板
				≤300	>300		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.311	0.283	0.527	0.432
	00150105	一般技工	工日	0.726	0.660	1.231	1.007
材料	04291408	预制混凝土夹心保温外墙板	m³	1.000	1.000		
	04250109	预制混凝土双叶叠合墙板	m³			1.000	1.000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DMM20	m³	0.010	0.010		
	03590100	垫铁	kg	0.930	0.840	1.636	1.636
	13190311	保温岩棉板	m³	0.004	0.007		
	02110910	PE棒	m	2.448	2.225		
	34021701	垫木	m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	03050911	精制六角螺栓	kg			0.808	0.808
	05032222	松杂板枋材	m³			0.004	0.004
	32020136	斜支撑杆件ø48×3.5	套	0.036	0.033	0.035	0.035
	03590803	预埋铁件制安	kg	0.688	0.626	1.342	1.342
	01290101	钢板	kg	0.374	0.340		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20—26m³	台班	0.001	0.001		

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-269	5-270	5-271
项 目				外墙面板 (PCF板)	外挂墙板	
					墙厚 (mm)	
					≤200	>200
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.719	0.586	0.422
	00150105	一般技工	工日	1.677	1.366	0.985
材料	04291409	预制混凝土外墙面板 (PCF板)	m³	1.000		
	04291406	预制混凝土外挂墙板	m³		1.000	1.000
	80010344	预拌砂浆 (砌筑) DMM20	m³	0.010	0.010	0.010
	03590100	垫铁	kg	2.460	2.107	1.533
	13190311	保温岩棉板	m³	0.018		
	02110910	PE棒	m	5.654	5.584	4.062
	34021701	垫木	m³	0.002	0.002	0.002
	32020136	斜支撑杆件φ48×3.5	套	0.084	0.083	0.060
	03590803	预埋铁件制安	kg	1.590	1.570	1.142
	01290101	钢板	kg	0.863		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20~26m³	台班	0.001	0.001	0.001

注：外挂墙板安装时，如设计要求接缝处填充保温板，按设计要求增加保温板材料。

5.3.5 楼梯

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，灌缝、嵌缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-272	5-273
项 目				直形楼梯	
				简支	固支
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.466	0.506
	00150105	一般技工	工日	1.088	1.182
材料	04291411	预制混凝土楼梯	m³	1.000	1.000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DM20	m³	0.027	0.014
	03410200	电焊条	kg		0.131
	03590100	垫铁	kg	1.807	0.903
	34021701	垫木	m³	0.002	
	05032222	松杂板枋材	m³		0.003
	32020137	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套		0.072
	32020119	零星卡具	kg		0.980
	32020132	钢管支撑	kg		1.047
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班		0.013
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.003	0.001

5.3.6 阳台及其他

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正，垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-274	5-275	5-276	5-277
项 目				阳 台		凸（飘）窗	空调板
				叠合板式	全预制式		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 651	0. 518	0. 550	0. 716
	00150105	一般技工	工日	1. 519	1. 208	1. 282	1. 671
材料	04291415	预制混凝土阳台（叠合板式）	m³	1. 000			
	04291416	预制混凝土阳台（全预制式）	m³		1. 000		
	04291413	预制混凝土凸窗	m³			1. 000	
	04250111	预制混凝土空调板	m³				1. 000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DMM20	m³			0. 016	
	03410200	电焊条	kg	0. 611	0. 305	0. 367	0. 671
	03590100	垫铁	kg	0. 524	0. 262	1. 875	0. 576
	02110910	PE棒	m			3. 672	
	34021701	垫木	m³			0. 003	
	32020136	斜支撑杆件ø48×3. 5	套			0. 036	
	03590803	预埋铁件制安	kg			1. 398	
	01290101	钢板	kg			0. 758	
	05032222	松杂板枋材	m³	0. 010	0. 005		0. 001
	32020137	立支撑杆件ø48×3. 5	套	0. 273	0. 137		0. 300
	32020119	零星卡具	kg	3. 731	1. 866		4. 104
	32020132	钢管支撑	kg	3. 985	1. 923		4. 384
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0. 058	0. 030	0. 035	0. 064
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20~26m³	台班			0. 002	

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正，垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：m³

编 号				5-278	5-279	5-280	5-281
项 目				女儿墙 墙高（mm）		压顶	其他构件
				≤600	≤1400		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.615	0.458	0.590	0.705
	00150105	一般技工	工日	1.435	1.070	1.376	1.645
材料	04250113	预制混凝土女儿墙	m³	1.000	1.000		
	04250115	预制混凝土压顶	m³			1.000	
	04291414	预制混凝土小型构件	m³				1.000
	80010344	预拌砂浆(砌筑)DMM20	m³	0.032	0.012	0.043	
	03590100	垫铁	kg	1.998	0.744	2.726	0.580
	03410200	电焊条	kg	0.459	0.171		0.670
	02110910	PE棒	m	2.336	2.338		
	34021701	垫木	m³	0.002	0.002	0.001	0.010
	32020136	斜支撑杆件φ48×3.5	套	0.064	0.048		
	32020130	支撑杆件	套				0.450
	03590803	预埋铁件制安	kg	2.442	1.834		
	01290101	钢板	kg	0.710	0.264		
	32020119	零星卡具	kg			2.052	6.160
	32020132	钢管支撑	kg			2.192	6.576
机械	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班	0.044	0.017		0.044
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.003	0.001	0.004	

5.3.7 注浆、嵌缝及打胶

工作内容：结合面清理，注浆料搅拌、注浆、养护，现场清理。

计量单位：见表

编 号				5-282	5-283	5-284	5-285
项 目				套筒注浆		波纹管注浆	嵌缝、打胶
				钢筋直径（mm）			
				≤ φ 18	> φ 18		
单 位				10个	10个	10根	10m
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.072	0.032	0.198
	00150105	一般技工	工日	0.154	0.168	0.076	0.461
材料	80110345	套筒灌浆料	kg	5.630	9.470	15.050	10.200
	80110346	波纹管注浆料	kg				
	13121504	泡沫条	m				
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m				
	11590914	硅酮密封胶	L				
	31150101	水	m³	0.560	0.950	1.200	
	31130104	其他材料费	%	2.900	2.880	5.000	2.060
机械	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量3m³/h	台班	0.038	0.041	0.030	

注：1. 注浆料应按设计用量进行调整，换算时，钢筋所占体积应扣除，损耗率按30%考虑。

2. 嵌缝、打胶断面按15mm×20mm考虑，设计不同时，耐候胶材料消耗量按比例调整，其余消耗量不变。密封胶材料品种不同时换算。

5.3.8 装配式后浇混凝土

工作内容：购入预拌混凝土、浇筑、振捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-286	5-287	5-288	5-289
项 目				梁、柱接头	叠合梁、板	叠合剪力墙	连接墙、柱
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.832	0.188	0.283	0.378
	00150105	一般技工	工日	1.940	0.439	0.660	0.882
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m³	1.020	1.020	0.992	0.992
	80010173	接浆层水泥砂浆	m³			0.029	0.029
	80110303	素水泥浆	m³			0.002	0.002
	31150101	水	m³	0.200	0.368	0.220	0.134
	02090101	塑料薄膜	m²		17.500		
机械	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.148		0.184	0.221
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0.137		

5.4 钢筋及螺栓、铁件

5.4.1 现浇构件

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、焊接固定、浇捣混凝土时钢筋维护。

计量单位：t

编 号				5-290	5-291	5-292	5-293
项 目				现浇构件圆钢筋HPB300 (mm)			
				直径10以内	直径18以内	直径25以内	直径32以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.850	1.580	1.050	0.880
	00150105	一般技工	工日	4.320	3.680	2.450	2.060
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020	1.020	1.020	1.020
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	8.910	3.456	1.370	0.870
	03410205	电焊条 J422	kg		4.560	4.080	
	31150101	水	m ³		0.144	0.093	
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.240	0.080		
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.110	0.090	0.100	0.130
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.350	0.230	0.180	0.180
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.380	0.340	
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0.090	0.050	0.060

注：层高超过3.6m，在8m内人工乘以系数1.03，12m内人工乘以系数1.08，12m以上人工乘以系数1.13。

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、焊接固定、浇捣混凝土时钢筋维护。

计量单位：t

编 号				5-294	5-295	5-296	5-297
项 目				现浇构件带肋钢筋HRB400 (mm)			
				直径10以内	直径18以内	直径25以内	直径40以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.940	1.670	1.150	0.940
	00150105	一般技工	工日	4.520	3.900	2.680	2.190
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020	1.020	1.020	1.020
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	5.640	3.650	1.600	0.870
	03410205	电焊条 J422	kg		5.400	4.800	
	31150101	水	m ³		0.144	0.093	
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.270			
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.110	0.100	0.090	0.090
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.310	0.230	0.180	0.130
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.450	0.400	
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0.110	0.060	

注：1. 刚性屋面、细石混凝土楼面中的冷拔钢丝按相应的带肋钢筋子目执行，钢筋换算，其它不变。

2. 层高超过3.6m，在8m以内人工乘以系数1.03，12m以内人工乘以系数1.08，12m以上人工乘以系数1.13。

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、焊接固定、浇捣混凝土时钢筋维护。

计量单位：t

编 号				5-298	5-299	5-300	5-301
项 目				现浇构件带肋钢筋HRB400以上高强钢筋（mm）			
				直径10以内	直径18以内	直径25以内	直径40以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.030	1.750	1.200	0.980
	00150105	一般技工	工日	4.740	4.080	2.800	2.290
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020	1.020	1.020	1.020
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	5.640	3.650	1.600	0.870
	03410205	电焊条 J422	kg		6.552	5.928	
	31150101	水	m ³		0.144	0.093	
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.614	0.095		
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.426	0.105	0.095	0.095
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.436	0.242	0.189	0.137
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.473	0.420	
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0.095	0.063	

注：层高超过3.6m，在8m以内人工乘以系数1.03，12m以内人工乘以系数1.08，12m以上人工乘以系数1.13。

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、焊接固定、浇捣混凝土时钢筋维护。

计量单位：t

编 号				5-302
项 目				混凝土灌注桩钢筋笼
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.250
	00150105	一般技工	工日	2.910
材料	03410205	电焊条 J422	kg	28.500
	01010100	钢筋 综合	t	1.020
	31150101	水	m ³	0.130
机械	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.100
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.020
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	1.900
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力50kN	台班	0.070

5.4.2 预制构件

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

编 号				5-303	5-304
项 目				预制混凝土构件钢筋	
				直径 (mm)	
				Φ 20以内	Φ 20以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.740	1.200
	00150105	一般技工	工日	4.060	2.800
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020	1.020
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	4.700	1.430
	03410205	电焊条 J422	kg	4.550	9.380
	31150101	水	m ³	0.080	0.080
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.023	
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.115	0.080
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.356	0.160
	99250326	直流弧焊机 功率30kW	台班	0.292	0.460
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班	0.060	0.060
	99270911	电焊条烘干箱 容积45cm×35cm×45cm	台班	0.045	0.040

工作内容：钢筋制作、点焊、安装、浇捣混凝土时钢筋网片维护等。

计量单位：t

编 号				5-305	5-306
项 目				点焊钢筋网片构件主筋 (mm)	
				直径 Φ8以内	直径 Φ8以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.780	1.770
	00150105	一般技工	工日	6.490	4.120
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020	1.020
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	1.430	1.200
	31150101	水	m ³	4.390	3.800
机械	99250506	点焊机 容量长臂75kVA	台班	1.817	1.024
	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.290	
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.239	0.084
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	0.036	0.104
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力50kN	台班		0.242
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0.054

5.4.3 预应力构件

5.4.3.1 先张法、后张法钢筋

工作内容：1.制作、穿筋、张拉、锚固、放张、切断等。

2.制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

计量单位：t

编 号				5-307	5-308	5-309
项 目				先张法混凝土构件		后张法预应力钢筋
				预应力钢筋直径（mm）		
				Φ 5以内	Φ 5以外	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 850	1. 490	2. 370
	00150105	一般技工	工日	6. 650	3. 490	5. 550
材料	01030200	冷拔钢丝	t	1. 040		
	03611104	张拉工具	kg	39. 610	37. 560	
	01010100	钢筋 综合	t		1. 040	1. 040
	03611105	冷拉工具	kg		36. 270	
	31150101	水	m³		0. 700	0. 530
	03611103	张拉锚具	kg			54. 720
	14010303	焊接钢管	t			0. 042
	80110303	素水泥浆	m³			0. 760
	31130104	其他材料费	%			2. 500
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0. 750		
	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力650kN	台班	1. 580	0. 681	0. 890
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0. 080	0. 080	0. 080
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班		0. 497	0. 330
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班			0. 940
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量3m³ /h	台班			0. 940
	99194538	手提砂轮机 砂轮直径150mm	台班			0. 400

5.4.3.2 后张法钢丝束、钢绞线束钢筋

工作内容：1.制作、运输等。

2.编束、穿筋、张拉等。

计量单位：t

编 号				5-310	5-311	5-312	5-313	5-314
项 目				钢丝束		钢绞线		预应力钢丝束（钢绞线）张拉
				有粘结	无粘结	有粘结	无粘结	
类别	编 码	名称	单位	消耗量				
人工	00150101	普工	工日	0.890	0.800	1.050	0.950	1.646
	00150105	一般技工	工日	2.080	1.880	2.450	2.220	3.842
材料	01030412	碳素钢丝 1570级	t	1.025	1.025			
	01070131	有粘结钢绞线 1570级	t			1.025		
	01070121	无粘结钢绞线 1570级	t				1.025	
	31130311	张拉平台摊销费	m²			5.700	8.230	
	31130104	其他材料费	%	2.500	2.500	2.500	2.500	
机械	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.500	0.500	0.500	0.500	
	99450507	立式油压千斤顶 起重量200t	台班					5.030
	99431708	高压油泵 压力80MPa	台班					5.030

工作内容：1.锚具制作、安装等。

2.预埋管安装、孔道灌浆等。

计量单位：见表

编 号				5-315	5-316	5-317	5-318
项 目				锚具安装		预埋管孔道铺设灌浆	
				单锚	群锚	(ϕ 50)波纹管	(ϕ 70)波纹管
单 位				套	套	10m	10m
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.136	0.510	0.510
	00150105	一般技工	工日	0.188	0.317	1.190	1.190
材料	03611108	单孔锚具	套	2.000			
	03611110	群锚锚具	套		2.000		
	03611125	承压板垫板	kg	2.000	2.000		
	14230104	波纹管 ϕ 50	m			11.100	
	14230105	波纹管 ϕ 70	m				11.100
	80110303	素水泥浆	m³			0.023	0.045
机械	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力650kN	台班	0.058			
	99170108	预应力钢筋拉伸机 拉伸力900kN	台班		0.071		
	99230107	半自动切割机 厚度100mm	台班		0.200		
	99052311	电动灌浆机	台班			0.030	0.050

注：波纹管安装已包括在相应的项目中，接头处波纹套管已在材料数量中考虑，不得另行计算。

5.4.4 其他

工作内容：1.制作、安装、绑扎、看护。
2.铁件制作、防锈、定位、预埋、焊接固定等。

计量单位：t

编 号				5-319	5-320	5-321
项 目				砌体、板缝内 加固钢筋	铁件制安（kg/块）	
					25以内	25以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.100	3.700	2.630
	00150105	一般技工	工日	9.560	8.630	6.150
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.020		
	01270100	型钢	t		1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg		66.000	46.000
	12370305	氧气	m³		43.500	21.750
	12370336	乙炔气	m³		18.900	9.450
	11030303	防锈漆	kg		2.420	1.490
	12030107	油漆溶剂油	kg		0.250	0.150
机械	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班	0.180		
	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0.320		
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班		9.910	6.240
	31130538	其他机械费	%		3.885	3.887

注：墙转角和搭接处安放钢筋及通筋(包括抗震筋)，均按砌体内加固钢筋子目执行。

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、弯钩、车（套）丝、焊接、成品矫正、成品编号堆放。
2.放样、截料、制作、成品矫正、安装、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。 计量单位：见表

编 号				5-322	5-323	5-324
项 目				地脚螺栓制作安装		端头螺杆螺帽 制作安装
				Φ 25以内	Φ 25以上	
单 位				t	t	kg
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 340	1. 170	0. 010
	00150105	一般技工	工日	5. 460	2. 740	0. 020
材料	03050201	带母螺栓	kg			0. 100
	01010100	钢筋 综合	t	1. 050	1. 050	0. 001
	03410205	电焊条 J422	kg	2. 600	1. 000	
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	2. 600	0. 590	
	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	0. 690	0. 550	
	99190106	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×2000mm)	台班		1. 170	
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径350mm	台班	2. 600	0. 780	
	99193311	中频煨弯机 功率160kW	台班		1. 170	
	99193105	螺栓套丝机 直径39mm	台班	2. 600		
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	1. 300		
	31130538	其他机械费	%	4. 648	4. 287	

注：1. 锚入混凝土的部分按弯钩加焊接横筋考虑，如加焊接锚板不调整。
2. 地脚螺栓的螺母材料另计。

工作内容：1.钢筋验收、连接、挤压、焊接、清理等。
2.钢筋验收、套丝、连接、清理等。

计量单位：10个接头

编 号				5-325	5-326	5-327	5-328
项 目				电渣压力焊		直螺纹接头	
				Φ 18以内	Φ 22以内	Φ 25以内	Φ 25以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.050	0.090	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.090	0.110	0.200	0.250
材料	01010100	钢筋 综合	t	0.001	0.001		
	03450200	焊剂	kg	3.130	3.130		
	13010303	石棉板	m²	0.200	0.200		
	03410205	电焊条 J422	kg	-1.510	-1.510	-1.620	-2.320
	31150101	水	m³	-0.020	-0.020	-0.020	-0.030
	03610207	直螺纹套筒接头 Φ25以内	个			10.200	
	03610208	直螺纹套筒接头 Φ25以外	个				10.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000		
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	-0.062	-0.062	-0.072	-0.089
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班	-0.012	-0.012	-0.012	-0.018
	99250342	自动埋弧焊机 电流1200A	台班	0.130	0.130		
	99193107	钢筋直螺纹剥肋滚丝机	台班			0.330	0.500

工作内容：1.钢筋验收、套丝、连接、清理等。
2.钢筋验收、连接、挤压、清理等。

计量单位：10个接头

编 号				5-329	5-330	5-331	5-332
项 目				镦粗直螺纹接头		冷压套筒接头	
				Φ 25以内	Φ 25以外	Φ 25以内	Φ 25以外
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.060	0.060	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.150	0.140	0.160
材料	03610232	镦粗直螺纹套筒接头 Φ25以外	个		10.200		10.200
	03410205	电焊条 J422	kg	-1.620	-2.320	-1.620	-2.320
	31150101	水	m³	-0.020	-0.030	-0.020	-0.030
	03610231	镦粗直螺纹套筒接头 Φ25以内	个	10.200		10.200	
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	-0.072	-0.089	-0.072	-0.089
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班	-0.012	-0.018	-0.012	-0.018
	99171308	钢筋挤压连接机 直径40mm	台班			0.220	0.220
	99193107	钢筋直螺纹剥肋滚丝机	台班	0.500	0.700		

工作内容：1.孔点测定、钻孔、矫正、清除孔内余灰、孔内清洗、干燥。
2.钢筋除锈。
3.调配结构胶、灌胶、植入钢筋养护。

计量单位：10根

编 号				5-333	5-334	5-335
项 目				混凝土内植拉结筋		
				钢筋直径（mm）		
				φ 6	φ 8	φ 10
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.040	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.050	0.080	0.150
材料	12410310	强力植筋胶	mL	15.000	26.110	85.000
	03632307	电锤钻头 φ14	根			0.140
	03632306	电锤钻头 φ10	根		0.090	
	03632305	电锤钻头 φ8	根	0.080		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.110	0.120	0.180

注：植筋钻孔深度按15d考虑，设计不同时，植筋胶用量按下式调整： $3.14 \times [(D^2 - d^2) / 4] \times L \times 1.1$ ，L-钻孔深度，D-钻孔直径，d-螺纹钢筋直径。机械台班消耗量按设计钻孔深度比例调整。

工作内容：1.孔点测定、钻孔、矫正、清除孔内余灰、孔内清洗、干燥。
2.钢筋除锈。
3.调配结构胶、灌胶、植入钢筋养护。

计量单位：10根

编 号				5-336	5-337	5-338	5-339
项 目				混凝土内植结构钢筋			
				钢筋直径（mm）			
				φ 12	φ 14	φ 16	φ 18
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.060	0.180	0.210
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.140	0.420	0.490
材料	12410310	强力植筋胶	mL	121.860	162.480	330.760	529.000
	03632311	电锤钻头 φ25	根				0.500
	03632310	电锤钻头 φ22	根			0.500	
	03632309	电锤钻头 φ18	根		0.300		
	03632308	电锤钻头 φ16	根	0.250			
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99192307	电锤 功率1.1kW	台班			0.740	0.860
	99192305	电锤 功率520W	台班	0.270	0.510		

注：植筋钻孔深度按15d考虑，设计不同时，植筋胶用量按下式调整： $3.14 \times [(D^2 - d^2) / 4] \times L \times 1.1$ ，L-钻孔深度，D-钻孔直径，d-螺纹钢筋直径。机械台班消耗量按设计钻孔深度比例调整。

工作内容：1.孔点测定、钻孔、矫正、清除孔内余灰、孔内清洗、干燥。
2.钢筋除锈。
3.调配结构胶、灌胶、植入钢筋养护。

计量单位：10根

编 号				5-340	5-341	5-342	5-343
项 目				混凝土内植结构钢筋			
				钢筋直径（mm）			
				φ 20	φ 22	φ 25	φ 28
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 330	0. 400	0. 500	0. 620
	00150105	一般技工	工日	0. 780	0. 940	1. 180	1. 460
材料	12410310	强力植筋胶	mL	696. 330	829. 790	1064. 000	1856. 870
	03632316	电锤钻头 φ36	根				1. 000
	03632314	电锤钻头 φ32	根			0. 670	
	03632313	电锤钻头 φ30	根		0. 630		
	03632312	电锤钻头 φ28	根	0. 600			
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99192307	电锤 功率1. 1kW	台班	0. 960	1. 350	1. 690	2. 090

注：植筋钻孔深度按15d考虑，设计不同时，植筋胶用量按下式调整： $3.14 \times [(D^2 - d^2) / 4] \times L \times 1.1$ ，L-钻孔深度，D-钻孔直径，d-螺纹钢直径。机械台班消耗量按设计钻孔深度比例调整。

工作内容：焊接固定。

计量单位：10个

编 号				5-344	5-345
项 目				箍筋与劲性骨架焊接	主筋与劲性骨架焊接
					φ 32mm以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 030	0. 130
	00150105	一般技工	工日	0. 060	0. 300
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0. 520	2. 600
	12370305	氧气	m³	0. 060	0. 300
	12370336	乙炔气	m³	0. 030	0. 150
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0. 110	0. 350
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班	0. 110	0. 350

工作内容：1.定位、焊接固定。

2.搬运气瓶、定位划线、切割孔洞。

计量单位：10个

编 号				5-346	5-347
项 目				直螺纹套筒与劲性骨架焊接	钢骨柱（梁）钻孔
				Φ 32mm以内	直径40mm以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.300	0.400
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.650	
	12370305	氧气	m ³	0.320	
	12370336	乙炔气	m ³	0.150	
	03633307	合金钢钻头 Φ20	根		0.063
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.360	
	99250707	对焊机 容量75kVA	台班	0.360	

工作内容：整理、装车、运输、卸车、分规格堆放。

计量单位：t

编 号				5-348	5-349
项 目				成型钢筋（或铁件）场外运输运距在	
				5km以内	超过5km每增1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.060	
	00150105	一般技工	工日	0.150	
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.150	0.005

5.5 现浇构件模板

5.5.1 基础

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-350	5-351	5-352
项 目				基础垫层	条形基础	筏形基础
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.653	0.414	0.432
	00150105	一般技工	工日	1.523	0.966	1.007
材料	32010501	复合木模板	m ²	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m ³	0.066	0.064	0.051
	32020115	卡具	kg	0.140	0.825	0.560
	32020132	钢管支撑	kg	1.490	1.910	1.430
	03052109	对拉螺栓	kg		1.960	2.450
	03510701	铁钉	kg	3.326	3.391	3.461
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.140	0.100	0.190
	15372103	塑料卡子	个		30.000	30.000
	14310106	塑料管 dn20	m		2.000	6.000
	31132507	回库修理、保养费	%	0.530	0.480	0.470
	31130104	其他材料费	%	2.500	2.170	2.250
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.005	0.008	0.007
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.004	0.005	0.007
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.165	0.169	0.173

注：1. 弧形条基按复合模板的相应子目执行，人工、复合模板乘以系数1.30，其余不变。
2. 凸出整板基础上、下表面的弧形梁，按复合木模板子目执行，人工、复合木模板乘以系数1.30，其它不变；下表面的弧形反梁采用砖侧模，则按相应子目执行，砖侧模增加一般技工0.55工日/10m²。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-353	5-354	5-355
项 目				独立基础	基础联系梁	集水坑
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.523	0.373	1.163
	00150105	一般技工	工日	1.219	0.871	2.714
材料	32010501	复合木模板	m ²	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m ³	0.056	0.039	0.126
	32020115	卡具	kg	0.260	1.170	
	32020132	钢管支撑	kg	2.530	2.200	
	03510701	铁钉	kg	3.416	1.380	5.229
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.110	0.030	0.090
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.590		
	31132507	回库修理、保养费	%	0.610	0.780	0.470
	31130104	其他材料费	%	2.530	3.260	1.570
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.010	0.010	
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.007	0.007	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.166	0.037	0.245

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-356	5-357	5-358
项 目				设备基础	框架设备基础	
					底板、墩、柱	梁板
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.419	0.579	0.584
	00150105	一般技工	工日	0.977	1.352	1.363
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.045	0.049	0.046
	32020115	卡具	kg	0.830	1.190	1.670
	32020132	钢管支撑	kg	1.700	2.260	6.540
	03052109	对拉螺栓	kg	3.090		
	03510701	铁钉	kg	3.456	3.056	3.056
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	14310106	塑料管 dn20	m	4.600		
	31132507	回库修理、保养费	%	0.520	0.720	0.900
	31130104	其他材料费	%	3.410	4.490	4.050
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.008	0.010	0.017
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.007	0.006	0.012
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.178	0.184	0.163

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10个

编 号				5-359	5-360	5-361	5-362
项 目				设备基础螺栓套孔深度（m）		设备螺栓安装、螺栓长度（m）	
				≤1	>1	≤1	>1
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.289	0.521	0.080	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.674	1.216	0.186	0.280
材料	32090101	周转木材	m³	0.077	0.139	0.025	0.038
	03510701	铁钉	kg	0.600	1.080	0.200	0.300

工作内容：模板制作、安装及拆除。

计量单位：m³

编 号				5-363
项 目				二次灌浆模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.579
	00150105	一般技工	工日	1.352
材料	32090101	周转木材	m ³	0.037
	03510701	铁钉	kg	0.440
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.386

5.5.2 柱

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-364	5-365	5-366	5-367
项 目				矩形柱	异形柱	圆形柱	构造柱
				复合木模板		定型复合模板	复合木模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.565	1.000	0.794	0.714
	00150105	一般技工	工日	1.318	2.333	1.852	1.666
材料	32010501	复合木模板	m ²	2.200	2.200		2.200
	32090101	周转木材	m ³	0.041	0.053	0.218	0.066
	32020115	卡具	kg	1.770	2.130		0.420
	32020132	钢管支撑	kg	3.570	3.570		1.020
	03510701	铁钉	kg	2.034	1.170	2.250	2.572
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg			3.000	
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000	30.000
	12333513	脱模剂	kg	0.350	0.040		
	31132507	回库修理、保养费	%	0.890	0.890	0.900	4.820
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	2.220	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.012	0.013		0.007
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.008	0.009		0.005
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.120	0.136	0.154	0.133

注：1. 周长大于3.60m的柱每10m²模板另增对拉螺栓7.46kg。

2. 斜柱按相应柱模板子目人工、材料乘系数1.2。

5.5.3 梁

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-368	5-369	5-370	5-371
项 目				矩形梁		异形梁	
				复合木模板（支模高度3.6m以内）			
				扣件式钢管支撑	盘扣式钢管支撑	扣件式钢管支撑	盘扣式钢管支撑
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.584	0.681	0.745	0.792
	00150105	一般技工	工日	1.363	1.589	1.738	1.848
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.058	0.058	0.058	0.058
	32020115	卡具	kg	1.660	0.744	0.870	0.830
	32020132	钢管支撑	kg	6.530	1.089	5.460	1.215
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天		4.109		3.866
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg		0.913		0.859
	03510701	铁钉	kg	2.706	2.706	3.196	3.196
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000	30.000
	31132507	回库修理、保养费	%	0.820	0.610	0.710	0.520
	31130104	其他材料费	%	4.320	1.830	4.460	1.890
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.016	0.017	0.015	0.017
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.012	0.012	0.011	0.012
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.165	0.165	0.197	0.197

注：斜梁坡度≥20%人工乘以系数1.15，支撑乘以系数1.20，其它不变。坡度≥100%另行处理。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-372	5-373	5-374
项 目				弧形梁		拱形梁
				复合木模板		
				扣件式钢管支撑	盘扣式钢管支撑	扣件式钢管支撑
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.773	0.804	0.898
	00150105	一般技工	工日	1.803	1.875	2.094
材料	32010501	复合木模板	m ²	2.200	2.200	3.670
	32090101	周转木材	m ³	0.062	0.062	0.068
	32020115	卡具	kg	1.660	0.818	1.660
	32020132	钢管支撑	kg	6.530	1.200	6.530
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天		4.608	
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg		1.024	
	03510701	铁钉	kg	1.000	1.000	3.247
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	31132507	回库修理、保养费	%	0.820	0.590	0.660
	31130104	其他材料费	%	2.030	1.710	3.480
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.016	0.016	0.016
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.012	0.012	0.012
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.041	0.041	0.041

注：斜梁坡度≥20%人工乘以系数1.15，支撑乘以系数1.20，其它不变。坡度≥100%另行处理。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。 计量单位：10m²

编 号				5-375	5-376
项 目				圈梁	过梁
				复合木模板	
				扣件式钢管支撑	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.485	0.693
	00150105	一般技工	工日	1.132	1.617
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.054	0.062
	32020115	卡具	kg	0.580	0.740
	32020132	钢管支撑	kg	1.690	1.470
	03510701	铁钉	kg	1.176	2.556
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.040	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000
	12333513	脱模剂	kg	0.250	
	31132507	回库修理、保养费	%	0.610	0.560
	31130104	其他材料费	%	5.000	4.890
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007	0.008
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005	0.006
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.167	0.209

注：弧形圈梁按复合模板合计工日乘以系数1.5，周转木材乘以系数3，其余不变。

5.5.4 墙

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-377	5-378	5-379
项 目				地下室外墙	直形墙	弧形墙
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.459	0.444	0.623
	00150105	一般技工	工日	1.071	1.037	1.455
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200	2.750
	32090101	周转木材	m³	0.023	0.020	0.050
	32020115	卡具	kg	1.270	1.210	1.270
	32020132	钢管支撑	kg	2.360	2.340	2.340
	03052109	对拉螺栓	kg		4.975	4.770
	03510701	铁钉	kg	1.710	1.720	2.870
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	14310106	塑料管 dn20	m		2.050	4.100
	80070303	防水砂浆 1:1	m³	0.006		
	12333513	脱模剂	kg	2.050	0.970	
	31132507	回库修理、保养费	%	0.920	0.740	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	4.360
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.009	0.009	0.009
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.006	0.006	0.006
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.081	0.082	0.080

工作内容：1.钢模板及支撑安装、拆除、清理、堆放、刷润滑剂、场外运输。
 2.木模板、复合木模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、场外运输。
 3.清理螺栓孔、聚氨酯封堵、砂浆抹平。

计量单位：10m²

编 号				5-380
项 目				建筑滑升墙模板
类别	编 码	名 称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.355
	00150105	一般技工	工日	0.827
材料	32011111	组合钢模板	kg	9.370
	32090101	周转木材	m³	0.009
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	13.800
	32020142	滑模油路、法兰及套管	kg	0.480
	32020141	钢提升杆	kg	21.470
	03410205	电焊条 J422	kg	0.770
	05070100	纤维板	m²	0.080
	05050119	胶合板 2440×1220×13	m²	0.110
	12333513	脱模剂	kg	2.450
	12050329	液压油	kg	4.000
	31132507	回库修理、保养费	%	0.470
	31130104	其他材料费	%	5.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.020
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.010
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.259

工作内容：1.止水螺栓制作、安装、端头处理。
 2.止水螺栓端口清理，膨胀水泥砂浆堵口、抹光。
 3.清理对拉螺栓孔、发泡剂、聚氨酯封堵、聚合物砂浆抹平、抹光。

计量单位：见表

编 号				5-381	5-382	5-383
项 目				止水螺栓	墙面止水螺栓端口 修补抹光	墙面对拉螺栓孔封堵
单 位				10套	10m²	10m²
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.060	0.086
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.140	0.201
材料	03052110	止水螺栓	kg	9.310		
	80090311	聚合物砂浆	kg			0.951
	12333551	PU发泡剂	L			0.300
	12310303	二甲苯	kg		0.050	
	80010171	膨胀水泥砂浆 1:1	m³		0.006	
	11030734	聚氨酯甲料	kg		1.172	1.172
	31130104	其他材料费	%	1.520	3.790	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001		
	99230115	管内外切割机	台班	0.062		

注：若对拉螺栓堵眼前需要扩孔，每10m²增加一般技工0.15工日。

5.5.5 板

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-384	5-385
项 目				现浇板 板厚度≤20cm	
				扣件式钢管支撑	盘扣式钢管支撑
				支撑高度≤3.6m	
				复合木模板	
类别	编 码	名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00150101	普工	工日	0.474	0.553
	00150105	一般技工	工日	1.106	1.289
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.036	0.036
	32020115	卡具	kg	1.810	0.379
	32020132	钢管支撑	kg	6.940	0.288
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天		1.890
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg		0.420
	03510701	铁钉	kg	1.930	1.930
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000
	12333513	脱模剂	kg	0.510	
	31132507	回库修理、保养费	%	1.010	0.980
	31130104	其他材料费	%	5.000	1.600
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.017	0.017
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.012	0.012
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.143	0.143

注：1. 坡度≥20%的斜板(包括肋形板)模板人工乘以系数1.30，支撑乘以系数1.50，坡度≥100%另行处理。

2. 阶梯教室、体育看台板(包括斜梁、板或斜梁、锯齿形板)按相应板厚子目执行，一般技工乘以系数1.20，支撑及零星卡具乘以系数1.10。

3. 若只搭设支撑及木龙骨，未铺设复合木模板，则扣除复合木模板材料及一般技工0.56工日。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-386	5-387	5-388
项 目				现浇板 板厚度≤50cm		柱帽
				扣件式钢管支撑	盘扣式钢管支撑	
				支撑高度≤3. 6m		
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 664	0. 777	0. 777
	00150105	一般技工	工日	1. 549	1. 812	1. 814
材料	32010501	复合木模板	m²	2. 200	2. 200	2. 750
	32090101	周转木材	m³	0. 038	0. 036	0. 045
	32020115	卡具	kg	1. 810	0. 372	0. 474
	32020132	钢管支撑	kg	10. 830	0. 704	0. 360
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t • 10天		2. 034	2. 250
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg		0. 452	0. 500
	03510701	铁钉	kg	1. 930	1. 930	2. 413
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0. 030	0. 030	0. 030
	15372103	塑料卡子	个	30. 000	30. 000	30. 000
	31132507	回库修理、保养费	%	1. 130	1. 200	0. 800
	31130104	其他材料费	%	5. 000	2. 070	1. 310
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0. 023	0. 023	0. 017
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0. 016	0. 162	0. 012
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0. 143	0. 143	0. 179

注：1. 坡度≥20%的斜板(包括肋形板)人工乘以系数1.30，支撑乘以系数1.50，坡度≥100%另行处理。
2. 阶梯教室、体育看台板(包括斜梁、板或斜梁、锯齿形板)按相应板厚子目执行，一般技工乘以系数1.20，支撑及零星卡具乘以系数1.10。
3. 若只搭设支撑及木龙骨，未铺设复合木模板，则扣除复合木模板材料及一般技工0.56工日。
4. 现浇板厚超过50cm模板另行考虑。

工作内容：1.钢模板及支撑安装、拆除、清理、堆放、刷润滑剂、场外运输。
 2.木模板、复合木模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、场外运输。 计量单位：见表

编 号				5-389	5-390	5-391
项 目				双向密肋塑料模板		拱形板
				水平投影面积		
				1500×1500×400	1200×1200×350	
单 位				10m²投影面积	10m²投影面积	10m²
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.318	0.388	1.083
	00150105	一般技工	工日	0.742	0.905	2.526
材料	32011111	组合钢模板	kg	1.600	1.950	
	32090101	周转木材	m³	0.017	0.021	0.113
	32020115	卡具	kg	2.860	3.490	0.250
	32020132	钢管支撑	kg	3.770	4.600	6.000
	03510701	铁钉	kg	0.140	0.170	2.750
	11573505	石油沥青油毡 350#	m²	0.810	0.990	
	31130705	塑模租用费 1500×1500×400	只	3.733		
	31130703	塑模租用费 900×900×400	只	0.711		
	31130704	塑模租用费 1200×1200×350	只		5.260	
	31130702	塑模租用费 900×900×350	只		0.660	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg			1.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg			0.030
	31132507	回库修理、保养费	%	0.600	0.700	0.570
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	3.470
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.015	0.018	0.020
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.011	0.011	0.014
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.018	0.022	0.248

注：1. 塑料模板按租用形式编制，租用费按1.10元/(m²·天)计算。
 2. 肋梁模板已计算在内，不再另外计算。
 3. 每只模板租用费=每只模板面积×每天每1m² 租费及往返运费+每只塑模的摊销费损耗费用。

工作内容：1.钢模板及支撑安装、拆除、清理、堆放、刷润滑剂、场外运输。
2.木模板、复合木模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、场外运输。 计量单位：10m²

编 号				5-392	5-393
项 目				空心楼板(现浇空心板厚度500mm以内)	
				复合木模板	木模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.857	0.815
	00150105	一般技工	工日	2.000	1.884
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	0.147
	32090101	周转木材	m³	0.038	
	32020132	钢管支撑	kg	10.830	
	32020115	卡具	kg	1.810	
	03510701	铁钉	kg	1.930	0.790
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	30.000
	15372103	塑料卡子	个	30.000	
	31132507	回库修理、保养费	%	1.130	
	31130104	其他材料费	%	5.000	3.970
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.023	0.032
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.016	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.143	0.350

工作内容：1.模板及支撑制作、安装、拆除、刷润滑剂、堆放、场外运输。
2.裁剪、铺贴压平。
3.裁剪、铺设、扎钢板网。 计量单位：10m

编 号				5-394	5-395
项 目				后浇板带模板、支撑增加费	
				最底层支撑工期	
				5个月以内	超5个月每增1个月
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
材料	32010501	复合木模板	m²	20.590	0.004
	32090101	周转木材	m³	0.037	
	32020115	卡具	kg	20.970	
	32020132	钢管支撑	kg	96.510	
	31130104	其他材料费	%	3.460	
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.199	
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.136	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.279	

注：1. 后浇带的垃圾清理防护已包括在相应子目内。
2. 后浇板带工期按立最底层的支撑开始至拆最高层的支撑止(不足半个月不计算工期，超过半个月算一个月工期)。

工作内容：1.模板及支撑制作、安装、拆除、刷润滑剂、堆放、场外运输。
2.裁剪、铺贴压平。
3.裁剪、铺设、扎钢板网。

计量单位：10m²

编 号				5-396	5-397
项 目				整板基础后浇带铺设 热镀锌钢丝网	快收口钢板网
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.248	0.244
	00150105	一般技工	工日	0.579	0.568
材料	03550411	钢板网 δ 0.8	m²		10.200
	03550120	热镀锌钢丝网	m²	11.000	
	01010112	钢筋 φ10以外	kg	63.400	118.700
	03412502	低合金钢耐热电焊条	kg	0.319	0.625
	31150101	水	m³	0.015	0.015
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.430	0.430
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.480	
	31130104	其他材料费	%	5.000	3.330
机械	99252502	电焊机综合	台班	0.002	0.002

注：1. 后浇带的垃圾清理防护费已包括在相应子目内。
2. 后浇板带工期按立最底层的支撑开始至拆最高层的支撑止(不足半个月不计算工期，超过半个月算一个月工期)。
3. 钢筋按实际使用量调整。

5.5.6 其它

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-398	5-399	5-400
项 目				楼梯	圆弧形楼梯	台阶
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.964	1.420	0.477
	00150105	一般技工	工日	2.249	3.314	1.113
材料	32010501	复合木模板	m²	3.670		2.200
	32090101	周转木材	m³	0.048	0.173	0.045
	32020115	卡具	kg	1.775		0.160
	32020132	钢管支撑	kg	5.925		0.890
	03510701	铁钉	kg	3.623	3.275	2.140
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.040	0.050	0.060
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	12333513	脱模剂	kg	6.760		
	31132507	回库修理、保养费	%	0.860		0.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	3.810	3.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.019	0.044	0.006
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.013		0.004
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.763	0.350	0.165

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、刷润滑剂、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-401	5-402	5-403
项 目				其它板	零星现浇构件	地沟
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.782	0.736	0.050
	00150105	一般技工	工日	1.825	1.716	1.170
材料	32010501	复合木模板	m ²	2.420	2.750	2.200
	32090101	周转木材	m ³	0.030	0.050	0.039
	32020115	卡具	kg	1.275	1.150	1.150
	32020132	钢管支撑	kg	4.245	3.860	3.860
	03510701	铁钉	kg	2.085	2.260	1.250
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	12333513	脱模剂	kg	1.000	0.560	0.530
	31132507	回库修理、保养费	%	1.020	0.670	0.830
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.013	0.013	0.013
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.009	0.009	0.008
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.242	0.228	0.535

5.5.7 混凝土、砖底胎模及砖侧模

工作内容：场地平整、夯实、混凝土、砖底胎模浇捣、铺、砌、铁件安装、抹灰。

计量单位：m²

编 号				5-404	5-405	5-406
项 目				混凝土底模	混凝土胎模	混凝土实心砖底模
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.134	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.425	0.311	0.080
材料	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m ³	0.192	0.272	
	04050207	碎石 5-40mm	t	0.340	0.340	
	32010501	复合木模板	m ²	0.020	0.020	
	32090101	周转木材	m ³	0.004	0.005	
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.070	
	01010100	钢筋 综合	t	0.003	0.003	
	01270100	型钢	t	0.007	0.007	
	04132626	混凝土砖 240×115×53	百块			0.340
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³			0.015
	80010551	预拌砂浆(抹灰)DPM10	m ³	0.040	0.020	0.016
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.008	0.012	0.005
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班	0.008	0.004	0.006
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.010	0.014	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.006	0.009	

工作内容：场地平整、夯实、混凝土、砖底胎模浇捣、铺、砌、铁件安装、抹灰。

计量单位：m²

编 号				5-407	5-408
项 目				混凝土实心砖侧模	混凝土实心砖半砖侧模
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.153	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.357	0.265
材料	04132626	混凝土砖 240×115×53	百块	1.270	0.630
	80010556	预拌砂浆(抹灰)DPM20	m ³	0.048	0.044
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m ³	0.058	0.029
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班	0.015	0.008
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班	0.011	0.007

注：弧形砖侧模增加一般技工0.55工日/10m²。

5.5.8 高支模满堂支撑

工作内容：支撑安装、拆除、堆放、场外运输。

计量单位：10m³

编 号				5-409	5-410	5-411
项 目				高支模满堂支撑		
				承插型盘扣式钢管支撑		
				支撑高度 (m)		
				≤16	≤24	>24
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.218	0.261	0.318
	00150105	一般技工	工日	0.508	0.609	0.742
材料	32020132	钢管支撑	kg	0.081	0.043	0.033
	32020119	零星卡具	kg	0.042	0.027	0.021
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天	1.404	1.608	1.818
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg	0.234	0.268	0.303
	32090101	周转木材	m ³	0.001	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	5.000	4.500	4.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.010	0.012	0.013
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005	0.006	0.007

注：1. 盘扣式钢管支撑使用期按2个月考虑，若盘扣式钢管支撑使用期及使用量不同，按施工方案调整。

2. 盘扣式钢管支撑租赁费可按实调整。

5.5.9 铝合金模板

5.5.9.1 柱

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷脱模剂等。

计量单位：10m²

编 号				5-412	5-413	5-414
项 目				矩形柱	异形柱	柱支撑每增1m
				铝合金模板		3.6m<高度<5m
						铝合金模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.670	0.862	0.869
	00150105	一般技工	工日	1.564	2.011	2.029
材料	32011903	铝模板	kg	2.899	3.276	1.412
	32020132	钢管支撑	kg	0.802	0.827	
	32020145	钢背楞60×40×2.5	kg	0.682	0.771	
	03590707	钢销及铁件	kg	1.399	1.469	
	03052109	对拉螺栓	kg	1.930	2.271	1.559
	12333513	脱模剂	kg	0.958	1.006	
	32020119	零星卡具	kg	0.734	0.771	0.530
	31130104	其他材料费	%	1.450	1.300	5.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.049	0.049	0.014

5.5.9.2 梁

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷脱模剂等。

计量单位：10m²

编 号				5-415	5-416	5-417
项 目				矩形梁	异形梁	梁支撑每增加1m
				铝合金模板		高度>3.6m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.566	0.700	0.091
	00150105	一般技工	工日	1.321	1.634	0.212
材料	32011903	铝模板	kg	2.911	3.289	0.510
	32020132	钢管支撑	kg	1.545	1.609	
	32020145	钢背楞60×40×2.5	kg	0.142	0.160	
	03590707	钢销及铁件	kg	1.401	1.471	
	03052109	对拉螺栓	kg	2.132	2.408	0.890
	12333513	脱模剂	kg	0.962	1.006	
	32020119	零星卡具	kg	0.826	0.104	0.190
	31130104	其他材料费	%	1.410	1.300	
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.036	0.040	0.003

5.5.9.3 墙

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷脱模剂等。

计量单位：10m²

编 号				5-418	5-419
项 目				直形墙	墙支撑每增加1m
					高度>3.6m
				铝合金模板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.566	0.087
	00150105	一般技工	工日	1.321	0.203
材料	32011903	铝模板	kg	2.900	
	32020132	钢管支撑	kg	0.698	0.948
	32020145	钢背楞60×40×2.5	kg	0.682	0.285
	03590707	钢销及铁件	kg	1.399	
	03052109	对拉螺栓	kg	1.750	0.731
	12333513	脱模剂	kg	0.958	
	32020119	零星卡具	kg	0.898	0.503
	31130104	其他材料费	%	2.200	
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.049	0.014

5.5.9.4 板

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷脱模剂等。

计量单位：10m²

编 号				5-420	5-421
项 目				板	板支撑每增加1m
					高度>3.6m
				铝合金模板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.485	0.093
	00150105	一般技工	工日	1.131	0.216
材料	32011903	铝模板	kg	2.707	
	32020132	钢管支撑	kg	1.365	0.464
	03590707	钢销及铁件	kg	1.295	
	12333513	脱模剂	kg	0.895	
	31130104	其他材料费	%	2.660	
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.033	0.002

5.5.9.5 楼梯

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷脱模剂等。

计量单位：10m²

编 号				5-422
项 目				整体楼梯
				铝合金模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.377
	00150105	一般技工	工日	5.546
材料	32011903	铝模板	kg	6.260
	32020132	钢管支撑	kg	4.653
	32020145	钢背楞60×40×2.5	kg	22.800
	03590707	钢销及铁件	kg	4.549
	12333513	脱模剂	kg	3.104
	31130104	其他材料费	%	1.630
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.130

5.5.10 构筑物工程

5.5.10.1 烟囱

5.5.10.1.1 基础

工作内容：制作、安装及拆除模板，清理、场外运输。

计量单位：10m³

编 号				5-423	5-424	5-425
项 目				毛石混凝土基础	混凝土基础	钢筋混凝土基础
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.703	0.703	0.807
	00150105	一般技工	工日	1.640	1.640	1.882
材料	32090101	周转木材	m ³	0.200	0.200	0.203
	03510701	铁钉	kg	1.370	1.370	1.450
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.050	1.050	1.010
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.024	0.024	0.022
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.042	0.042	0.043

5.5.10.1.2 钢筋混凝土烟囱(滑升模板)

工作内容：安装及拆除平台、模板、液压、供电通讯设备，中间改模，激光对中，滑模拆除及清洗、刷油、堆放及场外运输。

计量单位：m³

编 号				5-426	5-427	5-428	5-429
项 目				钢筋混凝土烟囱(滑升模板)			
				筒身高度 (m)			
				60以内	80以内	100以内	120以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.698	1.682	1.337	1.217
	00150105	一般技工	工日	3.962	3.832	3.120	2.840
材料	32011131	钢滑模	kg	20.900	17.000	16.000	14.500
	32020141	钢提升杆	kg	19.700	34.500	33.000	30.800
	32090101	周转木材	m³	0.043	0.038	0.033	0.027
	02290301	麻绳	kg	0.080	0.060	0.060	0.040
	01050101	钢丝绳	kg	1.030	0.840	0.810	0.630
	03515121	扒钉	kg	0.050	0.040	0.040	0.030
	03510701	铁钉	kg	0.230	0.200	0.190	0.170
	03410205	电焊条 J422	kg	0.600	0.600	0.600	0.600
	12370305	氧气	m³	0.110	0.100	0.080	0.070
	12370336	乙炔气	m³	0.030	0.030	0.020	0.020
	11030303	防锈漆	kg	0.210	0.180	0.150	0.130
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.020	0.020	0.020	0.010
	03550411	钢板网 δ 0.8	m²	0.010	0.010	0.010	0.010
	31012503	嵌缝料	kg	0.430	0.410	0.400	0.380
	12333512	隔离剂	kg	0.790	0.760	0.740	0.710
	12050329	液压油	kg	3.240	3.440	4.140	2.890
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.620	0.566	0.444	0.342
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	5.000	5.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.028	0.021	0.019	0.015
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.017	0.015	0.015	0.013
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.257	0.211	0.154	0.115
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.004	0.003	0.002	0.003

工作内容：安装及拆除平台、模板、液压、供电通讯设备，中间改模，激光对中，滑模拆除及清洗、刷油、堆放及场外运输。

计量单位：m³

编 号				5-430	5-431	5-432
项 目				钢筋混凝土烟囱(滑升模板)		
				筒身高度 (m)		
				150以内	180以内	210以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 006	0. 909	0. 677
	00150105	一般技工	工日	2. 348	2. 121	1. 579
材料	32011131	钢滑模	kg	12. 400	11. 800	9. 700
	32020141	钢提升杆	kg	22. 300	17. 900	14. 800
	32090101	周转木材	m³	0. 018	0. 020	0. 016
	02290301	麻绳	kg	0. 040	0. 040	0. 030
	01050101	钢丝绳	kg	0. 540	0. 300	0. 360
	03515121	扒钉	kg	0. 030	0. 040	0. 040
	03510701	铁钉	kg	0. 130	0. 120	0. 100
	03410205	电焊条 J422	kg	0. 610	0. 610	0. 750
	12370305	氧气	m³	0. 050	0. 040	0. 030
	12370336	乙炔气	m³	0. 010	0. 010	0. 010
	11030303	防锈漆	kg	0. 100	0. 070	0. 050
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 010	0. 010	0. 010
	03550411	钢板网 δ 0. 8	m²	0. 010	0. 010	0. 010
	31012503	嵌缝料	kg	0. 360	0. 340	0. 320
	12333512	隔离剂	kg	0. 670	0. 630	0. 590
	12050329	液压油	kg	2. 220	2. 450	1. 910
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0. 220	0. 250	0. 186
	31130104	其他材料费	%	3. 470	3. 490	2. 700
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 015	0. 014	0. 014
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0. 010	0. 008	0. 007
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0. 002	0. 001	0. 001
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0. 089	0. 065	0. 051

5.5.10.2 水塔

5.5.10.2.1 钢筋混凝土水塔

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m³

编 号				5-433	5-434	5-435	5-436
项 目				钢筋混凝土基础		筒式塔身	柱式筒身
				钢模	木模		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.766	0.711	0.618	1.032
	00150105	一般技工	工日	1.787	1.659	1.443	2.409
材料	32011111	组合钢模板	kg	6.170			7.080
	32020132	钢管支撑	kg	2.710			4.650
	32090101	周转木材	m³	0.030	0.167	0.079	0.041
	32020115	卡具	kg	1.200			3.640
	03510701	铁钉	kg	0.300	1.360	0.880	0.260
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.230	0.980	0.400	
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.057	0.018	0.005	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量8t	台班	0.032			0.018
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.008	0.038	0.026	0.016
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班			0.009	0.011

注：筒式塔身设计用滑升钢模可执行倒锥壳水塔塔身液压滑升钢模。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m³

编 号				5-437	5-438	5-439
项 目				塔顶及槽底	圈梁及压顶	水槽内壁
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.815	1.287	1.157
	00150105	一般技工	工日	4.234	3.003	2.700
材料	32090101	周转木材	m³	0.204	0.153	0.172
	03510701	铁钉	kg	1.370	0.600	1.150
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.370		0.400
	03050201	带母螺栓	kg	1.120		
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.025	0.018	0.020
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.193	0.204	0.193
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.054	0.054	0.054

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-440	5-441
项 目				水槽外壁	回廊、平台
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.052	1.011
	00150105	一般技工	工日	2.454	2.359
材料	32090101	周转木材	m³	0.172	0.187
	03510701	铁钉	kg	1.150	0.990
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.400	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.018	0.028
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.170	0.092
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.054	0.054

5.5.10.2.2 倒锥壳水塔

工作内容：1.安装、拆除钢平台、模板、液压、供电、供水设备及场内外运输。

2.模板制作、安装、拆除、清理、刷隔离剂、整理及场内外运输。

计量单位：m³

编 号				5-442
项 目				筒身液压滑升钢模板
				支筒滑升高度35m以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.688
	00150105	一般技工	工日	0.396
材料	03510701	铁钉	kg	0.070
	32090101	周转木材	m³	0.023
	32011131	钢滑模	kg	14.900
	21690507	液压台 YKT-36	台	0.002
	32130301	千斤顶	只	0.020
	16413547	针型阀	个	0.020
	14373537	主油管 16×4mm	根	0.040
	14373539	支油管 8×2mm	根	0.050
	15271901	管接头	个	0.060
	51350136	分油器	个	0.060
	32020141	钢提升杆	kg	25.000
	12050329	液压油	kg	1.650
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×16mm²	m	0.130
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×10mm²	m	0.130
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×6mm²	m	0.190
	31150301	电	kW·h	19.900
	03410205	电焊条 J422	kg	0.290
	12370305	氧气	m³	0.120
	12370336	乙炔气	m³	0.050
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.070
	02290301	麻绳	kg	0.070
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.001
	99090504	汽车式起重机 提升质量8t	台班	0.001
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.005
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.001
	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN, H=40m	台班	1.530
	99091944	卷扬机带塔 牵引力30-50kN, H=40m	台班	0.283
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.302

工作内容：1.安装、拆除钢平台、模板、液压、供电、供水设备及场内外运输。
2.模板制作、安装、拆除、清理、刷隔离剂、整理及场内外运输。

计量单位：m³

编 号				5-443	5-444	5-445	5-446
项 目				倒锥壳水塔水箱制作			水箱制作
				容积在 (m³)			
				200以内	300以内	400以内	500以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 453	1. 406	1. 295	1. 552
	00150105	一般技工	工日	3. 389	3. 280	3. 022	3. 620
材料	03510701	铁钉	kg	1. 800	1. 600	1. 310	1. 430
	32090101	周转木材	m³	0. 292	0. 293	0. 268	0. 278
	32020115	卡具	kg	2. 360	2. 400	2. 710	2. 930
	32020132	钢管支撑	kg	3. 360	2. 930	3. 660	4. 420
	01050101	钢丝绳	kg	0. 080	0. 070	0. 130	0. 130
	12333512	隔离剂	kg	1. 170	1. 140	1. 040	1. 250
	31012503	嵌缝料	kg	0. 630	0. 620	0. 560	0. 680
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 042	0. 043	0. 045	0. 052
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0. 217	0. 210	0. 192	0. 131
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0. 044	0. 062	0. 039	0. 068

工作内容：1.安装、拆除钢平台、模板、液压、供电、供水设备及场内外运输。
2.模板制作、安装、拆除、清理、刷隔离剂、整理及场内外运输。

计量单位：见表

编 号				5-447	5-448	5-449
项 目				环梁浇制	倒锥壳水塔水箱模板100m³以内	
					提升高度（m）	
					25以内	30以内
单 位				10m²	座	座
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.859	25.703	30.845
	00150105	一般技工	工日	2.003	59.975	71.972
材料	21690507	液压台 YKT-36	台		0.080	0.100
	32130301	千斤顶	只		5.440	8.160
	16413547	针型阀	个		6.800	8.160
	14373537	主油管 16×4mm	根		3.000	3.600
	14373539	支油管 8×2mm	根		9.200	11.040
	15271901	管接头	个		5.500	6.600
	51350136	分油器	个		2.100	2.520
	32020141	钢提升杆	kg		654.600	785.400
	12050329	液压油	kg		136.100	144.500
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×16mm²	m		5.500	5.500
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×10mm²	m		5.500	5.500
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×6mm²	m		8.000	8.000
	31150301	电	kW·h		312.000	331.500
	03410205	电焊条 J422	kg		38.580	46.300
	12370305	氧气	m³		18.000	18.000
	12370336	乙炔气	m³		7.830	7.830
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg		15.000	15.000
	32020132	钢管支撑	kg		126.000	126.000
	03590707	钢销及铁件	kg		231.600	231.600
	02290301	麻绳	kg		6.800	6.800
机械	03510701	铁钉	kg	3.300		
	32090101	周转木材	m³	0.280	0.040	0.040
	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN, H=40m	台班		4.786	5.740
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		8.200	9.840
	99451901	对讲机	台班		8.280	9.930
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.028		
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.108		

工作内容：1.液压提升设备组装、拆除、场内外运输。
2.吊杆焊接、安装；水箱提升、固定。

计量单位：座

编 号				5-450	5-451	5-452
项 目				倒锥壳水塔水箱模板150m³以内		
				提升高度（m）		
				25以内	30以内	35以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	32. 176	38. 611	45. 048
	00150105	一般技工	工日	75. 077	90. 093	105. 112
材料	21690507	液压台 YKT-36	台	0. 080	0. 100	0. 120
	32130301	千斤顶	只	9. 200	11. 040	12. 880
	16413547	针型阀	个	9. 200	11. 040	12. 880
	14373537	主油管 16×4mm	根	3. 000	3. 600	4. 200
	14373539	支油管 8×2mm	根	13. 600	16. 320	19. 140
	15271901	管接头	个	9. 800	11. 760	13. 720
	51350136	分油器	个	2. 800	3. 360	3. 920
	32020141	钢提升杆	kg	885. 000	1062. 000	1239. 000
	12050329	液压油	kg	170. 000	170. 000	180. 000
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0. 6/1kV 1×16mm²	m	5. 500	5. 500	5. 500
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0. 6/1kV 1×10mm²	m	5. 500	5. 500	5. 500
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0. 6/1kV 1×6mm²	m	8. 000	8. 000	8. 000
	31150301	电	kW·h	382. 500	382. 500	405. 000
	03410205	电焊条 J422	kg	51. 500	61. 800	72. 100
	12370305	氧气	m³	18. 000	18. 000	21. 000
	12370336	乙炔气	m³	7. 830	7. 830	9. 130
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	15. 000	15. 000	15. 000
	32020132	钢管支撑	kg	138. 000	138. 000	138. 000
	03590707	钢销及铁件	kg	231. 600	231. 600	231. 600
	32090101	周转木材	m³	0. 040	0. 040	0. 040
	02290301	麻绳	kg	9. 200	9. 200	9. 200
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	6. 878	8. 254	9. 629
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	11. 070	13. 280	15. 490
	99451901	对讲机	台班	11. 900	14. 280	16. 660

工作内容：1.液压提升设备组装、拆除、场内外运输。
2.吊杆焊接、安装；水箱提升、固定。

计量单位：座

编 号				5-453	5-454	5-455
项 目				倒锥壳水塔水箱模板300m³以内		
				提升高度（m）		
				25以内	30以内	35以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	51.983	62.382	72.777
	00150105	一般技工	工日	121.294	145.557	169.813
材料	21690507	液压台 YKT-36	台	0.240	0.300	0.360
	32130301	千斤顶	只	16.600	19.920	23.240
	16413547	针型阀	个	16.600	19.920	23.240
	14373537	主油管 16×4mm	根	6.000	7.200	8.400
	14373539	支油管 8×2mm	根	16.600	19.920	23.240
	15271901	管接头	个	12.200	14.400	16.800
	51350136	分油器	个	4.800	5.760	6.720
	32020141	钢提升杆	kg	1616.600	1940.000	2263.400
	12050329	液压油	kg	289.000	289.000	306.000
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×16mm²	m	5.500	5.500	5.500
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×10mm²	m	5.500	5.500	5.500
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×6mm²	m	8.000	8.000	8.000
	03410205	电焊条 J422	kg	90.830	109.000	127.170
	31150301	电	kW·h	663.000	663.000	702.000
	12370305	氧气	m³	28.000	28.000	28.000
	12370336	乙炔气	m³	12.170	12.170	12.170
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	20.000	20.000	20.000
	32020132	钢管支撑	kg	150.000	150.000	150.000
	03590707	钢销及铁件	kg	289.600	289.600	289.600
	32090101	周转木材	m³	0.050	0.050	0.050
	02290301	麻绳	kg	16.800	16.800	16.800
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN, H=40m	台班	10.525	12.629	14.733
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	20.230	24.280	28.330
	99451901	对讲机	台班	18.210	21.850	25.490

工作内容：1.液压提升设备组装、拆除、场内外运输。
2.吊杆焊接、安装；水箱提升、固定。

计量单位：座

编 号				5-456	5-457	5-458
项 目				倒锥壳水塔水箱模板500m³以内		
				提升高度（m）		
				25以内	30以内	35以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	70.096	84.115	98.135
	00150105	一般技工	工日	163.557	196.269	228.981
材料	21690507	液压台 YKT-36	台	0.320	0.400	0.480
	32130301	千斤顶	只	22.000	26.400	30.800
	16413547	针型阀	个	22.000	26.400	30.800
	14373537	主油管 16×4mm	根	8.000	9.600	11.200
	14373539	支油管 8×2mm	根	22.000	26.400	30.800
	15271901	管接头	个	17.000	20.400	23.800
	51350136	分油器	个	6.700	8.040	9.380
	32020141	钢提升杆	kg	2116.000	2540.000	2964.000
	12050329	液压油	kg	357.000	357.000	378.000
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×16mm²	m	5.500	5.500	5.500
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×10mm²	m	5.500	5.500	5.500
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×6mm²	m	8.000	8.000	8.000
	03410205	电焊条 J422	kg	125.830	151.000	176.170
	31150301	电	kW·h	765.000	765.000	810.000
	12370305	氧气	m³	44.470	44.470	44.470
	12370336	乙炔气	m³	19.330	19.330	19.330
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	30.000	30.000	30.000
	32020132	钢管支撑	kg	180.000	180.000	180.000
	03590707	钢销及铁件	kg	321.600	321.600	321.600
	32090101	周转木材	m³	0.050	0.050	0.050
	02290301	麻绳	kg	22.000	22.000	22.000
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN, H=40m	台班	16.750	20.103	23.455
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	26.530	31.840	37.150
	99451901	对讲机	台班	28.980	34.780	40.580

5.5.11 贮水(油)池

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-459	5-460	5-461	5-462
项 目				混凝土池底		钢筋混凝土池底	
				平底	锥形底	平底	锥形底
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.734	0.753	0.930	0.725
	00150105	一般技工	工日	1.712	1.757	2.170	1.693
材料	32090101	周转木材	m ³	0.298	0.301	0.358	0.155
	03510701	铁钉	kg				1.420
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg				0.260
	31130104	其他材料费	%				1.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.022	0.024	0.028	0.022
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.067	0.065	0.057	0.128
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.048	0.043	0.038	0.054

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-463	5-464	5-465	5-466
项 目				钢筋混凝土池壁	钢筋混凝土池盖		
				矩形	无梁盖	肋形盖	球形盖
				复合木模板	木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.459	0.514	0.599	1.271
	00150105	一般技工	工日	1.072	1.200	1.397	2.965
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200			
	32090101	周转木材	m³	0.035	0.190	0.146	0.223
	32020115	卡具	kg	2.600			
	32020132	钢管支撑	kg	2.510			
	03510701	铁钉	kg	0.260	0.900	2.120	1.490
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.090			
	31130104	其他材料费	%	2.100	1.000	1.000	1.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.018	0.026	0.028	0.034
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.012			
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.081	0.089	0.088	0.376
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.011	0.054	0.053	0.054

注：1. 壁高超过3.60m，则每10m²模板增加一般技工圆形壁0.46工日，矩形壁0.29工日。

2. 池盖高度超过3.6m，每10m²模板一般技工乘系数1.1。

3. 池盖包括进人孔及透气管。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。 计量单位：10m²

编 号				5-467	5-468	5-469
项 目				无梁盖池柱	沉淀池水槽	池壁基梁
				复合木模板	木模板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.834	0.849	1.096
	00150105	一般技工	工日	1.947	1.981	2.556
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	0.224	0.309
	32090101	周转木材	m³	0.090		
	32020115	卡具	kg	3.670		
	32020132	钢管支撑	kg	5.680	1.280	19.540
	03510701	铁钉	kg	0.260		
	31130104	其他材料费	%	1.070	1.000	
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.028	0.037	0.038
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.020		
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.120	0.121	0.205
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.010	0.054	0.053

注：1. 无梁盖池柱包括柱座。
2. 壁基梁指池壁与坡底或锥形底上口相衔接的池壁基础梁。
3. 沉淀池基础按水塔基础相应子目执行。
4. 水槽相连接的矩形梁按本节矩形梁子目计算。

5.5.12 贮仓

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。 计量单位：10m²

编 号				5-470	5-471	5-472	5-473
项 目				矩形贮仓（木模板）			
				立壁		漏斗	
				壁厚（cm）			
				20以内	30以内	15以内	25以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.860	0.813	1.048	0.885
	00150105	一般技工	工日	2.007	1.897	2.446	2.064
材料	32090101	周转木材	m³	0.118	0.117	0.173	0.141
	03510701	铁钉	kg	1.540	1.830	1.550	1.850
	03050201	带母螺栓	kg	1.020	1.150		
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg			0.200	0.210
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.018	0.018	0.029	0.022
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.104	0.100	0.128	0.107
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.054	0.054	0.054	0.054

注：圆形立壁按贮水(油)池圆形壁相应子目执行，圆形漏斗按矩形漏斗模板乘以系数1.10执行。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-474	5-475
项 目				圆形贮仓（木模板）	
				底板	顶板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.628	0.555
	00150105	一般技工	工日	1.466	1.295
材料	32090101	周转木材	m³	0.280	0.253
	03510701	铁钉	kg	1.900	1.160
	03050201	带母螺栓	kg		1.210
	01270100	型钢	t		0.008
	01010100	钢筋 综合	t		0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.038	0.030
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.030	0.030
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.055	0.054

工作内容：安装及拆除平台、模板、液压、供电通讯设备、中间改模、激光对中、滑模拆除及清洗、刷油、堆放及场内外运输。

计量单位：m³

编 号				5-476	5-477	5-478	5-479
项 目				圆形贮仓筒壁高度30m以内(滑升模板)			
				内 径 (m)			
				8以内	10以内	12以内	16以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.096	1.044	0.912	0.862
	00150105	一般技工	工日	2.556	2.435	2.128	2.011
材料	32011131	钢滑模	kg	23.000	21.000	16.000	18.000
	32020141	钢提升杆	kg	18.000	16.000	13.000	13.000
	32090101	周转木材	m³	0.015	0.014	0.012	0.014
	03510701	铁钉	kg	0.240	0.200	0.150	0.130
	03410205	电焊条 J422	kg	0.200	0.170	0.150	0.150
	02290301	麻绳	kg	0.200	0.200	0.180	0.160
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.040	0.040	0.040	0.030
	11030303	防锈漆	kg	0.190	0.160	0.110	0.100
	12333512	隔离剂	kg	1.250	1.110	1.000	1.000
	12370305	氧气	m³	0.150	0.130	0.120	0.110
	12370336	乙炔气	m³	0.030	0.030	0.030	0.030
	31012503	嵌缝料	kg	0.630	0.560	0.500	0.500
	21690507	液压台 YKT-36	台	0.001	0.001	0.001	0.001
	32130301	千斤顶	只	0.070	0.060	0.050	0.050
	14373537	主油管 16×4mm	根	0.020	0.020	0.020	0.020
	14373539	支油管 8×2mm	根	0.070	0.060	0.050	0.050
	16413547	针型阀	个	0.070	0.060	0.050	0.050
	51350136	分油器	个	0.040	0.030	0.030	0.030
	15070901	钢制四通	个	0.020	0.010	0.010	0.010
	15070701	钢制三通	个	0.010	0.010	0.010	0.010
	12050329	液压油	kg	1.220	1.000	0.780	0.650
	25110306	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×6mm²	m	0.560	0.500	0.390	0.330
	25110307	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×10mm²	m	0.280	0.200	0.170	0.160
	25110308	YJV铜芯交联聚乙烯绝缘 聚氯乙烯护套电力电缆 0.6/1kV 1×16mm²	m	0.560	0.500	0.390	0.330
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.043	0.036	0.034	0.030
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.038	0.027	0.022	0.010
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.019	0.014	0.011	0.020
	99250326	直流弧焊机 功率30kW	台班	0.216	0.180	0.152	0.124
	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN, H=40m	台班	0.266	0.212	0.158	0.129

5.5.13 钢筋混凝土支架及地沟

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-480	5-481	5-482	5-483
项 目				捣制支架		预制支架	
				柱梁	柱、梁带操作台	框架型	I、T、II、Y型
				复合木模板			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.826	0.747	0.243	0.250
	00150105	一般技工	工日	1.928	1.742	0.568	0.583
材料	32020115	卡具	kg	1.240	1.235	0.325	0.330
	32010501	复合木模板	m ²	2.200	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m ³	0.102	0.094	0.062	0.063
	32020132	钢管支撑	kg	4.790	4.760	0.920	0.910
	03510701	铁钉	kg	0.590	0.560	0.390	0.390
	12333513	脱模剂	kg			0.540	0.520
	31130104	其他材料费	%	3.730	3.950	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.014	0.014	0.005	0.005
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.010	0.010	0.003	0.003
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.327	0.326	0.919	0.735
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.409	0.408	0.327	0.327

注：现浇支架不分形状均执行本子目，支架操作台上的栏杆、扶梯应另按有关分部相应子目计算。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-484	5-485	5-486
项 目				混凝土、钢筋混凝土地沟		
				底	壁	顶
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.506	0.425	0.503
	00150105	一般技工	工日	1.182	0.992	1.174
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.066	0.054	0.050
	32020115	卡具	kg	0.555	1.135	1.610
	32020132	钢管支撑	kg	2.370	2.180	4.980
	03510701	铁钉	kg	0.370	0.390	0.400
	12333513	脱模剂	kg	0.260	0.590	0.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.022	0.018	0.028
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.008	0.006	0.010
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004	0.004	0.004
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.143	0.225	0.204

注：钢筋混凝土烟道按地沟子目执行，当顶板为拱形时，复合木模板扣除，周转木材增加0.06m³，一般技工增加0.58工日。

5.5.14 栈桥

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-487	5-488	5-489	5-490
项 目				板顶高度在12m以内		板顶高度在20m以内	
				柱、连系梁	有梁板	柱、连系梁	有梁板
				复合木模板			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.162	0.967	1.548	1.289
	00150105	一般技工	工日	2.711	2.257	3.613	3.007
材料	32010501	复合木模板	m²	2.200	2.200	2.200	2.200
	32090101	周转木材	m³	0.081	0.069	0.085	0.075
	32020115	卡具	kg	2.500	2.710	3.330	3.615
	32020132	钢管支撑	kg	9.800	10.390	12.270	13.860
	03510701	铁钉	kg	0.390	0.250	0.390	0.250
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	31132507	回库修理、保养费	%	1.700	1.850	1.570	2.160
	31130104	其他材料费	%	3.600	4.090	3.330	3.590
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.021	0.021	0.023	0.024
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.015	0.014	0.016	0.017
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.167	0.150	0.153	0.150

注：不足2m按增加2m执行子目，但模板面积按实计算。

工作内容：模板及支撑制作、安装、拆除、清理、堆放、刷隔离剂、场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-491	5-492
项 目				高度超过20m每增加2m	
				柱、连系梁	有梁板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.117
	00150105	一般技工	工日	0.239	0.273
材料	32020115	卡具	kg	0.510	0.590
	32020132	钢管支撑	kg	0.630	0.740
	31132507	回库修理、保养费	%	3.810	3.740
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.001	0.001

注：不足2m按增加2m执行子目，但模板面积按实计算。

5.6 预制构件模板

5.6.1 现场预制构件

5.6.1.1 桩、柱

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。

2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

计量单位：10m²

编 号				5-493	5-494	5-495
项 目				方桩	矩形柱单体2m ³ 以内	矩形柱单体2m ³ 以外
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.305	0.383	0.474
	00150105	一般技工	工日	0.712	0.894	0.885
材料	32010501	复合木模板	m ²	1.100	1.100	1.100
	32090101	周转木材	m ³	0.022	0.022	0.023
	32020115	卡具	kg	0.460	0.370	0.370
	32020132	钢管支撑	kg	1.210	0.960	0.980
	03510701	铁钉	kg	1.120	1.243	1.203
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.140		0.090
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	12333513	脱模剂	kg	1.980	1.960	1.950
	31132507	回库修理、保养费	%	0.560	0.570	0.550
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005	0.005	0.005
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.075	0.074	0.009

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。
2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

计量单位：10m²

编 号				5-496	5-497	5-498
项 目				工形柱	双肢柱	空格柱
				复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.415	0.415	0.437
	00150105	一般技工	工日	0.968	0.983	1.019
材料	32010501	复合木模板	m²	1.100	1.100	1.100
	32090101	周转木材	m³	0.023	0.023	0.030
	32020115	卡具	kg	0.320	0.330	0.320
	32020132	钢管支撑	kg	0.850	0.860	0.850
	03510701	铁钉	kg	1.383	1.393	1.510
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.060	0.090	0.100
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030
	12333513	脱模剂	kg	1.950	1.940	1.720
	31132507	回库修理、保养费	%	0.480	0.470	0.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007	0.007	0.007
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005	0.005	0.005
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.074	0.077	0.080

5.6.1.2 梁

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。
2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

计量单位：10m²

编 号				5-499	5-500	5-501	5-502
项 目				矩形梁	异形梁(T、十)	弧形梁	吊车梁T型
				复合木模板		木模板	复合木模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.373	0.401	0.612	0.428
	00150105	一般技工	工日	0.871	0.935	1.428	1.000
材料	32010501	复合木模板	m²	1.100	1.100		1.100
	32090101	周转木材	m³	0.022	0.023	0.072	0.023
	32020115	卡具	kg	0.390	0.320		0.320
	32020132	钢管支撑	kg	1.030	0.850		0.850
	03510701	铁钉	kg	1.133	1.460	0.600	1.450
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	12333513	脱模剂	kg	2.000	1.920	1.090	2.000
	31132507	回库修理、保养费	%	0.580	0.460		0.460
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007	0.007	0.011	0.008
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005	0.005		0.005
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.077	0.074	0.015	0.074

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。
2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

计量单位：10m²

编 号				5-503	5-504	5-505	5-506
项 目				吊车梁鱼腹式		托架梁	风道梁
				木模板	复合木模板		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.326	0.312	0.519	0.398
	00150105	一般技工	工日	0.761	0.727	1.212	0.919
材料	32010501	复合木模板	m²		1.100	1.100	1.100
	32090101	周转木材	m³	0.063	0.036	0.022	0.022
	32020115	卡具	kg			0.320	0.330
	32020132	钢管支撑	kg			0.850	0.840
	03510701	铁钉	kg	0.330	1.920	1.393	1.233
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	12333513	脱模剂	kg	1.380	1.600	1.990	2.010
	31132507	回库修理、保养费	%			0.458	0.480
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.035	0.017	0.007	0.007
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班			0.005	0.005
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.006	0.081	0.080	0.071
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.006	0.019		

5.6.1.3 屋架、天窗架及端壁

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。

2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

计量单位：10m²

编 号				5-507	5-508	5-509	5-510
项 目				拱(梯)形 组合屋架	锯齿形组合屋架	三角形屋架	薄腹屋架
				复合木模板			木模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.414	0.474	0.411	0.282
	00150105	一般技工	工日	0.966	1.106	0.958	0.659
材料	32010501	复合木模板	m²	1.100	1.150	1.100	
	32090101	周转木材	m³	0.041	0.042	0.041	0.063
	32020115	卡具	kg	0.650	0.680	0.650	
	32020132	钢管支撑	kg	0.850	0.880	0.850	
	03510701	铁钉	kg	0.180	0.190	0.180	0.440
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	12333513	脱模剂	kg	1.520	1.420	1.500	1.370
	31132507	回库修理、保养费	%	0.700	0.700	0.700	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.013	0.014	0.013	0.027
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.009	0.010	0.010	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.080	0.081	0.080	0.009
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班				0.009

工作内容：1.模板及支撑板制作、安装、拆除、堆放。
2.模板场外运输，砌筑、清理胎模。

编 号				5-511	5-512	5-513
项 目				门式刚架	天窗架	天窗端壁
				复合木模板	木模板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.438	0.424	0.552
	00150105	一般技工	工日	1.022	0.988	1.288
材料	32010501	复合木模板	m²	1.100		
	32090101	周转木材	m³	0.030	0.032	0.052
	32020115	卡具	kg	0.220		
	32020132	钢管支撑	kg	0.610		
	03510701	铁钉	kg	1.803	0.350	0.160
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.040	0.070
	12333513	脱模剂	kg	1.730	2.270	1.710
	31132507	回库修理、保养费	%	0.300		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007		
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.005		
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.077	0.009	0.015
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班		0.009	0.015

5.6.1.4 板、楼梯段及其它

工作内容：模板制作、安装、刷隔离润滑剂、拆除、模板场外运输。

计量单位：10m²

编 号				5-514	5-515	5-516	5-517
项 目				小型构件	支撑腹杆天窗 上下档	隔断板	槽形板
				木模板			复合木模板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.271	0.156	0.372
	00150105	一般技工	工日	0.723	0.632	0.364	0.867
材料	32010501	复合木模板	m ²				1.100
	32090101	周转木材	m ³	0.026	0.014	0.032	0.033
	03510701	铁钉	kg	0.210	0.260	0.070	1.130
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.040	0.040	0.180	0.040
	32020115	卡具	kg				0.320
	32020132	钢管支撑	kg				0.840
	12333513	脱模剂	kg	2.470	2.820	2.300	1.700
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.008	0.004	0.005	0.086
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.008	0.004	0.005	
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班				0.006
	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班				0.005

注：小型构件适用于洗脸盆、水槽及体积小于0.05m³的零星构件。

5.6.2 加工厂预制构件

5.6.2.1 一般构件

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-518	5-519	5-520	5-521
项 目				矩形梁		T、十、L异形梁	基础梁
				单体构件0.5m³以内	单体构件0.5m³以外		
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.224	0.174	0.198	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.523	0.405	0.462	0.477
材料	32011111	组合钢模板	kg	1.900	1.830	1.480	1.860
	32020115	卡具	kg	0.680	0.660	0.530	0.670
	32020132	钢管支撑	kg	0.900	0.860	0.700	0.880
	32090101	周转木材	m³	0.008	0.008	0.015	0.011
	03510701	铁钉	kg	0.070	0.080	0.150	0.110
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.030	0.020	0.030
	12333513	脱模剂	kg	2.740	2.700	2.580	2.680
	31132507	回库修理、保养费	%	2.000	1.930	1.290	1.770
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004	0.003	0.003	0.003

注：弧形梁按矩形梁相应项目一般技工乘以系数1.5，增加木模0.063m³、圆钉0.52kg，子目中的钢模板、零星卡具、钢支撑及回库修理、保养费取消。

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-522	5-523	5-524	5-525
项 目				过梁	T型吊车梁	围墙柱	天窗架
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.230	0.250	0.461
	00150105	一般技工	工日	0.511	0.538	0.583	1.076
材料	32011111	组合钢模板	kg	1.580	1.510	1.970	
	32090101	周转木材	m³	0.007	0.015	0.002	0.035
	32020115	卡具	kg	0.570	0.540	0.710	
	32020132	钢管支撑	kg	0.740	0.710	0.930	
	03510701	铁钉	kg	0.070	0.170	0.010	0.380
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.030	0.020	0.040	0.050
	12333513	脱模剂	kg	1.840	2.550	1.430	1.810
	31132507	回库修理、保养费	%	2.030	1.260	3.080	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004	0.003	0.005	0.010
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班				0.010

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-526	5-527	5-528
项 目				支撑、腹杆天窗上、下档	栏杆	零星构件
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.583	0.514	0.412
	00150105	一般技工	工日	1.360	1.200	0.962
材料	32090101	周转木材	m³	0.030	0.016	0.035
	03510701	铁钉	kg	0.550	0.300	0.280
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.080		0.050
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.028	0.018	0.015
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.009	0.001	0.011
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.009	0.001	0.011

注：零星构件适用于洗脸盆、水槽及体积小于0.05m³的小型构件。

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-529	5-530	5-531	5-532
项 目				天窗端壁	平板及地沟盖板	空心板	槽形板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.446	0.117	0.068	0.289
	00150105	一般技工	工日	1.041	0.273	0.159	0.674
材料	32011121	定型钢模板	kg		1.020	1.420	
	32011111	组合钢模板	kg				2.360
	32020115	卡具	kg				0.850
	32020132	钢管支撑	kg				1.110
	32090101	周转木材	m³	0.042	0.005		0.008
	03510701	铁钉	kg	0.130	0.050		0.090
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.060			
	12333513	脱模剂	kg	0.860	1.330	1.230	2.860
	31132507	回库修理、保养费	%				2.270
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.012	0.005		0.011
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.012			
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力30kN	台班			0.023	

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-533	5-534	5-535	5-536
项 目				大型屋面板	F形板	矩形檩条	檐、天沟
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.076	0.117	0.230	0.508
	00150105	一般技工	工日	0.178	0.273	0.538	1.185
材料	32011121	定型钢模板	kg	4.650	4.650	1.750	
	32011111	组合钢模板	kg				3.400
	32020115	卡具	kg				1.220
	32020132	钢管支撑	kg				1.600
	32090101	周转木材	m³		0.005		0.010
	03510701	铁钉	kg				0.030
	12333513	脱模剂	kg	1.230	1.060	2.740	4.180
	31132507	回库修理、保养费	%				2.340
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班				0.009

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-537	5-538	5-539	5-540
项 目				烟道、通风 垃圾道	楼梯段		楼梯斜梁
					实心模板	空心模板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.915	0.355	0.607	0.268
	00150105	一般技工	工日	2.136	0.829	1.416	0.625
材料	32011121	定型钢模板	kg			2.390	
	32090101	周转木材	m³	0.015	0.039		0.034
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.170		0.200
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		0.030	0.030	0.050
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.066	0.010	0.031	0.012
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.021	0.003		0.003
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.021	0.003		0.003

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：见表

编 号				5-541	5-542	5-543	5-544
项 目				L型楼梯踏步	漏空花格窗	花格	固定天窗
单 位				m ³	10m ² 框外围面积	10m ² 框外围面积	m ³
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.521	0.211	0.242	1.147
	00150105	一般技工	工日	1.216	0.492	0.564	2.677
材料	32011111	组合钢模板	kg				5.020
	32020115	卡具	kg				1.800
	32020132	钢管支撑	kg				2.360
	32090101	周转木材	m ³	0.020	0.034	0.005	0.025
	03510701	铁钉	kg		1.310		0.250
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		0.060	0.090	0.050
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m ³	0.018	0.013	0.038	0.035
	31132507	回库修理、保养费	%				1.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.010	0.040	0.010	0.015
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面600mm)	台班	0.010	0.040	0.010	

5.6.2.2 预应力构件

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-545	5-546	5-547	5-548
项 目				矩形梁	大型屋面板	F型板	槽(肋)形板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.415	0.078	0.118	0.289
	00150105	一般技工	工日	0.969	0.182	0.276	0.674
材料	32011121	定型钢模板	kg		4.650	4.650	
	32011111	组合钢模板	kg	2.420			2.360
	32020115	卡具	kg	0.870			0.850
	32020132	钢管支撑	kg	1.140			1.110
	32090101	周转木材	m ³	0.003		0.005	0.010
	03510701	铁钉	kg	0.030			0.050
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m ³	0.015	0.010	0.010	0.017
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004			0.011

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-549	5-550	5-551
项 目				天沟	网架板	大型多孔墙板
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.602	0.336	0.196
	00150105	一般技工	工日	1.405	0.784	0.458
材料	32011121	定型钢模板	kg		2.840	2.060
	32011111	组合钢模板	kg	4.140		
	32020115	卡具	kg	1.490		
	32020132	钢管支撑	kg	1.950		
	32090101	周转木材	m³	0.017		
	03510701	铁钉	kg	0.140		
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.031	0.011	0.009
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.002		

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-552	5-553	5-554	5-555
项 目				墙板		圆孔板	
				板厚200mm以内	板厚200mm以外	板厚120mm以内	板厚180mm以内
						小圆孔	中圆孔
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.138	0.130	0.068	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.322	0.303	0.159	0.163
材料	32011121	定型钢模板	kg	0.990	0.790	1.420	1.260
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.011	0.010	0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99091944	卷扬机带塔 牵引力30-50kN， H=40m	台班			0.024	0.024

工作内容：模板制作、安装、清理、刷润滑剂。

计量单位：m³

编 号				5-556	5-557	5-558
项 目				矩形檩条	平板	挑檐、天沟
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.230	0.114	0.602
	00150105	一般技工	工日	0.538	0.265	1.405
材料	32011121	定型钢模板	kg	1.460	0.770	
	32011111	组合钢模板	kg			4.140
	32020115	卡具	kg			1.490
	32020132	钢管支撑	kg			1.950
	32090101	周转木材	m³			0.017
	03510701	铁钉	kg			0.140
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.017	0.010	0.030
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班			0.002

5.7 装配式后浇混凝土模板

工作内容：模板拼装，刷隔离剂；拆除模板，维护、整理、堆放。

计量单位：10m²

编 号				5-559	5-560	5-561
项 目				梁、柱接头	连接墙、柱	板带
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.259	0.630	0.757
	00150105	一般技工	工日	2.937	1.470	1.767
材料	32010501	复合木模板	m²	7.610	2.960	4.570
	32090101	周转木材	m³	0.012	0.009	0.046
	32090508	钢支撑	kg	27.520	3.782	13.790
	05030700	木板材	m³	0.179	0.064	0.076
	03510701	铁钉	kg	0.455	0.163	0.193
	12333512	隔离剂	kg	2.000	1.200	1.200
	03052109	对拉螺栓	kg		3.613	
	03590700	铁件	kg		0.371	
	14310203	PVC给水管 DN20	m		8.858	
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³	0.002		0.001
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.036		0.022
	12430362	塑料粘胶带 20mm×50m	卷	1.049	0.408	0.629
	15372103	塑料卡子	个	30.000	30.000	30.000
	31130104	其他材料费	%	1.640	1.700	2.080
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.007	0.004	0.004
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.002		0.001

第六章 金属结构工程

说 明

一、构件制作

1. 金属构件现场制作需搭设操作平台，其平台摊销按本章相应子目执行，加工厂制作平台摊销已综合考虑在制作子目中。

2. 本章节中各种钢材数量除子目已注明为钢筋综合、不锈钢管、不锈钢网架球、C 和 Z 轻钢的之外，均以型钢表示。实际不论使用何种型材，钢材总数量和其他人工、材料、机械（除另有说明外）均不变。

3. 本章节的制作均按焊接编制的，局部制作使用螺栓或铆钉连接，亦按本章节执行。轻钢檩条拉杆安装用的螺帽按质量计入工程量中；圆钢剪刀撑用的花篮螺栓、螺栓球网架的高强螺栓按设计用量执行相应子目。

4. 本章节除注明外，均包括现场内（工厂内）的材料运输、下料、加工、组装及成品堆放等全部工序。

5. 金属结构制作子目中钢材品种系按普通钢材为准，如用锰钢等低合金钢，其制作人工乘系数1.1，钢板厚度大于40mm时为超厚板，其制作人工乘系数1.1，机械乘系数1.15，需煨弯处理的，费用另计。

6. 实腹钢柱类型指十字、H、T、L型等，空腹钢柱指箱型、格构型等。劲性混凝土柱、梁、板内用钢板、型钢焊接而成的H、T型钢柱、梁等构件，按H、T型钢构件制作子目执行。截面由单根成品型钢构成的构件按成品型钢构件制作子目执行。

7. 轻钢檩条拉杆按檩条钢拉杆子目执行，木屋架、钢筋混凝土组合屋架拉杆按屋架钢拉杆子目执行。

8. 钢屋架单榀质量在0.5t以下，按轻型屋架子目执行。

9. 天窗挡风架、柱侧挡风板、挡雨板支架制作均按挡风架子目执行。

10. 钢漏斗、钢盖板等制作、安装一体的子目中已包括安装在内，但未包括场外运输。角钢、圆钢焊制的入口截流沟篦盖制作、安装，按设计质量执行钢盖板制作、安装子目。

11. 零星钢构件是指本章未列项目，不依附于主钢构件且单件质量在50kg以内的单独小型构件。

12. 薄壁方钢管、薄壁槽钢、成品H型钢檩条及车棚等小间距钢管、角钢槽钢等单根型钢檩条的制作，按C、Z型轻钢檩条制作执行。由双C、双[、双L型钢之间断续焊接或通过连接板焊接的檩条，由圆钢或角钢焊接成片型、三角形截面的檩条按型钢檩条制作子目执行。

13. 弧形构件（不包括螺旋式钢梯、圆形钢漏斗、钢管柱）的制作人工、机械乘以1.3系数。

14. 网架中的焊接空心球、螺栓球、椎头等热加工已含在网架制作工作内容中，不锈钢球按成品半球焊接考虑。

15. 钢结构表面喷砂与抛丸除锈子目按照 Sa2级考虑。如果设计要求为 Sa2.5级考虑，子目乘以系数1.2；设计要求 Sa3级，子目乘以系数1.4。

16. 本章节各子目均未包括焊缝无损探伤（如：X 光透视、超声波探伤、磁粉探伤、着色探伤等），亦未包括探伤固定支架制作和被检工件的退磁。若发生，应另行计算。

17. 本章节子目未包括构件出厂前刷防锈漆处理，如需发生，执行油漆、涂料、裱糊工程章节相关子目。

二、构件运输

- 1. 本章节金属构件运输距离应由构件堆放地（或构件加工厂）至施工现场的实际距离确定。
- 2. 本章节构件运输类别划分详见下表：

金属构件	
类别	项目
I 类	钢柱、钢梁、屋架、托架梁、桁架
II 类	吊车梁、制动梁、型（轻）钢檩条、钢拉杆、盖板、垃圾出灰门、篦子、爬梯、平台、扶梯、烟囱紧固箍
III 类	墙架、挡风架、天窗架、组合檩条、钢支撑、上下挡、轻型屋架、滚动支架、悬挂支架、管道支架、零星金属构件

3. 本章节综合考虑了城镇、现场运输道路等级、上下坡等各种因素，不得因道路条件不同而调整子目。

4. 构件运输过程中，如遇道路、桥梁限载而发生的加固、拓宽和公安交通管理部门的保安护送以及沿途发生的过路、过桥等费用，应另行处理。

5. 构件场外运输距离在45km 以上时，除装车、卸车外，其运输分项不执行本章节子目，按市场价格协商确定。

三、构件安装

- 1. 金属构件安装未包括场内运输，如发生，另按1km 以内的构件运输子目执行。
- 2. 钢柱、钢梁安装斜度大于10° 时，人工、机械含量乘以系数1.2。
- 3. 子目中按履带式起重机、汽车式起重机编制的，施工方案仅用塔式起重机的，扣除履带起重机、汽车式起重机台班。塔式起重机台班均已包括在垂直运输工程章节中。
- 4. 本章节安装子目均不包括为安装工作需要所搭设的脚手架，若发生应按脚手架工程章节规定计算。

5. 金属构件中轻钢檩条拉杆的安装是按螺栓考虑，其余构件拼装或安装均按电焊考虑，设计用连接螺栓，其连接螺栓按设计用量另行计算（人工不再增加），电焊条、电焊机应相应扣除。

6. 单层厂房屋盖系统构件如必须在跨外安装时，按相应构件安装子目中的人工、吊装机械台班乘系数1.18。用塔吊安装时，不乘此系数。

7. 起重机安装点高度以20m内为准，超过20m在30m内，人工、吊装机械台班乘系数1.20；超过30m在40m内，人工、吊装机械台班（子目中起重机小于50t应调整到50t）乘1.40系数；超过40m或起重机大于50t，按实际情况另行处理。

8. 钢柱安装在混凝土柱上（或混凝土柱内），其人工、吊装机械乘系数1.43。混凝土柱安装后，如有钢牛腿或悬臂梁与其焊接时，钢牛腿或悬臂梁执行钢墙架安装子目，钢牛腿执行铁件制作子目。钢构件与混凝土构件安装连接时，钢筋与钢构件连接处理在钢筋工程中考虑。

9. 钢管柱安装执行钢柱子目，其中人工乘以系数0.5。

10. 钢屋架单榀质量在0.5t以下，按轻钢屋架子目执行。

11. 构件安装子目中所列垫铁，是为了校正构件偏差用的，凡设计图纸中的连接铁件、拉板等不属于垫铁范围的，应按本章相应子目执行。

12. 钢屋架、天窗架拼装是指在构件厂制作、在现场拼装的构件，在现场不发生拼装或现场制作的钢屋架、钢天窗架不得使用该子目。

13. 钢网架安装子目按平面网构结构编制，如设计为球壳、筒壳或其它曲面状，其子目人工乘以系数1.2。

14. 需使用提升质量200t以上的吊装机械时，其吊装根据实际发生台班按实计算，同时扣除子目中相关消耗量。

15. 拼装是指构件在构件厂制作、现场拼装，如在现场制作的构件，不得使用拼装子目。

工程量计算规则

1. 金属结构制作、运输、安装工程量除本章另有规定外，均按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼的质量，焊条、螺钉（或销子）等不另增加质量。

2. 钢柱工程量包括钢柱上的节点板、加强环、内衬管、牛腿及悬臂梁质量。

3. 钢管柱上的节点板、加强环、内衬板（管）、牛腿等并入钢管柱的质量内。

4. 钢网架工程量按设计图示尺寸以质量计算。不扣除孔眼的质量，焊缝、铆钉（或销子）等不另增加质量。焊接空心球网架质量包括连接钢管杆件、连接球、支托和网架支座等零件的质量，空心焊接球矩形下料余量子目消耗量中已考虑。螺栓球节点网架质量包括连接钢管杆件（含高强螺栓、套筒、锥头或封板）、螺栓球、支托和网架支座等零件的质量。不锈钢网架球按设计质量计算。

5. 钢梁、钢吊车梁及制动梁工程量含节点板、加强肋、制动板、制动桁架、车档等。

6. 轻钢檩条以设计型号、规格按质量计算，檩条间的 C 型钢、薄壁槽钢、方钢管、角钢撑杆、窗框并入轻钢檩条内计算。

7. 轻钢檩条的圆钢拉杆按檩条钢拉杆子目执行，套在圆钢拉杆上作为撑杆用的钢管，其质量并入檩条钢拉杆内计算。

8. 墙架工程量包括墙架柱、墙架梁及连接杆件质量，轻钢结构中的门框、雨篷的梁柱按墙架子目执行。

9. 钢平台、走道的工程量包括钢平台的柱、梁、板、斜撑等的质量，依附于钢平台上的钢格栅、钢格栅、钢扶梯及平台栏杆，并入钢平台、走道工程量内。

10. 钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量，钢楼梯上的扶手、栏杆并入钢楼梯工程量内。

11. 钢栏杆是指钢结构平台、阳台、走廊和楼梯中的单独栏杆。

12. 依附漏斗或天沟的型钢并入其工程量内。

13. 钢构件现场制作平台摊销工程量按现场在平台上实施拼装构件的工程量计算。

14. 机械喷砂、抛丸除锈的工程量同相应构件制作的工程量。

15. 钢楼承板安装工程量按设计图示尺寸以铺设水平面积计算。不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的柱、垛及孔洞所占面积。

16. 高强螺栓、栓钉、花篮螺栓等安装配件工程量按设计图示节点工程量计算。

17. 地沟、雨水口铸铁地沟篦盖安装工程量按盖板铺设水平面积计算。

6.1 金属构件制作

6.1.1 钢柱制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-1	6-2	6-3
项 目				钢柱制作		
				≤1t	≤3t	≤5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.812	1.497	1.308
	00150105	一般技工	工日	4.227	3.492	3.053
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	18.530	16.850	15.090
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	24.710	22.470	20.120
	03450200	焊剂	kg	9.510	8.650	7.750
	12370305	氧气	m³	6.990	6.990	6.990
	12370336	乙炔气	m³	3.040	3.040	3.040
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.160	0.160	0.150
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.080	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.020	0.020	0.020
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.070	0.070	0.070
	99194545	型钢校正机	台班	0.020	0.020	0.020
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.070	0.070	0.070
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.130	0.130	0.130
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	1.080	0.980	0.850
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140	0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.500	0.500
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	1.280	1.170	1.050
	31130538	其他机械费	%	3.560	3.512	3.490

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-4	6-5
项 目				钢柱制作	
				≤7t	>7t
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.327	1.393
	00150105	一般技工	工日	3.095	3.249
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	13.340	12.060
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	17.790	16.010
	03450200	焊剂	kg	6.850	6.160
	12370305	氧气	m³	13.980	13.980
	12370336	乙炔气	m³	6.080	6.080
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.140	
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.020	0.020
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.070	0.070
	99194545	型钢校正机	台班	0.020	0.020
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.070	0.070
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.130	0.130
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.840	0.760
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.500
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	0.930	0.840
	99090705	门式起重机 提升质量20t	台班		0.180
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班		0.050
	31130538	其他机械费	%	3.464	3.404

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-6	6-7	6-8
项 目				箱型钢柱制作		钢管柱制作
				≤7t	>7t	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 794	1. 957	0. 835
	00150105	一般技工	工日	4. 185	4. 566	1. 948
材料	01270100	型钢	t	1. 050	1. 050	1. 050
	03410205	电焊条 J422	kg			16. 850
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg			22. 460
	03450200	焊剂	kg			8. 650
	12370305	氧气	m³	13. 980	17. 960	6. 990
	12370336	乙炔气	m³	6. 080	8. 550	3. 040
	03430401	碳钢焊丝 CO2	kg	18. 280	39. 440	
	03450227	烧结焊剂	kg	3. 130	12. 870	
机械	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0. 200	0. 240	0. 280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³ /min	台班	0. 080	0. 140	0. 080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班			0. 020
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0. 070	0. 070	0. 070
	99194545	型钢校正机	台班			0. 020
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0. 100	0. 100	
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0. 100	0. 070	0. 130
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班			0. 980
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班			0. 140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班			0. 450
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班			1. 170
	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0. 430	0. 660	0. 160
	99230130	数控火焰切割机	台班	0. 100	0. 140	
	99252517	二氧化碳气体保护焊机 电流250A	台班	0. 410	0. 830	
	99252504	悬臂电渣焊机	台班	0. 050	0. 080	
	99230107	半自动切割机 厚度100mm	台班	0. 260	0. 510	
	99192921	碳弧气刨机 1250A	台班	0. 060	0. 140	
	99191748	型钢组立机 厚度60mmx宽度800mm	台班	0. 170	0. 200	
	99250355	龙门埋弧焊机	台班	0. 040	0. 090	
	99190735	数控三维钻床	台班	0. 040	0. 120	
	99190506	立式铣床 台宽400mm×台长1250mm	台班	0. 060	0. 040	
	99252503	电渣焊机 电流1000A	台班		0. 640	
	99191506	板料校平机 厚度16mm×宽度2000mm	台班			0. 070
	99191335	卷板机 板厚45mm×宽度3500mm	台班			0. 800
	31130538	其他机械费	%	2. 940	3. 138	3. 728

6.1.2 钢屋架、钢托架、钢桁架、网架制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-9	6-10	6-11	6-12
项 目				轻型屋架制作	钢屋架制作		
					≤1.5t	≤3t	≤5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.279	2.137	1.983	1.894
	00150105	一般技工	工日	5.317	4.986	4.628	4.420
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	19.310	14.840	14.840	10.140
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	25.750	19.790	19.790	13.520
	03450200	焊剂	kg	9.910	7.620	7.620	5.210
	12370305	氧气	m³	6.160	6.160	6.160	6.160
	12370336	乙炔气	m³	2.680	2.680	2.680	2.680
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.300	0.300	0.220	
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99194545	型钢校正机	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	1.050	0.770	0.750	0.730
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	1.000	0.770	0.690	0.460
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090705	门式起重机 提升质量20t	台班				0.170
	31130538	其他机械费	%	3.237	3.087	3.174	3.263

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-13	6-14	6-15	6-16
项 目				钢屋架制作	钢托架、钢桁架制作		
				>5t	≤1.5t	≤3t	≤5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.799	2.054	2.025	1.935
	00150105	一般技工	工日	4.199	4.793	4.724	4.514
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	10.140	14.840	14.840	10.140
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	13.520	19.790	19.790	13.520
	03450200	焊剂	kg	5.210	7.620	7.620	5.210
	12370305	氧气	m ³	6.160	6.160	6.160	6.160
	12370336	乙炔气	m ³	2.680	2.680	2.680	2.680
机械	99090705	门式起重机 提升质量20t	台班	0.210			0.170
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99194545	型钢校正机	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.670	0.890	0.890	0.900
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	0.460	0.770	0.690	0.460
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.050			
	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班		0.300	0.220	
	31130538	其他机械费	%	3.204	3.130	3.228	3.329

注：空间钢桁架制作在平面桁架目上人工、机械乘1.1系数。

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				钢托架、钢桁架制作	网架制作		
				>5t	焊接空心球节点	螺栓球节点	不锈钢球节点
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.827	1.845	1.894	2.369
	00150105	一般技工	工日	4.263	4.035	4.420	5.527
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.090	1.050	
	03410205	电焊条 J422	kg	10.140	5.030	4.000	
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	13.520			
	03450200	焊剂	kg	5.210	5.050	10.100	
	12370305	氧气	m ³	6.160	11.200	2.970	
	12370336	乙炔气	m ³	2.680	4.870	1.290	
	03431102	氩弧焊丝	kg		10.100		
	30010325	螺栓球杆件顶丝(紧定钉)	kg			0.300	
	03430401	碳钢焊丝 CO2	kg			20.190	
	14040101	不锈钢管	t				0.954
	30010338	不锈钢网架球	t				0.100
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg				8.250
	12370310	氩气	m ³				7.080
	01630200	钨棒	kg				1.700
	11410303	环氧树脂	kg				9.740
机械	99090705	门式起重机 提升质量20t	台班	0.210			
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.050			
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280	0.220	0.220	0.220
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班	0.080			
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.070			
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.020			

续前

计量单位: t

编 号				6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				钢托架、钢桁架制作	网架制作		
				>5t	焊接空心球节点	螺栓球节点	不锈钢球节点
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
机械	99194545	型钢校正机	台班	0.070			
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.020			
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.030			
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.900			
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	0.460			
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140			
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.340	0.360	
	99250305	交流弧焊机 容量32kVA	台班		1.310	0.810	
	99090905	叉式起重机 提升质量3t	台班		0.100	0.810	0.100
	99191706	管子切断机 直径150mm	台班		0.960	1.030	0.880
	99190106	普通车床 工件直径×工件 长度(400mm×2000mm)	台班		1.050	1.110	
	99433310	电动空气压缩机 排气量10m ³ /min	台班		0.060	0.060	0.060
	99250365	氩弧焊机 电流500A	台班		2.470		2.630
	99191906	摩擦压力机 压力3000kN	台班		0.400	0.100	
	99252517	二氧化碳气体保护焊机 电流250A	台班			0.810	
	99192505	空气锤 锤体质量75kg	台班			0.810	
	99270103	箱式加热炉 功率45kW	台班			0.060	
	99150707	开式可倾压力机 压力1250kN	台班			0.100	
	99190727	摇臂钻床 钻孔直径63mm	台班			0.100	0.100
	99230103	等离子切割机 电流400A	台班			0.100	
	99194538	手提砂轮机 砂轮直径150mm	台班				2.630
	99230141	手提圆锯机	台班				3.570
	31130538	其他机械费	%	3.278	3.305	2.594	4.251

注: 空间钢桁架制作在平面桁架目上人工、机械乘1.1系数。

6.1.3 钢梁、钢吊车梁制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-21	6-22	6-23	6-24
项 目				钢梁、钢吊车梁制作			
				≤1t	≤3t	≤5t	>5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.770	1.399	1.379	1.343
	00150105	一般技工	工日	4.131	3.265	3.219	3.134
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	19.630	19.630	19.630	19.630
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	26.170	26.170	26.170	26.170
	03450200	焊剂	kg	10.080	10.080	10.080	10.080
	12370305	氧气	m ³	15.800	6.990	6.990	6.990
	12370336	乙炔气	m ³	6.870	3.040	3.040	3.040
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.160	0.160	0.140	0.140
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.280			
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班	0.110	0.080	0.080	0.080
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.100	0.070	0.070	0.070
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.100	0.070	0.070	0.070
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.770	0.640	0.620	0.580
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99194546	翼缘矫正机	台班	0.200			
	99190506	立式铣床 台宽400mm×台长1250mm	台班	0.090			
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	1.020	0.920	0.890	0.890
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班		0.280	0.280	0.280
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班		0.020	0.020	0.020
	99194545	型钢校正机	台班		0.020	0.020	0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班		0.130	0.130	0.130
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班		0.140	0.140	0.140
	31130538	其他机械费	%	3.460	3.373	3.392	3.381

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-25	6-26
项 目				箱型钢梁制作	
				7t以内	7t以上
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2. 226	2. 429
	00150105	一般技工	工日	5. 194	5. 667
材料	01270100	型钢	t	1. 050	1. 050
	03430401	碳钢焊丝 C02	kg	32. 660	57. 170
	12370305	氧气	m³	16. 840	24. 510
	12370336	乙炔气	m³	7. 880	12. 170
	03450227	烧结焊剂	kg	7. 280	10. 780
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0. 410	0. 560
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0. 160	0. 180
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0. 080	0. 130
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0. 070	0. 100
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0. 100	0. 100
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0. 120	0. 180
	99230130	数控火焰切割机	台班	0. 110	0. 150
	99252517	二氧化碳气体保护焊机 电流250A	台班	0. 510	0. 760
	99252504	悬臂电渣焊机	台班	0. 510	0. 210
	99230107	半自动切割机 厚度100mm	台班	0. 320	0. 480
	99192921	碳弧气刨机 1250A	台班	0. 070	0. 130
	99191748	型钢组立机 厚度60mm×宽度800mm	台班	0. 180	0. 110
	99250355	龙门埋弧焊机	台班	0. 070	0. 090
	99190735	数控三维钻床	台班	0. 010	0. 010
	31130538	其他机械费	%	3. 368	3. 208

6.1.4 钢制动梁、支撑、檩条、墙架、挡风架制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-27	6-28	6-29	6-30
项 目				钢制动梁制作	钢支撑制作		
					柱间	屋架	圆钢剪刀式
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.063	2.312	2.216	1.173
	00150105	一般技工	工日	4.813	5.394	5.171	2.737
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	
	03410205	电焊条 J422	kg	14.840	30.000	30.000	3.010
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	19.790			
	03450200	焊剂	kg	7.620			
	12370305	氧气	m³	6.160	6.160	6.160	1.000
	12370336	乙炔气	m³	2.680	2.680	2.680	0.430
	01010100	钢筋 综合	t				1.050
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.140	0.160	0.160	
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班	0.280			
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.080	0.080	0.080	0.020
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.020	0.070	0.070	
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.070	0.020	0.020	
	99194545	型钢校正机	台班	0.020	0.070	0.070	
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.070	0.020	0.020	0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.130	0.110	0.030	
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班	0.690			
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.700	2.520	2.520	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.500	0.890	0.890	
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140	0.140	0.057
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班		0.280	0.280	0.410
	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班				0.550
	99193105	螺栓套丝机 直径39mm	台班				0.750
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班				0.380
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班				0.094
	31130538	其他机械费	%	3.372	3.724	3.763	3.753

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、钻孔、套丝、焊接、成品矫正及成品编号堆放。
2.放样、划线、截料、平直、钻孔、成品矫正及成品编号堆放。
3.放样、划线、截料、平直、钻孔、焊接、成品矫正及成品编号堆放。 计量单位：t

编 号				6-31	6-32	6-33	6-34
项 目				钢管支撑 (水平系杆)制 作	单式角钢隅撑制作		型钢檩条制作
					6#以内	6#以上	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.828	1.553	1.147	1.678
	00150105	一般技工	工日	1.935	3.623	2.676	3.915
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	8.180			34.500
	12370305	氧气	m³	1.500			6.160
	12370336	乙炔气	m³	0.650			2.680
机械	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.280	0.410	0.410	0.280
	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.160			0.160
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径350mm	台班	0.250	1.210	0.640	
	99194545	型钢校正机	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.750			
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.500	2.430	1.270	0.140
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班				0.070
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班				0.020
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班				0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班				0.030
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班				2.250
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班				0.890
	31130538	其他机械费	%	2.589	1.918	2.024	3.692

注：1. 直径在159mm以内的钢管柱制作执行钢管支撑子目。
2. 适用于轻钢结构柱梁与檩条之间、轻钢托架与梁之间的单根角钢隅撑，带连接板的双角钢隅撑按一般屋架钢支撑子目执行。

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-35	6-36
项 目				C、Z轻钢檩条制作	墙、天窗、挡风架制作
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.639	2.572
	00150105	一般技工	工日	1.490	6.002
材料	01270311	C、Z轻钢	t	1.050	
	01270100	型钢	t		1.050
	03410205	电焊条 J422	kg		39.000
	12370305	氧气	m ³		6.160
	12370336	乙炔气	m ³		2.680
机械	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班	0.160	0.160
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.280	0.280
	99194545	型钢校正机	台班	0.110	0.070
	99230141	手提圆锯机	台班	0.260	
	99190725	摇臂钻床 钻孔直径25mm	台班	0.140	
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班		0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班		0.070
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班		0.020
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班		0.020
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班		2.500
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班		0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.890
	31130538	其他机械费	%	2.147	3.775

6.1.5 钢平台、钢梯子、钢栏杆制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-37	6-38	6-39	6-40
项 目				板式钢平台、 走道制作	踏步式钢梯子 制作	爬式钢梯子 制作	螺旋式钢梯子 制作
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.434	2.707	2.340	3.008
	00150105	一般技工	工日	5.679	6.317	5.459	7.019
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	30.000	24.990	24.990	42.290
	12370305	氧气	m ³	6.160	6.160	3.080	6.160
	12370336	乙炔气	m ³	2.680	2.680	1.340	2.680
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.160	0.160	0.160	0.160
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.280	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99194545	型钢校正机	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	3.000	2.500	2.500	4.229
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.890	0.890	0.890	0.890
	31130538	其他机械费	%	4.265	5.000	5.000	3.664

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号、堆放。

计量单位：t

编 号				6-41	6-42	6-43	6-44
项 目				钢栏杆制作			
				型钢为主	钢管为主	圆(方)钢为主	花饰栏杆
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.515	2.650	2.226	2.950
	00150105	一般技工	工日	5.867	6.183	5.194	6.884
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	1.050	1.050
	03410205	电焊条 J422	kg	24.990	24.990	24.990	24.990
	12370305	氧气	m ³	3.080	3.080	3.080	3.080
	12370336	乙炔气	m ³	1.340	1.340	1.340	1.340
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.160	0.160	0.160	0.160
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.280	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m ³ /min	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	99194545	型钢校正机	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	3.700	3.600	3.400	4.510
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.890	0.890	0.890	0.890
	31130538	其他机械费	%	4.685	4.677	4.658	4.749

6.1.6 钢拉杆制作、钢漏斗制安、型钢制作

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正及成品编号堆放。
2.钢漏斗包括安装。

计量单位：t

编 号				6-45	6-46	6-47	6-48
项 目				屋架钢拉杆制作	方形钢漏斗制安	圆形钢漏斗制安	钢板焊制H、T型钢构件制作
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.691	2.478	2.727	1.728
	00150105	一般技工	工日	6.279	5.783	6.364	4.031
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.050			
	03410205	电焊条 J422	kg	35.000	27.800	25.000	14.390
	12370305	氧气	m³	9.900	10.490	11.880	15.800
	12370336	乙炔气	m³	4.300	4.560	5.170	6.870
	01270100	型钢	t		1.050	1.050	1.050
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg				19.190
	03450200	焊剂	kg				7.390
机械	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.410	0.280	0.280	0.280
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.020	0.080	0.080	0.110
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.050	0.020	0.020	
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	2.610	2.000	2.000	0.770
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	0.080	0.140	0.140	
	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班		0.250	0.250	0.160
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班		0.070	0.070	0.100
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班		0.070	0.070	0.100
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.890	0.890	0.500
	99194545	型钢校正机	台班		0.020	0.020	
	99192906	刨边机 加工长度12000mm	台班		0.130	0.130	0.100
	99194546	翼缘矫正机	台班				0.200
	99190506	立式铣床 台宽400mm×台长1250mm	台班				0.090
	99250341	自动埋弧焊机 电流500A	台班				0.670
	99190725	摇臂钻床 钻孔直径25mm	台班				0.140
	31130538	其他机械费	%	4.679	3.470	3.470	3.277

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、套丝、配螺母、成品矫正及成品编号堆放。
2.放样、划线、截料、平直、折制、端头板焊接、雨水口开孔、成品矫正及成品编号堆放。
3.放样、划线、截料、平直、钻孔、焊接、成品矫正及成品编号堆放。

计量单位：t

编 号				6-49	6-50	6-51
项 目				轻钢檩条钢拉杆制作	钢板天沟制作	成品型钢构件制作
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.424	0.823	0.746
	00150105	一般技工	工日	5.565	1.921	1.740
材料	01010100	钢筋 综合	t	1.050		
	03090103	螺母	kg	32.200		
	01270100	型钢	t		1.050	1.050
	03410213	电焊条 J507	kg		0.160	
	12370305	氧气	m³		1.000	1.000
	12370336	乙炔气	m³		0.430	0.430
	03410205	电焊条 J422	kg			4.600
机械	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.410	0.280	
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.020	0.080	0.110
	99170303	钢筋调直机 直径14mm	台班	1.050		
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径350mm	台班	1.350		0.190
	99193105	螺栓套丝机 直径39mm	台班	5.130		
	99090704	门式起重机 提升质量10t	台班		0.160	0.160
	99191110	剪板机 厚度32mm×宽度4000mm	台班		0.180	
	99194575	折方机 厚度4mm×宽度2000mm	台班		0.860	
	99191507	板料校平机 厚度16mm×宽度2500mm	台班		0.090	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.130	0.520
	99073125	轨道平车 装载质量10t	台班			0.280
	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班			0.010
	99194545	型钢校正机	台班			0.100
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班			0.210
	31130538	其他机械费	%	4.408	3.121	2.732

注：1. 作撑杆用的钢套管计入钢拉杆工程量。
2. 螺母质量不计入钢拉杆的工程量，螺母数量与子目不同时，按设计用量进行调整。
3. 成品型钢构件制作适用于构件截面为成品型钢截面的构件。

6.1.7 钢屋架、钢桁架、钢托架现场制作平台摊销

工作内容：拼装台搭、拆。

计量单位：t

编 号				6-52	6-53	6-54	6-55
项 目				现场制作平台			
				钢屋架、钢桁架、钢托架构件			
				≤1.5t	≤3t	≤5t	>5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.432	0.340	0.248	0.234
	00150105	一般技工	工日	1.009	0.793	0.578	0.547
材料	01270100	型钢	t	0.005	0.005	0.005	0.004
	04135500	标准砖 240×115×53	百块	0.800	0.600	0.500	0.500
	80010106	水泥砂浆 M10	m³	0.180	0.140	0.110	0.120
	03410205	电焊条 J422	kg	0.140	0.110	0.080	0.090
	31150101	水	m³	0.080	0.060	0.050	0.050
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.110	0.090	0.060	0.050
	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.110	0.090	0.060	0.050
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.020	0.020	0.010	0.020
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.040	0.030	0.020	0.020

6.1.8 其它

工作内容：1.放样、截料、制作、成品矫正及成品编号堆放。

2.钢盖板、零星构件、U形爬梯安装。

计量单位：t

编 号				6-56	6-57	6-58
项 目				钢盖板制、安	零星钢构件制、安	U形爬梯制、安
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.640	4.277	2.006
	00150105	一般技工	工日	6.160	9.979	4.682
材料	01270100	型钢	t	1.050	1.050	
	03410205	电焊条 J422	kg	15.000	30.000	
	12370305	氧气	m³	22.000	43.500	
	12370336	乙炔气	m³	9.500	18.900	
	01010100	钢筋 综合	t			1.050
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	3.450	5.520	
	99170507	钢筋切断机 直径40mm	台班			0.500
	99170707	钢筋弯曲机 直径40mm	台班			1.000
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	4.735

工作内容：1.除锈、放样、截料、制作、成品矫正及成品编号堆放、安装。
2.构件搬运、运砂（丸）、烘砂、喷砂，抛丸，砂（丸）回收、现场清理及修理工器具。 计量单位：t

编 号				6-59	6-60	6-61
项 目				龙骨钢骨架制、安	喷砂除锈	抛丸除锈
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.524	0.132	0.066
	00150105	一般技工	工日	5.889	0.308	0.154
材料	01270100	型钢	t	1.050	16.800	14.680
	03410205	电焊条 J422	kg	18.000		
	12370305	氧气	m³	15.000		
	12370336	乙炔气	m³	3.000		
	03591503	钢砂	kg			
	03591504	钢丸	kg			
机械	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.100	0.300	0.150
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.020		
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	2.250		
	99194535	喷砂除锈机 能力3m³/min	台班			
	99194566	抛丸除锈机 直径1000mm	台班			
	31130538	其他机械费	%	3.304		

6.2 金属构件运输

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。 计量单位：t

编 号				6-62	6-63	6-64
项 目				I 类金属构件		
				运输距离在（km以内）		
				1	5	10
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.100	0.120
材料	32090101	周转木材	m³	0.003	0.003	0.003
	01050101	钢丝绳	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.180	0.180	0.180
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.160	0.160	0.160
机械	99453574	装卸机械 I 类构件	台班	0.010	0.016	0.022
	99453571	运输机械 I 类构件	台班	0.015	0.023	0.032

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：t

编 号				6-65	6-66	6-67
项 目				I 类金属构件		
				运输距离在		
				15km以内	20km以内	超过20km 每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.180	0.006
材料	32090101	周转木材	m ³	0.003	0.003	
	01050101	钢丝绳	kg	0.020	0.020	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.180	0.180	
	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	0.160	0.160	
机械	99453574	装卸机械 I 类构件	台班	0.028	0.034	0.001
	99453571	运输机械 I 类构件	台班	0.043	0.052	0.001

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：t

编 号				6-68	6-69	6-70
项 目				II 类金属构件		
				运输距离在 (km以内)		
				1	5	10
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.100	0.120
材料	32090101	周转木材	m ³	0.004	0.004	0.004
	01050101	钢丝绳	kg	0.020	0.020	0.020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.210	0.210	0.210
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.018	0.026	0.034
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.026	0.040	0.050

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：t

编 号				6-71	6-72	6-73
项 目				II 类金属构件		
				运输距离在		
				15km以内	20km以内	超过20km 每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.180	0.006
材料	32090101	周转木材	m ³	0.004	0.004	
	01050101	钢丝绳	kg	0.020	0.020	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.210	0.210	
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.044	0.048	0.001
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.067	0.071	0.002

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：t

编 号				6-74	6-75	6-76
项 目				III类金属构件		
				运输距离在 (km以内)		
				1	5	10
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.140	0.180
材料	32090101	周转木材	m ³	0.002	0.002	0.002
	01050101	钢丝绳	kg	0.040	0.040	0.040
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.040	0.040	0.040
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.030	0.040	0.048
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.044	0.061	0.073

工作内容：设置一般支架(垫方木)、装车绑扎、运输、按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：t

编 号				6-77	6-78	6-79
项 目				III类金属构件		
				运输距离在		
				15km以内	20km以内	超过20km 每增加1km
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.260	0.008
材料	32090101	周转木材	m ³	0.002	0.002	
	01050101	钢丝绳	kg	0.040	0.040	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.040	0.040	
机械	99453575	装卸机械 II、III类构件	台班	0.062	0.066	0.002
	99453572	运输机械 II、III类构件	台班	0.093	0.098	0.003

6.3 金属构件安装

6.3.1 钢柱、钢梁安装

工作内容：构件翻身就位、加固、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-80	6-81	6-82	6-83
项 目				钢柱安装			钢梁安装
				≤4t	≤10t	≤20t	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.988	0.727	0.694	0.896
	00150105	一般技工	工日	2.306	1.696	1.619	2.092
材料	32090101	周转木材	m³	0.006	0.003	0.002	0.011
	03410205	电焊条 J422	kg	4.490	1.630	0.660	2.460
	03590100	垫铁	kg	28.540	10.370	4.220	6.350
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.230	0.230	0.230	2.230
	32270103	金属校正器	kg	0.220	0.120	0.120	
	32020132	钢管支撑	kg	0.130	0.120	0.020	
	12370305	氧气	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
	12370336	乙炔气	m³	0.210	0.210	0.210	0.210
	02290401	麻袋	条	0.100	0.030	0.010	0.260
	02290301	麻绳	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	05011200	圆木	m³				0.002
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.130			0.130
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.210	0.090	0.080	0.210
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.010	0.010	0.010	
	99090512	汽车式起重机 提升质量40t	台班		0.100	0.160	
	98460136	超声波探伤仪 探伤设备	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

6.3.2 钢吊车梁、钢制动梁

工作内容：构件翻身就位、加固、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-84	6-85	6-86
项 目				钢吊车梁、钢制动梁安装		
				≤3t	≤10t	≤15t
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.524	0.394	0.300
	00150105	一般技工	工日	1.222	0.920	0.700
材料	32090101	周转木材	m ³	0.007	0.005	0.003
	05011200	圆木	m ³	0.005	0.005	0.005
	03410205	电焊条 J422	kg	2.460	2.460	2.460
	03590100	垫铁	kg	7.340	3.670	3.670
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.230	0.230	0.230
	12370305	氧气	m ³	0.500	0.500	0.500
	12370336	乙炔气	m ³	0.210	0.210	0.210
	02290401	麻袋	条	0.130	0.030	0.030
	02290301	麻绳	kg	0.020	0.020	0.020
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.120		
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.140	0.080	0.080
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.010	0.010	0.010
	99090512	汽车式起重机 提升质量40t	台班		0.060	0.060
	98460136	超声波探伤仪 探伤设备	台班	0.120	0.120	0.120

6.3.3 钢屋架拼装

工作内容：搭拆拼装台，将制作的榀、段拼装成整体。

计量单位：t

编 号				6-87	6-88	6-89
项 目				轻型屋架拼装	钢屋架拼装	
					≤3t	≤8t
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.702	0.452	0.384
	00150105	一般技工	工日	1.638	1.054	0.896
材料	32090101	周转木材	m ³	0.046	0.017	0.006
	05011200	圆木	m ³	0.012	0.004	0.002
	05030615	硬木成材	m ³	0.014	0.005	0.002
	03410205	电焊条 J422	kg	12.610	4.640	1.700
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	5.900	2.170	0.790
	34010113	钢轨 38kg/m	t	0.005	0.002	0.001
	03510609	道钉	kg	6.650	2.440	0.900
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.170	0.110	0.060
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.690	0.440	0.250
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.010	0.010	0.010

6.3.4 钢屋架安装

工作内容：构件加固、翻身就位、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-90	6-91	6-92	6-93
项 目				轻型屋架安装		钢屋架安装	
				汽车式起重机	塔式起重机	≤3t	≤8t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.731	0.666	0.550	0.483
	00150105	一般技工	工日	1.705	1.553	1.284	1.127
材料	32090101	周转木材	m³	0.011	0.011	0.005	0.003
	05011200	圆木	m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410205	电焊条 J422	kg	2.460	2.460	0.970	0.350
	03590100	垫铁	kg	6.350	6.350	2.320	0.850
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	2.230	2.230	0.990	0.530
	32270103	金属校正器	kg	0.310	0.310	0.310	0.310
	10230311	金属安全扶手	kg	0.130	0.130	0.130	0.130
	12370305	氧气	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
	12370336	乙炔气	m³	0.210	0.210	0.210	0.210
	02290401	麻袋	条	0.260	0.260	0.090	0.030
	02290301	麻绳	kg	0.030	0.030	0.010	0.010
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.300			
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	1.750	0.480	0.750	0.440
	99090512	汽车式起重机 提升质量40t	台班			0.150	0.090

6.3.5 钢墙、天窗、挡风架拼装、安装

工作内容：搭拆拼装台，将制作的樑、段、片拼装成整体，构件加固、翻身就位、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-94	6-95
项 目				钢墙、天窗、挡风架拼装	
				≤1t	>1t
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.260	0.780
	00150105	一般技工	工日	2.940	1.820
材料	32090101	周转木材	m³	0.019	0.011
	05011200	圆木	m³	0.004	0.002
	05030615	硬木成材	m³	0.012	0.007
	03410205	电焊条 J422	kg	1.510	0.840
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	27.510	15.360
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.120	0.100
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.760	0.490
	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.010	0.010

工作内容：搭拆拼装台，将制作的榑、段、片拼装成整体，构件加固、翻身就位、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-96	6-97	6-98	6-99
项 目				钢天窗架安装		钢挡风架、墙架安装	
				≤1t	>1t	≤1t	>1t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 191	0. 921	1. 511	1. 284
	00150105	一般技工	工日	2. 779	2. 149	4. 459	2. 996
材料	32090101	周转木材	m³	0. 007	0. 004	0. 003	0. 003
	05011200	圆木	m³	0. 001	0. 001	0. 001	0. 001
	05030615	硬木成材	m³	0. 001	0. 001		
	03410205	电焊条 J422	kg	1. 610	0. 900	14. 690	8. 350
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0. 090	0. 090	0. 100	0. 100
	03590100	垫铁	kg	3. 680	2. 050		
	32270103	金属校正器	kg	0. 310	0. 310		
	10230311	金属安全扶手	kg	0. 130	0. 130		
	12370305	氧气	m³	0. 500	0. 500		
	12370336	乙炔气	m³	0. 210	0. 210		
	02290401	麻袋	条	0. 460	0. 260		
	02290301	麻绳	kg	0. 020	0. 020		
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0. 170	0. 140	0. 300	0. 220
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0. 440	0. 340	0. 730	0. 490

6.3.6 钢托架、钢桁架拼装

工作内容：搭拆拼装台，将制作的榑、段、片拼装成整体，构件加固、翻身就位、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-100	6-101
项 目				钢托架、钢桁拼装	
				≤2. 5t	≤5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 610	0. 418
	00150105	一般技工	工日	1. 412	0. 974
材料	32090101	周转木材	m³	0. 015	0. 008
	05011200	圆木	m³	0. 005	0. 002
	05030615	硬木成材	m³	0. 012	0. 021
	03410205	电焊条 J422	kg	1. 750	0. 890
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	70. 300	39. 250
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0. 120	0. 100
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0. 360	0. 320
	99090512	汽车式起重机 提升质量40t	台班	0. 050	0. 080

6.3.7 钢托架、钢桁架安装

工作内容：构件翻身就位、加固、吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-102	6-103	6-104
项 目				钢托架、钢桁架安装		
				≤2.5t	≤5t	>5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.345	0.279	0.237
	00150105	一般技工	工日	0.805	0.651	0.553
材料	32090101	周转木材	m³	0.004	0.003	0.003
	05011200	圆木	m³	0.005	0.005	0.004
	03410205	电焊条 J422	kg	1.870	0.950	0.808
	03590100	垫铁	kg	0.290	0.140	0.119
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.230	0.230	0.196
	12370305	氧气	m³	0.500	0.500	0.425
	12370336	乙炔气	m³	0.210	0.210	0.179
	02290401	麻袋	条	0.120	0.060	0.051
	02290301	麻绳	kg	0.020	0.020	0.017
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.160		
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.210	0.120	0.102
	99090512	汽车式起重机 提升质量40t	台班		0.130	0.111

6.3.8 网架

工作内容：1.提升、校核试拼、组装就位。

2.地面校核试拼、焊接组装，网架构件吊升(平移)、就位焊接安装。

3.支座校正、找平、就位、组装、吊装、固定、清理等。

计量单位：t

编 号				6-105	6-106	6-107
项 目				网架安装		
				螺栓球	焊接空心球	不锈钢球节点
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.182	2.093	1.899
	00150105	一般技工	工日	5.090	4.883	4.431
材料	03410205	电焊条 J422	kg		2.163	
	03590100	垫铁	kg		2.500	
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg			1.170
	12370310	氩气	m ³			3.290
	01630200	钨棒	kg			0.060
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.260	0.260	0.260
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.800	
	99250365	氩弧焊机 电流500A	台班			2.860
	31130538	其他机械费	%	1.277	1.109	1.518

注：1.加工厂制作时已与螺栓球焊接在一起的成品支座，如为现场焊接安装，每个支座另增0.1个一般技工工日，电焊条0.5kg，30kVA交流弧焊机0.05台班。

2.网架在空间进行组装用的脚手架、作业平台未包括在子目内，应另行计算；焊接空心球网架在地面或作业平台上组装使用工具式支架的人工、材料摊销已包括在子目内，如实际使用砖墩不作调整。

6.3.9 屋架、柱间钢支撑

工作内容：构件加固、吊装、校正、电焊或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-108	6-109	6-110
项 目				钢屋架支撑		
				一字型安装	水平剪刀撑安装	垂直剪刀撑安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.437	1.167	1.908
	00150105	一般技工	工日	3.353	2.723	4.452
材料	32090101	周转木材	m ³	0.003	0.002	0.002
	05011200	圆木	m ³	0.001	0.001	0.001
	03410205	电焊条 J422	kg	5.470	3.860	3.910
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.200	0.200	0.200
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.220	0.270	0.350
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.490	0.600	0.800

工作内容：构件加固、吊装、校正、电焊或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-111	6-112	6-113	6-114
项 目				柱间钢支撑安装			
				≤0.3t	≤0.5t	≤1t	≤1.5t
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.266	1.095	0.774	0.639
	00150105	一般技工	工日	2.954	2.555	1.806	1.491
材料	32090101	周转木材	m ³	0.003	0.002	0.002	0.002
	05011200	圆木	m ³	0.004	0.004	0.004	0.004
	03410205	电焊条 J422	kg	42.560	17.390	10.640	6.650
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.190	0.190	0.200	0.200
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.300	0.240	0.170	0.140
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	1.140	0.550	0.390	0.320

6.3.10 钢檩条、钢拉杆

工作内容：构件吊装、校正、电焊或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-115	6-116	6-117	6-118
项 目				钢檩条安装		C、Z檩条安装	轻钢檩条圆钢 拉杆安装
				≤0.3t	>0.3t		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.432	0.270	0.546	1.437
	00150105	一般技工	工日	1.008	0.630	1.274	3.353
材料	32090101	周转木材	m³	0.002	0.001	0.002	0.003
	05011200	圆木	m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	03410205	电焊条 J422	kg	26.230	11.500		
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.090	0.040	0.090	0.200
	03590100	垫铁	kg	5.000	2.500		
	02290301	麻绳	kg	0.050	0.020	0.050	
	03050113	螺栓 M12×35	套			60.000	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班	0.160	0.100	0.160	0.220
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.320	0.200		

6.3.11 钢平台、操作台、钢梯、钢天沟

工作内容：构件加固、安装校正、电焊或螺栓固定。

计量单位：t

编 号				6-119	6-120	6-121	6-122
项 目				平台、操作台走道、休息台安装	钢梯安装	钢扶手、栏杆安装	钢天沟安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.694	3.879	3.567	2.290
	00150105	一般技工	工日	6.286	9.051	8.323	5.343
材料	32090101	周转木材	m ³	0.010	0.020	0.024	0.010
	05011200	圆木	m ³	0.004	0.004		0.003
	03410205	电焊条 J422	kg	1.870	1.510	2.400	1.590
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	3.050	2.500		2.590
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	1.800	1.020	0.370	1.530

6.3.12 钢楼承板

工作内容：卸料、选料、放线、安装收边板、配板，切割、拼装、安装、焊接。

计量单位：100m²

编 号				6-123	6-124	6-125
项 目				自承式楼承板安装	压型钢板楼板安装（mm）	
					0.5	0.8
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.028	4.200	4.200
	00150105	一般技工	工日	11.736	9.800	9.800
材料	01672511	钢筋桁架楼承板	m²	104.000	104.000	104.000
	01672502	压型钢楼板 0.5mm	m²			
	01672503	压型钢楼板 0.8mm	m²			
	03031242	自攻螺钉 M8以内	十个	10.000	10.000	10.000
	31010522	密封带 3×20mm	m	5.800	5.800	5.800
	11591105	玻璃胶 300ml	支	1.100	1.100	1.100
	12410307	耐候胶	L	11.500	11.500	11.500
机械	99194577	手提砂轮机 砂轮直径350mm	台班		0.900	1.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量25t	台班		0.100	0.100

注：1. 使用塔吊安装时，扣除子目中的汽车式起重机台班。

2. 固定楼板用的支架、彩钢板堵头材料按设计用量另行计算。

6.3.13 钢结构安装配件

工作内容：1.垫片及螺母配套、对孔、初拧、终拧。
2.定位、钻孔、清洁、扩底、清洁、安装螺栓、拧紧。
3.定位、钻孔、清洁、安装螺栓、拧紧。
4.定位、调整、拧紧。
5.定位、瓷环配套、焊接、检验、补位。

计量单位：100套

编 号				6-126	6-127	6-128	6-129	6-130
项 目				高强螺栓	后切底机械锚栓	化学锚栓	花蓝螺栓	剪力栓钉
类别	编 码	名 称	单位	消耗量				
人工	00150101	普工	工日	0.105	1.000	1.000	0.105	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.245	1.300	1.050	0.245	0.420
材料	03055703	高强螺栓	套	102.000				
	03052505	花篮螺栓	套				102.000	
	03057151	栓钉	套					106.000
	03611332	化学锚栓 M14×120	套			105.000		
	03611390	后扩式不锈钢锚栓	套		105.000			
	03632106	钻头 ø6-13	根			5.000		
机械	99252535	栓钉焊机	台班					0.500

6.3.14 铸铁篦盖

工作内容：地沟、雨水口铸铁篦盖场内搬运、就位摆放安装。

计量单位：100m²

编 号				6-131
项 目				地沟、雨水口铸铁篦盖安装
类别	编 码	名 称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.017
	00150105	一般技工	工日	2.373
材料	33012315	铸铁篦盖 300×490×20	m²	100.000

注：1. 铸铁篦盖安装子目按02J331-77-21地沟及盖板国标图集20mm厚度编制，如设计厚度不同，人工按比例调整。
2. 型钢焊制的地沟篦盖制作安装执行本章钢盖板制安子目。

第七章 木结构工程

说 明

一、本章中均以一、二类木种为准，如采用三、四类木种，人工和机械乘以系数1.35。本章木材木种划分见下表。

木材木种划分表

一类	红松、水桐木、樟子松
二类	白松、杉木（方杉、冷杉）、杨木、铁杉、柳木、花旗松、椴木
三类	青松、黄花松、秋子松、马尾松、东北榆木、柏木、苦楝木、梓木、黄菠萝、椿木、楠木（桢南、润楠）、柚木、樟木、山猫局、栓木、白木、云香木、枫木
四类	栎木（柞木）、檀木、色木、槐木、荔木、麻栗木（麻栎、青刚）、桦树、荷木、水曲柳、柳桉、华北榆木、核桃楸、克隆、门格里斯

二、本章节是按已成型的两个切断面规格料编制的，两个切断面以前的锯缝损耗按总说明规定应另外计算。

三、本章中注明的木材断面或厚度均以毛料为准，如设计图纸注明的断面或厚度为净料时，应增加断面刨光损耗：一面刨光加3mm，两面刨光加5mm，圆木按直径增加5mm。

四、本章中的木材是以自然干燥条件下的木材编制的，需要烘干时，其烘干费用及损耗另行计算。

工程量计算规则

一、木屋架的制作安装工程量，按以下规定计算：

1. 木屋架不论圆、方木，其制作安装均按设计断面以立方米计算，分别执行相应子目，其后配长度及配制损耗已包括在子目内不另外计算（游沿木、风撑、剪刀撑、水平撑、夹板、垫木等木料并入相应屋架体积内）。

2. 圆木屋架刨光时，圆木按直径增加5mm 计算，附属于屋架的夹板、垫木等已并入相应的屋架制作子目中，不另计算；与屋架连接的挑檐木、支撑等工程量并入屋架体积内计算。

3. 圆木屋架连接的挑檐木、支撑等为方木时，方木部分按矩形檩木计算。

4. 气楼屋架、马尾折角和正交部分的半屋架应并入相连接的整榀屋架体积内计算。

二、檩木按立方米计算，简支檩木长度按设计图示中距增加200mm 计算，如两端出山，檩条长度算至搏风板。连续檩条的长度按设计长度计算，接头长度按全部连续檩木的总体积的5%计算。檩条托木已包括在子目内，不另计算。

三、屋面木基层，按屋面斜面积计算，不扣除附墙烟囱、风道、风帽底座和屋顶小气窗所占面积，小气窗出檐与木基层重叠部分亦不增加，气楼屋面的屋檐突出部分的面积并入计算。

四、封檐板按图示檐口外围长度计算，搏风板按水平投影长度乘屋面坡度系数 C 后，单坡加300mm，双坡加500mm 计算。

五、木楼梯（包括休息平台和靠墙踢脚板）按水平投影面积计算，不扣除宽度300mm 以内的楼梯井，伸入墙内部分的面积亦不另计算。

六、木柱、木梁制作安装均按设计图示尺寸以体积计算，其后备长度及配置损耗已包括在子目内。

7.1 木屋架

工作内容：屋架制作、拼装、安装、装配铁件、锚定、梁端刷防腐油。 计量单位：m³

编 号				7-1	7-2	7-3	7-4
项 目				木屋架		钢木屋架	
				圆木	方木	圆木	方木
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 520	1. 620	2. 970	3. 170
	00150105	一般技工	工日	1. 930	2. 040	3. 760	4. 010
材料	05030615	硬木成材	m³	0. 014	0. 016	0. 018	0. 059
	05011200	圆木	m³	1. 050		1. 050	
	05030600	普通木成材	m³		1. 167	0. 030	1. 103
	03050201	带母螺栓	kg	19. 980	26. 690	3. 760	4. 300
	01270100	型钢	t			0. 106	0. 145
	03090103	螺母	kg	3. 440	4. 710	2. 840	3. 860
	01293501	钢垫板	kg	3. 830	5. 280	4. 650	6. 280
	03515121	扒钉	kg	5. 060	5. 830		
	12060334	防腐油	kg	0. 350	0. 560	0. 220	0. 310
	11573505	石油沥青油毡 350#	m²	0. 390	0. 540	0. 510	0. 720
	03410205	电焊条 J422	kg			6. 930	9. 430
	12370305	氧气	m³			0. 660	0. 890
	12370336	乙炔气	m³			0. 290	0. 390
	33210317	钢拉杆	kg	0. 020	0. 027	0. 050	0. 068
	5-320	铁件制安	t	0. 115	0. 161	0. 073	0. 093
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班			0. 490	0. 660

7.2 屋面木基层

工作内容：制作、安装檩木、檩托木(或垫木)，伸入墙内部分刷防腐油。 计量单位：m³

编 号				7-5	7-6
项 目				屋面方檩木	屋面圆檩木
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1. 000	0. 830
	00150105	一般技工	工日	1. 260	1. 050
材料	05030600	普通木成材	m³	1. 050	
	05011200	圆木	m³		1. 050
	12060334	防腐油	kg	2. 710	1. 970
	03510701	铁钉	kg	4. 510	3. 380

注：1. 檩托木(或垫木)并入檩木计算。
2. 檩木刨光者，其人工乘以系数1. 4。

工作内容：屋面板制作。

计量单位：10m²斜面积

编 号				7-7	7-8	7-9	7-10
项 目				屋面板制作(18mm厚)		屋面板制作(18mm厚一面刨光)	
				平口	错口	平口	错口
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.090	0.060	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.110	0.080	0.110
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.188	0.203	0.219	0.237
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.023	0.025	0.023	0.025
	99210304	木工平刨床 刨削宽度450mm	台班	0.160	0.173		
	99210315	木工压刨床 刨削宽度(三面400mm)	台班			0.160	0.173
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班		0.062		0.062

工作内容：1.屋面板制作。

2.檩木上钉屋面板、油毡、挂瓦条。

计量单位：10m²斜面积

编 号				7-11	7-12	7-13	7-14
项 目				屋面板板厚每增减1mm		檩木上钉屋面板、油毡、挂瓦条	
				平口	错口	平口	错口
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日			0.100	0.100
	00150105	一般技工	工日			0.130	0.130
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.010	0.011	0.019	0.019
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²			11.000	11.000
	03510701	铁钉	kg			0.640	0.640
	05250301	板条 1000×30×8	百根			0.230	0.230
	7-7	屋面板平口	10m ² 斜面积			1.033	
	7-8	屋面板错口	10m ² 斜面积				1.033

工作内容：檩条上钉椽子。

计量单位：10m²斜面积

编 号				7-15	7-16	7-17
项 目				檩条上钉椽子及挂瓦条	檩条上钉椽子	
					蝴蝶瓦用	
					方椽	半圆椽
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.070	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.090	0.110
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.078	0.129	
	05011200	圆木	m ³			0.116
	03510701	铁钉	kg	0.770	0.750	0.750

注：1. 椽子如刨光，每10m²增加一般技工0.12工日。

2. 7-15椽子为40mm×50mm，中距为400mm(其中椽子料为0.059m³，挂瓦条为0.019m³，规格25mm×20mm)，7-16椽子为40mm×60mm，7-17椽子为Φ70mm(对开)，中距为200mm，如与设计要求不符，可按比例换算椽子料。

3. 7-15如改用圆木椽子时，减去成材0.059m³，增加圆木0.078m³(Φ70mm对开，中距300mm)，铁钉0.27kg、一般技工0.06工日。

工作内容：制作、安装三角木。

计量单位：10m

编 号				7-18	7-19
项 目				檩条上钉三角木	
				方木檩条上	混凝土或钢檩条上
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.040
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.020	0.020
	03510701	铁钉	kg	0.130	0.130

注：檩条三角木为50mm×75mm对开，规格不符时，木材换算，其它不变。

工作内容：制作、安装天沟底板。

计量单位：10m

编 号				7-20	7-21
项 目				天沟底板	
				靠墙	对檐
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.570	0.530
	00150105	一般技工	工日	0.720	0.670
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.317	0.436
	03510701	铁钉	kg	2.300	3.000

工作内容：制作、安装封檐板、搏风板。

计量单位：10m

编 号				7-22	7-23
项 目				封檐板、搏风板	
				不带落水线	带落水线
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.180
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.048	0.064
	03510701	铁钉	kg	0.100	0.200

注：封檐板、搏风板为200mm×20mm，规格不符时，木材换算，其它不变。

7.3 木柱、木梁、木楼梯

工作内容：梁的制作及安装(包括铁件、螺栓的安装)，梁端刷防腐油。

计量单位：m³

编 号				7-24	7-25
项 目				梁	
				方木	圆木
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.760	0.590
	00150105	一般技工	工日	0.960	0.740
材料	05030600	普通木成材	m ³	1.100	
	05011200	圆木	m ³		1.050
	12060334	防腐油	kg	0.600	0.400
	6-57	铁件制作	t	0.014	0.010

注：1. 本章节子目以混水为准，如刨光，人工乘以系数1.4。

2. 如实际不用铁件，取消铁件，另增加铁钉3.5kg。

工作内容：1.柱的制作及安装(包括铁件、螺栓的安装)，柱头刷防腐油。
2.制作安装楼梯踏步、楼梯平台楞木及楼板，伸入墙身部分刷防腐油。 计量单位：见表

编 号				7-26	7-27	7-28
项 目				柱		木楼梯
				方木	圆木	
单 位				m³	m³	10m²水平投影面积
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 020	0. 820	4. 040
	00150105	一般技工	工日	1. 290	1. 030	5. 110
材料	05030600	普通木成材	m³	1. 186		1. 165
	05011200	圆木	m³		1. 050	
	03510701	铁钉	kg			5. 100
	12060334	防腐油	kg			1. 500
	6-57	铁件制作	t	0. 018	0. 010	

注：1. 柱子以混水为准，如刨光者，人工乘以系数1. 4。
2. 柱子如不用铁件，取消铁件，另增加铁钉3. 5kg。

第八章 门窗工程

说 明

一、本章节包括木门安装、金属门安装、金属卷帘（闸）门安装、厂库房大门及特种门安装、其他门安装、金属窗安装、门窗套制作安装（含金属门窗节能附框安装）、窗台板安装、窗帘及配件安装、遮阳工程及门窗五金配件安装十一个部分。

二、本章节各类门窗除厂库房大门外，其余均按工厂成品、现场安装编制。如遇木窗安装，则按现行《江苏省仿古建筑与园林工程计价表》中相应木窗框、扇安装子目执行，木窗框、扇按成品价计入。除地弹簧、闭门器、门夹、管子拉手、门锁、插销、门吸，厂库房大门、特种门五金铁件配件等特殊五金外，玻璃及一般五金已包括在相应的成品单价中，一般五金的安装人工已包括在相应子目内，特殊五金和安装人工应按“门、窗五金配件安装”的相应子目执行。

三、成品套装门安装包括门框和门扇、套装门、木质防火门三部分。

四、金属门、窗

1. 铝合金门窗安装子目（固定窗、百叶窗除外）按断桥隔热铝合金型材考虑，当设计为普通铝合金型材时，按相应子目执行，其中人工乘以系数0.9，材料替换成普通铝型材成品门窗。

2. 金属门连窗，门、窗应分别执行相应的子目。

3. 钢制防火门、防盗门安装子目按预拌砂浆塞缝考虑，如采用其他灌浆料，按设计用料品种换算，其他不变。

4. 阳台封闭窗、转角窗安装执行相应材质的窗安装子目，其中窗的消耗量调整为10m²。

5. 门窗框与墙或柱的连接是按镀锌铁脚、尼龙膨胀螺钉连接考虑的，设计不同，子目中的铁脚、螺钉应扣除，其它连接件另外增加。

五、金属卷帘（闸）门子目是按卷帘侧装（即安装在洞口内侧或外侧）考虑的，当设计为中装（即安装在洞口中）时，按相应子目执行，其中人工乘以系数1.1。

六、厂库房大门、特种门

1. 厂库房大门子目以一、二类木种为准，如采用三、四类木种，木门制作人工和机械乘以系数1.3，木门安装人工乘以1.15。

2. 厂库房大门的钢骨架制作已包括在相应子目中，其上、下轨及滑轮等应按五金、铁件配件相应子目执行。

3. 特种门安装子目按成品门安装考虑。

4. 厂库房大门、钢木大门及特种门的五金、铁件用量按标准图用量列出，仅作备料参考。

七、其他门

1. 全玻璃门扇安装子目按地弹门考虑，其中地弹簧消耗量可按实际调整。

2. 全玻璃门有框亮子安装按全玻璃有框门扇安装子目执行，人工乘以系数0.75，地弹簧换为膨胀螺栓，消耗含量调整为27.76个/10m²；无框亮子安装按固定玻璃安装子目执行。

八、门窗套、节能附框

1. 门窗贴脸为成品线条时，按本消耗量其他零星工程章节相应线条子目执行，筒子板仍按本章节规定的计算规则执行相应子目。

2. 门窗套（筒子板）子目未包括封边线条，设计要求时，按本消耗量其他零星工程章节相应线条子目执行。

3. 石材门窗套安装子目按成品门窗套考虑。实际为非成品需现场加工时，石材加工另按本消耗量其他零星工程章节中石材加工相应子目执行。

4. 铝合金、塑钢门窗节能附框使用钢塑（木塑）标准化节能附框子目，材质、规格不同，材料品种换算，其他不变。

九、石材窗台板安装子目按成品窗台板考虑。实际为非成品需现场加工时，石材加工另按本消耗量其他零星工程章节中石材加工相应子目执行。

十、遮阳工程按成品构配件现场安装考虑。

十一、门、窗五金

1. 木门（扇）安装子目（木质防火门除外）中五金配件的安装仅包括合页，设计要求的其他五金另按本章节“门、窗五金配件”中门特殊五金相应子目执行。

2. 木质防火门、金属门窗、金属卷帘（闸）、特种门、其他门（全玻璃门扇除外）按成品门窗（含五金）考虑，相应子目包括五金安装。

3. 厂库房大门子目均包括五金、铁件的安装人工，五金、铁件材料另执行本章节相应子目，当设计与子目取定不同时，按设计规定计算调整。

4. 全玻璃扇安装子目中仅包括地弹簧安装的人工和材料，设计要求的其他五金另按本章节“门、窗五金配件”中门特殊五金相应子目执行。

工程量计算规则

一、木门

1. 成品木门扇安装按设计图示门扇面积计算。
2. 成品木门框安装按设计图示门框的中心线长度计算。
3. 成品套装木门安装按设计图示数量以“樘”计算。
4. 木质防火门安装按设计图示洞口面积计算。

二、金属门窗

1. 不带附框的铝合金门窗、塑钢门窗均按设计图示门、窗洞口面积计算。
2. 带附框铝合金门窗、塑钢门窗按设计图示门、窗框型材外边线尺寸以面积计算（不包含附框）。
3. 门连窗按设计图示洞口面积分别计算门、窗面积，其中窗的宽度算至门框的外边线。
4. 飘凸窗、阳台封闭窗按设计图示框型材外边线尺寸以展开面积计算。
5. 纱窗扇按设计图示扇外围面积计算。
6. 彩板门窗、钢质防火门、防盗门、防火窗、防盗窗按设计图示门、窗洞口面积计算。

三、各种卷帘（闸）门按实际制作面积计算，卷帘箱及箱内的卷帘面积计入工程量，卷帘门上有小门时，其卷帘门工程量应扣除小门面积。卷帘门上的小门按扇计算，卷帘门上电动提升装置以套计算，手动装置的材料、安装人工已包括在子目内，不另增加。

四、厂库房大门、特种门

1. 厂库房大门按设计图示门洞口面积计算。
2. 围墙钢大门、金属拉栅门按门扇外围面积计算。
3. 特种门按框外围面积计算。

五、其他门

1. 全玻有框门扇按设计图示扇边框外边线尺寸以扇面积计算。
2. 全玻无框（夹条）门扇按设计图示扇面积计算，高度算至夹条外边线，宽度算至玻璃外边线。
3. 全玻无框（点夹）门扇按设计图示玻璃外边线尺寸以扇面积计算。
4. 无框亮子（固定玻璃）按设计图示门框与横梁或立柱内边缘尺寸玻璃面积计算。
5. 电子感应门按设计图示数量按“樘”计算。

六、门窗套、节能附框、窗台板

1. 门窗套、筒子板按面层展开面积计算。
2. 钢塑（木塑）标准化节能附框按框的中心线长度计算。

3. 窗台板按设计图示尺寸以平方米计算，如图纸未注明窗台板长度时，可按窗框的外围两边共加100mm 计算；窗口凸出墙面的宽度按装饰面层另加30mm 计算。

七、窗帘、窗帘盒、轨

1. 窗帘盒及窗帘轨按延长米计算，如设计图纸未注明尺寸可按洞口尺寸加30cm 计算。

2. 窗帘布、窗纱布、垂直窗帘的工程量按展开面积计算。

3. 窗水波幔帘按延长米计算。

八、铝合金卷帘遮阳、织物遮阳、铝合金翼片遮阳、铝合金格栅遮阳均按设计图示尺寸以面积计算。

8.1 木门

8.1.1 成品木门

工作内容：门扇、门框安装、合页安装、框周边塞缝等。 计量单位：见表

编 号				8-1	8-2
项 目				成品木门扇安装	成品木门框安装
单 位				10m²	10m
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.480	0.240
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.040
材料	09075261	成品装饰门扇	m²	10.000	
	09010920	成品木门框	m		10.200
	12060334	防腐油	kg		0.670
	05030600	普通木成材	m³		0.011
	09492370	不锈钢合页	只	11.590	
	03030912	沉头木螺钉 L32	10个	7.040	
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支		3.760
	03510705	铁钉 70mm	kg		0.100

工作内容：套装木门安装、合页安装、框（套）周边塞缝等。 计量单位：樘

编 号				8-3	8-4	8-5
项 目				成品套装木门安装		
				单扇门	双扇门	子母门
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.160	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.320	0.320
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.050	0.050
材料	09010111	单扇套装平开实木门	樘	1.000		
	09010112	双扇套装平开实木门	樘		1.000	
	09010113	双扇套装子母对开实木门	樘			1.000
	09492370	不锈钢合页	只	2.020	4.040	4.040
	03030912	沉头木螺钉 L32	10个	1.220	2.450	2.450
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	0.970	1.120	1.050

注：成品套装木门安装每扇门按2只不锈钢合页考虑，如设计品种和数量不同品种可以替换，数量按实调整，其他不变。

8.1.2 成品木质防火门

工作内容：框、扇、五金安装、框周边塞缝等。

计量单位：10m²

编 号				8-6
项 目				木质防火门
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.600
	00150105	一般技工	工日	1.190
	00150109	高级技工	工日	0.200
材料	09230127	木质防火门	m²	9.830
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	7.350
	31150301	电	kW·h	1.150

8.2 金属门

8.2.1 成品铝合金门

工作内容：现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				8-7	8-8
项 目				推拉门安装	平开门安装
				断桥隔热铝型材	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.880	0.990
	00150105	一般技工	工日	1.750	1.970
	00150109	高级技工	工日	0.290	0.330
材料	09090810	断桥隔热铝型材推拉门	m²	9.700	
	09090361	断桥隔热铝型材平开门	m²		9.600
	09493560	镀锌铁脚	个	45.000	57.000
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450	1.450
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	9.980	12.310
	03032113	塑料胀管螺钉	套	45.000	58.000
	31150301	电	kW·h	0.700	0.700

注：如铝合金门门框设钢(木)塑标准化节能附框，则铝合金门的消耗量调整为10m²，钢(木)塑标准化节能附框另计，同时扣除相应子目中的镀锌铁脚、聚氨酯发泡密封胶和塑料胀管螺钉，其他不变。

8.2.2 成品塑钢门、彩板门

工作内容：现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				8-9	8-10
项 目				塑钢成品门安装	
				推拉	平开
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.610	0.740
	00150105	一般技工	工日	1.220	1.480
	00150109	高级技工	工日	0.200	0.250
材料	09110200	推拉塑钢门	m ²	9.700	
	09110100	平开塑钢门	m ²		9.600
	09493560	镀锌铁脚	个	45.000	57.000
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	9.980	12.310
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450	1.450
	03032113	塑料胀管螺钉	套	45.000	58.000
	31150301	电	kW·h	0.700	0.700

注：如塑钢门门框设钢(木)塑标准化节能附框，则塑钢门的消耗量调整为10m²，钢(木)塑标准化节能附框另计，同时扣除相应子目中的镀锌铁脚、聚氨酯发泡密封胶和塑料胀管螺钉，其他不变。

工作内容：框、扇、五金安装，框周边塞缝等。

计量单位：10m²

编 号				8-11
项 目				彩板门安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.680
	00150105	一般技工	工日	1.350
	00150109	高级技工	工日	0.230
材料	09050131	彩钢板门	m ²	9.460

8.2.3 钢质防火门、防盗门

工作内容：1.防火门安装、框周边塞缝等。

2.打眼剔洞，框扇安装校正、焊接、框周边塞缝等。

计量单位：10m²

编 号				8-12	8-13
项 目				钢质防火门安装	钢质防盗门安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.440	0.610
	00150105	一般技工	工日	0.880	1.220
	00150109	高级技工	工日	0.150	0.200
材料	09230107	钢质防火门	m²	9.830	
	09270331	钢质防盗门	m²		9.780
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	42.000	42.000
	80010555	预拌砂浆(抹灰)DPM15	m³	0.023	0.028
	03410205	电焊条 J422	kg		0.970
	31150301	电	kW·h	1.150	1.150
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班		0.041

8.3 金属卷帘（闸）门

8.3.1 卷帘（闸）门

工作内容：卷帘门门插片组装、支架、辊轴、直轨、附件、门锁等。

计量单位：10m²

编 号				8-14	8-15	8-16
项 目				卷帘（闸）门安装		
				铝合金	鱼鳞状	不锈钢管
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.780	0.780	0.780
	00150105	一般技工	工日	1.560	1.560	1.560
	00150109	高级技工	工日	0.260	0.260	0.260
材料	09250701	铝合金卷帘门	m²	10.000		
	09250707	鱼鳞状卷帘门	m²		10.000	
	09250309	不锈钢管卷帘门	m²			10.000
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	53.000	53.000	53.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.950	0.950	
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg			0.570
	5-320	铁件	t	0.003	0.003	0.003
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班	0.040	0.040	0.024

工作内容：卷帘门门插片组装、支架、辊轴、直轨、附件、门锁等。

计量单位：见表

编 号				8-17	8-18	8-19
项 目				彩钢卷帘门安装	电动卷帘门附件安装	
					电动装置安装	活动小门安装
单 位				10m ²	套	扇
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.780	0.340	0.070
	00150105	一般技工	工日	1.560	0.680	0.130
	00150109	高级技工	工日	0.260	0.110	0.020
材料	09250709	彩钢卷帘门	m ²	10.000	1.000	1.000
	09493507	卷帘门电动装置 300kg提升力	套			
	09090801	铝合金活动小门	扇			
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	53.000		
	03410205	电焊条 J422	kg	0.950	3.200	
	5-320	铁件	t	0.003		
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班	0.040	0.130	

8.3.2 防火卷帘门

工作内容：卷帘门门插片组装、支架、辊轴、直轨、附件、门锁等。

计量单位：10m²

编 号				8-20	8-21
项 目				防火卷帘门	
				甲级	乙级
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.780	0.780
	00150105	一般技工	工日	1.560	1.560
	00150109	高级技工	工日	0.260	0.260
材料	09250513	防火卷帘门(甲级)	m ²	10.000	10.000
	09250514	防火卷帘门(乙级)	m ²		
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	53.000	53.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.950	0.950
	5-320	铁件	t	0.003	0.003
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班	0.040	0.040

8.4 厂库房大门、特种门

8.4.1 厂库房大门

工作内容：制作、安装门扇、装配五金零件等。

计量单位：10m²

编 号				8-22	8-23	8-24	8-25
项 目				企、错口木板大门			
				平开		推拉	
				制作	安装	制作	安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.080	0.510	1.240	1.130
	00150105	一般技工	工日	2.160	1.020	2.480	2.260
	00150109	高级技工	工日	0.360	0.170	0.410	0.380
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.496	10.150	0.496	10.930
	03050201	带母螺栓	kg				
	03410205	电焊条 J422	kg				
	03510701	铁钉	kg	1.160		1.160	
	12413523	乳胶	kg	2.510	0.062	2.510	0.123
	12060317	清油	kg	1.730		1.830	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.990		1.050	
	5-320	铁件	t				
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班				1.430
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班	0.061		0.066	
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.078		0.080	
	99210304	木工平刨床 刨削宽度450mm	台班	0.157		0.170	
	99210315	木工压刨床 刨削宽度(三面400mm)	台班	0.157		0.170	
	99212315	木工打眼机 榫槽宽度16mm	台班	0.116		0.105	
	99212303	木工开榫机 榫头长度160mm	台班	0.102		0.093	

注：1. 推拉企、错口木板大门和推拉钢木大门除按子目执行外，另按附表增加滑轮组费用，单扇推拉门减半。
2. 子目中的铁件用量与设计不同时，应按施工图调整（铁件是指门、门插销、铁扁担，铁扁担相当于半个铰链）。

工作内容：制作、安装门扇、装配五金零件等。

计量单位：10m²

编 号				8-26	8-27	8-28	8-29
项 目				钢木大门（一面板）			
				平开		推拉（一般型）	
				制作	安装	制作	安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.870	0.580	2.030	1.400
	00150105	一般技工	工日	4.060	1.160	4.360	2.800
	00150109	高级技工	工日	0.310	0.190	0.370	0.470
材料	01270101	型钢	kg	218.000		214.000	
	05030600	普通木成材	m³	0.334	0.005	0.339	
	06250103	磨砂玻璃 5mm	m²		1.340		0.230
	03050201	带母螺栓	kg	2.470	0.150	2.270	
	06010104	平板玻璃 5mm	m²				1.340
	03510701	铁钉	kg	0.280	0.010		0.010
	12413523	乳胶	kg	0.710		0.710	
	11591108	玻璃密封胶	L		0.230		0.230
	12060317	清油	kg	0.170		0.180	
	03410205	电焊条 J422	kg	7.490	0.860	7.340	1.170
	12370305	氧气	m³	1.370		1.350	
	12370336	乙炔气	m³	0.600		0.590	
	11030303	防锈漆	kg	0.970		0.950	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.200		0.200	
	02010305	夹布橡胶板 δ 3	m²		0.410		
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.043		0.042	
	99210304	木工平刨床 刨削宽度450mm	台班	0.175		0.179	
	99210315	木工压刨床 刨削宽度(三面400mm)	台班	0.195		0.179	
	99212315	木工打眼机 榫槽宽度16mm	台班	0.013		0.010	
	99212303	木工开榫机 榫头长度160mm	台班	0.470		0.006	
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班	0.075		0.069	
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0.010		0.010	
	99194545	型钢校正机	台班	0.010		0.010	
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	1.670		1.640	
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0.170		0.170	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班		0.500		1.000
	31130538	其他机械费	%	4.117		4.610	

注：1. 推拉企、错口木板大门和推拉钢木大门除按子目执行外，另按附表增加滑轮组费用，单扇推拉门减半。
2. 子目中的型钢用量与设计不同时，应按施工图调整（门门、插销、铁扁担等已包含在型钢消耗量中）。

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、刷防锈漆。
 2.解捆、划线定位、调直、打砖剔洞、吊平、稳固和五金安装。
 3.埋铁件堵眼、拼装、电焊等。

计量单位：10m²

编 号				8-30	8-31	8-32	8-33
项 目				全钢板大门（平开式）		全钢板大门（推拉式）	
				门扇制作	门扇安装	门扇制作	门扇安装
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.050	0.400	3.050	0.440
	00150105	一般技工	工日	6.100	0.790	6.100	0.870
	00150109	高级技工	工日	1.020	0.130	1.020	0.140
材料	01210100	角钢	t	0.208		0.143	
	03410205	电焊条 J422	kg	20.280	0.620	17.000	4.480
	01130100	扁钢	t	0.007		0.019	
	12370305	氧气	m³	1.980	0.060	1.660	0.440
	01290115	钢板 δ 1.5 Q235	t	0.106		0.106	
	02010107	橡胶板 δ 2	m²		1.750		
	12370336	乙炔气	m³	0.860	0.030	0.720	0.190
	11030303	防锈漆	kg	2.850	0.060	3.140	0.430
	02010108	橡胶板 δ 3	m²		0.400		
	03050201	带母螺栓	kg		0.390	0.320	0.380
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.150		0.160	0.020
	06250101	磨砂玻璃 3mm	m²		1.440		1.600
	32090101	周转木材	m³		0.005		
	11591108	玻璃密封胶	L		0.240		0.270
	03630406	钢珠 Φ32.5	粒		3.100		
	03290303	钢丝弹簧 L=95mm	个		0.800		
	03130331	专用螺母垫圈 3型	十个		0.720		
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	1.520	0.200	1.280	0.840

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、刷防锈漆。
2.解捆、划线定位、调直、打砖剔洞、吊平、稳固和五金安装。
3.埋铁件堵眼、拼装、电焊等。

计量单位：10m²

编 号				8-34	8-35
项 目				全钢板大门（折叠式）	
				门扇制作	门扇安装
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3. 450	0. 290
	00150105	一般技工	工日	7. 140	0. 580
	00150109	高级技工	工日	0. 900	0. 100
材料	01270101	型钢	kg	171. 150	
	01290110	钢板 δ 1.0 Q235	t	0. 070	
	06010102	平板玻璃 3mm	m²		2. 010
	03010103	铆钉 4mm×10mm	十个	2. 920	
	03050201	带母螺栓	kg		0. 900
	03410205	电焊条 J422	kg	16. 210	
	12370305	氧气	m³	2. 090	
	12370336	乙炔气	m³	0. 910	
	11030303	防锈漆	kg	4. 670	0. 030
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 280	
	31010507	橡胶密封条 2#	m		18. 830
	20230301	帆布水龙带	m		2. 920
	11591108	玻璃密封胶	L		0. 340
	5-320	铁件	t		0. 039
机械	99191741	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	0. 010	
	99194545	型钢校正机	台班	0. 010	
	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	1. 310	
	99073123	轨道平车 装载质量5t	台班	0. 130	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0. 776	
	31130538	其他机械费	%	3. 609	

工作内容：1.放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品校正、刷防锈漆。
 2.解捆、划线定位、调直、打砖剔洞、吊平、稳固和五金安装。
 3.埋铁件堵眼、拼装、电焊等。

计量单位：10m²

编 号				8-36	8-37	8-38	8-39
项 目				围墙钢大门			
				钢管框铁丝网		角钢框铁丝网	
				门扇制作	门扇安装	门扇制作	门扇安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.280	0.210	4.280	0.210
	00150105	一般技工	工日	8.550	0.420	8.550	0.420
	00150109	高级技工	工日	1.430	0.070	1.430	0.070
材料	14010303	焊接钢管	t	0.123			
	01130100	扁钢	t	0.016		0.019	
	01210100	角钢	t			0.142	
	03550206	镀锌铁丝网20×20×1.6	m²	7.180		7.180	
	03410205	电焊条 J422	kg	4.020		4.540	
	12370305	氧气	m³	0.440		0.490	
	12370336	乙炔气	m³	0.200		0.210	
	11030303	防锈漆	kg	0.860		0.970	
	03050201	带母螺栓	kg	0.660		0.470	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.040		0.050	
	5-320	铁件	t	0.078		0.090	
机械	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.302		0.341	

8.4.2 金属拉栅门

工作内容：1.现场搬运、校正、清理。
 2.轨道预埋、校正、管道敷设、门安装、调试。

计量单位：10m²

编 号				8-40	8-41	8-42
项 目				金属拉栅门	电动伸缩门	不锈钢自动门
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.260	1.530	1.920
	00150105	一般技工	工日	2.530	3.070	3.850
	00150109	高级技工	工日	0.420	0.510	0.640
材料	09070201	金属拉栅门	m²	10.000		
	09070221	电动伸缩门	m²		10.000	
	09270715	不锈钢自动门	m²			10.000
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	53.000		
	03410205	电焊条 J422	kg		0.009	0.018
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.560		
	01270100	型钢	t		0.004	0.009
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.652		
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.100	0.007	0.015

注：上述子目已包括各种配件。

8.4.3 特种门

工作内容：门安装、五金安装等。

计量单位：10m²

编 号				8-43	8-44	8-45
项 目				隔音门安装	保温门安装	冷藏库门安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.720	2.140	3.320
	00150105	一般技工	工日	1.450	4.280	6.630
	00150109	高级技工	工日	0.240	0.710	1.110
材料	09010234	保温、隔音门(成品)	m ²	10.000	10.000	
	09010906	冷藏库门	m ²			10.000
	03410205	电焊条 J422	kg	2.550	2.550	8.560
	5-320	铁件	t	0.011	0.011	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班	0.107	0.107	0.361

工作内容：门安装、五金安装等。

计量单位：10m²

编 号				8-46	8-47	8-48
项 目				冷藏间冻结门安装	变电室门安装	射线防护门安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.540	2.560	0.970
	00150105	一般技工	工日	7.090		1.950
	00150109	高级技工	工日	1.180	0.850	0.320
材料	09010907	冷藏间冻结门	m ²	10.000		
	09230131	变电室门	m ²		10.000	
	09030119	射线防护门	m ²			10.000
	03410205	电焊条 J422	kg	8.560	8.560	3.110
	5-320	铁件	t	0.012	0.012	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量21kVA	台班	0.361	0.361	0.361

8.5 其他门

8.5.1 全玻璃门扇

工作内容：安装地弹簧、框扇（玻璃）、五金配件、校正等。

计量单位：10m²

编 号				8-49	8-50	8-51	8-52
项 目				全玻璃门扇安装			固定玻璃安装
				有框门扇	无框（条夹） 门扇	无框（点夹） 门扇	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.250	1.250	1.310	0.550
	00150105	一般技工	工日	2.490	2.490	2.630	1.100
	00150109	高级技工	工日	0.420	0.420	0.440	0.180
材料	09075259	全玻有框门扇	m²	10.000			
	09075253	全玻无框（条夹）门扇	m²		10.000		
	09072151	全玻无框（点夹）门扇	m²			10.000	
	06050108	钢化玻璃 12mm	m²				10.300
	80010551	预拌砂浆(抹灰)DPM10	m³	0.340	0.340	0.340	
	03290200	地弹簧	个	4.580	4.580	4.580	

注：1. 全玻璃门扇地弹簧设计数量与本子目消耗量不一致，地弹簧数量按实际数量调整。

2. 如设计固定玻璃有钢制槽固定，则钢制槽按金属结构工程相关子目另计。

8.5.2 电子感应门

工作内容：安装、调试等。

计量单位：樘

编 号				8-53
项 目				电子感应门
				高2.2m，宽3.8m
				钢化玻璃
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.520
	00150105	一般技工	工日	3.030
	00150109	高级技工	工日	0.510
材料	06050108	钢化玻璃 12mm	m²	8.360
	09493547	门夹(下夹、顶夹)	m	3.600
	09493505	自动感应门感应装置	套	1.010
	01291713	8K不锈钢镜面板 1219×3048×1.0	m²	0.880
	01291714	8K不锈钢镜面板 1219×3048×1.2	m²	0.720
	11591102	玻璃胶	L	2.100

8.6 金属窗

8.6.1 成品铝合金窗

工作内容：现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				8-54	8-55	8-56
项 目				断桥隔热铝型材		
				推拉窗	固定窗	平开窗/悬窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.530	0.590	0.660
	00150105	一般技工	工日	1.060	1.190	1.320
	00150109	高级技工	工日	0.180	0.200	0.220
材料	09091450	铝合金隔热断桥推拉窗	m ²	9.540		
	09093520	铝合金断桥隔热固定窗	m ²		9.260	
	09091320	铝合金隔热断桥平开悬窗	m ²			9.460
	09493560	镀锌铁脚	个	55.260	55.260	71.460
	11592122	聚氨酯发泡密封胶 750ml	支	14.270	22.300	15.140
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450	1.450	1.450
	03032113	塑料胀管螺钉	套	55.810	55.810	72.160
	31150301	电	kW·h	0.700	0.700	0.700

注：如铝合金窗窗框四周设钢(木)塑标准化节能附框，则铝合金窗的消耗量调整为10m²，钢(木)塑标准化节能附框另计，同时扣除相应子目中的镀锌铁脚、聚氨酯发泡密封胶和塑料胀管螺钉，其他不变。

工作内容：现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				8-57	8-58
项 目				普通铝型材	
				固定窗	百叶窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.470	0.470
	00150105	一般技工	工日	0.950	0.950
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.160
材料	09092100	铝合金固定窗	m ²	9.260	
	09271119	铝合金百叶窗	m ²		9.260
	09493560	镀锌铁脚	个	55.260	55.260
	11592122	聚氨酯发泡密封胶 750ml	支	22.300	22.300
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450	1.450
	03032113	塑料胀管螺钉	套	55.810	55.810
	31150301	电	kW·h	0.700	0.700

工作内容：安装、校正纱窗、五金配件安装等。

计量单位：10m²扇面积

编 号				8-59	8-60
项 目				铝合金窗纱窗安装	
				推拉	隐形纱窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.300	0.330
	00150105	一般技工	工日	0.600	0.660
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.110
材料	09210311	铝合金纱窗	m ²	10.000	
	09210313	铝合金隐形纱窗	m ²		10.000

8.6.2 成品塑钢窗

工作内容：1.现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

2.安装、校正纱窗、五金配件安装等。

计量单位：10m²

编 号				8-61	8-62	8-63	8-64
项 目				塑钢窗安装			
				推拉窗	固定窗	平开窗/悬窗	百叶窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.430	0.400	0.540	0.400
	00150105	一般技工	工日	0.870	0.810	1.080	0.810
	00150109	高级技工	工日	0.140	0.130	0.180	0.130
材料	09110700	推拉塑钢窗	m ²	9.450			
	09110800	固定塑钢窗	m ²		9.260		
	09110600	平开塑钢窗	m ²			9.460	
	09271110	塑钢百叶窗	m ²				9.260
	09493560	镀锌铁脚	个	58.010	58.010	71.460	58.010
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	14.270	22.300	15.140	22.300
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450	1.450	1.450	1.450
	03032113	塑料胀管螺钉	套	58.590	58.590	72.160	58.590
	31150301	电	kW·h	0.700	0.700	0.700	0.700

注：如塑钢窗窗框四周设钢(木)塑标准化节能附框，则塑钢窗的消耗量调整为10m²，钢(木)塑标准化节能附框另计，同时扣除相应子目中的镀锌铁脚、聚氨脂发泡密封胶和塑料胀管螺钉，其他不变。

工作内容：1.现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。
2.安装、校正纱窗、五金配件安装等。

计量单位：10m²扇面积

编 号				8-65
项 目				塑钢推拉纱窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.300
	00150105	一般技工	工日	0.600
	00150109	高级技工	工日	0.100
材料	09210305	塑钢推拉纱窗	m²	10.000

8.6.3 彩板窗、防火窗、防盗窗

工作内容：框、扇、五金安装、框周边塞缝等。

计量单位：10m²

编 号				8-66	8-67
项 目				彩板窗	钢质防火窗
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.560	0.790
	00150105	一般技工	工日	1.110	1.590
	00150109	高级技工	工日	0.190	0.260
材料	09051100	彩板窗	m²	9.480	
	09272109	钢质防火窗	m²		9.830
	03633307	合金钢钻头 φ20	根		0.380
	31010707	密封油膏	kg		3.230
	31150301	电	kW·h		1.130

工作内容：现场搬运、安装框扇、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				8-68	8-69	8-70	8-71
项 目				防 盗 窗			
				铝合金	鱼鳞网状	方管	不锈钢管
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.630	0.630	0.630	0.630
	00150105	一般技工	工日	1.260	1.260	1.260	1.260
	00150109	高级技工	工日	0.210	0.210	0.210	0.210
材料	09270501	铝合金防盗窗	m ²	9.260			
	09270507	鱼鳞网状防盗窗	m ²		9.260		
	09270512	方管防盗窗	m ²			9.260	
	09270515	不锈钢管防盗窗	m ²				9.260
	11590914	硅酮密封胶	L	1.450			
	09493560	镀锌铁脚	个	78.000	78.000	78.000	78.000
	12333551	PU发泡剂	L	2.630			
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套		156.000	156.000	156.000
	03032113	塑料胀管螺钉	套	156.000			
	31130104	其他材料费	%	2.180	2.280	1.830	2.280
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	1.919	1.919	1.919	1.919
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

8.7 门窗套、节能附框

8.7.1 木门窗套

工作内容：1.选料、钻孔、预埋木针、制作、安装基层板、贴切片板等。

2.选料、钻孔、预埋木针、制作、安装基层板及成品木饰面板、油漆修补等。

计量单位：10m²

编 号				8-72	8-73
项 目				窗套	
				普通切片板	木饰面板（成品）面
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.300	1.040
	00150105	一般技工	工日	2.590	2.080
	00150109	高级技工	工日	0.430	0.350
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.018	0.018
	05150102	普通切片板	m ²	11.000	
	12413535	万能胶	kg	4.500	
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500	10.500
	05150231	成品木质装饰面板(窗套)	m ²		10.500
	12333551	PU发泡剂	L		0.900
	11591102	玻璃胶	L		1.050
	31130104	其他材料费	%	2.190	
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.050	0.050
	99192305	电锤 功率520W	台班		0.160
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班	0.040	

注：不做细木工板基层的，扣除普通木成材及细木工板含量，普工扣除0.53工日/10m²、一般技工扣除1.05工日/10m²、高级技工扣除0.18工日/10m²，扣除电锤机械费。

工作内容：1.选料、钻孔、预埋木针、制作、安装基层板、贴切片板等。
2.选料、制作安装木龙骨及基层板、贴切片板等。
3.选料、制作安装木龙骨及基层板、安装成品木饰面板、油漆修补等。
4.选料、钻孔、预埋木砖、制作、安装、贴切片板等。

计量单位：10m²

编 号				8-74	8-75	8-76	8-77
项 目				门套			筒子板
				双层细木工板、 九厘板、普通 切片板	木龙骨、单层细木工板		
					九厘板、普通 切片板	木饰面板 (成品)	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.700	1.610	1.040	0.700
	00150105	一般技工	工日	3.400	3.210	2.080	1.390
	00150109	高级技工	工日	0.570	0.540	0.350	0.230
材料	05030600	普通木成材	m³	0.018	0.045	0.018	0.324
	05150102	普通切片板	m²	11.000	11.000		
	12413535	万能胶	kg	4.500	4.500		
	05092103	细木工板 δ 18mm	m²	21.000	10.500	10.500	
	03510705	铁钉 70mm	kg				0.380
	05150232	成品木质装饰面板(门套)	m²			10.500	
	12060334	防腐油	kg				3.670
	12333551	PU发泡剂	L			0.900	
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m²	8.900	8.900		
	11591102	玻璃胶	L			1.050	
	31130104	其他材料费	%	1.220	1.670		
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.150	0.100	0.050	0.050
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班	0.040	0.040		0.040
	99192305	电锤 功率520W	台班	0.200	0.800	0.160	

注：不做细木工板基层的，扣除普通木成材及细木工板含量，普工扣除0.53工日/10m²、一般技工扣除1.05工日/10m²、高级技工扣除0.18工日/10m²，扣除电锤机械费。

8.7.2 成品门窗套

工作内容：1.定位、打眼剔洞、埋木楔、安装多层板、刷防腐油、安装门窗套。
2.清理基层、找平、镶嵌、调运砂浆、养护、擦缝等。

计量单位：10m²

编 号				8-78	8-79	8-80
项 目				成品门窗套		
				木质		石材
				细木工板钉在木楔上	细木工板钉在龙骨上	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.950	0.620	1.300
	00150105	一般技工	工日	1.900	1.240	2.600
	00150109	高级技工	工日	0.320	0.210	0.430
材料	05150235	木质门窗套	m ²	10.500	10.500	10.500
	07133121	成品石材门窗套 16mm厚	m ²			
	32090101	周转木材	m ³	0.060		
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500	10.500	
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.340	
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	4.500	4.500	
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	4.490	4.490	
	12060334	防腐油	kg		0.300	0.023
	80110313	901胶素水泥浆	m ³			
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³			
	04010701	白水泥	kg			
	31150101	水	m ³			
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.826		
	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.017		

注：木质成品门窗套设计基层板材料不同可以换算，如设计钉在钢龙骨上，铁钉与自攻螺丝替换，人工乘以1.05。

8.7.3 节能附框

工作内容：安装附框、校正附框等。

计量单位：10m

编 号				8-81		
项 目				钢塑（木塑）标准化节能附框		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110		
	00150105	一般技工	工日	0.210		
	00150109	高级技工	工日	0.040		
材料	09493560	镀锌铁脚	个	20.300		
	11592122	聚氨脂发泡密封胶 750ml	支	0.670		
	09491125	钢塑标准化节能附框	m	10.300		
	03410205	电焊条 J422	kg	0.190		
	03031303	镀锌自攻螺钉 M4-6×10-35	十个	0.040		
	09491126	木塑标准化节能附框	m	(10.300)		
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.008		

8.8 窗台板

8.8.1 窗台板

工作内容：1.选料、钻孔、剔砖、制作安装基层板、贴切片板。

2.选料、钻孔、剔砖、制作、刷防腐油、安装。

3.调运砂浆、镶贴石材。

计量单位：10m²

编 号				8-82	8-83	8-84
项 目				窗台板		
				细木工板、切片板	木板	石材
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.440	0.660	1.180
	00150105	一般技工	工日	0.870	1.320	2.370
	00150109	高级技工	工日	0.150	0.220	0.400
材料	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500		
	05150102	普通切片板	m ²	11.000		
	05030600	普通木成材	m ³		0.330	
	07133122	成品石材窗台板 16mm厚	m ²			10.500
	12060334	防腐油	kg	2.950	2.950	
	12413535	万能胶	kg	4.500		
	80110313	901胶素水泥浆	m ³			0.021
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³			0.303
	04010701	白水泥	kg			1.000
	31150101	水	m ³			0.143
	31130104	其他材料费	%		1.302	

注：木板窗台板按28mm厚计算，板厚不同，木材消耗量按比例换算。

8.9 窗帘、窗帘盒、轨

8.9.1 窗帘、窗帘轨道

工作内容：成品窗帘布、成品窗帘、成品窗幔帘安装等。

计量单位：10m²

编 号				8-85	8-86
项 目				成品窗帘安装	
				提花窗纱	窗帘布
类别	编 码	名 称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.200
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.030
材料	09410305	提花窗纱(成品)	m ²	10.500	
	09410703	窗帘布(成品)	m ²		10.500

工作内容：成品窗帘布、成品窗帘、成品窗幔帘安装等。

计量单位：见表

编 号				8-87	8-88	8-89
项 目				成品窗帘安装		
				亚麻布垂直	塑料平行	水波幔帘
单 位				10m²	10m²	10m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.160	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.310	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.050	0.010
材料	09410503	亚麻布垂直百叶窗帘(成品)	m²	10.500	10.500	10.100
	09410507	塑料平行百叶帘(成品)	m²			
	09410704	窗幔布(成品)	m²			

注：1. 金属、木质、塑料材质垂直百叶帘执行亚麻布垂直百叶帘子目。

2. 金属、木质平行百叶帘执行塑料平行百叶帘子目。

工作内容：组配窗帘轨、安装支撑及配件、校正等。

计量单位：10m

编 号				8-90	8-91	8-92	8-93
项 目				窗帘轨安装			
				暗装		明装	
				单轨	双轨	单轨	双轨
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.140	0.120	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.180	0.280	0.230	0.250
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.050	0.040	0.040
材料	09490504	铝合金窗帘轨单轨	m	10.100	10.100	10.100	20.200
	09490505	铝合金窗帘轨 双轨	m				
	09412301	成品窗帘杆	m				
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	30.600	61.200	45.900	91.800

注：弧线形窗帘轨道弧形部分人工乘以系数1.20。

8.9.2 窗帘盒

工作内容：1.选料、钻孔、预埋木针、制作、安装基层板及石膏板等。

2.选料、钻孔、预埋木针、制作、安装基层板、贴切片板及石膏板等。

计量单位：10m

编 号				8-94	8-95
项 目				暗窗帘盒	明窗帘盒
				细木工板、纸面石膏板	细木工板、纸面石膏板、普通切片板
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.260
	00150105	一般技工	工日	0.470	0.510
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.090
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.008	0.004
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	4.730	5.250
	08010200	纸面石膏板	m ²	4.730	2.100
	05150102	普通切片板	m ²		3.150
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	17.250	17.250
	12413535	万能胶	kg		1.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.005	0.005
	99212321	木工裁口机 宽度400mm	台班	0.007	0.007

注：1. 弧线形窗帘盒人工乘以系数1.2。

2. 暗窗帘盒子目按展开宽度400mm考虑，不同规格人材机按比例换算。

3. 明窗帘盒子目细木工板基层展开宽度500mm考虑（其中顶板200mm，挂板300mm），不同规格人材机按比例换算。

4. 窗帘盒纸面石膏板按单层考虑，如设计为双层，则纸面石膏板消耗量乘以系数2，人工乘以系数1.1。

8.10 遮阳工程

8.10.1 卷帘遮阳

工作内容：铝合金成品卷帘遮阳、电机、附件安装及调试等全过程。

计量单位：10m²

编 号				8-96	8-97
项 目				铝合金卷帘遮阳	
				手动	电动
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.380	1.520
	00150105	一般技工	工日	2.760	3.030
	00150109	高级技工	工日	0.460	0.510
材料	30350551	铝合金卷帘遮阳	m ²	10.000	10.000
	30350517	手摇器	套	(3.000)	
	30350519	电机驱动装置	套		(3.000)
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	1.066	1.066

注：手摇器、电机驱动装置按套另行计算。

8.10.2 织物遮阳

工作内容：成品织物遮阳及附件的安装和调试等。

计量单位：10m²

编 号				8-98	8-99
项 目				织物遮阳	
				手动式	
				导轨	导杆
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.670	0.580
	00150105	一般技工	工日	1.330	1.160
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.190
材料	30350552	手动式导轨织物遮阳	m ²	10.000	
	30350553	手动式导杆织物遮阳	m ²		10.000
	31130104	其他材料费	%	3.850	4.930
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.724	0.724

注：手动控制系统按套另行计算。

8.10.3 翼片遮阳

工作内容：翼片固定、配件和电机安装及调试等。

计量单位：10m²

编 号				8-100	8-101	8-102	8-103
项 目				铝合金机翼遮阳		铝合金翼帘遮阳系统	
				固定式	可调式	固定式	可调式
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.650	0.840	0.650	0.840
	00150105	一般技工	工日	1.310	1.690	1.310	1.690
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.280	0.220	0.280
材料	30350554	铝合金固定式机翼遮阳	m ²	10.000			
	30350555	铝合金可调式机翼遮阳	m ²		10.000		
	30350556	铝合金固定式翼帘遮阳	m ²			10.000	
	30350557	铝合金可调式翼帘遮阳	m ²				10.000
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.652	0.652	0.652	0.652

注：1. 叶片规格不同应按设计调整。

2. 成套电动控制装置(遥控)按套另行计算。

8.10.4 格栅遮阳

工作内容：叶片安装、龙骨固定等。 计量单位：10m²

编 号				8-104	8-105
项 目				铝合金格栅遮阳	
				水平	垂直
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.460	0.550
	00150105	一般技工	工日	0.920	1.100
	00150109	高级技工	工日	0.150	0.180
材料	30350558	铝合金水平格栅遮阳	m ²	10.000	
	30350559	铝合金垂直格栅遮阳	m ²		10.000
机械	99192305	电锤 功率520W	台班	0.326	

注：垂直格栅方钢基层骨架另行计算。

8.11 门、窗五金配件安装

8.11.1 门窗特殊五金

工作内容：定位、打眼、安装、调试、清理等。 计量单位：见表

编 号				8-106	8-107	8-108	8-109
项 目				地弹簧安装	闭门器安装	不锈钢曲夹安装	门(屏风)上轨安装
单 位				只	只	只	组
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.040	0.040	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.360	0.090	0.090	0.140
	00150109	高级技工	工日	0.060	0.010	0.010	0.020
材料	03290200	地弹簧	个	1.010			
	09491903	闭门器	只		1.010		
	09493549	不锈钢曲夹	只			1.010	
	09490712	移门导轨	组				1.010

注：1. 设计用重型地弹簧，人工乘以系数1.2，地弹簧换算。
2. 移门导轨一扇门为一组(一组包括滑轮两只，导轨1.5m)。
3. 电子磁卡门地锁、无框门加地锁安装，按地弹簧安装子目执行，地弹簧扣除，地锁另加。

工作内容：定位、打眼、安装、调试、清理等。

计量单位：见表

编 号				8-110	8-111	8-112
项 目				执手锁安装	插销安装	门吸或门阻安装
单 位				把	套	只
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.030	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.060	0.060
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.010	0.010
材料	09470302	执手锁	把	1.010	1.010	1.010
	09492540	铜插销	套			
	09491701	门吸	只			

工作内容：1.定位、打孔、安装、固定等。

2.定位、打眼、安装、调试、清理等。

计量单位：见表

编 号				8-113	8-114	8-115	8-116
项 目				防盗链安装	门视器安装	弹簧合页安装	全金属管子拉手安装
单 位				套	只	副	副
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.020	0.070	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.040	0.140	0.090
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.010	0.020	0.010
材料	09493524	防盗链	套	1.010	1.000	2.000	1.010
	09493558	门视器	只				
	09492329	弹簧合页 200mm	只				
	09492718	不锈钢管拉手 $\phi 38 \times 600$	套				

注：长度在400mm以内，直径在50mm以内的管子拉手、有机玻璃拉手，人工乘以系数0.8。

工作内容：定位、打孔、安装、固定等。

计量单位：只

编 号				8-117
项 目				橱门抽屉拉手安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.040
	00150109	高级技工	工日	0.010
材料	09492711	抽屉、橱门拉手	套	1.010

8.11.2 厂库房大门、特种门五金、铁件配件表

计量单位：樘

编 号				8-118	8-119	8-120	8-121
项 目				平开木板大门		推拉木板大门	
				无小门	有小门	无小门	有小门
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	03630703	滑轮 d=50mm	个	2.000	2.000	4.000	4.000
	03530105	轴承 203	个	2.000	2.000	4.000	4.000
	09492310	合页 100mm	只		2.000		2.000
	09492508	插销 125mm	套		1.000		1.000
	18310905	弓背拉手	百个		0.020		0.020
	5-320	铁件	t	0.050	0.050	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：1. 每樘铁件是指门轨（包括上、下轨）、轨道连接件、门轴等，设计重量与子目不符时应调整数量。
2. 平开门设计不用滑轮时，滑轮、轴承消耗量扣除。

计量单位：樘

编 号				8-122	8-123	8-124	8-125
项 目				平开钢木大门	推拉钢木大门	钢大门	
				无小门（一般型）		平开	推拉
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	03530106	单列向球轴承 205	个	2.000	8.000		
	03630703	滑轮 d=50mm	个	2.000			
	03630704	滑轮 d=100mm	个		8.000		
	5-320	铁件	t	0.050	0.220	0.053	0.275
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000		

注：1. 每樘铁件是指门轨（包括上、下轨）、轨道连接件、门轴等，设计重量与子目不符时应调整数量。
2. 平开门设计不用滑轮时，滑轮、轴承消耗量扣除。

计量单位：樘

编 号				8-126	8-127	8-128	8-129
项 目				钢折叠门	铁丝网门		防火门
					钢管	角钢	
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	09493557	内外执钩	组				1.000
	03030173	木螺钉 L=38	十个				2.800
	5-320	铁件	t	0.038	0.048	0.055	0.030

计量单位：樘

编 号				8-130	8-131	8-132	8-133
项 目				保温隔音门	变电间门	冷藏门	冻结间门
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
材料	03030173	木螺钉 L=38	十个	1. 200	5. 800	6. 100	10. 300
	09470703	弹子执勾锁	把	1. 000			
	5-320	铁件	t		0. 068	0. 030	0. 047

第九章 屋面及防水工程

说 明

一、本章包括屋面工程、防水及其他、变形缝与止水带、屋面排水四部分。

二、本章是按标准或常用材料编制，设计与子目取定不同时，材料可以换算，人工、机械不变。屋面保温等项目执行保温、隔热、防腐工程章节相应子目，找平层等项目执行楼地面工程章节相应子目。

三、屋面工程

1. 瓦材规格与子目不同时，瓦的数量可以换算，其它不变。换算公式：

$$\frac{10\text{m}^2}{\text{瓦有效长度} \times \text{有效宽度}} \times 1.025 \text{（操作损耗）}$$

2. 金属板屋面子目按紧固件连接方式考虑，不包含檩条，檩条使用金属结构工程章节相应子目。

3. 采光板屋面如设计采用滑动式采光顶，应按设计增加 U 型滑动盖帽等部件，调整材料，人工乘以系数 1.05。

4. 膜结构屋面的钢支柱、锚固支座混凝土基础等执行其他章节相应子目。膜结构屋面中的膜材料含膜结构附件，膜材料可以根据设计要求调整含量。

5. 细石混凝土刚性屋面子目，已综合考虑了滴水线、泛水和伸缩缝翻边等各种增加的工料，伸缩缝另列项目计算。使用钢筋网时，执行混凝土及钢筋混凝土工程章节相关子目。本子目按非泵送商品混凝土编制，如使用泵送商品混凝土时，除材料换算外子目人工乘以系数 0.95，并计取泵送费用。

6. 瓦屋面坡度大于 25°，但小于等于 45° 的，人工乘以系数 1.3；坡度大于 45% 的，人工乘以系数 1.43。

四、防水工程及其他

1. 卷材防水子目已考虑卷材的搭接、拼缝、压边、留槎用量及为满足施工规范所需的附加层用量，均不另行计算。但设计文件中标注具体尺寸的屋面设备下防水附加层、地下室下翻梁满铺防水卷材加强层、满堂基础基础梁阴阳角处加强层、后浇带加强层应按设计铺设面积，另行计算，使用相应卷材防水每增一层子目。

2. 高聚物、高分子防水卷材粘贴，实际使用的粘结剂与本子目不同，材料可以换算。

3. 冷胶“二布三涂”项目，其“三涂”是指涂膜构成的防水层数，并非指涂刷遍数，每一涂层的厚度必须符合规范（每一涂层刷二至三遍）要求。

4. 平面以坡度 $\leq 15\%$ 为准, $15\% < \text{坡度} \leq 25\%$ 的, 按相应子目的人工乘以系数1.18; $25\% < \text{坡度} \leq 45\%$ 屋面或平面, 人工乘以系数1.3; 坡度 $> 45\%$, 人工乘以系数1.43.

5. 防水卷材、防水涂料及防水砂浆, 本章以平面和立面列项, 实际施工桩头、地沟部位时, 人工乘以系数1.43. 立面是以直形为依据编制, 弧形按相应子目人工乘以系数1.18.

6. 冷粘法以满铺为依据编制, 点、条铺粘按其相应子目人工乘以系数0.91, 粘合剂乘以系数0.7.

7. 刚性防水水泥砂浆内掺防水粉、防水剂项目, 如设计与子目不同时, 掺合剂量和含量可以换算, 人工不变.

8. 要求对混凝土基面进行抛丸处理的, 使用基面抛丸处理子目, 对应的卷材或涂料防水层扣除清理基层人工普工0.091工日/ 10m^2 .

五、变形缝、止水带

本章变形缝与止水带项目, 设计断面尺寸与子目取定不同时, 材料可以换算, 人工不变. 具体断面取定如下:

1. 变形缝嵌填缝子目, 建筑油膏、聚氯乙烯胶泥设计断面取定为 $30\text{mm} \times 20\text{mm}$; 油浸木丝板取定为 $150\text{mm} \times 25\text{mm}$; 其他填料取定为 $150\text{mm} \times 30\text{mm}$.

2. 变形缝盖板, 木盖板断面取定为 $200\text{mm} \times 25\text{mm}$; 铝合金盖板厚度取定为1mm; 不锈钢板厚度取定为0.8mm.

3. 钢板(紫铜板)止水带展开宽度450mm; 氯丁橡胶宽300mm; 涂刷式氯丁胶贴玻璃纤维止水片宽350mm.

工程量计算规则

一、屋面工程

1. 瓦屋面按设计图示尺寸以斜面面积计算，不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗、斜钩和脊瓦等所占面积，屋面小气窗的出檐部分也不增加。

2. 瓦屋面的屋脊、蝴蝶瓦的檐口花边、滴水应另列项目按延长米计算，瓦穿铁丝、钉铁钉、水泥砂浆粉挂瓦条按每 10m^2 斜面积计算。

3. 金属板屋面按设计图示尺寸以外表面积计算，屋脊、天沟、泛水堵头已包含在子目内。

4. 采光板屋面和玻璃采光顶屋面按设计图示尺寸以外表面积计算，不扣除面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 孔洞所占面积。

5. 膜结构屋面按设计图示尺寸以需要覆盖的水平投影面积计算。

6. 种植屋面按设计尺寸以铺设面积计算，不扣除房上烟囱、风帽底座、风道等所占面积。

二、防水工程及其他

1. 屋面防水，按设计图示尺寸以面积计算（斜屋面按斜面面积计算），不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗和斜沟所占面积，相应上述部位上翻不增加；屋面女儿墙、伸缩缝、设备基础、天窗等处的弯起高度按设计图示尺寸计算；计入屋面工程量内。

2. 楼地面防水、防潮层按设计图示尺寸以主墙间净面积计算，扣除凸出地面的构筑物、设备基础等所占面积，不扣除间壁墙及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 垛、柱、烟囱和孔洞所占面积，平面与立面交接处，上翻高度 $\leq 300\text{mm}$ 时，并入平面工程量内计算，高度 $> 300\text{mm}$ 时，按立面防水层计算。

3. 墙的立面防水、防潮层，不论内墙、外墙，均按设计图示尺寸以面积计算。

4. 基础的防水、防潮层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除桩头及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积，与筏型基础、防水底板相连的其他基础、电梯井坑、集水坑的防水按展开面积并入计算，均计入平面工作量，执行相应规定。

5. 屋面、楼地面及墙面、基础底板等，其防水搭接、拼缝、压边、留搓用量已综合考虑，不另行计算。

6. 屋面分格缝，按设计图示尺寸，以长度计算。

三、变形缝与止水带

变形缝（嵌填缝与盖板）与止水带按设计图示尺寸，以中心线长度计算。

四、屋面排水

1. 水落管、不锈钢、镀锌钢板天沟、檐沟，按设计图示尺寸，以长度计算。

2. 水斗、下水口、雨水口、弯头等，均以设计数量计算。

3. 种植屋面排水土工布过滤层、排水板按设计铺设面积计算，砂石、陶粒排（蓄）水层按设计铺设面积乘以厚度按体积计算；计算面积时不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗、斜沟和脊瓦等所占面积，以及 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。

4. 屋面上人检查孔和成品风帽以设计数量计算。

9.1 屋面工程

9.1.1 瓦屋面

工作内容：1.铺瓦包括斜沟及梢头抹灰，脊瓦包括屋脊、斜脊。
2.穿铁丝、钉铁钉。

计量单位：见表

编 号				9-1	9-2	9-3
项 目				粘土平瓦		
				铺在挂瓦条上		穿铁丝钉铁钉
				铺瓦	脊瓦	
单 位				10m²	10m	10m²
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.144	0.096	0.225
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.224	0.525
材料	28115501	粘土瓦 400×240	百块	1.520		
	04170401	粘土脊瓦 380×240	百块		0.300	
	03510701	铁钉	kg			0.220
	80010556	预拌砂浆(抹灰)DPM20	m³	0.003	0.068	
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg			0.150
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班		0.007	

注：1. 瓦的计算有效面积和计算有效长度分别为：粘土(水泥)瓦315mm×215mm，粘土(水泥)脊瓦350mm，瓦规格不同，搭接尺寸不同，数量可换算，其它不变。
2. 9-1子目以不穿铁丝钉铁钉为准，需穿铁丝钉铁钉者另按9-3子目增加。在陶土波形瓦上穿铁丝钉铁钉者，人工乘以系数1.50。

工作内容：浇水、弹线、调运砂浆、抹面。

计量单位：10m²

编 号				9-4	9-5	9-6
项 目				水泥砂浆粉挂瓦条		
				断面20*30mm		
				间距315mm	间距345mm	间距356mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.184	0.166	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.429	0.388	0.374
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰)DPM20	m³	0.022	0.020	0.019
	31150101	水	m³	0.012	0.011	0.011
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班	0.002	0.002	0.002

注：斜板上水泥砂浆粉挂瓦条，设计断面、间距与子目取定不符消耗量按比例换算。

工作内容：1.切割、铺瓦。
 2.调运砂浆、安装脊瓦（件）、钻孔固定封檐瓦、色浆密封。
 计量单位：见表

编 号				9-7	9-8	9-9
项 目				水泥彩瓦		
				铺瓦	脊瓦	封山瓦
单 位				10m²	10m	10m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 150	0. 120	0. 173
	00150105	一般技工	工日	0. 370	0. 280	0. 404
材料	04170302	水泥彩瓦 420×332	百块	1. 070		
	04170413	水泥脊瓦 432×228	百块		0. 300	
	28115509	圆脊封 T-D	块		0. 240	
	28111309	双向圆脊 L-D	块		0. 240	
	28111311	三向圆脊 M-D	块		0. 240	
	28115510	圆脊斜封 S-D	块		0. 480	
	28115503	封山瓦	块			30. 780
	28115508	檐口封	块			1. 560
	80010556	预拌砂浆(抹灰)DPM20	m³	0. 018	0. 097	0. 081
	11430317	氧化铁红	kg		0. 190	0. 060
	03510701	铁钉	kg			0. 170
	05030600	普通木成材	m³			0. 001
	03511511	水泥钉	kg	0. 560		
	03633315	合金钢钻头 一字型	根			0. 390
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20~26m³	台班	0. 002	0. 010	0. 008

注：水泥彩瓦有效面积345×300，铺瓦按干铺考虑，若设计为坐浆铺设，人工乘1.3，预拌砂浆消耗量调整为0.22m³，干混砂浆搅拌罐台班消耗量调整为0.022。

工作内容：1.刷石灰水、铺望砖。
2.调运砂浆、铺瓦、檐口梢头坐浆。
3.运砖瓦、调运砂浆、砌筑、抹面、刷黑水二度。

计量单位：见表

编 号				9-10	9-11	9-12	9-13
项 目				屋面铺望砖	蝴蝶瓦（小青瓦）		
					椽子上铺设	坐浆铺设	脊瓦
单 位				10m²	10m²	10m²	10m
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 192	0. 327	0. 531	0. 350
	00150105	一般技工	工日	0. 448	0. 763	1. 240	0. 830
材料	28090306	望砖 200×102×15	百块	5. 000			0. 890
	28110506	小青瓦 18×16~18×0. 7cm	百块		16. 920	16. 560	3. 840
	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m³		0. 031	0. 450	0. 198
	31150101	水	m³	0. 020	0. 020	0. 020	0. 390
	02230101	石墨粉 高碳	kg		0. 060	0. 060	0. 540
	80110318	纸筋石灰浆	m³				0. 120
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m³	台班		0. 003	0. 045	0. 012

注：1. 蝴蝶瓦铺设按机制瓦180*180考虑，瓦的规格不同换算瓦数量。
2. 蝴蝶瓦脊瓦按游脊法铺设。

工作内容：1.调运砂浆、铺瓦、檐口梢头坐浆。
 2.运砖瓦、调运砂浆、砌筑、抹面、刷黑水二度。

编 号				9-14	9-15	9-16	9-17
项 目				蝴蝶瓦		陶土波形瓦	彩色金属波形瓦
				檐口花边	檐口滴水	砂浆坐垫	
单 位				10m	10m	10m²	10m²
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 065	0. 110	0. 530	0. 200
	00150105	一般技工	工日	0. 150	0. 250	1. 240	0. 470
材料	28110712	蝴蝶花边瓦 200×190	百块	0. 400	0. 400	1. 940	11. 100
	28110909	蝴蝶瓦滴水 200×190	百块				
	04170511	陶质波形瓦 250×250	百块	0. 050			
	04170541	彩钢波纹瓦 0. 35×830	m²				
	04170431	陶质波形脊瓦	百块	0. 031	0. 405		
	80010556	预拌砂浆(抹灰)DPM20	m³				
	80110318	纸筋石灰浆	m³	0. 023	0. 060		
	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m³				
	31150101	水	m³	1. 240			
	04171506	彩色金属脊瓦 1000×500	节				
	03057504	镀锌螺栓钩	百只		0. 170		
	04171533	彩钢堵头	m		1. 060		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m³	台班		0. 005	0. 041	

注：1. 各种瓦的规格与设计不符，瓦的数量和规格可以换算，其它不变。
 2. 陶土波形瓦上穿铁丝钉铁钉按9-3的相应规定计算。

工作内容：1.锯、铺玻璃钢瓦、安屋脊。
 2.清理基层，固定钉固定，粘结铺瓦；满粘加钉脊瓦，封檐。

编 号				9-18		9-19	
项 目				玻璃钢波形瓦		铺设叠合沥青瓦	
				钢檩上、混凝土檩上			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 200		0. 140	
	00150105	一般技工	工日	0. 470		0. 340	
材料	04170501	玻璃钢波形瓦 1800×750×0. 64	块	9. 230		69. 000	
	04170901	沥青瓦 1000×333	张				
	03057504	镀锌螺栓钩	百只	0. 230			
	03670105	镀锌扁钢钩 3×12×300 (400)	百只	0. 230			
	04170421	玻璃钢脊瓦 1800×750×0. 64	块	0. 630		0. 620	
	03515100	圆钉	kg				
	11592508	冷底子油	kg				
				8. 400			

注：各种瓦的规格与设计不符，瓦的数量和规格可以换算，其它不变。

9.1.2 金属板屋面

工作内容：1.截料，制作安装铁件。

2.场内转运、卸料、放样、下料、切割断料、周边塞口、清扫、弹线、安装支座、
安装屋面板、打胶、紧固、安装收边及泛水板。

计量单位：10m²

编 号				9-20	9-21	9-22
项 目				钢（木）檩条上铺钉 镀锌瓦楞铁皮	屋面板	
					彩钢夹芯板	压型钢板
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.350	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.125	0.810	0.670
材料	01590201	镀锌铁皮	m²	12.600		
	01292509	彩钢夹芯板(EPS芯材) δ 100(钢板0.3厚)	m²		10.400	
	01292321	压型彩钢楼板 0.5mm	m²			10.400
	01290461	镀锌薄钢板（综合）	m²	0.410		
	03515137	镀锌瓦楞钉	个	20.200		
	03057504	镀锌螺栓钩	百只	0.200		
	03515100	圆钉	kg	0.014		
	04171521	彩钢屋脊	m²		0.480	1.390
	01510322	槽铝 75mm	m		4.900	
	01510505	工字铝	m		16.790	
	01510700	角铝	m		2.650	
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个		13.700	6.500
	11590308	防水密封胶	支		3.200	4.000
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0.060	0.060
	04171532	彩钢内外扣槽	m		8.400	
	31010506	橡皮密封条 20×3-4mm	m		17.300	17.300
	03031226	自攻螺钉 5.5×32	套			63.200
	31010411	密封圈	个			63.200
	04171534	彩钢屋面金属堵头	只			5.800
	03590700	铁件	kg			0.500
	34021701	垫木	m³			0.002
	31130104	其他材料费	%		1.000	1.000
机械	99090508	汽车式起重机 提升质量20t	台班		0.010	0.010

9.1.3 采光屋面

工作内容：裁料，制作安装龙骨支撑；刷防护材料、油漆；安装固定阳光板面层，接缝、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				9-23	9-24
项 目				阳光板屋面	
				铝合金龙骨上安装	钢龙骨上安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.710	2.040
	00150105	一般技工	工日	3.990	4.770
材料	02110201	阳光板	m²	10.700	10.700
	01530101	铝合金型材	kg	50.240	
	11591105	玻璃胶 300ml	支	2.040	
	02070236	耐热胶垫 2×38mm	m	16.980	
	03051013	带母镀锌六角螺栓 M6×14-75	套	109.500	
	01270101	型钢	kg		2.078
	01130132	扁钢 -100×10	kg		7.686
	01130122	扁钢 -50×5	kg		39.965
	01190101	槽钢	kg		196.630
	03051060	六角带帽螺栓 M12以外	kg		0.451
	04170441	镀锌铁皮脊瓦 26#	m²		0.100
	11592517	建筑油膏	kg		8.926
	03515100	圆钉	kg		0.140
	11112504	无光调和漆	kg		3.844
	02070254	橡皮垫片 宽250mm	m	16.940	10.474
	02030100	橡胶条	m	16.164	16.164
	02030103	橡胶条 b=7.9	m	16.164	16.164
	03590700	铁件	kg	7.465	7.465

注：实际使用铝合金或钢龙骨与子目消耗量不一致的，用量换算，其余不变。

工作内容：截料，制作安装龙骨支撑；刷防护材料、油漆；装玻璃，嵌缝、打胶、密封。

计量单位：10m²

编 号				9-25	9-26	9-27
项 目				玻璃采光顶屋面		
				铝龙骨上安装 中空玻璃	钢龙骨上安装 中空玻璃	钢龙骨上安装 钢化玻璃
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.420	3.010	2.034
	00150105	一般技工	工日	5.640	7.030	4.747
材料	01530101	铝合金型材	kg	50.240		
	06110161	中空玻璃(成品) 5+6A+5白玻	m ²	9.700	10.700	
	06050104	钢化玻璃 5mm	m ²			10.920
	11591105	玻璃胶 300ml	支	2.040		
	02070236	耐热胶垫 2×38mm	m	16.980		
	03051013	带母镀锌六角螺栓 M6×14-75	套	109.500		
	01270101	型钢	kg		2.078	29.428
	01130132	扁钢 -100×10	kg		7.686	5.458
	01130122	扁钢 -50×5	kg		39.965	28.380
	01190101	槽钢	kg		196.630	183.090
	03051060	六角带帽螺栓 M12以外	kg		0.451	0.328
	04170441	镀锌铁皮脊瓦 26#	m ²		0.100	
	11592517	建筑油膏	kg		8.926	
	03515100	圆钉	kg		0.140	
	11112504	无光调和漆	kg		3.844	1.326
	02070254	橡皮垫片 宽250mm	m		10.474	4.591
	02030100	橡胶条	m		16.164	13.772
	02030103	橡胶条 b=7.9	m		16.164	
	03590700	铁件	kg		7.465	2.692
	12060313	熟桐油	kg			0.670

注：实际使用铝合金或钢龙骨与子目消耗量不一致的，用量换算，其余不变。

9.1.4 膜结构屋面

工作内容：膜布裁剪、热压胶接，穿高强度钢丝拉索（或钢丝绳、钢绞线）、锚头锚固，膜布安装、施加预张力，膜体表面内外清洁。

计量单位：10m²

编 号				9-28
项 目				膜结构屋面
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	3.402
	00150105	一般技工	工日	7.930
材料	02090131	膜材料	m ²	16.250
	01050102	钢丝绳	m	4.000
	32071115	锚头	套	0.200
	01010125	钢筋 ϕ 25	kg	11.940
	03050906	六角螺栓 M30以外	套	0.240

9.1.5 刚性屋面

工作内容：1.清理基层，混凝土浇捣、养护。

2.清理基层，做砂浆找平(或做砖墩)，安装预制混凝土板、勾缝。

计量单位：10m²

编 号				9-29	9-30	9-31	9-32
项 目				刚性屋面			
				细石混凝土面层		预制混凝土板保护层安装	
				厚度40mm	厚度每增减10mm	实铺	架空
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.240	0.020	0.420	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.550	0.050	0.970	0.670
材料	80212115	C20预拌混凝土(非泵送型)	m³	0.404	0.102		
	80010342	预拌砂浆(砌筑)DMM10	m³			0.260	0.059
	31150101	水	m³	0.964		0.093	0.033
	04132702	混凝土实心砖 240×115×53 MU10	百块				1.224
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20~26m³	台班			0.026	0.006
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.040	0.010		

注：预制混凝土薄板的制作、运输另行计算。

工作内容：1.清理基层，铺水泥砂浆、养护。

2.清理基层，砾石铺平。

计量单位：10m²

编 号				9-33	9-34	9-35
项 目				刚性屋面		
				水泥砂浆保护层		砾石保护层
				厚度20mm	厚度每增减10mm	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.020	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.498	0.050	0.174
材料	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m³	0.202	0.101	
	31150101	水	m³	1.168	0.030	0.228
	04051400	卵石 统货	t			0.589
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.020	0.010	

注：砾石厚度以4cm为准，厚度不同，材料按比例换算。

工作内容：屋面检查孔制作，安装。

计量单位：10个

编 号				9-36	9-37
项 目				刚性屋面	
				屋面检查孔	
				普通盖	保温盖
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1. 000	1. 870
	00150105	一般技工	工日	2. 400	4. 370
材料	05031303	杉木板材 厚度<20mm	m ³	0. 480	0. 674
	01450108	铝板 δ 2	m ²	9. 900	19. 180
	03051063	精制六角带帽螺栓 M8×30	套	80. 800	80. 800
	09492136	成品链条 L900	根	10. 100	10. 100
	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m ³		0. 220
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²		9. 200

注：屋面检查孔盖油漆另行计算。

9.1.6 种植屋面

工作内容：清理基层，掺料、覆土。

计量单位：m³

编 号				9-38	9-39	9-40
项 目				种植屋面		
				耕作土种植层		
				不掺料	掺粗砂	掺珍珠岩
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 060	0. 080	0. 110
	00150105	一般技工	工日	0. 150	0. 175	0. 250
材料	29290301	种植土	m ³	1. 050	0. 610	0. 640
	31150101	水	m ³	0. 190	0. 200	0. 210
	04030100	黄砂	t		0. 630	
	13090707	膨胀珍珠岩粉	m ³			0. 520

9.2 防水及其他

9.2.1 卷材防水

9.2.1.1 改性沥青卷材防水

工作内容：清理基层、涂刷基层处理剂；铺贴卷材及附加层；封口、收头、钉压条。

计量单位：10m²

编 号				9-41	9-42	9-43	9-44
项 目				SBS（APP）改性沥青防水卷材			
				冷粘法一层		冷粘法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.200	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.470	0.140	0.240
材料	11570552	SBS聚脂胎乙烯膜卷材 δ 3mm	m ²	12.500	12.500	11.000	11.000
	12410142	改性沥青粘结剂	kg	13.400	13.400	13.400	13.400
	12330505	APP及SBS基层处理剂	kg	3.550	3.550		
	11592505	SBS封口油膏	kg	0.620	0.620	0.480	0.480
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		

工作内容：清理基层、涂刷基层处理剂；铺贴卷材及附加层；封口、收头、钉压条。

计量单位：10m²

编 号				9-45	9-46	9-47	9-48
项 目				SBS（APP）改性沥青防水卷材			
				热熔满铺法一层		热熔满铺法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.220	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.300	0.520	0.140	0.240
材料	11570552	SBS聚脂胎乙烯膜卷材 δ 3mm	m ²	12.500	12.500	11.000	11.000
	11592505	SBS封口油膏	kg	0.620	0.620	0.480	0.480
	12370331	石油液化气	kg	2.400	2.400	2.400	2.400
	12330505	APP及SBS基层处理剂	kg	3.550	3.550		
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		

工作内容：清理基层、涂刷基层处理剂；铺贴卷材及附加层；封口、收头、钉压条。

计量单位：10m²

编 号				9-49	9-50	9-51	9-52
项 目				SBS (APP) 改性沥青防水卷材			
				热熔条铺、点铺法一层		热熔条铺、点铺法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.210	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.500	0.140	0.240
材料	11570552	SBS聚脂胎乙烯膜卷材 δ 3mm	m ²	12.500	12.500	11.000	11.000
	12370331	石油液化气	kg	2.120	2.120	2.120	2.120
	11592505	SBS封口油膏	kg	0.620	0.620	0.080	0.080
	12330505	APP及SBS基层处理剂	kg	1.500	1.500		
	10031503	钢压条	kg	0.240	0.240		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		

工作内容：清理基层、涂刷基层处理剂；铺贴卷材及附加层；封口、收头、钉压条。

计量单位：10m²

编 号				9-53	9-54	9-55	9-56
项 目				SBS (APP) 改性沥青防水卷材			
				热熔空铺法一层		热熔空铺法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.170	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.240	0.420	0.140	0.240
材料	11570552	SBS聚脂胎乙烯膜卷材 δ 3mm	m ²	12.500	12.500	11.000	11.000
	12370331	石油液化气	kg	1.840	1.840	1.840	1.840
	11592505	SBS封口油膏	kg	0.620	0.620	0.080	0.080
	12330505	APP及SBS基层处理剂	kg	1.100	1.100		
	10031503	钢压条	kg	0.240	0.240		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		

工作内容：清理基层、刷基底处理剂，铺贴卷材及附加层，封口、收头、钉压条。 计量单位：10m²

编 号				9-57	9-58	9-59	9-60
项 目				高聚物改性沥青自粘卷材			
				自粘法一层		自粘法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.170	0.050	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.230	0.400	0.120	0.210
材料	11571701	高聚物改性沥青自粘卷材	m²	12.370	12.370	11.340	11.340
	11592508	冷底子油	kg	4.850	4.850		
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		
	03510201	钢钉	kg	0.280	0.280		

注：如采用湿铺法施工，扣除冷底子油，增加901胶素水泥浆0.206m³，其余不变。

工作内容：清理基层，铺贴卷材，收头钉压条等。 计量单位：10m²

编 号				9-61	9-62	9-63	9-64
项 目				铝箔复合防水层		耐根穿刺改性沥青卷材	
				热熔单层	冷粘单层	复合铜胎基	化学阻根
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.110	0.130	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.300	0.250	0.310	0.310
材料	11573521	改性沥青卷材(铝箔)	m²	11.150	11.560		
	11573518	弹性体改性沥青防水卷材 耐根穿刺(复合铜胎基)4.0mm	m²			11.400	
	11570539	SBS弹性体改性沥青防水卷材 耐根穿刺(化学阻根) PY 4.0mm	m²				11.400
	12370331	石油液化气	kg	2.800		2.699	2.699
	11592707	改性沥青嵌缝油膏	kg	3.360		0.600	0.600
	11030706	改性沥青乳胶	kg	3.000		2.890	2.890
	11592508	冷底子油	kg		4.850		

注：耐根穿刺未考虑附加层，如设计要求铺设附加层，消耗量调整。

9.2.1.2 高分子卷材防水

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，铺贴卷材及附加层，收头钉压条等。

计量单位：10m²

编 号				9-65	9-66	9-67	9-68
项 目				聚氯乙烯卷材			
				冷粘法一层		冷粘法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.230	0.070	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.340	0.560	0.170	0.280
材料	11571903	聚氯乙烯(PVC)防水卷材	m ²	12.370	12.370	11.560	11.560
	12413571	FL-15胶黏剂	kg	12.980	12.980	11.700	11.700
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，铺贴卷材及附加层，收头钉压条等。

计量单位：10m²

编 号				9-69	9-70	9-71	9-72
项 目				聚氯乙烯卷材			
				热风焊接法一层		热风焊接法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.250	0.080	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.580	0.190	0.310
材料	11571903	聚氯乙烯(PVC)防水卷材	m ²	12.800	12.800	11.560	11.560
	02090104	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.380	1.380	1.250	1.250
	11590308	防水密封胶	支	1.500	1.500	1.500	1.500
	12413581	粘合剂	kg	2.286	2.286	2.065	2.065
	03431101	焊丝	kg	0.950	0.950	0.850	0.850
	31150301	电	kW·h	2.214	2.214	2.000	2.000
	03510201	钢钉	kg	0.040	0.040	0.030	0.030
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		

工作内容：清理基层、刷基底处理剂，铺贴卷材及附加层，封口、收头、钉压条。 计量单位：10m²

编 号				9-73	9-74	9-75	9-76
项 目				高分子自粘胶膜卷材			
				自粘法一层		自粘法每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.220	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.480	0.160	0.270
材料	11572103	自粘聚脂胎乙烯膜卷材 δ 2mm	m²	12.500	12.500	11.400	11.500
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.048	0.048		
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		

注：本子目为干铺法施工，若使用湿作业，扣除冷底子油用量，增加901胶素水泥浆0.021m³，其余不变。

工作内容：清理基层、配制粘结剂，铺贴卷材及附加层，封口收头钉压条。 计量单位：10m²

编 号				9-77	9-78	9-79	9-80
项 目				聚乙烯丙纶复合防水卷材			
				冷粘一层		冷粘每增一层	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.170	0.060	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.230	0.430	0.130	0.230
材料	11572303	聚乙烯丙纶复合防水卷材	m²	12.370	12.370	11.340	11.340
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030		
	10031503	钢压条	kg	0.520	0.520		
	04010132	水泥 42.5级	kg	33.370	33.370		
	12413518	901胶	kg	3.510	3.510	1.140	1.140
	31150101	水	m³	0.020	0.020	0.020	0.020

9.2.1.3 玻璃纤维布卷材防水

工作内容：清理基层、涂刷基底处理剂，铺贴玻璃布及附加层。

计量单位：10m²

编 号				9-81	9-82	9-83	9-84
项 目				玻璃纤维布（APP粘结剂）			
				二布三涂		每增减一布一涂	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.180	0.040	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.430	0.100	0.150
材料	13070313	玻璃纤维布 1.8mm	m²	24.030	24.030	11.590	11.590
	12410144	高强APP粘结剂 B型	kg	30.600	32.440	10.200	10.810
	11030760	高强APP基底处理剂	kg	2.530	2.680		

工作内容：基层清理，配置涂刷冷底子油、调制玛蹄脂，铺贴玻璃纤维布及附加层。

计量单位：10m²

编 号				9-85	9-86	9-87	9-88
项 目				玻璃纤维布（玛蹄脂粘贴）			
				二布三油		每增减一布一油	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.145	0.221	0.051	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.338	0.515	0.120	0.180
材料	13070313	玻璃纤维布 1.8mm	m²	24.030	24.030	11.680	11.680
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m³	0.060	0.060	0.020	0.020
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.048	0.048		

工作内容：基层清理，熬制聚氯乙烯胶泥、涂刷胶泥，铺贴玻璃纤维布及附加层。

计量单位：10m²

编 号				9-89
项 目				玻璃纤维布（聚氯乙烯胶泥黏贴）
				二布三油4.5mm厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.500
材料	13070313	玻璃纤维布 1.8mm	m²	23.450
	80152501	聚氯乙烯胶泥	kg	58.330
	31130104	其他材料费	%	5.000

注：聚氯乙烯胶泥粘贴设计厚度与子目不符，胶泥用量可以调整，其它不变。

9.2.2 涂料防水

9.2.2.1 改性沥青防水涂料

工作内容：清理基层、调配及涂刷涂料。

计量单位：10m²

编 号				9-90	9-91	9-92	9-93
项 目				聚合物复合改性沥青防水涂料			
				2mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.190	0.030	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.280	0.450	0.070	0.110
材料	11030755	SBS改性沥青防水涂料 H型	kg	44.400	47.500	10.100	10.790

工作内容：清理基层、调配涂料、铺贴聚酯布及附加层、刷水泥保护层。

计量单位：10m²

编 号				9-94	9-95	9-96	9-97
项 目				水乳型普通乳化沥青涂料			
				二布三涂		每增一布一涂	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.200	0.050	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.480	0.110	0.170
材料	11550504	乳化沥青	kg	26.000	28.080	10.400	11.230
	11573541	聚酯布 100g	m²	24.120	24.120	11.720	11.720
	04010132	水泥 42.5级	kg	1.380	1.380		

工作内容：清理基层、调配涂料、铺贴聚酯布及附加层、刷水泥保护层。

计量单位：10m²

编 号				9-98	9-99	9-100	9-101
项 目				溶剂型再生胶沥青涂料			
				二布三涂		每增一布一涂	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.200	0.050	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.480	0.110	0.170
材料	11030757	氯丁橡胶防水涂料	kg	31.200	33.700	15.600	16.850
	11573541	聚酯布 100g	m²	24.120	24.120	11.720	11.720
	04010132	水泥 42.5级	kg	2.040	2.040		

注：氯丁橡胶属于改性沥青防水涂料。

9.2.2.2 高分子防水涂料

工作内容：清理基层、调制、涂刷防水层。

计量单位：10m²

编 号				9-102	9-103	9-104	9-105
项 目				聚氨脂防水涂膜			
				2.0mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.190	0.030	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.280	0.450	0.070	0.110
材料	11030733	聚氨酯甲乙料	kg	27.070	29.810	6.090	6.710
	12310303	二甲苯	kg	1.260	1.260	0.420	0.420

工作内容：清理基层、调制、涂刷防水层。

计量单位：10m²

编 号				9-106	9-107	9-108	9-109
项 目				聚合物水泥防水涂料			
				1.0mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.130	0.040	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.320	0.100	0.140
材料	11030740	聚合物水泥防水涂料 JS-II型	kg	21.000	22.400	9.580	10.210
	31150101	水	m³	0.005	0.005	0.001	0.001

工作内容：清理基层、调制、涂刷防水层。

计量单位：10m²

编 号				9-110	9-111	9-112	9-113
项 目				水泥基渗透结晶型防水涂料			
				1.0mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.110	0.030	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.250	0.070	0.110
材料	11030746	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	15.380	17.450	6.720	7.650
	31150101	水	m³	0.005	0.005	0.002	0.002

9.2.3 板材防水

工作内容：基层清理，铺设防水层，收口、压条等全部操作。

计量单位：10m²

编 号				9-114	9-115	9-116	9-117
项 目				塑料防水板	金属防水板	膨润土防水毯	防水保温一体化板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.030	0.063	0.240
	00150105	一般技工	工日	0.067	0.067	0.147	0.560
材料	02110151	聚氯乙烯防水板 δ 2	m²	10.700	10.700	11.150	10.200
	11710302	金属防水板	m²				
	11710307	膨润土防水毯	m²				
	11710311	防水与保温一体化板 50mm	m²				
	33030101	土工布	m²	10.600	10.600		
	12430350	不干胶纸	m²	0.500	0.500		
	12413529	强力胶	kg	1.200	1.200		
	80110313	901胶素水泥浆	m³				0.021
	03515100	圆钉	kg			0.110	
	31150101	水	m³			0.001	

9.2.4 刚性防水

工作内容：清理基层、调配砂浆、抹砂浆。

计量单位：10m²

编 号				9-118	9-119	9-120	9-121
项 目				防水砂浆			
				掺防水粉		掺防水剂	
				20mm厚	每增减10mm	20mm厚	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.048	0.260	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.602	0.112	0.602	0.112
材料	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m³	0.205	0.102	0.205	0.102
	80110303	素水泥浆	m³	0.010		0.010	
	11710305	防水粉	kg	6.630	3.320		
	04230108	防水剂	kg			13.260	6.630
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班	0.020	0.010	0.020	0.010

工作内容：清理基层、调配砂浆、抹砂浆。

计量单位：10m²

编 号				9-122	9-123	9-124	9-125
项 目				聚合物水泥防水砂浆		防水砂浆五层作法	
				厚度5mm	厚度每增减1mm	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.011	0.320	0.410
	00150105	一般技工	工日	0.180	0.026	0.740	0.960
材料	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m ³	0.051	0.010	0.162	0.170
	80110303	素水泥浆	m ³			0.061	0.068
	12413557	聚合物胶乳	kg	4.040	0.810		
	31150101	水	m ³			0.380	0.380
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20~26m ³	台班	0.005	0.001	0.020	0.020

工作内容：清理基层、做分隔缝、灌缝膏。

计量单位：10m

编 号				9-126	9-127	9-128
项 目				分隔缝		
				细石混凝土面	水泥砂浆面层	厚度每增减10mm
				40mm厚	20mm厚	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.140	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.380	0.320	0.080
材料	11592517	建筑油膏	kg	6.732	3.370	1.530

9.2.5 表面处理及其它

工作内容：清理基层，抹纸筋灰或石灰砂浆隔离层。

计量单位：10m²

编 号				9-129	9-130	9-131
项 目				隔离层		
				纸筋灰	石灰砂浆	土工布
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.130	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.310	0.100
材料	80110318	纸筋石灰浆	m ³	0.040		
	80030106	石灰砂浆 1:4	m ³		0.101	
	33030101	土工布	m ²			11.410
	31150101	水	m ³	0.060	0.060	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.017	

工作内容：清理基层，配制涂刷冷底子油。

计量单位：10m²

编 号				9-132	9-133
项 目				冷底子油	
				第一遍	每增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.080	0.060
材料	11592508	冷底子油	kg	4.850	3.640

工作内容：1.清理基层，干铺卷材。
2.清理基层，刷涂料。
3.清理基层，刷石油沥青，撒砂。
4.清理基层，抛丸处理。

计量单位：10m²

编 号				9-134	9-135	9-136	9-137
项 目				干铺油毡一层	铝基反光隔热 涂料涂刷一遍	防水层表面 撒砂砾	混凝土基面 抛丸处理
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.026	0.033	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.066	0.062	0.077	0.091
材料	11573511	石油沥青油毡 400g	m²	11.000			
	13192507	铝基反光隔热材料	kg		1.270		
	04033121	天然级配砂砾	m³			0.055	
	03591504	钢丸	kg				2.100
	11550103	石油沥青	kg			14.700	
机械	99194536	路面抛丸机	台班				0.035

9.3 变形缝、止水带

9.3.1 嵌填缝

工作内容：1.调制沥青麻丝，填塞、嵌缝。
2.油浸木丝板、填塞、嵌缝。
3.调配石油沥青玛碲脂，填塞、嵌缝。

计量单位：10m

编 号				9-138	9-139	9-140	9-141
项 目				油浸麻丝		墙面嵌木丝板	玛碲脂
				缝断面（mm）			
				30×150		25×150	30×150
				平面	立面		
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.200	0.110	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.460	0.270	0.120
材料	11550504	乳化沥青	kg	21.420	20.400	16.170	0.050
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m³				
	02290505	麻丝	kg	5.510	5.500		
	04270203	水泥木丝板 25	m²			1.550	

注：设计断面或规格不同，材料按比例换算，人工不变。

工作内容：1.调制建筑油膏，填塞、嵌缝。
2.调制沥青砂浆，填塞、嵌缝。

计量单位：10m

编 号				9-142	9-143	9-144
项 目				建筑油膏	沥青砂浆	
				缝断面（mm）		
				30×20	30×150	
					平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.120	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.270	0.320
材料	11592517	建筑油膏	kg	10.080		
	80071505	普通沥青砂浆 1:2:6	m³		0.050	0.050

注：建筑油膏伸缩缝断面以30mm×20mm计算，沥青砂浆断面以30mm×150mm计算，如设计不同，材料按比例换算，人工不变。

工作内容：1.清缝、刷底涂、组份混合、施胶。
2.清理缝道，泡沫塑料，填塞、嵌缝。

计量单位：10m

编 号				9-145	9-146	9-147	9-148
项 目				聚氨酯密封膏	聚氯乙烯胶泥	泡沫塑料填塞	
				缝断面 (mm)			
				20×10	30×20	30×150	
						平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.120	0.100	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.360	0.290	0.230	0.370
材料	11592108	聚氨酯建筑密封胶双组分	kg	6.000	7.950	1.900	1.900
	11030731	聚氨酯防水涂料 普通	kg	4.140			
	80152501	聚氯乙烯胶泥	kg				
	02310101	无纺布	m²	3.900	0.600	0.060	0.060
	11550504	乳化沥青	kg				
	11592508	冷底子油	kg				
	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m³				

注：断面或规格不同，材料品种换算，其余不变。

9.3.2 盖缝

工作内容：木砖、木条制作，浸油、预埋、制作和装钉木或铁皮盖板、刷油。

计量单位：10m

编 号				9-149	9-150	9-151	9-152
项 目				木板盖面		铁皮盖面	
				盖板断面 (mm)		展开宽度 (mm)	
				25*200		590	500
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.200	0.350	0.190
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.440	0.810	0.430
材料	05030600	普通木成材	m³	0.062	0.110	1.120	0.530
	12060334	防腐油	kg	0.590	1.060		
	03510701	铁钉	kg	0.210	0.180	0.210	0.070
	05250402	木砖与拉条	m³			0.025	0.030
	01590207	镀锌铁皮 δ 0.5	m²			6.020	5.100
	03411302	焊锡	kg			0.410	0.340
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.004	0.008	0.001	0.002

注：如用预制混凝土盖板，按混凝土部分的有关子目另行计算。木板盖面平面安装如用胶水，扣除铁钉消耗量，增加XY-508胶0.15kg。

工作内容：1.木砖、木条制作，浸油、预埋。
2.制作和装钉盖板。

计量单位：10m

编 号				9-153	9-154	9-155	9-156
项 目				铝合金板盖面		不锈钢板盖面	
				展开宽度（mm）			
				590	500	590	500
				平面	立面	平面	立面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.390	0.390	0.390	0.390
	00150105	一般技工	工日	0.920	0.900	0.920	0.920
材料	08050406	铝合金条板 1.0mm	m²	6.200	5.250		
	01291706	8K不锈钢镜面板 1219×2438×0.8	m²			6.200	5.250
	05250402	木砖与拉条	m³	0.025	0.030	0.025	0.030
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg			0.190	0.160
	03510201	钢钉	kg	0.210	0.070	0.210	0.070
	12060334	防腐油	kg	1.100	0.530	1.120	0.530
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	3.000	3.000		
	11591105	玻璃胶 300ml	支	0.560	0.230		
机械	99210103	木工圆锯机 直径500mm	台班	0.001	0.002	0.001	0.002

工作内容：钢板、铝板、硬塑料板、型钢构件加工，预埋铁件，盖缝板安装。

计量单位：10m

编 号				9-157	9-158	9-159
项 目				地面变形缝缝宽50mm以内		
				钢板5厚	铝板5厚	硬塑料板5厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.270	0.270
	00150105	一般技工	工日	0.630	0.630	0.630
材料	01290137	钢板 δ 5.0 Q235	kg	57.700		
	08050415	铝合金条板 5mm	kg		19.850	
	02110101	聚氯乙烯板	m ²			1.470
	01270100	型钢	t	0.075	0.075	0.075
	01090132	圆钢 ø6.5 HPB300	t	0.002	0.002	0.002
	03410205	电焊条 J422	kg	1.150	1.150	1.150
	03430421	碳钢埋弧焊丝	kg	1.360	1.360	1.360
	03450200	焊剂	kg	0.530	0.530	0.530
	12370305	氧气	m ³	1.210	1.210	1.210
	12370336	乙炔气	m ³	0.530	0.530	0.530
	11030303	防锈漆	kg	0.240	0.240	0.240
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.030	0.030	0.030
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.075	0.075	0.075

注：变形缝盖板宽度以140mm计算，如设计所用规格不同，材料按比例调整，其它不变。

工作内容：钢板、花纹硬橡胶板、镀锌铁皮加工，预埋铁件，填沥青麻丝，盖缝板安装。

计量单位：10m

编 号				9-160	9-161
项 目				地面抗震缝缝宽70mm外	楼面抗震缝缝宽70mm外
				20厚花纹硬橡胶板	
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 370	0. 400
	00150105	一般技工	工日	0. 850	0. 940
材料	01290137	钢板 δ 5.0 Q235	kg	74. 180	74. 180
	01270100	型钢	t	0. 033	0. 033
	03410205	电焊条 J422	kg	2. 160	2. 160
	12370305	氧气	m ³	1. 420	1. 420
	12370336	乙炔气	m ³	0. 620	0. 620
	02011105	橡胶花纹板 20	m ²	3. 360	3. 360
	02070252	橡皮垫片 宽25mm	m	20. 400	20. 400
	01590207	镀锌铁皮 δ 0.5	m ²		2. 220
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0. 330	0. 330

注：抗震缝钢板宽度以180mm计算，橡胶花纹板宽以320mm计算，如设计所用规格不同，材料按比例调整，其它不变。

9.3.3 止水带

工作内容：1.钢(紫铜)板裁剪、焊接成型、铺设。
2.裁剪止水带、接头，安装。

计量单位：10m

编 号				9-162	9-163	9-164
项 目				地下室底板、墙止水带		
				钢板	紫铜板	橡胶(塑料)
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.510	0.510	0.180
	00150105	一般技工	工日	1.180	1.180	0.430
材料	01270100	型钢	t	0.114		
	01370307	紫铜板 δ 3	kg		129.000	
	11610306	橡胶止水带 300×7	m			10.500
	03410205	电焊条 J422	kg	1.430		
	03410405	铜焊条 铜107 ø3.2	kg		1.430	
	12370305	氧气	m³	0.600	3.930	
	12370336	乙炔气	m³	0.260	1.710	
	11410306	环氧树脂 E44	kg			0.300
	12310305	甲苯	kg			0.240
	12310307	乙二胺	kg			0.024
	12310308	丙酮	kg			0.300
机械	99191104	剪板机 厚度13mm×宽度2500mm	台班	0.011	0.011	
	99250304	交流弧焊机 容量30kVA	台班	0.070	0.070	
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	

注：1. 钢(紫铜)板止水带按3mm×450mm计算，设计宽、厚度不同时，按设计用量加5%损耗调整消耗量，其它不变。若为成品止水带，人工调整为一般技工0.87工日，普工0.37工日，扣除焊条以外的材料及剪板机消耗量，增加成品止水带用量10.5m。

2. 固定止水带的钢筋，另按相应子目执行。

3. 橡胶止水带规格不同，材料品种换算；使用塑料止水带，材料品种换算，消耗量不变。

工作内容：1.清理基层，刷底胶，粘贴止水带。
2.止水片表面涂胶并粘砂粒。

计量单位：10m

编 号				9-165	9-166	9-167
项 目				伸缩缝(变形缝)处止水带		
				氯丁橡胶片	橡胶止水带	塑料止水带
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.330	0.330
	00150105	一般技工	工日	0.245	0.770	0.770
材料	02070255	氯丁橡胶片 2mm	m	10.500	10.500	10.500
	11610306	橡胶止水带 300×7	m			
	11610321	塑料止水带	m			
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	6.060		
	11410329	乙酸乙脂	kg	2.300		
	11410330	多异氰酸脂	kg	0.910		
	04010132	水泥 42.5级	kg	0.910		
	04030111	绿豆砂	t	0.020		
	31090131	牛皮纸	m²	0.590		
	11410306	环氧树脂 E44	kg		0.300	0.300
	12310307	乙二胺	kg		0.020	0.020
	12310308	丙酮	kg		0.300	0.300
	12310305	甲苯	kg		0.240	0.240

工作内容：1.清理基层，刷底胶，粘贴止水带。
2.止水片表面涂胶并粘砂粒。

计量单位：10m

编 号				9-168	9-169
项 目				涂刷式一布二涂氯丁胶	
				贴玻璃纤维布止水片	
				湿基层	干基层
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.290
材料	13070313	玻璃纤维布 1.8mm	m²	9.520	9.520
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	11.690	13.600
	11410329	乙酸乙脂	kg	1.530	1.530
	11410330	多异氰酸脂	kg	1.750	2.040
	04010132	水泥 42.5级	kg	0.700	0.300
	04030111	绿豆砂	t	0.030	0.030
	11410307	环氧树脂 6003#	kg	1.440	
	12333511	低分子聚酰胺	kg	0.290	

9.4 屋面排水

9.4.1 PVC管排水

工作内容：切(配)管，粘接管道、管件和卡安装。

计量单位：10m

编 号				9-170	9-171	9-172	9-173
项 目				PVC水落管			
				Φ 75	Φ 110	Φ 160	Φ 200
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.117	0.160	0.160
	00150105	一般技工	工日	0.273	0.273	0.370	0.370
材料	14310613	PVC-U排水管 DN75	m	10.200			
	14310615	PVC-U排水管 DN110	m		10.200		
	14310616	PVC-U排水管 DN160	m			10.200	
	14310617	PVC-U排水管 DN200	m				10.200
	15372505	PVC塑料抱箍 Φ75	副	10.600			
	15170307	PVC塑料管束节 dn75	个	2.740			
	15170910	PVC塑料管 135° 弯头 dn75	个	0.570			
	12413501	胶水	kg	0.130	0.180	0.260	0.330
	15372507	PVC塑料抱箍 Φ110	副		10.600		
	15170308	PVC塑料管束节 dn110	个		2.740		
	15170916	PVC塑料管 135° 弯头 dn110	个		0.570		
	15372509	PVC塑料抱箍 Φ160	副			10.600	
	15170312	PVC塑料管束节 dn160	个			2.740	
	15170919	PVC塑料管 135° 弯头 dn160	个			0.570	
	15372511	PVC塑料抱箍 Φ200	副				10.600
	15170314	PVC塑料管束节 dn200	个				2.740
	15170921	PVC塑料管 135° 弯头 dn200	个				0.570

工作内容：切(配)管，粘接管道、管件和卡安装。

计量单位：10只

编 号				9-174	9-175	9-176	9-177
项 目				PVC水斗			
				Φ 75	Φ 110	Φ 160	Φ 200
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.114	0.114	0.114	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.270	0.270	0.270
材料	30090305	PVC塑料落水斗 Φ75	只	10.200			
	15372505	PVC塑料抱箍 Φ75	副	10.200			
	30090307	PVC塑料落水斗 Φ110	只		10.200		
	15372507	PVC塑料抱箍 Φ110	副		10.200		
	30090310	PVC塑料落水斗 Φ160	只			10.200	
	15372509	PVC塑料抱箍 Φ160	副			10.200	
	30090312	PVC塑料落水斗 Φ200	只				10.200
	15372511	PVC塑料抱箍 Φ200	副				10.200
	15170307	PVC塑料管束节 dn75	个	10.200			
	12413501	胶水	kg	0.180	0.270	0.390	0.490
	15170308	PVC塑料管束节 dn110	个		10.200		
	15170312	PVC塑料管束节 dn160	个			10.200	
	15170314	PVC塑料管束节 dn200	个				10.200

工作内容：切(配)管，粘接管道、管件和卡安装。

计量单位：10只

编 号				9-178	9-179
项 目				阳台PVC通水落管 Φ 50	
				斜长在	
				1000mm	每增减100mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.500	
	00150105	一般技工	工日	1.170	
材料	14310612	PVC-U排水管 DN50	m	9.180	1.000
	15171105	PVC塑料管异径三通 dn50	个	10.200	
	15170907	PVC塑料管 135° 弯头 dn50	个	20.400	

注：每只阳台出水口至水落管中心线斜长按1m长(内含2只135°弯头，1只异径三通)计算，设计长度不同应增减，弯头不变，规格不同应调整。

9.4.2 铸铁管排水

工作内容：1.铸铁水落管切管、埋管卡、安水管固定铁卡子及水泥、油麻捻口等。
2.铸铁落水口就位、安装。

计量单位：见表

编 号				9-180	9-181	9-182	9-183
项 目				铸铁落水管		屋面铸铁落水口(带罩)	
				Φ 100	Φ 150	Φ 100	Φ 150
单 位				10m	10m	10只	10只
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.370	0.450	0.380	0.380
	00150105	一般技工	工日	0.860	1.060	0.900	0.900
材料	14090513	承插铸铁排水管 DN100	m	10.500	10.500	10.100	10.100
	14090515	承插铸铁排水管 DN150	m				
	30090505	铸铁落水口(带罩) Φ100	套				
	30090506	铸铁落水口(带罩) Φ150	套				
	04010132	水泥 42.5级	kg	13.000	15.000		

注：铸铁水落管出水口设计弯头的，另增弯头。

工作内容：就位、安装。

计量单位：10只

编 号				9-184	9-185
项 目				铸铁水斗	
				Φ 100	Φ 150
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.380
	00150105	一般技工	工日	0.900	0.900
材料	30090336	铸铁落水斗 Φ100	只	10.100	10.100
	30090337	铸铁落水斗 Φ150	只		
	01270100	型钢	t	0.012	0.012
	03410205	电焊条 J422	kg	0.760	0.760
	12370305	氧气	m ³	0.500	0.500
	12370336	乙炔气	m ³	0.220	0.220
	11030303	防锈漆	kg	0.030	0.030
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.110	0.110

工作内容：就位、安装、固定。

计量单位：10只

编 号				9-186	9-187	9-188
项 目				女儿墙铸铁弯头落水口	屋面挑檐铸铁弯头落水口	
					Φ 100	Φ 150
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.380	0.380
	00150105	一般技工	工日	0.900	0.900	0.900
材料	15054503	铸铁弯头出水口	套	10.100	10.100	10.100
	15054506	挑檐铸铁弯头落水 Φ100mm	个			
	15054507	挑檐铸铁弯头落水 Φ150mm	个			

9.4.3 不锈钢排水

工作内容：1.不锈钢水落管切管、埋管卡、安水管固定铁卡子及水泥、油麻捻口等。

2.不锈钢水斗就位、安装。

3.不锈钢天沟放样、划线、裁料、平整、拼装、焊接、成品校正。

计量单位：见表

编 号				9-189	9-190	9-191
项 目				不锈钢落水管	不锈钢落水斗	不锈钢天沟
单 位				10m	10只	10m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.110	0.273
	00150105	一般技工	工日	0.320	0.270	0.637
材料	14042505	不锈钢落水管 Φ100	m	10.300	10.100	7.200
	30090341	不锈钢落水斗 Φ100	只			
	04010132	水泥 42.5级	kg	13.000		
	01291510	不锈钢板 δ 1.0	m ²			
	07230301	不锈钢连接件	套	0.080		
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg			3.300
	11591105	玻璃胶 300ml	支			2.000
机械	99191111	剪板机 厚度40mm×宽度3100mm	台班			0.070
	99250365	氩弧焊机 电流500A	台班			0.270

9.4.4 玻璃钢管排水

工作内容：裁料、接口、套管、安装、固定等全部工序。

计量单位：10m

编 号				9-192	9-193	9-194
项 目				玻璃钢落水管		玻璃钢檐沟
				60*90mm	100*120mm	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.140	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.320	0.320	0.200
材料	14390505	玻璃钢落水管 $\phi 60\times 90$	m	10.600	10.600	
	14390506	玻璃钢落水管 $\phi 100\times 120$	m			
	04172107	玻璃钢檐沟	m		10.500	
	03510701	铁钉	kg		0.100	
	01270100	型钢	t	0.001	0.001	0.003
	03410205	电焊条 J422	kg	0.066	0.066	0.198
	12370305	氧气	m ³	0.040	0.040	0.120
	12370336	乙炔气	m ³	0.020	0.020	0.060
	11030303	防锈漆	kg	0.002	0.002	0.006
机械	99250306	交流弧焊机 容量40kVA	台班	0.010	0.010	0.030

工作内容：裁料、接口、套管、安装、固定等全部工序。

计量单位：10只

编 号				9-195	9-196	9-197
项 目				玻璃钢		
				水斗	女儿墙弯头落水口	直通式落水口
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.380	0.380
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.900	0.900
材料	30090321	玻璃钢落水斗	只	10.100		
	30090521	玻璃钢落水口 方型弯头式	只		10.100	
	30090522	玻璃钢落水口 圆形直通式	只			10.100
	03510701	铁钉	kg	0.100		

9.4.5 种植屋面排水

工作内容：1.清理基层，铺料、裁剪、接缝。
2.清理基层，铺料、压实。
3.清理基层，铺设、收口。

计量单位：见表

编 号				9-198	9-199	9-200	9-201
项 目				种植屋面排水			
				土工布过滤层	排(蓄)水层		
					砂石	陶粒	排水板
单 位				10m ²	m ³	m ³	10m ²
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.037	0.119	0.100	0.030
	00150105	一般技工	工日	0.085	0.277	0.224	0.070
材料	33030101	土工布	m ²	11.200			
	03515100	圆钉	kg	0.110			
	04030100	黄砂	t		0.470		
	04050200	碎石	t		1.170		
	31150101	水	m ³		0.500		
	04070105	陶粒	m ³			1.100	
	02110913	塑料排水板	m ²				10.700
	12413529	强力胶	kg				1.200
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0.065	0.065	

9.4.6 屋面泛水

工作内容：1.清理基层，安装金属面板。
2.金属板制作安装。

计量单位：10m²

编 号				9-202	9-203	9-204	9-205
项 目				屋面泛水			屋面排水
				铝板	不锈钢板	镀锌钢板	镀锌钢板沿沟
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.210	0.170	0.480
	00150105	一般技工	工日	0.450	0.490	0.410	1.120
材料	01450108	铝板 δ 2	m ²	10.700			
	01291510	不锈钢板 δ 1.0	m ²		10.500		
	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m ²			10.500	10.580
	03511511	水泥钉	kg	0.300	0.300	0.300	0.040
	11591103	玻璃胶 350g	支	0.730	0.730		
	31150301	电	kW·h	0.680	0.680		
	03411302	焊锡	kg			0.210	0.180
	03590803	预埋铁件制安	kg				4.920

工作内容：1.金属板制作安装。
2.清理基层，铺设瓦材。
3.成品风帽安装。

计量单位：见表

编 号				9-206	9-207	9-208	9-209
项 目				屋面排水	屋面泛水		成品风帽
				镀锌钢板水斗	小青瓦	粘土平瓦	
单 位				10只	10m	10m	10个
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.460	0.300	0.330	1.440
	00150105	一般技工	工日	1.080	0.710	0.760	3.370
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m²	4.000			
	28115502	小青瓦	百块		1.260		
	04170203	粘土平瓦 385×240	百块			0.513	
	19470103	防倒灌风帽 300×250孔	套				10.000
	03511511	水泥钉	kg	0.100			
	03411302	焊锡	kg	0.700			
	80010741	预拌砂浆(地面)DSM 15	m³		0.160	0.310	
	31130104	其他材料费	%	4.000			
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量 20-26m³	台班		0.016	0.031	

第十章 保温、隔热、防腐工程

说 明

一、保温隔热工程

1. 保温层子目中的保温材料品种、型号、规格和厚度等与设计不同时，应按设计规定进行调整。
2. 墙体保温砂浆子目按外墙外保温考虑，如实际为外墙内保温，人工乘以系数0.75，其余不变。
3. 弧形墙面保温隔热层，按相应子目的人工乘以系数1.1，材料乘以系数1.05。
4. 柱面保温根据墙面保温子目人工乘以系数1.19，材料乘以系数1.04。
5. 墙面保温板如使用钢骨架，钢骨架按墙柱面工程章节相应子目执行。
6. 抗裂保护层中抗裂砂浆厚度设计与本章节相应子目取定厚度不符时，抗裂砂浆、水及灰浆搅拌机消耗用量按比例调整，其余不变。
7. 抗裂保护层网格布（钢丝网）之间的搭接及门窗洞口周边加固，相应子目中已综合考虑，不另行计算。
8. 外墙外保温中的保温板子目，如挤塑聚苯（XPS）板、发泡水泥板、硬泡聚氨酯防水保温板、岩棉保温板等，已按规范的要求考虑了塑料膨胀螺栓（保温螺钉）的消耗量，当抗裂保护层子目用于上述项目时，不需再计算塑料膨胀螺栓的消耗量，如果抗裂保护层用于其他保温面且设计采用塑料膨胀螺栓固定时，每10m²增加：普工0.09工日、一般技工0.21工日，塑料膨胀螺栓61.2套。
9. 本章节中未包含基层界面剂涂刷、找平层、基层抹灰及装饰面层，发生时使用相应子目另行计算。

二、防腐工程

1. 整体面层和平面砌块料面层，适用于楼地面、平台的防腐面层。整体面层厚度、砌块料面层的规格、结合层厚度、灰缝宽度、各种胶泥、砂浆、混凝土的配合比，设计与相应子目取定值不同时换算，但人工、机械不变。
2. 块料贴面结合层厚度、灰缝宽度取定如下：

树脂胶泥、树脂砂浆结合层6mm	灰缝宽度3mm
水玻璃胶泥、水玻璃砂浆结合层6mm	灰缝宽度4mm
硫磺胶泥、硫磺砂浆结合层6mm	灰缝宽度5mm
花岗岩及其他条石结合层15mm	灰缝宽度8mm

3. 块料面层以平面砌为准，立面砌时按平面砌的相应子目人工乘以系数1.38，踢脚板人工乘以系数1.56，块料乘以系数1.01，其他不变。

4. 本章中浇灌混凝土的项目需立模时，按条形基础模板子目执行。

工程量计算规则

一、保温隔热工程量计算规定

1. 屋面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算。不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。其他项目按设计图示尺寸以子目取定的计量单位计算。
2. 天棚保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的柱、垛、孔洞所占面积，与天棚相连的梁按展开面积计算，其工程量并入天棚内。
3. 墙面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算。不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的梁、孔洞所占面积；门窗洞口侧壁以及与墙相连的柱，并入保温墙体工程量内。其中外墙按隔热层中心线长度计算，内墙按隔热层净长度计算。
4. 柱、梁保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算。柱按设计图示柱断面保温层中心线展开长度乘高度以面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的梁所占面积。梁按设计图示梁断面保温层中心线展开长度乘保温层长度以面积计算。
5. 楼地面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算。不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的柱、垛、孔洞所占面积。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分不增加面积。
6. 其他保温隔热层工程量按设计图示尺寸以展开面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。
7. 保温排汽管按设计图示尺寸以长度计算，不扣除管件所占长度，保温层排汽孔以数量计算。
8. 大于 0.3m^2 孔洞侧壁周围及梁头、连系梁等其他零星工程保温隔热工程量，并入墙面的保温隔热工程量内。

9. 柱帽保温隔热层，并入天棚保温隔热层工程量内。

10. 防火隔离带工程量按设计图示尺寸以面积计算。

二、防腐工程计算规定

1. 防腐工程项目应区分不同防腐材料种类及厚度，按设计图示尺寸以面积计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础所占的面积。砖垛等突出墙面部分，按展开面积计算并入墙面防腐工程量内。
2. 踢脚板按设计图示尺寸以面积计算，应扣除门洞所占面积并相应增加侧壁展开面积。
3. 平面砌筑双层耐酸块料时，按单层面积乘系数2.0计算。
4. 防腐卷材接缝附加层收头等工料，已计入子目消耗量中，不另行计算。
5. 烟囱内表面涂抹隔绝层，按筒身内壁的面积计算，并扣除孔洞面积。

10.1 保温、隔热工程

10.1.1 屋面保温隔热

工作内容：清扫底层、铺设棉毡及块料。

计量单位：10m²

编 号				10-1	10-2	10-3	10-4
项 目				屋面保温隔热			
				干铺玻璃棉毡		干铺珍珠岩保温板（块）	
				厚30mm	每增减5mm	厚80mm	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.009	0.070	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.067	0.020	0.170	0.019
材料	13070504	超细玻璃棉毡	m ³	0.321	0.054		
	13090303	膨胀珍珠岩板	m ³			0.832	0.104

工作内容：1.清扫底层，铺设块料。

2.清扫底层，调制砂浆并铺设块料。

计量单位：10m²

编 号				10-5	10-6	10-7	10-8
项 目				屋面保温隔热			
				加气混凝土块			
				干铺		浆砌	
				厚200mm	每增减10mm	厚200mm	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.007	0.190	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.360	0.016	0.430	0.018
材料	04150121	蒸压砂加气混凝土砌块	m ³	2.140	0.107	2.010	0.107
	80010341	预拌砂浆（砌筑）DMM7.5	m ³			0.109	0.007
	31150101	水	m ³			0.109	0.007
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机筒容量20-26m ³	台班			0.011	0.001

工作内容：清扫底层、铺设保温块料。

计量单位：10m²

编 号				10-9	10-10	10-11	10-12
项 目				屋面保温隔热			
				干铺岩棉保温板			
				厚30mm以内	厚50mm以内	厚60mm以内	厚80mm以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.050	0.070	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.130	0.150	0.180
材料	13190311	保温岩棉板	m ³	0.306	0.510	0.612	0.816

工作内容：1.清理基层，铺设保温块料。

2.调制保温混合料、铺填及养护。

计量单位：10m²

编 号				10-13	10-14	10-15	10-16
项 目				屋面保温隔热			
				干铺岩棉保温板		现浇水泥珍珠岩	
				厚100mm以内	厚120mm以内	厚100mm	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.120	0.160	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.240	0.290	0.380	0.034
材料	13190311	保温岩棉板	m ³	1.020	1.224		
	80130308	水泥珍珠岩砂浆1:8	m ³			1.020	0.102
	31150101	水	m ³			0.700	0.070

工作内容：1.清理基层、混凝土浇捣及浇筑。
2.清理基层、调制、拌和发泡、泵送、找平。 计量单位：m³

编 号				10-17	10-18
项 目				屋面保温隔热	
				陶粒混凝土	泡沫混凝土
				LC20	400kg/m³
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.520	0.220
材料	04070105	陶粒	m³	0.850	
	04010132	水泥 42.5级	kg	305.000	412.000
	12333561	发泡剂	kg		2.200
	31150101	水	m³	0.180	0.140
	02090101	塑料薄膜	m²	11.000	
机械	99050113	涡浆式混凝土 搅拌机 出料容量500L	台班	0.065	
	99453524	水泥发泡机 40m³/h	台班		0.030

注：陶粒混凝土材料消耗量按C20现场搅拌考虑，如实际采用其他级配的，材料按实调整，其余不变。

工作内容：1.清理基层、调制砂浆、放线。
2.铺贴保温隔热砖（瓦）、填缝、分隔缝处理、清扫屋面。 计量单位：10m²

编 号				10-19	10-20
项 目				复合轻质保温隔热砖	复合轻质保温隔热瓦
				400×400×60	420×330×73
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.520	0.540
	00150105	一般技工	工日	1.210	1.270
材料	08211591	复合轻质保温砖(XPS保温板) 400×400×60	块	63.000	
	08211592	复合轻质保温瓦(XPS保温板) 420×330×73	块		97.000
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	40.000	40.000
	31012505	聚苯泡沫嵌缝条	m	49.900	49.900
	11591307	聚合物防水填缝剂	kg	6.980	6.980
	11592517	建筑油膏	kg	2.940	2.940
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	05250502	锯(木)屑	m³	0.060	0.060
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31150101	水	m³	0.255	0.255
机械	99230121	台式砂轮机 砂轮直径250mm	台班	0.126	0.126
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.004

注：1.保温砖（瓦）规格不同时，材料型号和消耗量进行调整，其余不变。
2.屋面找坡按设计要求，另行计算。

工作内容：1.清理基层，保温板裁割，铺设保温块材。
2.清理基层，保温板裁割，调制砂浆、粘贴保温材料。

计量单位：10m²

编 号				10-21	10-22	10-23
项 目				屋面保温隔热		
				干铺聚苯乙烯保温板	粘贴聚苯乙烯保温板	泡沫玻璃保温板
				厚50mm		厚30mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.160	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.370	0.520
材料	02110301	XPS聚苯乙烯挤塑板	m³	0.510	0.510	
	13130305	泡沫玻璃保温板	m³			0.306
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg		46.000	46.000
	31150101	水	m³		0.053	0.255
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.004	0.004

注：保温板材料厚度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

工作内容：清理基层、发泡剂调制、运输、喷射、清理。

计量单位：10m²

编 号				10-24	10-25
项 目				屋面防水保温	
				喷涂聚氨酯硬泡体	
				厚40mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.360	0.028
材料	13123511	聚醚多醇组合料	kg	10.500	1.310
	11410330	多异氰酸脂	kg	10.500	1.310
机械	99453525	聚氨酯发泡机	台班	0.077	0.010
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班	0.077	0.010

工作内容：清理基层、砂浆调制、找坡抹平。

计量单位：10m²

编 号				10-26	10-27	10-28	10-29
项 目				屋面无机轻集料保温砂浆		屋面聚苯颗粒保温砂浆	
				厚30mm	每增减5mm	厚30mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.190	0.024	0.190	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.055	0.450	0.060
材料	80070533	膨胀玻化微珠保温砂浆	m ³	0.306	0.051		
	80070512	聚苯颗粒保温砂浆 ZL	m ³			0.306	0.051
	31150101	水	m ³	0.093		0.093	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.061	0.010	0.061	0.010

注：无机轻集料保温砂浆材料品种不同时，材料品种换算，其余不变。

工作内容：保温层排汽管、排汽孔制作、安装。

计量单位：见表

编 号				10-30	10-31	10-32
项 目				保温层排汽管	保温层排汽孔	
					PVC管	钢管
单 位				100m	10个	10个
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.060	0.190	0.190
	00150105	一般技工	工日	2.470	0.440	0.440
材料	14310612	PVC-U排水管 DN50	m	101.500	4.200	
	15231105	PVC-U排水管顺水三通 DN50×50	个	20.000		
	14030325	热镀锌钢管 DN40	m			4.600
	15170906	PVC塑料管 90° 弯头 dn50	个	10.000	20.000	
	14313521	塑料套管 50mm×50mm	个	10.000		
	11590504	聚氯乙烯热熔密封胶	kg	1.000	0.050	
	80212115	C20预拌混凝土(非泵送型)	m ³		0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%		2.000	2.000
机械	99192721	液压弯管机 弯管直径60mm	台班			0.030

10.1.2 天棚吸音保温

工作内容：1.安装、清理等全过程，铺设保温棉（板）。

2.安装、清理等全过程，清理基层、调制砂浆、粘贴保温层。

计量单位：10m²

编 号				10-33	10-34	10-35	10-36
项 目				超细玻璃棉	聚苯乙烯保温板		岩棉保温板
				天棚龙骨（板面）上摆放		天棚板底粘贴	
				厚50mm			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.050	0.300	0.450
	00150105	一般技工	工日	0.150	0.110	0.680	1.060
材料	13070504	超细玻璃棉毡	m³	0.510			
	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m³		0.510	0.510	
	13190311	保温岩棉板	m³				0.510
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg			46.000	46.000
	03570229	镀锌铁丝 16#-18#	kg	1.600	1.600		
	12330303	界面剂 EPS聚苯板、XPS挤塑板用	kg			0.800	
	31150101	水	m³			0.053	0.255
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班			0.004	0.004

注：1.保温层厚度与设计不符，保温材料消耗量按比例调整，其它不变。

2.子目均不包括天棚龙骨，龙骨应另行计算。

工作内容：基层清理、砂浆调制、找坡抹灰。

计量单位：10m²

编 号				10-37	10-38	10-39	10-40
项 目				无机轻集料保温砂浆		聚苯颗粒保温砂浆	
				厚20mm	每增减5mm	厚20mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.300	0.070	0.310	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.700	0.150	0.720	0.160
材料	80070533	膨胀玻化微珠保温砂浆	m ³	0.212	0.053		
	80070512	聚苯颗粒保温砂浆 ZL	m ³			0.212	0.053
	31150101	水	m ³	0.064		0.064	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.042	0.011	0.042	0.011

注：无机轻集料保温砂浆材料品种不同时，材料品种换算，其余不变。

工作内容：清理基层、刷乳化沥青、铺贴软木板、清理现场。

计量单位：m³

编 号				10-41
项 目				天棚贴软木
				混凝土板下铺贴
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.410
	00150105	一般技工	工日	0.960
材料	05250100	软木	m ³	1.050
	11550504	乳化沥青	kg	46.350
	05350411	竹钉 $\phi 5 \times 40\text{mm}$	百个	0.130

10.1.3 墙柱面保温隔热

工作内容：1.基层和边角处理、刷界面剂、调制砂浆、粘贴挤塑板、安装固定件。

2.基层和边角处理、调制砂浆、保温板裁割、粘贴保温层。

3.基层和边角处理、调制砂浆、保温板裁割、粘贴保温板、安装固定件。

计量单位：10m²

编 号				10-42	10-43	10-44
项 目				外墙外保温		
				挤塑聚苯板 (XPS板)	泡沫玻璃保温板	发泡水泥板
				厚25mm	厚30mm	厚40mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.360	0.330	0.370
	00150105	一般技工	工日	0.850	0.770	0.870
材料	02110301	XPS聚苯乙烯挤塑板	m ³	0.260		
	13130305	泡沫玻璃保温板	m ³		0.306	
	08211112	复合发泡水泥板 II 型 300mm $\times$ 300mm	m ³			0.412
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000	46.000	46.000
	03510911	塑料保温螺钉	套	60.000		60.000
	12330303	界面剂 EPS聚苯板、 XPS挤塑板用	kg	8.000		
	31150101	水	m ³	0.053	0.255	0.255
	31150301	电	kW $\cdot$ h	0.200		0.200
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.004	0.004

注：1. 保温板设计厚度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

2. 当挤塑聚苯板作为地下室外墙防水保护层时，扣除子目中的保温螺钉、界面剂、电等材料，同时每10m²扣除普工0.09工日，技工0.21工日。

工作内容：1.基层清理、修补墙面、粘结砂浆调制、保温板裁割、运输、铺贴、安装固定件。
 2.基层处理、排版、分格、弹线、钻孔安装固定件、下料、粘贴保温层、嵌缝、勾缝、撕保护膜、清洁面板。
 3.切割保温板、定位、挂保温板。

计量单位：10m²

编 号				10-45	10-46	10-47	10-48
项 目				外墙外保温			
				硬泡聚氨酯防水保温板	保温装饰一体板	TMS保温一体板 （随混凝土浇筑）	
						外墙面	柱梁外侧面
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.320	1.090	0.160	0.190
	00150105	一般技工	工日	0.740	2.540	0.380	0.450
材料	08211559	硬泡聚氨酯防水保温板 20厚	m²	10.200			
	03510911	塑料保温螺钉	套	60.000			
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000	90.000		
	08190102	保温装饰板	m²		10.700		
	32071111	保温装饰板锚固件	套		90.000		
	08212109	TMS玻化微珠保温夹芯板	m²			10.500	11.000
	03510913	一体化锚筋	个			70.000	80.000
	03652403	合金钢切割锯片	片			0.016	0.024
	11590906	硅酮耐候密封胶	kg		0.990		
	31150101	水	m³	0.053	0.104		
	31150301	电	kW·h	0.200			
	31130104	其他材料费	%			1.000	1.000
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.007		
	99230121	台式砂轮机 砂轮直径250mm	台班			0.063	0.095

注：1.保温板设计厚度不同时，材料品种换算，其余不变。
 2.TMS保温一体板模板另计，执行现浇直形墙复合木模板子目。其中TMS板一侧模板执行子目时，扣除一般技工0.56工日及复合木模板消耗量。

工作内容：1.清理基层、调制粘结砂浆、粘贴保温板材、安装锚固件。
2.清理基层、发泡剂调制、运输、喷射、清理。
3.场内转运、放样、下料、安装保温棉。

计量单位：10m²

编 号				10-49	10-50	10-51
项 目				外墙外保温	墙面防水保温	
				憎水型半硬质岩棉板	喷涂聚氨酯硬泡体	
				厚50mm	厚30mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.420	0.190	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.980	0.440	0.056
材料	13190311	保温岩棉板	m³	0.530	8.140	1.360
	03510911	塑料保温螺钉	套	80.000		
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000		
	11410330	多异氰酸酯	kg			
	13123511	聚醚多醇组合料	kg			
	13070504	超细玻璃棉毡	m³			
	03510701	铁钉	kg			
	31150101	水	m³	0.255		
	31150301	电	kW·h	0.270		
机械	99453525	聚氨酯发泡机	台班		0.080	0.013
	99433309	电动空气压缩机 排气量6m³/min	台班		0.080	0.013
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004		

注：1.当聚氨酯硬泡体喷涂在板底时，人工乘以1.4，其余不变。
2.墙面喷涂聚氨酯硬泡体子目中不含聚氨酯防潮底漆及界面砂浆，如设计有要求时，另执行相应子目。

工作内容：1.清理基层、调制砂浆、粘贴保温层、安装锚固件。
2.清理基层、修补、湿润基层表面、调运砂浆、抹保温砂浆。

计量单位：10m²

编 号				10-52	10-53	10-54	10-55
项 目				墙体保温隔热		外墙无机轻集料保温砂浆	
				膨胀珍珠岩保温板			
				厚50mm	每增减10mm	厚25mm	每增减5mm
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.090	0.300	0.050
	00150105	一般技工	工日	1.130	0.200	0.700	0.120
材料	13090303	膨胀珍珠岩板	m³	0.520	0.104	0.278 0.070	0.056
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000			
	03510911	塑料保温螺钉	套	60.000			
	80070533	膨胀玻化微珠保温砂浆	m³				
	31150101	水	m³	0.255			
	31150301	电	kW·h	0.200			
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004		0.056	0.011

注：无机轻集料保温砂浆按膨胀玻化微珠保温砂浆取定，砂浆品种不同可以换算，其余不变。

工作内容：1.清理基层、修补、湿润基层表面、调运砂浆、抹保温砂浆。
2.木框架制安、刷乳化沥青、铺贴软木板。
3.刷乳化沥青、铺贴软木板。

计量单位：见表

编 号				10-56	10-57	10-58	10-59
项 目				外墙聚苯颗粒保温砂浆		墙体保温隔热	
						软木板	
				厚25mm	每增减5mm	带木框架 独立墙体	附墙铺贴
单 位				10m²	10m²	m³	m³
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.050	0.390	0.340
	00150105	一般技工	工日	0.720	0.120	0.910	0.790
材料	80070512	聚苯颗粒保温砂浆 ZL	m³	0.278	0.056		
	05250100	软木	m³			0.910	1.050
	11550504	乳化沥青	kg			23.520	46.350
	05350411	竹钉 ø5×40mm	百个			0.130	0.130
	05030600	普通木成材	m³			0.168	
	12060334	防腐油	kg			2.500	
	31150101	水	m³	0.070			
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.056	0.011		

工作内容：1.木框架制安、刷粘结材料、铺贴隔热层。
2.刷粘结材料、铺贴隔热层。
3.清理基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、罩面压光。

计量单位：见表

编 号				10-60	10-61	10-62	10-63
项 目				墙体保温隔热		抗裂砂浆抹面	
				聚苯乙烯泡沫板		4mm	4mm+4mm
				带木框架 独立墙体	附墙铺贴	用于网格布	用于钢丝网
单 位				m³	m³	10m²	10m²
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.510	0.490	0.130	0.160
	00150105	一般技工	工日	1.190	1.150	0.300	0.380
材料	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m³	0.880	1.020		
	05030600	普通木成材	m³	0.168			
	80071111	聚合物抗裂砂浆	kg			55.000	110.160
	12060334	防腐油	kg	2.500			
	05350411	竹钉 ø5×40mm	百个	0.130	0.130		
	11550504	乳化沥青	kg	23.520	46.350		
	12010103	汽油	kg	23.900	47.200		
	31150101	水	m³			0.396	0.408
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班			0.004	0.009

注：抗裂保护层按墙面施工考虑，如用于天棚板底，人工乘以1.1，其余不变。

工作内容：1.裁剪、铺贴压平。
2.裁剪、铺设、钉钢丝网。

计量单位：10m²

编 号				10-64	10-65	10-66
项 目				墙面耐碱玻纤网格布		贴网格玻纤布
				一层	每增一层	柱、梁、墙面交界处
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.020	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.050	0.050	0.132
材料	08230121	耐碱玻璃纤维网格布	m²	11.700	11.270	11.000

工作内容：1.裁剪、铺贴压平。
2.裁剪、铺设、钉钢丝网。

计量单位：10m²

编 号				10-67	10-68
项 目				热镀锌钢丝网	挂热镀锌钢丝网
					柱、梁、墙面交界处
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.225
材料	03550120	热镀锌钢丝网	m²	11.500	10.500
	03510201	钢钉	kg		0.140

工作内容：现场运输、放样切割、清理基层、苯板线条切割、裁剪网格布、砂浆调制、刮胶泥、贴线条、贴网格布、刮胶泥罩面。

计量单位：见表

编 号				10-69	10-70	10-71
项 目				聚苯乙烯成品线条		
				裁切	粘贴	表面刮胶贴网
单 位				10m	10m²	10m²
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.031	2.050	1.490
	00150105	一般技工	工日	0.072	4.780	3.480
材料	10170101	苯板线条（成品）	m	10.400		
	12413585	干粉式苯板胶	kg		41.800	51.000
	31150101	水	m³		0.009	0.013
	08230121	耐碱玻璃纤维网格布	m²			12.340
	08230123	耐碱玻璃纤维加强网格布	m²			4.780
	31130104	其他材料费	%	1.000		

注：如聚苯乙烯成品线条出厂时未进行表面刮胶贴网，执行表面刮胶贴网子目。

10.1.4 楼地面保温隔热

工作内容：1.基层清理、刷沥青、铺贴软木、清理现场。
 2.基层清理、保温板裁割、调制砂浆、铺贴保温板。
 3.清理基层、调运保温浆料、找平、抹压、清理。

编 号				10-72	10-73	10-74	10-75
项 目				楼地面保温			
				软木板	粘贴聚苯乙烯板	无机轻集料保温砂浆	
					厚50mm	厚30mm	每增减5mm
单 位				m ³	10m ²	10m ²	10m ²
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.330	0.130	0.180	0.023
	00150105	一般技工	工日	0.760	0.310	0.410	0.052
材料	05250100	软木	m ³	1.050			
	11550504	乳化沥青	kg	57.300			
	02110301	XPS聚苯乙烯挤塑板	m ³		0.510		
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg		55.430		
	80070533	膨胀玻化微珠保温砂浆	m ³			0.306	0.051
	31150101	水	m ³		0.064	0.093	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.004	0.061	0.011

注：聚苯乙烯保温板厚度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

工作内容：1.清理基层、调运保温浆料、找平、抹压、清理。
 2.清理基层、铺设保温隔音（减震）垫、墙面粘贴竖向隔音片、板缝贴防水胶带纸、清理。

编 号				10-76	10-77	10-78	10-79
项 目				楼地面保温		浮筑楼板保温隔声	
				聚苯颗粒保温砂浆		聚苯乙烯保温 隔音板	聚乙烯隔音 减震垫
				厚30mm	每增减5mm	厚20mm	厚5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.024	0.050	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.430	0.057	0.110	0.073
材料	80070512	聚苯颗粒保温砂浆 ZL	m ³	0.306	0.051		
	08070125	石墨聚苯乙烯保温隔音板 1220×600×20	m ²			10.200	
	13123515	密封胶条（翻边隔声条）	m			8.600	
	08070127	交联聚乙烯（XPE）楼板隔音 减震垫 5mm	m ²				11.360
	12430323	贴缝粘胶带 9m/卷	卷			3.540	2.030
	12413529	强力胶	kg			0.040	0.120
	31150101	水	m ³	0.093			
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.061	0.011		

注：楼板保温隔音垫材料厚度不同，材料消耗量调整，其余不变。

10.1.5 外墙外保温防火隔离带

工作内容：清理基层、切割、调制砂浆、贴防火带、安装锚固件。

计量单位：10m²

编 号				10-80	10-81	10-82	10-83
项 目				聚苯乙烯板			
				厚50mm			
				宽300mm	宽450mm	宽500mm	宽600mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.840	0.790	0.740	0.690
	00150105	一般技工	工日	1.960	1.840	1.720	1.600
材料	13120731	热固性改性聚苯乙烯泡沫板	m³	0.590	0.580	0.570	0.560
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000	46.000	46.000	46.000
	03510911	塑料保温螺钉	套	60.000	60.000	60.000	60.000
	31150101	水	m³	0.053	0.053	0.053	0.053
	31150301	电	kW·h	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

注：保温板厚度、宽度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

工作内容：清理基层、切割、调制砂浆、贴防火带。

计量单位：10m²

编 号				10-84	10-85	10-86	10-87
项 目				泡沫玻璃			
				厚50mm			
				宽300mm	宽450mm	宽500mm	宽600mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.530	0.510	0.480	0.460
	00150105	一般技工	工日	1.240	1.180	1.130	1.070
材料	13130305	泡沫玻璃保温板	m³	0.560	0.550	0.545	0.535
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000	46.000	46.000	46.000
	31150101	水	m³	0.255	0.255	0.255	0.255
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

注：保温板厚度、宽度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

工作内容：清理基层、切割、调制砂浆、界面砂浆表面处理、贴防火带、安装锚固件。 计量单位：10m²

编 号				10-88	10-89	10-90	10-91
项 目				岩棉板			
				厚50mm			
				宽300mm	宽450mm	宽500mm	宽600mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.470	0.440	0.420
	00150105	一般技工	工日	1.150	1.090	1.030	0.980
材料	13190311	保温岩棉板	m³	0.550	0.539	0.531	0.522
	08230121	耐碱玻璃纤维网格布	m²	24.500	24.010	23.670	23.250
	03510911	塑料保温螺钉	套	33.000	33.000	33.000	33.000
	80090309	聚合物粘结砂浆	kg	46.000	46.000	46.000	46.000
	80090345	干拌界面砂浆(成品)	kg	19.250	18.900	18.560	18.200
	31150101	水	m³	0.255	0.255	0.255	0.255
	31150301	电	kW·h	0.110	0.110	0.110	0.110
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

注：保温板厚度、宽度不同时，材料消耗量按比例调整，其余不变。

10.2 防腐工程

10.2.1 整体面层

10.2.1.1 砂浆、混凝土、胶泥面层

工作内容：1.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥，调运砂浆，铺设压实砂浆。
2.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥，调运胶泥，涂刷胶泥。 计量单位：10m²

编 号				10-92	10-93	10-94	10-95
项 目				钠水玻璃耐酸砂浆		钠水玻璃胶泥	
				厚20mm	每增减10mm	厚10mm	每增减2mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.500	0.190	0.510	0.120
	00150105	一般技工	工日	1.160	0.450	1.190	0.270
材料	80070721	钠水玻璃耐酸砂浆 1:0.17:1.1:1.26	m³	0.202	0.101		
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m³			0.101	0.021
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m³	0.021		0.021	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.044	0.022		

工作内容：清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥，调运混凝土，浇捣混凝土、表面压实。

计量单位：10m²

编 号				10-96	10-97
项 目				钠水玻璃耐酸混凝土	
				厚60mm	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.640	0.090
	00150105	一般技工	工日	1.500	0.230
材料	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³	0.021	
	80271104	钠水玻璃 混凝土	m ³	0.612	0.102
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.224	0.040

工作内容：1.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥，调运胶泥，涂刷胶泥。

2.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥，调运砂浆、混凝土，浇捣混凝土、表面压实。

计量单位：10m²

编 号				10-98	10-99	10-100	10-101
项 目				钾水玻璃胶泥 (kp-1)		钾水玻璃耐酸混凝土 (kp-1)	
				厚10mm	每增减2mm	厚60mm	每增减10mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.510	0.120	0.640	0.100
	00150105	一般技工	工日	1.190	0.270	1.500	0.220
材料	80150712	钾水玻璃胶泥 (KP-1) 1:2.8	m ³	0.101	0.020		
	80271103	钾水耐酸玻璃混凝土	m ³			0.612	0.102
	80150711	钾水玻璃稀胶泥	m ³	0.021		0.021	
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班			1.000	0.200

工作内容：1.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥、熬沥青、填充料加热，调运砂浆，砂浆抹平。
2.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥、熬沥青、填充料加热，调运胶泥、混凝土，混凝土摊铺压实。

计量单位：10m²

编 号				10-102	10-103	10-104	10-105
项 目				耐酸沥青砂浆		耐酸沥青混凝土	
				厚30mm	每增减5mm	厚60mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.040	0.340	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.640	0.100	0.800	0.130
材料	80071511	耐酸沥青砂浆 1:2:5.692	m³	0.303	0.051		
	80250521	中粒式耐酸沥青混凝土	m³			0.606	0.051
	80150505	沥青稀胶泥 100:30	m³	0.020		0.020	
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.048		0.048	
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.074	0.012	0.144	0.012
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.061	0.010		
	99050113	涡浆式混凝土 搅拌机 出料容量500L	台班			0.121	0.010

工作内容：1.清理基层，熬沥青、填充料加热、调运碎石、碎石摊铺压实。
2.清理基层，配制、涂刷酸化液、清理面层。
3.清理基层，熬制硫磺、烘干粉骨料，调制、浇捣混凝土。

计量单位：10m²

编 号				10-106	10-107	10-108	10-109		
项 目				碎石灌沥青	酸化处理	硫磺混凝土			
				厚100mm		厚60mm	每增减10mm		
类别	编 码	名称	单位	消耗量					
人工	00150101	普工	工日	0.410	0.100	0.740	0.110		
	00150105	一般技工	工日	0.950	0.220	1.730	0.270		
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	360.800					
	04050203	碎石 5-16mm	t	1.600					
	12010103	汽油	kg	10.820					
	80272506	硫磺混凝土	m³			0.612	0.101		
	80090325	硫磺砂浆 1:0.35:0.6:0.06	m³			0.051			
	05250501	木柴	kg			13.700	2.000		
	31150701	煤	kg			137.000	20.000		
	12300371	硫酸	kg		4.500				
	31150101	水	m³		0.010				
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.400					
	99050113	涡浆式混凝土 搅拌机 出料容量500L	台班					0.122	0.020
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班					0.204	0.034

工作内容：1.清理基层，调运砂浆、胶泥，摊铺砂浆。
2.清理基层，调运砂浆、胶泥，刷稀胶泥。 计量单位：10m²

编 号				10-110	10-111	10-112
项 目				环氧砂浆		环氧稀胶泥
				厚5mm	每增减1mm	厚2mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 610	0. 100	0. 510
	00150105	一般技工	工日	1. 430	0. 220	1. 190
材料	80071307	环氧树脂砂浆 1:0.07:2.4	m³	0. 051	0. 010	
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0. 003		0. 001
	80150311	环氧稀胶泥	m³			0. 021
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0. 200		0. 200
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0. 010	0. 002	

工作内容：清理基层，打底料、调运胶泥、砂浆，刷稀胶泥、摊铺砂浆。 计量单位：10m²

编 号				10-113	10-114	10-115	10-116
项 目				环氧煤焦油砂浆		环氧呋喃砂浆	
				厚5mm	每增减1mm	厚5mm	每增减1mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 600	0. 090	0. 610	0. 090
	00150105	一般技工	工日	1. 400	0. 200	1. 430	0. 200
材料	80071321	环氧煤焦油砂浆 0.5:0.5:0.04:0.1:2:4:0.04	m³	0. 051	0. 010		
	80071331	环氧呋喃树脂砂浆 70:30:5:200:400	m³			0. 051	0. 010
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0. 003		0. 003	
	31130104	其他材料费	%	1. 500			
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0. 200		0. 200	
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0. 010	0. 002	0. 010	0. 002

工作内容：清理基层，打底料、调运胶泥、砂浆，刷稀胶泥、摊铺砂浆。

计量单位：10m²

编 号				10-117	10-118	10-119	10-120
项 目				邻苯型不饱和聚脂砂浆		双酚A型不饱和聚脂砂浆	
				厚5mm	每增减1mm	厚5mm	每增减1mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.600	0.090	0.600	0.090
	00150105	一般技工	工日	1.400	0.200	1.400	0.200
材料	80090314	邻苯型不饱和聚脂砂浆	m³	0.051	0.010		
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.003		0.003	
	80090315	双酚A型不饱和聚脂砂浆	m³			0.051	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000		
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200		0.200	
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.010	0.002	0.010	0.002

工作内容：1.清理基层，打底料、调运胶泥，刷稀胶泥。

2.清理基层，打底料、调运砂浆，摊铺砂浆。

计量单位：10m²

编 号				10-121	10-122	10-123	10-124
项 目				邻苯型聚脂 稀胶泥	钢屑砂浆	重晶石砂浆	
				厚2mm	厚20mm	厚30mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.510	0.300	0.860	0.100
	00150105	一般技工	工日	1.190	0.700	2.000	0.220
材料	80090326	钢屑砂浆 1:0.3:1.5:3.121	m³		0.202		
	80110303	素水泥浆	m³		0.004		
	80090324	重晶石砂浆 1:4:0.8	m³			0.306	0.051
	31150101	水	m³		0.840	0.840	0.140
	31130104	其他材料费	%	1.000			
	80152517	邻苯型聚脂稀胶泥	m³	0.021			
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.001			
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.004	0.040	0.061	0.010
	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200			

工作内容：1.清理基层，底层或施工缝刷稀胶泥、熬沥青、填充料加热，调运砂浆，砂浆抹平。
2.清理基层，调运混凝土，浇捣混凝土。

计量单位：10m²

编 号				10-125	10-126	10-127
项 目				不发火沥青砂浆	重晶石混凝土	
				厚20mm	厚60mm	每增减5mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.460	0.360	0.070
	00150105	一般技工	工日	1.060	0.830	0.150
材料	80071521	不发火沥青砂浆 1:0.533:0.533:3.121	m³	0.202		
	80150505	沥青稀胶泥 100:30	m³	0.020		
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.048		
	31150101	水	m³		1.020	0.085
	80272507	重晶石混凝土	m³		0.609	0.051
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.051		
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.040		
	99050113	涡浆式混凝土 搅拌机 出料容量500L	台班		0.122	0.010

10.2.1.2 玻璃钢面层

工作内容：1.清理基层，填料干燥、过筛，胶料、胶泥配制、涂刷。
2.清理基层，填料干燥、过筛，贴布、刷面漆。

计量单位：10m²

编 号				10-128	10-129	10-130	10-131
项 目				玻璃钢底漆及腻子		环氧玻璃钢	
				底漆每层	刮腻子	贴布每层	面漆每层
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.050	0.640	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.180	0.110	1.500	0.120
材料	11410306	环氧树脂 E44	kg	1.200	0.360	1.790	1.200
	12310308	丙酮	kg	0.970	0.072	0.610	0.430
	12310307	乙二胺	kg	0.084	0.025	0.130	0.084
	04090700	石英粉	kg	0.200	0.700	0.400	0.100
	03270205	水砂纸	张		4.000	2.000	
	13070306	玻璃丝布	m²			11.500	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.100	0.160	0.500	0.100

工作内容：清理基层，填料干燥、过筛，贴布，涂刷面漆。

计量单位：10m²

编 号				10-132	10-133	10-134	10-135
项 目				环氧酚醛玻璃钢		酚醛玻璃钢	
				贴布每层	面漆每层	贴布每层	面漆每层
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.640	0.050	0.700	0.050
	00150105	一般技工	工日	1.500	0.110	1.640	0.110
材料	11410306	环氧树脂 E44	kg	1.260	0.840		
	12310308	丙酮	kg	0.520	0.120	1.590	
	12310307	乙二胺	kg	0.090	0.060	0.160	
	11410315	酚醛树脂	kg	0.540	0.360	1.790	1.200
	04090700	石英粉	kg	0.400	0.100	0.700	0.100
	13070306	玻璃丝布	m²	11.500		11.500	
	12310316	苯磺酰氯	kg			0.160	0.110
	11452104	酒精	kg				0.350
	31130104	其他材料费	%	1.500		1.500	
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.500	0.100	0.500	0.100

工作内容：1.清理基层，调运胶泥，胶浆配制、涂刷，贴布。

2.清理基层，调运胶泥，贴布、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-136	10-137	10-138	10-139
项 目				环氧煤焦油玻璃钢		环氧呋喃玻璃钢	
				贴布每层	面漆每层	贴布每层	面漆每层
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.640	0.050	0.640	0.050
	00150105	一般技工	工日	1.500	0.120	1.500	0.120
材料	11410306	环氧树脂 E44	kg	0.900	0.560	1.260	0.840
	04090700	石英粉	kg	0.200	0.100	0.300	0.100
	12310307	乙二胺	kg	0.072	0.048	0.090	0.060
	12060323	煤焦油	kg	0.900	0.560		
	12310305	甲苯	kg	0.270	0.120		
	13070306	玻璃丝布	m²	11.500		11.500	
	03270205	水砂纸	张	2.000		2.000	
	11410319	呋喃树脂	kg			0.540	0.360
	12310308	丙酮	kg			0.270	0.120
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.500	0.100	0.500	0.100

工作内容：清理基层，调运胶泥，胶浆配制、涂刷，贴布。

计量单位：10m²

编 号				10-140	10-141
项 目				邻苯型不饱和聚脂玻璃钢	
				贴布每层	面漆每层
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.790	0.050
	00150105	一般技工	工日	1.850	0.120
材料	11410324	邻苯型不饱和聚酸树脂	kg	1.790	1.200
	13070306	玻璃丝布	m²	11.500	
	12310328	环烷酸钴苯乙烯	kg	0.036	0.024
	11593507	过氧化环乙酮二丁酯糊 50%	kg	0.071	0.048
	04090700	石英粉	kg	0.300	0.100
	03270205	水砂纸	张	2.000	
	31130104	其他材料费	%	1.250	
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.600	0.100

工作内容：1.清理基层（含刮腻子），涂刷。
2.贴布、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-142	10-143	10-144	10-145
项 目				乙烯基树脂MFZ-2			
				底漆		玻璃钢	
				第一道底料 (含刮腻子)	增一道底料	贴布每层	面漆每层
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.050	0.670	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.330	0.120	1.570	0.120
材料	13070306	玻璃丝布	m²			11.500	
	11410321	乙烯基树脂 MFZ-2	kg	1.820	1.100	1.900	1.250
	11593508	过氧化甲酰粉	kg	0.073	0.044	0.076	0.050
	12310324	二甲苯苯胺液	kg	0.073	0.044	0.076	0.050
	12310317	苯乙烯	kg	0.550	0.590		
	12310308	丙酮	kg	1.100	4.000		
	04090700	石英粉	kg	1.700		1.000	
	03270205	水砂纸	张	3.000		2.000	
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.260	0.100	0.500	0.100

10.2.1.3 隔离层

工作内容：1.清理基层，熬沥青、填充料加热，熬制沥青胶泥，基层涂冷底子油、铺设沥青胶泥卷材。

2.清理基层，熬沥青、填充料加热，熬制沥青胶泥，基层涂冷底子油、铺设沥青胶泥玻璃布。 计量单位：10m²

编 号				10-146	10-147	10-148	10-149
项 目				隔离层耐酸沥青胶泥卷材		隔离层耐酸沥青胶泥玻璃布	
				二毡三油	每增减一毡一油	一布一油	每增减一布一油
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.070	0.080	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.380	0.170	0.190	0.140
材料	11573505	石油沥青油毡 350#	m²	23.750	11.540		
	80150913	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:2:0.05	m³	0.057	0.018	0.040	0.020
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.107		0.107	
	13070306	玻璃丝布	m²			11.500	11.500
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.013	0.004	0.009	0.005

工作内容：1.清理基层，熬沥青、填充料加热，熬制沥青胶泥，基层涂冷底子油、铺设沥青胶泥。

2.清理基层，熬沥青、填充料加热，熬制沥青胶泥，基层涂冷底子油、刷热沥青。 计量单位：10m²

编 号				10-150	10-151	10-152	10-153
项 目				隔离层沥青胶泥		刷热沥青	
				厚8mm	每增减2mm	一道冷底子油 二道热沥青	每增减 一道热沥青
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.370	0.120	0.060	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.850	0.280	0.140	0.050
材料	80150913	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:2:0.05	m³	0.080	0.020		
	11550105	石油沥青 30#	kg			40.520	20.300
	11592509	冷底子油 30:70	100kg			0.048	
	12010103	汽油	kg			1.220	0.610
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.018	0.005	0.040	0.020

10.2.2 平面砌块料面层

工作内容：清理基层、运料，清洗砖板，调运胶泥，砌瓷砖、瓷板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-154	10-155	10-156	10-157
项 目				树脂类胶泥			
				瓷砖		瓷板	
				230×113×65	230×113×113	150×150×20	150×150×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.640	2.130	1.700	1.700
	00150105	一般技工	工日	3.830	4.980	3.970	3.970
材料	06612123	瓷砖 230×113×65	百块	3.780			
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块		3.780		
	24150307	瓷板 150×150×20	百块			4.360	
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				4.360
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m³	0.089	0.110	0.071	0.075
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	31150101	水	m³	0.600	0.800	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗砖板，调运胶泥，砌瓷板、铸石板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-158	10-159	10-160	10-161
项 目				树脂类胶泥			
				瓷板		铸石板	
				180×110×20	180×110×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.740	1.770	1.740	1.770
	00150105	一般技工	工日	4.060	4.120	4.060	4.120
材料	24150311	瓷板 180×110×20	百块	4.940			
	24150313	瓷板 180×110×30	百块		4.940		
	07030305	铸石板 180×110×20	百块			5.080	
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				5.080
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m³	0.072	0.076	0.072	0.076
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌铸石板、瓷砖、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-162	10-163	10-164	10-165
项 目				树脂类胶泥		钠水玻璃胶泥	
				铸石板		瓷砖	
				300×200×20	300×200×30	230×113×65	230×113×113
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.550	1.550	1.650	2.130
	00150105	一般技工	工日	3.610	3.610	3.850	4.980
材料	07030307	铸石板 300×200×20	百块	1.710			
	07030308	铸石板 300×200×30	百块		1.710		
	06612123	瓷砖 230×113×65	百块			3.730	
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块				3.730
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m³	0.068	0.071		
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.020	0.020		
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m³			0.098	0.123
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m³			0.021	0.021
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250		
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.600	0.600
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌瓷板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-166	10-167	10-168	10-169
项 目				钠水玻璃胶泥			
				瓷板			
				150×150×20	150×150×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.690	1.710	1.740	1.770
	00150105	一般技工	工日	3.950	3.990	4.060	4.120
材料	24150307	瓷板 150×150×20	百块	4.310			
	24150309	瓷板 150×150×30	百块		4.310		
	24150311	瓷板 180×110×20	百块			4.870	
	24150313	瓷板 180×110×30	百块				4.870
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m³	0.074	0.079	0.075	0.081
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m³	0.021	0.021	0.021	0.021
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌铸石板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-170	10-171	10-172	10-173
项 目				钠水玻璃胶泥			
				铸石板			
				180×110×20	180×110×30	300×200×20	300×200×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.740	1.770	1.550	1.550
	00150105	一般技工	工日	4.060	4.120	3.610	3.610
材料	07030305	铸石板 180×110×20	百块	5.010	5.010	1.700	1.700
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	07030307	铸石板 300×200×20	百块				
	07030308	铸石板 300×200×30	百块				
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m ³	0.075	0.081	0.070	0.073
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³	0.021	0.021	0.021	0.021
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.600	0.600
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌瓷砖、瓷板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-174	10-175	10-176	10-177
项 目				硫磺胶泥(灌缝)			
				瓷砖		瓷板	
				230×113×65	230×113×113	150×150×20	150×150×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.690	1.710	1.740	1.770
	00150105	一般技工	工日	3.950	3.990	4.060	4.120
材料	06612123	瓷砖 230×113×65	百块	3.680	3.680	4.250	4.250
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块				
	24150307	瓷板 150×150×20	百块				
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	80152507	硫磺胶泥 6:4:0.2	m ³	0.106	0.138	0.076	0.083
	05250501	木柴	kg	6.000	6.000	5.000	5.000
	31150101	水	m ³	0.800	0.800	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌铸石板、瓷砖、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-178	10-179	10-180	10-181
项 目				硫磺胶泥(灌缝)		耐酸沥青胶泥(灌缝)	
				铸石板		瓷砖	
				180×110×20	180×110×30	230×113×65	230×113×113
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.740	1.770	1.650	2.130
	00150105	一般技工	工日	4.060	4.120	3.850	4.980
材料	07030305	铸石板 180×110×20	百块	4.940			
	07030306	铸石板 180×110×30	百块		4.940		
	06612123	瓷砖 230×113×65	百块			3.640	
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块				3.640
	80152507	硫磺胶泥 6:4:0.2	m ³	0.078	0.085		
	80150912	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:0.8:0.05	m ³			0.114	0.151
	11592509	冷底子油 30:70	100kg			0.084	0.084
	05250501	木柴	kg	5.000	5.000		
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.600	0.800
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班			0.026	0.036

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌瓷砖、铸石板、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-182	10-183	10-184	10-185
项 目				耐酸沥青胶泥(灌缝)		耐酸沥青胶泥	
				瓷板		铸石板	
				150×150×20	150×150×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.690	1.710	1.740	1.770
	00150105	一般技工	工日	3.950	3.990	4.060	4.120
材料	24150307	瓷板 150×150×20	百块	4.200			
	24150309	瓷板 150×150×30	百块		4.200		
	07030305	铸石板 180×110×20	百块			4.870	
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				4.870
	80150912	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:0.8:0.05	m ³	0.079	0.087		
	80150911	耐酸沥青胶泥1:1:0.05	m ³			0.080	0.089
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.084	0.084	0.084	0.084
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.018	0.020	0.018	0.021

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运胶泥，铺砌耐酸砖、块料、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-186	10-187	10-188	10-189
项 目				耐酸沥青胶泥		钠水玻璃耐酸结合层、树脂胶泥勾缝	
				砌耐酸浸渍砖		花岗岩板	
				厚115mm	厚53mm	600×400×20	600×400×120
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.290	2.540	1.640	1.640
	00150105	一般技工	工日	7.680	5.920	3.820	3.820
材料	04135500	标准砖 240×115×53	百块	0.718	0.347		
	07010102	花岗岩 600×400×20	m ²			9.770	
	07112112	花岗石地坪石 600×400×120	m ²				9.770
	11550105	石油沥青 30#	kg	297.900	144.000		
	80150911	耐酸沥青胶泥1:1:0.05	m ³	0.019	0.097		
	80070721	钠水玻璃耐酸砂浆 1:0.17:1.1:1.26	m ³			0.153	0.153
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³			0.021	0.021
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m ³			0.007	0.041
	31150101	水	m ³	0.130	0.053	0.600	0.600
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.292	0.141		

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调运砂浆、胶泥，铺砌块料、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-190	10-191	10-192	10-193
项 目				水泥砂浆结合层、 树脂胶泥勾缝		树脂砂浆结合层、 树脂胶泥勾缝	
				花岗岩板			
				600×400×20	600×400×120	600×400×20	600×400×120
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 596	1. 600	1. 650	1. 650
	00150105	一般技工	工日	3. 718	3. 718	3. 850	3. 850
材料	07010102	花岗岩 600×400×20	m²	9. 770		9. 770	
	07112112	花岗石地坪石 600×400×120	m²		9. 770		9. 770
	80071307	环氧树脂砂浆 1:0. 07:2. 4	m³			0. 153	0. 153
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0. 1:0. 08:2	m³	0. 007	0. 041	0. 007	0. 041
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0. 07:0. 15	m³			0. 020	0. 020
	80010123	水泥砂浆 1:2	m³	0. 152	0. 152		
	31150101	水	m³	0. 260	0. 260	0. 600	0. 600
机械	99450303	轴流通风机 功率7. 5kW	台班	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200

工作内容：清理基层、运料，清洗瓷砖、瓷板，调制胶泥、砂浆，铺砌瓷砖、瓷板，勾缝。

计量单位：10m²

编 号				10-194	10-195	10-196	10-197
项 目				钠水玻璃胶泥结合层、 树脂胶泥勾缝			
				瓷砖		瓷板	
				230×113×65	230×113×113	150×150×20	150×150×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.750	2.230	1.790	1.810
	00150105	一般技工	工日	4.080	5.200	4.180	4.210
材料	06612123	瓷砖 230×113×65	百块	3.780	3.780	4.360	4.360
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块				
	24150307	瓷板 150×150×20	百块				
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m ³	0.063	0.063	0.063	0.063
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m ³	0.026	0.046	0.008	0.012
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³	0.021	0.021	0.021	0.021
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	31150101	水	m ³	0.600	0.600	0.600	0.600
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层、运料，清洗块料，调制胶泥、砂浆，铺砌铸石板、瓷砖，勾缝。

计量单位：10m²

编 号				10-198	10-199	10-200	10-201
项 目				钠水玻璃胶泥结合层、 树脂胶泥勾缝		耐酸沥青胶泥结合层、 树脂胶泥勾缝	
				铸石板		瓷砖	
				180×110×20	180×110×30	230×113×65	230×113×113
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.680	1.840	1.640	2.070
	00150105	一般技工	工日	3.920	4.300	3.820	4.840
材料	07030305	铸石板 180×110×20	百块	5.080	5.080	3.780	3.780
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	06612123	瓷砖 230×113×65	百块				
	06612124	瓷砖 230×113×113	百块				
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m ³	0.063	0.063		
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³	0.021	0.021		
	80150913	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:2:0.05	m ³			0.063	0.063
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m ³	0.009	0.013	0.026	0.046
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250		
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.600	0.800
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班			0.015	0.010

工作内容：清理基层、运料，清洗瓷板、铸石板，调制胶泥、砂浆，铺砌瓷板、铸石板，勾缝。 计量单位：10m²

编 号				10-202	10-203	10-204	10-205
项 目				耐酸沥青胶泥结合层、树脂胶泥勾缝			
				瓷板		铸石板	
				150×150×20	150×150×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.710	1.720	1.770	1.780
	00150105	一般技工	工日	3.990	4.020	4.120	4.160
材料	24150307	瓷板 150×150×20	百块	4.360	4.360	5.080	5.080
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	07030305	铸石板 180×110×20	百块				
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m³	0.008	0.012	0.009	0.013
	80150913	耐酸沥青胶泥[灌缝用] 1:2:0.05	m³	0.063	0.063	0.063	0.063
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.015	0.015	0.015	0.015

10.2.3 池、沟槽砌块料

工作内容：清理基层，清洗砖板，调运胶泥打底料，铺砌瓷板、嵌缝。 计量单位：10m²

编 号				10-206	10-207	10-208	10-209
项 目				池、沟槽砌块料树脂类胶泥			
				瓷板			
				150×150×20	150×150×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.250	2.260	2.260	2.280
	00150105	一般技工	工日	5.250	5.280	5.280	5.320
材料	24150307	瓷板 150×150×20	百块	4.410	4.410	4.990	4.990
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	24150311	瓷板 180×110×20	百块				
	24150313	瓷板 180×110×30	百块				
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m³	0.071	0.075	0.072	0.076
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：清理基层，清洗铸石板、瓷板，调运胶泥打底料，铺砌铸石板、瓷板，嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-210	10-211	10-212	10-213
项 目				池、沟槽砌块料树脂类胶泥		池、沟槽砌块料钠水玻璃胶泥	
				铸石板		瓷板	泥瓷板
				180×110×20	180×110×30	150×150×20	150×150×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.260	2.280	2.210	2.240
	00150105	一般技工	工日	5.280	5.320	5.150	5.220
材料	07030305	铸石板 180×110×20	百块	5.080	5.080	4.350	4.350
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	24150307	瓷板 150×150×20	百块				
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	80150306	环氧树脂 胶泥 1:0.1:0.08:2	m ³	0.072	0.076		
	80150307	环氧树脂 底料 1:1:0.07:0.15	m ³	0.020	0.020		
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m ³			0.074	0.079
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³			0.021	0.021
	31110301	棉纱头	kg	0.250	0.250		
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.200	0.200		

工作内容：清理基层、运料，清洗瓷板、铸石板，调运胶泥打底料，铺砌瓷板、铸石板板，嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				10-214	10-215	10-216	10-217
项 目				池、沟槽砌块料钠水玻璃胶泥			
				瓷板		铸石板	
				180×110×20	180×110×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.260	2.280	2.260	2.280
	00150105	一般技工	工日	5.280	5.320	5.280	5.320
材料	24150311	瓷板 180×110×20	百块	4.920	4.920	5.010	5.010
	24150313	瓷板 180×110×30	百块				
	07030305	铸石板 180×110×20	百块				
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	80150923	钠水玻璃耐酸胶泥 1:0.18:1.2:1:1	m ³	0.075	0.081	0.075	0.081
	80150705	钠水玻璃 稀胶泥 1:0.15:0.5:0:5	m ³	0.021	0.021	0.021	0.021
	31150101	水	m ³	0.500	0.500	0.600	0.600

工作内容：清理基层，清洗瓷板、铸石板，调运胶泥打底料，铺砌瓷板、铸石板，嵌缝。 计量单位：10m²

编 号				10-218	10-219	10-220	10-221
项 目				池、沟槽砌块料耐酸沥青胶泥			
				瓷板		铸石板	
				150×150×20	150×150×30	180×110×20	180×110×30
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.130	2.150	2.210	2.220
	00150105	一般技工	工日	4.980	5.010	5.150	5.180
材料	24150307	瓷板 150×150×20	百块	4.240	4.240	4.870	4.870
	24150309	瓷板 150×150×30	百块				
	07030305	铸石板 180×110×20	百块				
	07030306	铸石板 180×110×30	百块				
	80150911	耐酸沥青胶泥1:1:0.05	m³	0.079	0.087	0.080	0.089
	11592509	冷底子油 30:70	100kg	0.084	0.084	0.084	0.084
	31150101	水	m³	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.018	0.020	0.018	0.021

10.2.4 耐酸防腐涂料

10.2.4.1 抹灰面、混凝土面耐酸防腐涂料

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。 计量单位：10m²

编 号				10-222	10-223	10-224
项 目				过氯乙烯漆混凝土面		
				底漆一遍	中间漆一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.029	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.045	0.068	0.034
材料	11110508	过氯乙烯底漆	kg	1.000	1.720	0.720
	11110506	过氯乙烯磁漆	kg			
	11110510	过氯乙烯清漆	kg			
	11450514	过氯乙烯漆稀释剂	kg	1.000	1.720	0.720
	03270205	水砂纸	张	1.500		
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.120	0.180	0.080
	99433306	电动空气压缩机 排气量0.6m³/min	台班	0.120	0.180	0.080

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-225	10-226	10-227
项 目				过氯乙烯漆抹灰面		
				底漆一遍	中间漆一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.018	0.028	0.013
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.064	0.030
材料	11110511	过氯乙烯中间漆	kg	0.920	1.590	0.660
	11110509	过氯乙烯面漆	kg		1.590	
	11110508	过氯乙烯底漆	kg	0.920		
	11450514	过氯乙烯漆稀释剂	kg	0.920		
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.110	0.160	0.080
	99433306	电动空气压缩机 排气量0.6m³/min	台班	0.110	0.160	0.080

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-228	10-229
项 目				沥青漆混凝土面、抹灰面	
				面漆一遍	面漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.330	0.068
材料	11030703	沥青漆	kg	1.900	0.900
	11550105	石油沥青 30#	kg	2.200	0.900
	12010103	汽油	kg	2.400	
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900
	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.002	

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-230	10-231	10-232	10-233
项 目				漆酚树脂漆混凝土面			
				底漆一遍	底漆增一遍	中间漆一遍	中间漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.110	0.080	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.250	0.200	0.190
材料	11110929	漆酚树脂漆	kg	1.490	0.510	1.340	1.210
	12010103	汽油	kg	1.080	0.680	0.450	0.450
	04090700	石英粉	kg	0.800	0.700	0.400	0.400
	03270205	水砂纸	张	4.000	4.000	2.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-234	10-235
项 目				漆酚树脂漆混凝土面	
				面漆一遍	面漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.170
材料	11110929	漆酚树脂漆	kg	1.230	1.160
	12010103	汽油	kg	0.430	0.420
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-236	10-237	10-238	10-239
项 目				漆酚树脂漆抹灰面			
				底漆一遍	底漆增一遍	中间漆一遍	中间漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.100	0.080	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.230	0.180	0.180
材料	11110929	漆酚树脂漆	kg	1.370	1.320	1.240	1.120
	12010103	汽油	kg	1.040	0.650	0.440	0.440
	04090700	石英粉	kg	0.700	0.700	0.500	0.300
	03270205	水砂纸	张	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-240	10-241
项 目				漆酚树脂漆抹灰面	
				面漆一遍	面漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.160
材料	11110929	漆酚树脂漆	kg	1.130	1.070
	12010103	汽油	kg	0.420	0.420
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-242	10-243	10-244	10-245
项 目				酚醛树脂漆混凝土面			
				底漆一遍	底漆增一遍	中间漆一遍	中间漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.110	0.090	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.250	0.200	0.200
材料	11110921	酚醛树脂漆	kg	1.640	1.390	1.380	1.370
	11452104	酒精	kg	0.770	0.370	0.470	0.480
	04090700	石英粉	kg	1.300	0.400	0.200	0.200
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.130	0.120	0.110	0.100
	03270205	水砂纸	张	3.000	1.500	1.500	1.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-246	10-247
项 目				酚醛树脂漆混凝土面	
				面漆一遍	面漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.190
材料	11110921	酚醛树脂漆	kg	1.750	1.570
	11452104	酒精	kg	0.350	0.330
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.400	0.130
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-248	10-249	10-250	10-251
项 目				酚醛树脂漆抹灰面			
				底漆一遍	底漆增一遍	中间漆一遍	中间漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.100	0.080	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.240	0.190	0.190
材料	11110921	酚醛树脂漆	kg	1.520	1.290	1.270	1.260
	11452104	酒精	kg	0.550	0.530	0.450	0.410
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.120	0.110	0.110	0.100
	04090700	石英粉	kg	0.700	0.300	0.200	0.200
	03270205	水砂纸	张	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-252	10-253
项 目				酚醛树脂漆抹灰面	
				面漆一遍	面漆增一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.170
材料	11110921	酚醛树脂漆	kg	1.380	1.380
	11452104	酒精	kg	0.400	0.320
	12310316	苯磺酰氯	kg	0.120	0.120
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-254	10-255	10-256	10-257
项 目				氯磺化聚乙烯漆混凝土面			
				底漆一遍	刮腻子	中间漆一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.100	0.120	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.310	0.240	0.270	0.300
材料	11110512	氯磺化聚乙烯漆	kg	2.800	2.500	2.400	2.600
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.560	0.500	0.430	0.520
	04090700	石英粉	kg		0.720		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-258	10-259	10-260
项 目				氯磺化聚乙烯漆抹灰面		
				底漆一遍	中间漆一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.110	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.250	0.280
材料	11110512	氯磺化聚乙烯漆	kg	2.800	2.400	2.600
	11450515	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.560	0.480	0.520
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	0.900	0.900	0.900

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-261	10-262	10-263
项 目				聚氨脂漆混凝土面		
				清漆一遍	刮腻子	底漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.070	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.150	0.160	0.230
材料	11450303	聚氨酯腻子	kg		1.500	
	11110310	聚氨酯底漆	kg			1.300
	12310303	二甲苯	kg	0.630	0.380	0.380
	03270205	水砂纸	张		3.000	1.500
	11110305	聚氨酯清漆(三组分混合型)	kg	1.500		
	31130104	其他材料费	%	1.000		

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-264	10-265	10-266
项 目				聚氨脂漆混凝土面		
				中间漆一遍	中间漆增一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.150	0.160	0.160
材料	11110310	聚氨酯底漆	kg	0.980	0.650	
	11110309	聚氨酯磁漆	kg	0.320	0.650	1.300
	12310303	二甲苯	kg	0.380	0.380	0.380
	03270205	水砂纸	张	1.500	1.500	

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-267	10-268	10-269
项 目				聚氨脂漆抹灰面		
				清漆一遍	刮腻子	底漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.060	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.150	0.210
材料	11110305	聚氨酯清漆(三组分混合型)	kg	1.390		
	11450303	聚氨酯腻子	kg		1.390	
	11110310	聚氨酯底漆	kg			1.200
	12310303	二甲苯	kg			0.370
	03270205	水砂纸	张		3.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	2.500		

工作内容：清理基层、调配油漆、涂刷。

计量单位：10m²

编 号				10-270	10-271	10-272
项 目				聚氨脂漆抹灰面		
				中间漆一遍	中间漆增一遍	面漆一遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.160	0.160
材料	11110310	聚氨酯底漆	kg	0.900	0.600	
	03270205	水砂纸	张	1.500	1.600	
	11110309	聚氨酯磁漆	kg	0.300	0.600	1.200
	12310303	二甲苯	kg	0.370	0.370	0.370

工作内容：清理基层、调制油漆涂料、涂刷或喷粉。

计量单位：10m²

编 号				10-273	10-274	10-275
项 目				聚苯乙烯涂料	氯化橡胶	
				混凝土面		
				二底二中二面		增减一层中间漆
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.050	0.760	0.130
	00150105	一般技工	工日	2.440	1.770	0.290
材料	11110912	环氧富锌底漆	kg		4.950	
	11030718	氯化橡胶铝粉中间漆 J53-10	kg		3.700	1.570
	11030723	氯化橡胶厚浆型面漆 J52-12	kg		4.890	0.080
	11030761	氯化橡胶涂料 X-14	kg		0.630	
	11450706	环氧固化剂	kg		0.220	
	11110504	聚苯乙烯清漆	kg	3.800		
	11110503	聚苯乙烯底漆	kg	4.400		
	11110505	聚苯乙烯中间漆	kg	4.400		
机械	99450303	轴流通风机 功率7.5kW	台班	1.350	3.400	0.900

10.2.4.2 金属面防腐涂料

工作内容：除锈、清扫、磨砂纸、刷沥青漆。

计量单位：10m²

编 号				10-276	10-277	10-278	10-279
项 目				金属平板屋面		金属面	
				沥青漆			
				三遍	每增加一遍	第一遍	第二遍
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.037	0.039	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.087	0.091	0.087
材料	11030703	沥青漆	kg	4.370	1.460	2.700	2.260
	11111715	酚醛清漆	kg	0.220	0.070		
	11450503	稀释剂	kg			0.460	0.410
	03270202	砂纸	张			1.200	
	02270105	白布	m²	0.080	0.010	0.020	0.010
	31130104	其他材料费	%			3.000	3.000

工作内容：调制油漆、刷油漆等。

计量单位：10m²

编 号				10-280	10-281	10-282	10-283
项 目				金属面			
				环氧云铁中间漆	聚氨酯面漆	氯化橡胶面漆	氯磺化聚乙烯面漆
				每一遍			
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070	0.160	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.160	0.360	0.320
材料	11030310	环氧云铁防锈漆	kg	2.800			
	11110309	聚氨酯磁漆	kg		1.140		
	11030723	氯化橡胶厚浆型面漆 J52-12	kg			1.800	
	11110512	氯磺化聚乙烯漆	kg				1.630
	11450503	稀释剂	kg	0.140	0.360	0.090	0.152
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

10.2.5 烟囱、烟道内涂刷隔绝层

工作内容：拌和、熬制涂料、搭拆工作台、涂抹内表面。

计量单位：10m²

编 号				10-284	10-285	10-286	10-287
项 目				涂沥青耐酸漆	涂水玻璃	涂沥青	涂耐酸砂浆
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.070	0.070	0.660
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.160	0.160	1.550
材料	11550105	石油沥青 30#	kg	1.350	38.240	35.180	56.560
	12413532	水玻璃 1.38-1.48	kg				
	12060317	清油	kg	0.920			
	12030111	松节油	kg	2.230			
	11452113	松香	kg	0.120			
	05250501	木柴	kg				78.000
	12300325	氟硅酸钠	kg				8.380
	04090700	石英粉	kg				100.000
	04030133	石英砂	t				0.190
	13010101	石棉	kg			3.490	
	12010103	汽油	kg	0.070		0.070	
机械	99132502	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.031		0.034	

工作内容：拌和耐火泥、涂抹内表面。

计量单位：10m²

编 号				10-288
项 目				涂耐火泥
类别	编 码	名 称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.150
	00150105	一般技工	工日	0.340
材料	13510303	耐火泥	kg	250.000
	31150101	水	m ³	0.110

第十一章 厂区道路及排水工程

说 明

1. 本章节适用于一般工业与民用建筑物（构筑物）所在的厂区或住宅小区内的道路、广场及排水。
2. 本章节中未包括的项目（如：土方、模板、垫层、面层等），按其它章节相应子目执行。
3. 管道铺设不论用人工或机械均执行本章节。
4. 停车场、球场、晒场，按道路相应子目执行，其压路机台班乘以系数1.20。
5. 检查井综合子目中挖土、回填土、运土项目未综合在内，应按土石方工程章节的相应子目执行。

工程量计算规则

1. 整理路床、路肩和道路垫层、面层，均按设计图示尺寸以面积计算，不扣除窨井所占面积。
2. 路平石以延长米计算。
3. 钢筋混凝土井（池）底、壁、顶和砖砌井（池）壁，不分厚度按设计图示尺寸以体积计算，池壁与排水管连接的壁上孔洞其排水管径在300mm 以内所占的壁体积不予扣除；超过300mm 时，应予扣除。所有井（池）壁孔洞上部砖券已包括在消耗量子目内，不另计算。井（池）底、壁抹灰合并计算。
4. 路面伸缩缝锯缝、嵌缝均按延长米计算。
5. 混凝土、PVC 排水管按不同管径分别按延长米计算，长度按两井间净长度计算。

11.1 整理路床、路肩及边沟砌筑

工作内容：1.将路床坎坷不平处进行平整。
2.理顺边线横坡、人工夯实。
3.修整底边、选石加工、铺砌毛石、勾缝和养护。

计量单位：见表

编 号				11-1	11-2	11-3	11-4
项 目				整理路床		整理路肩	边沟
				新路基整理	旧路基整理		乱毛石
单 位				10m²	10m²	10m²	m³
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	0.060	0.150	0.120	0.460
	00150101	普工	工日	0.030	0.060	0.060	0.200
材料	80010125	水泥砂浆 1:3	m³				0.330
	04110200	毛石	t				1.910
	04050207	碎石 5-40mm	t				0.510
	31150101	水	m³				0.110
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班				0.066

注：1.整理路床用压路机碾压，按相应子目消耗量乘以系数0.5，压路机碾压按土石方工程章节相应子目执行。
2.砖砌、毛石浆砌边沟按砌筑工程章节相应子目执行。

11.2 道路垫层

工作内容：路槽上铺筑垫层、找平、碾压。

计量单位：10m³

编 号				11-5	11-6	11-7	11-8
项 目				片石垫层		碎石垫层	
				厚度20cm	每增减1cm	厚度10cm	每增减1cm
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.003	0.050	0.003
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.008	0.120	0.008
材料	04110200	毛石	t	4.000	0.200		
	04050204	碎石 5-20mm	t	0.646	0.032	0.450	
	04050207	碎石 5-40mm	t			1.540	0.200
	31150101	水	m³			0.200	0.020
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班	0.016	0.001	0.016	0.001

工作内容：路槽上铺筑垫层、找平、碾压。

计量单位：10m²

编 号				11-9	11-10
项 目				碎砖基层	
				厚度20cm	每增减1cm
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.003
	00150105	一般技工	工日	0.235	0.008
材料	04135512	碎砖	t	3.750	0.190
	04050204	碎石 5-20mm	t	0.200	0.010
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量8t	台班	0.031	0.001

11.3 铺预制混凝土块、道板面层

工作内容：铺砂垫层、预制混凝土块、扫缝。

计量单位：10m²

编 号				11-11	11-12	11-13
项 目				铺彩色道板	铺花岗岩道板	铺设混凝土砖
						200×100×60
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.500	0.450
	00150105	一般技工	工日	0.800	1.250	0.900
材料	04030107	中砂	t	0.390		
	31150101	水	m³	0.070	0.260	
	03210207	砂轮片 φ110	片	0.038		
	31110301	棉纱头	kg		0.100	
	07010100	花岗岩	m²		10.200	
	80010161	干硬性水泥砂浆	m³		0.303	0.206
	04010132	水泥 42.5级	kg		4.590	
	03652403	合金钢切割锯片	片		0.042	
	80110303	素水泥浆	m³		0.010	
	33092503	混凝土路面砖 200×100×60	m²			10.200
	33052100	预制混凝土人行道板(彩色)	m²	10.100		
机械	99230127	石料切割机	台班	0.152	0.168	
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班		0.061	0.050

注：混凝土砖规格不同时，消耗量换算。

工作内容：清理底层、铺垫层及砖、扫缝。

计量单位：10m²

编 号				11-14	11-15
项 目				透水砖地坪	
				再生骨料水泥透水砖	陶土透水砖
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.450	0.450
	00150105	一般技工	工日	0.900	0.900
材料	33050801	再生骨料水泥透水砖 200×100×60	m²	10.200	
	04030107	中砂	t	0.390	0.390
	03210207	砂轮片 φ110	片	0.038	0.038
	31150101	水	m³	0.070	0.070
	33050802	烧结陶土透水砖 230×115×40	m²		10.200
机械	99230127	石料切割机	台班	0.152	0.152

注：透水砖规格不同时，消耗量换算。

工作内容：清理底层、铺垫层及砖、扫缝。

计量单位：10m²

编 号				11-16	11-17	11-18
项 目				混凝土砖地坪(砂结合层)		
				平铺	侧铺	散水平铺
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.250	0.340
	00150105	一般技工	工日	0.750	0.900	0.800
材料	04030107	中砂	t	0.322	0.475	0.600
	03210207	砂轮片 φ110	片	0.016	0.033	0.016
	31150101	水	m³	0.030	0.030	0.030
	04132626	混凝土砖 240×115×53	百块	3.440	7.110	3.770
机械	99230127	石料切割机	台班	0.057	0.118	0.113

注：混凝土砖规格不同时，消耗量换算。

11.4 铺设侧平石、混凝土面层

工作内容：1.放样、开槽、运料、调配砂浆、安砌、勾缝、养护、清理。
2.运料、备料、拌合、摊铺、找平、洒水、夯实。 计量单位：100m

编 号				11-19	11-20	11-21	11-22
项 目				铺设混凝土侧石	铺设混凝土平石	铺设石质侧石	铺设石质平石
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2. 100	1. 900	2. 300	2. 100
	00150105	一般技工	工日	4. 870	4. 430	5. 100	4. 600
材料	80010125	水泥砂浆 1:3	m³	0. 200	0. 372	0. 050	0. 300
	33111711	混凝土侧石	m	101. 500	101. 500	101. 500	101. 500
	33110701	混凝土路沿	m				
	33070701	石质侧石（立缘石）	m				
	33070301	石质缘石	m				

工作内容：1.购入预拌混凝土、水平运输、搅捣、养护。
2.搅捣混凝土、抹面(随捣随抹)养护。 计量单位：见表

编 号				11-23	11-24	11-25
项 目				人工铺装侧平石 混凝土垫层	混凝土路面面层	
					厚度10cm	每增减1cm
单 位				m³	10m²	10m²
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 220	0. 270	0. 016
	00150105	一般技工	工日	0. 520	0. 620	0. 038
材料	02090101	塑料薄膜	m²	0. 200	10. 000	0. 101
	31150101	水	m³		1. 010	
	04010132	水泥 42. 5级	kg		10. 000	
	80210147	C30混凝土粒径40mm32. 5级 坍落度35~50	m³	1. 020	1. 010	0. 101
	80210122	C30混凝土粒径20mm42. 5级 坍落度35~50	m³			
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0. 070	0. 008
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量400L	台班		0. 035	0. 004
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班		0. 078	0. 008

注：模板另计。

工作内容：购入预拌混凝土、水平运输、搅捣、抹面（随捣随抹）、养护。

计量单位：10m²

编 号				11-26	11-27	11-28	11-29
项 目				泵送混凝土路面面层		非泵送混凝土路面面层	
				厚度10cm	每增减1cm	厚度10cm	每增减1cm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.180	0.010	0.200	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.390	0.020	0.450	0.023
材料	80212105	C30预拌混凝土(泵送型)	m ³	1.015	0.102		
	02090101	塑料薄膜	m ²	5.500		5.500	
	31150101	水	m ³	1.040		1.010	
	04010132	水泥 42.5级	kg	10.000		10.000	
	80212117	C30预拌混凝土(非泵送型)	m ³			1.015	0.102
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.070	0.008	0.070	0.008
	99051304	混凝土输送泵车 输送量60m ³ /h	台班	0.007	0.001		
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班			0.078	0.008

工作内容：清理基层、拌合、搅拌、浇捣混凝土、抹面、摊铺、碾压、养护等。

计量单位：10m²

编 号				11-30	11-31
项 目				透水混凝土地坪	
				露骨料透水面层40mm厚	透水层80mm厚
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.580
材料	80272508	透水混凝土C25 粒径6-10(露骨料面层)	m ³	0.404	
	11450718	密封固化剂	kg	2.000	
	02090101	塑料薄膜	m ²	5.500	5.500
	31150101	水	m ³	1.010	1.010
	80272509	透水混凝土C25粒径10-20	m ³		0.808
机械	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.037	0.075
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量400L	台班	0.017	0.034
	99130923	透水混凝土摊铺整平机	台班	0.070	0.105

注：面层厚度不同时，材料按比例换算，其他不变。

工作内容：清理基层、拌合、搅拌、浇捣混凝土、抹面、摊铺、碾压、养护等。

计量单位：10m²

编 号				11-32	11-33
项 目				彩色透水胶粘石面层(厚20mm)	
				单色	分色
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.320
	00150105	一般技工	工日	0.580	0.750
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	5.500	5.500
	04052032	水洗石	t	0.330	0.330
	12413501	胶水	kg	12.000	12.000
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.049	0.064
	99130924	小型摊铺机	台班	0.098	0.128

注：面层厚度不同时，材料按比例换算，其他不变。

11.5 钢筋混凝土井、池

工作内容：搅拌及养护混凝土。

计量单位：m³

编 号				11-34	11-35	11-36
项 目				井(池)底	井(池)壁	井(池)顶
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.310	0.200
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.720	0.460
材料	80210122	C30混凝土粒径20mm42.5级坍落度35~50	m ³	1.015	1.015	1.015
	02090101	塑料薄膜	m ²	2.480	1.100	0.680
	31150101	水	m ³	1.270	2.620	2.200
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动)出料容量400L	台班	0.036	0.100	0.063
	99052107	混凝土震捣器 插入式	台班	0.072	0.200	0.126
	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.140		

注：1. 井、池壁内需安装U形铁爬梯和琵琶弯，爬梯及弯头的材料另外计算，其它不变。

2. 如采用预拌混凝土，换算材料，人工乘以0.9，扣除搅拌机。

3. 模板执行储水池相应子目，人工乘以1.2。

工作内容：搅拌及养护混凝土。

计量单位：见表

编 号				11-37	11-38	11-39	11-40
项 目				成品混凝土构件 安装井盖及井座	成品混凝土盖板 安装	铸铁井盖座安装	钢纤维混凝土 井盖座安装
单 位				套	m ³	套	套
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050			
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.830	0.500	0.320
材料	80210122	C30混凝土粒径20mm42.5级 坍落度35~50	m ³			0.030	
	04291303	预制混凝土盖板 C30	m ³		1.010		
	31150101	水	m ³			0.126	
	33010711	铸铁井盖座 ϕ 700	套			1.000	
	33011124	预制混凝土盖、座	套	1.010			
	32090101	周转木材	m ³			0.005	
	80010123	水泥砂浆 1:2	m ³	0.011	0.041		0.010
	03510701	铁钉	kg			0.040	
	33011312	钢纤维检查井盖座 B125型 ϕ 700	套				1.010

注：1. 混凝土井盖及井座、板按成品计算，在现场制作按设计图纸执行相应子目。
2. 如采用铸铁井座及钢纤维混凝土井盖，执行铸铁井盖座安装子目，调整材料，其余不变。

11.6 井、池壁抹灰、道路伸缩缝

工作内容：1.调制砂浆、抹灰。

2.清扫、冲洗、划线定位、切缝。

计量单位：见表

编 号				11-41	11-42	11-43	11-44
项 目				井、池壁抹灰		锯缝机锯缝深度在	
				防水砂浆	聚合物砂浆	50mm以内	每增减10mm
单 位				10m ²	10m ²	10m	10m
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.350	0.350	0.050	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.820	0.820	0.120	0.020
材料	80070322	预拌防水砂浆 DWM20	m ³	0.204			
	31150101	水	m ³	0.070	0.070	0.100	0.020
	80090310	聚合物水泥砂浆	m ³		0.204		
	03652403	合金钢切割锯片	片			0.051	0.010
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量200L	台班	0.041	0.041		
	99194509	锯缝机（割缝机）XHQI-83-III	台班			0.150	0.030

工作内容：清扫、熬油、灌缝。

计量单位：10m

编 号				11-45	11-46
项 目				聚氯乙烯胶泥嵌缝断面	
				50×5mm	40×20mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.080	0.120
材料	80152501	聚氯乙烯胶泥	kg	3.710	11.450
	05250501	木柴	kg	0.230	0.710
	31150701	煤	kg	0.460	1.420

注：设计胶泥嵌缝断面与子目不符的，材料按比例调整，人工不调整。

11.7 PVC排水管铺设

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直、牵引。

计量单位：10m

编 号				11-47
项 目				UPVC塑料管铺设(胶圈接口)
				Φ 200mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.140
材料	14310617	PVC-U排水管 DN200	m	10.200
	02050109	橡胶圈 DN200	个	2.060

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直、牵引。

计量单位：10m

编 号				11-48	11-49	11-50	11-51
项 目				UPVC塑料管铺设(胶圈接口)			
				Φ 250mm	Φ 300mm	Φ 400mm	Φ 500mm
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.070	0.075	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.140	0.160	0.175	0.192
材料	14310619	PVC-U排水管 DN315	m		10.200		
	02050506	PVC-U管橡胶圈 Ø300	个		2.300		
	14310907	PVC-U加筋管 dn400	m			10.200	
	02050507	PVC-U管橡胶圈 Ø400	个			2.300	
	14310908	PVC-U加筋管 DN500	m				10.200
	02050508	PVC-U管橡胶圈 Ø500	个				2.300
	14310618	PVC-U排水管 DN250	m	10.200			
	02050110	橡胶圈 DN250	个	2.060			

工作内容：1.清底、浇筑、抹平、材料场内运输。
2.清底、回填、分层夯实。

计量单位：m³

编 号				11-52	11-53
项 目				管道混凝土基础及包封	管道砂垫层、砂包封
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.300	0.069
	00150105	一般技工	工日	0.600	0.160
材料	80210144	C20混凝土粒径40mm32.5级 坍落度35~50	m³	1.020	1.810
	02330105	草袋子	只	1.382	
	31150301	电	kW·h	0.408	
	31150101	水	m³	0.881	
	04030107	中砂	t		
机械	99071903	机动翻斗车 装载质量1t	台班	0.068	0.068
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量400L	台班	0.087	
	99130511	电动夯实机 夯击能量250N·m	台班		

注：模板执行条形基础模板。

11.8 玻璃钢化粪池

工作内容：吊装、就位、安装等。

计量单位：个

编 号				11-54
项 目				玻璃钢化粪池安装
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.240
	00150105	一般技工	工日	0.700
材料	02251901	玻璃钢化粪池	个	1.000
	31150101	水	m³	5.000
机械	99090503	汽车式起重机 提升质量5t	台班	0.150

第十二章 楼地面工程

说 明

一、本章中各种混凝土、砂浆强度等级、抹灰厚度，设计与子目规定不同时，可以换算。混凝土厚度 60mm 以内，按找平层计，厚度 60mm~150mm 按垫层计，超过 150mm 按基础计。

二、本章整体面层子目中均包括基层与装饰面层。找平层砂浆设计厚度不同，按每增、减 5mm 找平层调整。粘结层砂浆厚度与子目不符时，按设计厚度调整。地面防潮层按相应子目执行。

三、整体面层、块料面层及地板面层等楼地面和楼梯子目，均不包括踢脚线；楼梯包括踏步、踢脚板、锯齿形部分、休息平台、堵头，不包括楼梯底抹灰（楼梯底抹灰另按相应子目执行）。

四、踢脚线高度按 150mm 编制，如设计踢脚线高度与子目不同时材料按比例调整，其他不变。弧形踢脚线按相应子目各工种人工、机械乘以系数 1.15。

五、水磨石面层子目已包括酸洗打蜡工料，设计不做酸洗打蜡，应扣除子目中的酸洗打蜡材料及一般技工 0.51 工日/10m²；其余项目均不包括酸洗打蜡，应另列项目计算。

六、石材块料面板镶贴不分品种、拼色，均执行相应子目。包括镶贴一道墙四周的镶边线（阴、阳角处含 45° 角），设计有两条或两条以上镶边者，按相应子目各工种人工均乘以系数 1.1（工程量按镶边的工程量计算），矩形分色镶贴的小方块仍按子目执行。

七、简单图案镶贴是指石材块料面板局部切除并分色镶贴成折线图案，复杂图案镶贴是指切除分色镶贴成弧线形图案，两种图案镶贴应分别执行相应子目。

八、镶贴及切割的人工、机械消耗量已经包括在子目内，但石材磨边未包括在内。设计现场磨边者，按相应子目执行。

九、对石材块料面板或特殊地面要求需成品保护的，不论采用何种材料进行保护，均按相应子目执行，但必须是实际发生时才能计算。

十、扶手、栏杆、栏板适用于楼梯、走廊及其他装饰栏杆、栏板、扶手，栏杆子目中包括了弯头的制作、安装。设计栏杆、栏板的材料、规格、用量与子目不同，可以调整。子目中栏杆、栏板与楼梯踏步的连接是按预埋件焊接考虑。设计用膨胀螺栓连接时，每 10m 另增一般技工 0.35 工日，M10×100 膨胀螺栓 10 只，铁件 1.25kg，合金钢钻头 0.13 只，电锤 0.13 台班。

十一、楼梯、台阶不包括防滑条，设计用防滑条者，按相应子目执行。螺旋形、圆弧形楼梯贴块料面层按相应子目的各工种人工均乘以系数 1.2，块料面层材料乘以系数 1.1，其他不变。现场锯割石材块料面板粘

贴在螺旋形、圆弧形楼梯面，按实际情况另行处理。

十二、斜坡、散水、明沟按《室外工程》苏 J08—2006 编制，均包括挖（填）土、垫层、砌筑、抹面。采用其他图集时，材料消耗量可以调整，其他不变。

十三、通往地下室车道的土方、垫层、混凝土、钢筋混凝土按相应子目执行。

十四、零星项目面层适用于台阶的牵边，小便池、蹲台、池槽，以及面积在 0.5m^2 以内且未列项目的工程。

十五、本章不含铁件，钢骨架，如发生另行计算，按相应子目执行。

十六、干粉型粘结剂粘贴地砖、石材，不含水泥砂浆找平层，如发生，另计。

十七、镶嵌规格在 $100\times 100\text{mm}$ 以内的石材执行点缀项目。

十八、地面块料面层消耗量中不包含排版损耗量，排版损耗量可按设计分格按实计算。块料面层用量＝排版消耗量 $\times$ （1+子目损耗）。

工程量计算规则

一、地面垫层按室内主墙间净面积乘以设计厚度以立方米计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础、室内管道、地沟等所占体积，不扣除柱、垛、间壁墙、附墙烟囱及面积在 0.3m^2 以内孔洞所占体积，但门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分亦不增加。

二、整体面层、找平层均按主墙间净面积以平方米计算，应扣除凸出地面构筑物、设备基础、地沟等所占面积，不扣除垛、间壁墙、附墙烟囱及面积在 0.3m^2 以内的孔洞、独立柱所占面积，但门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分亦不增加。看台台阶、阶梯教室地面整体面层按展开后的净面积计算。

三、地板及块料面层，按图示尺寸实铺面积以平方米计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础、柱、间壁墙等不做面层的部分。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分的工程量另增并入相应面层内计算。

四、楼梯整体面层按设计图示尺寸以面层展开面积计算。楼梯与楼地面相连时，算至最上一级踏步踏面（该踏面无设计宽度时按 300mm 计算）。

五、楼梯块料面层，按展开后的实铺面积以平方米计算，踏步板、踢脚板、休息平台、堵头、锯齿形部分工程量应合并计算。楼梯与楼地面相连时，算至最上一级踏步踏面（该踏面无设计宽度时按 300mm 计算）。

六、台阶按设计图示尺寸以面层展开面积计算。台阶与楼地面相连时，算至最上一级踏步踏面（该踏面无设计宽度时，按下一级踏面宽度计算）。

七、踢脚线按设计图示尺寸以长度计算。

八、多色简单、复杂图案镶贴石材块料面板，按镶贴图案的矩形面积计算。成品拼花石材铺贴按设计图案的面积计算。计算简单、复杂图案之外的面积，扣除简单、复杂图案面积时，也按矩形面积扣除。

九、楼地面铺设木地板、地毯以实铺面积计算。楼梯地毯压棍安装以套计算。

十、球场塑胶地面、草坪按实际铺装面积以平方米计算。

十一、其他

1. 栏杆、扶手、扶手下托板均按扶手的延长米计算，楼梯踏步部分的栏杆与扶手应按设计图示以扶手中心线长度（包括弯头长度）计算。

2. 斜坡、散水、搓牙均按水平投影面积以平方米计算，明沟与散水连在一起，明沟按宽 300mm 计算，其余为散水，散水、明沟应分开计算。散水、明沟应扣除踏步、斜坡、花台等的长度。

3. 明沟按图示尺寸以延长米计算。

4. 地面、石材面嵌金属和楼梯防滑条均按延长米计算。

5. 点缀按个计算，计算主体铺贴地面面积时，不扣除点缀所占面积。

6. 零星项目按设计图示尺寸以面积计算。

12.1 垫层

12.1.1 灰土

工作内容：拌和、铺设、找平、夯实。 计量单位：m³

编 号				12-1	12-2
项 目				灰土	
				3:7	2:8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.142	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.332	0.332
材料	80310104	灰土 3:7	m³	1.010	
	80310103	灰土 2:8	m³		1.010
	31150101	水	m³	0.200	0.200
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040	0.040

注：1. 压路机碾压时，每 1m³ 相应的垫层材料乘以系数 1.15，各工种人工乘以系数 0.9，增加钢轮内燃压路机 8t 0.022 台班，扣除电动打夯机。
2. 在原土上需打底夯者应另按土方工程章节中的打底夯子目执行。

12.1.2 砂、砂石、碎石、碎砖

工作内容：拌和、铺设、找平、夯实。 计量单位：m³

编 号				12-3	12-4
项 目				砂	1:1 砂石
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.121
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.282
材料	04030100	黄砂	t	1.770	0.980
	04050207	碎石 5~40mm	t		0.800
	31150101	水	m³	0.300	0.200
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040	0.040

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：m³

编 号				12-5	12-6	12-7	12-8
项 目				3:7 砂石垫层		7:3 砂石垫层	
				电动夯实	压路机碾压	电动夯实	压路机碾压
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.127	0.115	0.127	0.115
	00150105	一般技工	工日	0.296	0.268	0.296	0.268
材料	04030100	黄砂	t	0.800	0.920	1.130	1.300
	04050207	碎石 5~40mm	t	1.114	1.281	0.477	0.549
	31150101	水	m ³	0.200	0.230	0.200	0.230
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040		0.040	
	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量 8t	台班		0.022		0.022

工作内容：同前。

计量单位：m³

编 号				12-9	12-10	12-11	12-12
项 目				4:6 砂石垫层		6:4 砂石垫层	
				电动夯实	压路机碾压	电动夯实	压路机碾压
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.127	0.115	0.127	0.115
	00150105	一般技工	工日	0.296	0.268	0.296	0.268
材料	04030100	黄砂	t	0.880	1.012	1.040	1.196
	04050207	碎石 5~40mm	t	0.950	1.093	0.640	0.736
	31150101	水	m ³	0.200	0.230	0.200	0.230
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040		0.040	
	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量 8t	台班		0.022		0.022

工作内容：拌和、铺设、找平、夯实、调制砂浆、灌缝。

计量单位：m³

编 号				12-13	12-14	12-15	12-16
项 目				毛石		碎砖	
				干铺	灌浆	干铺	灌浆
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.113	0.162	0.098	0.132
	00150105	一般技工	工日	0.264	0.378	0.228	0.309
材料	04110200	毛石	t	2.000	2.000		
	04135512	碎砖	t			1.650	1.650
	04050207	碎石 5~40mm	t	0.200			
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³		0.215		0.152
	31150101	水	m ³				0.250
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040	0.040	0.040	0.040
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.022		0.021

注：1. 压路机碾压时，每 1m³相应的垫层材料乘以系数 1.15，各工种人工乘以系数 0.9，增加钢轮内燃压路机 8t 0.022 台班，扣除电动打夯机。
2. 在原土上需打夯者应另按土方工程章节中的打夯夯子目执行。

工作内容：同前。

计量单位：m³

编 号				12-17	12-18
项 目				碎石干铺垫层	碎石干铺灌浆
				压路机碾压	电动机夯实
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.093	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.217	0.288
材料	04050207	碎石 5~40mm	t	1.898	1.610
	04050203	碎石 5~16mm	t	0.138	
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³		0.320
	31150101	水	m ³		0.300
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量 8t	台班	0.022	
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.032
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班		0.040

注：在原土上需打夯者应另按土方工程章节中的打夯夯子目执行。

工作内容：铺设、找平、夯实。

计量单位：m³

编 号				12-19	12-20
项 目				碎石	道碴
				干铺	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.103	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.241	0.359
材料	04050207	碎石 5~40mm	t	1.650	1.650
	04050101	道碴 40~80mm	t		
	04050203	碎石 5~16mm	t	0.120	0.120
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.040	0.040

注：同前。

12.1.3 混凝土

工作内容：混凝土搅拌、捣固、养护。

计量单位：m³

编 号				12-21	12-22
项 目				现浇混凝土	
				不分格	分格
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.252	0.281
	00150105	一般技工	工日	0.587	0.655
材料	80210117	C15 混凝土粒径 20mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	1.010	1.010
	31150101	水	m ³	0.670	0.670
	03510705	铁钉 70mm	kg		0.320
	32090101	周转木材	m ³		0.006
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.039	0.039
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.078	0.078

工作内容：混凝土捣固、养护。

计量单位：m³

编 号				12-23	12-24
项 目				预拌混凝土	
				非泵送	
				不分格	分格
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.138	0.156
	00150105	一般技工	工日	0.323	0.364
材料	80212114	预拌混凝土(非泵送型) C15	m ³	1.015	1.015
	31150101	水	m ³	0.670	0.670
	03510705	铁钉 70mm	kg		0.320
	32090101	周转木材	m ³		0.006
机械	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.078	0.078

工作内容：填充垫层铺设、找平。

计量单位：m³

编 号				12-25	12-26	12-27
项 目				填充层		
				成品陶粒混凝土	成品泡沫混凝土	成品加气混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.113	0.113
	00150105	一般技工	工日	0.167	0.264	0.264
材料	80230175	成品陶粒混凝土 LC10	m ³	1.010		
	80230375	成品泡沫混凝土 容重:400kg/m ³	m ³		1.020	
	80230575	成品加气混凝土 容重:500kg/m ³	m ³			1.020
	31130104	其他材料费	%	1.090	4.270	4.050

注：如采用现拌混凝土，执行保温、隔热、防腐工程章节相应子目。

12.2 找平层

12.2.1 水泥砂浆

工作内容：清理基层、调运砂浆、抹平、压平。

计量单位：10m²

编 号				12-28	12-29	12-30
项 目				水泥砂浆(厚 20mm)		
				混凝土或硬基层上	在填充材料上	厚度每增减 5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.152	0.091	0.020
	00150105	一般技工	工日	0.354	0.213	0.048
材料	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.253	0.051
	31150101	水	m ³	0.060	0.060	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.020	0.026	0.005

12.2.2 细石混凝土

工作内容：清理基层，混凝土搅拌、捣平、压平、养护。

计量单位：10m²

编 号				12-31	12-32	12-33
项 目				细石混凝土		
				自拌	泵送	非泵送
				厚 40mm		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.164	0.060	0.098
	00150105	一般技工	工日	0.382	0.141	0.228
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.404		
	80212103	预拌混凝土(泵送型) C20	m ³		0.404	
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m ³			0.404
	31150101	水	m ³	0.400	0.400	
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.025		
	99051304	混凝土输送泵车 输送量 60m ³ /h	台班		0.004	
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.050	0.050	0.050

注：细石混凝土中设计有钢筋的，钢筋按相应子目执行。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				12-34	12-35	12-36
项 目				细石混凝土		
				自拌	泵送	非泵送
				厚度每增减 5mm		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.016	0.002	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.005	0.018
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.051	0.051	0.051
	80212103	预拌混凝土(泵送型) C20	m ³			
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m ³			
	31150101	水	m ³	0.030		
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.003	0.001	0.006
	99051304	混凝土输送泵车 输送量 60m ³ /h	台班			
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.006	0.006	

注：同前。

12.2.3 沥青砂浆

工作内容：清理基层、摊铺沥青砂浆、捣平、压平。

计量单位：10m²

编 号				12-37	12-38
项 目				沥青砂浆	
				厚 20mm	厚度每增减 5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.312	0.059
	00150105	一般技工	工日	0.728	0.137
材料	80071501	普通沥青砂浆(成品)	m ³	0.202	0.051

12.3 整体面层

12.3.1 水泥砂浆

工作内容：清理基层、调运砂浆、抹平、压光、养护。计量单位：10m²

编 号				12-39	12-40	12-41	12-42
项 目				水泥砂浆			
				楼地面		楼梯	台阶
				厚 20mm	厚度每 增减 5mm		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.158	0.020	0.830	0.328
	00150105	一般技工	工日	0.368	0.048	1.950	0.745
材料	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³			0.024	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.202	0.051	0.235	0.216
	02330104	草袋	m ²			2.480	2.380
	31150101	水	m ³	0.380		0.390	0.373
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.020	0.005	0.026	0.220

注：1. 拱形楼板上表面粉面按地面相应子目各工种人工乘以系数 2.0。
2. 螺旋形、圆弧形楼梯按楼梯相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.2，其他不变。楼梯踏步板侧边抹灰、粉滴水线，单独抹灰执行零星项目相应子目。
3. 阶梯教室、看台台阶按楼地面相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.6，其他不变。

工作内容：同前。计量单位：10m²

编 号				12-43	12-44
项 目				加浆抹光随捣随抹厚 5mm	原浆抹光随捣随抹
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.373	0.287
材料	04010132	水泥 42.5 级	kg	77.400	
	31150101	水	m ³	0.307	0.280

注：1. 阶梯教室、看台台阶按楼地面相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.6，其他不变。
2. 拱形楼板上表面粉面按地面相应子目各工种人工乘以系数 2.0。

工作内容：1. 清理修补基层表面、堵眼、调浆、涂刷 901 胶素水泥浆。
2. 清理修补基层表面、堵眼、调浆、刷浆。

计量单位：10m²

编 号				12-45	12-46
项 目				混凝土楼地面涂刷一遍	
				901 胶素水泥浆	素水泥浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.068	0.068
材料	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.010	
	80110303	素水泥浆	m ³		0.010
	31150101	水	m ³	0.130	0.130

注：混凝土地坪、耐磨地坪表面涂刷固化剂，材料换算，其他不变。

工作内容：1. 清理基层、刷素水泥浆，弧形角施工。
2. 清理基层、调运砂浆、抹平、压光、养护。

计量单位：10m

编 号				12-47	12-48
项 目				阴角处水泥砂浆 弧形圆角	水泥砂浆
					踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.087
	00150105	一般技工	工日	0.117	0.201
材料	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.060	0.023
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.015
	80110303	素水泥浆	m ³	0.001	
	31150101	水	m ³		0.060
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.007	0.004

注：如地面四周粉圆角，不单独执行弧形圆角子目，执行地面子目时，各工种人工乘以系数 1.05。

12.3.2 混凝土面层

工作内容：细石混凝土搅拌、捣平、压实、水泥加浆、抹光、养护。

计量单位：10m²

编 号				12-49	12-50
项 目				细石混凝土整体面层	
				厚 40mm	厚度每增减 5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.287	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.669	0.036
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.404	0.051
	04010132	水泥 42.5 级	kg	39.020	
	31150101	水	m ³	0.780	0.030
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.025	0.003
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.005	
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.050	0.006

工作内容：清理基层，混凝土搅拌、捣平，压平、养护。

计量单位：10m²

编 号				12-51	12-52
项 目				泵送预拌细石混凝土 整体面层	非泵送预拌细石混凝土 整体面层
				厚度 40mm	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.183	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.428	0.514
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.404	0.404
	04010132	水泥 42.5 级	kg	39.020	39.020
	31150101	水	m ³	0.780	0.780
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.005	0.005
	99051304	混凝土输送泵车 输送量 60m ³ /h	台班	0.004	
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.050	0.050

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				12-53	12-54
项 目				泵送预拌细石混凝土 整体面层	非泵送预拌细石混凝土 整体面层
				厚度每增减 5mm	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.002	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.005	0.018
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.051	0.051
	31150101	水	m ³	0.030	0.030
机械	99051304	混凝土输送泵车 输送量 60m ³ /h	台班	0.001	
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.006	0.006

工作内容：裁剪钢丝网，安装膨胀螺栓，挂钉钢丝网。

计量单位：10m²

编 号				12-55
项 目				地面铺设钢丝网
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.131
	00150109	高级技工	工日	0.019
材料	03550205	镀锌铁丝网 10×10×0.9	m ²	11.000
	03515121	扒钉	kg	0.400

工作内容：清理基层、调运砂浆、抹平、压光、养护。

计量单位：10m²

编 号				12-56	12-57
项 目				无砂面层	
				厚 30mm	厚度每增减 5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.419	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.060	0.008
材料	04010611	水泥 32.5 级	kg	248.000	41.000
	04034103	石屑(米砂)	t	0.420	0.070
	31150101	水	m ³	0.680	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.031	0.005

注：1. 阶梯教室、看台台阶按楼地面相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.6，其他不变。
2. 拱形楼板上表面粉面按地面相应子目各工种人工乘以系数 2.0。

12.3.3 水磨石

工作内容：1. 调制底、面层砂浆、找平、抹面、嵌条、磨光、补砂眼、理光、上草酸、打蜡、擦光。
2. 彩色镜面水磨石包括油石抛光。

计量单位：10m²

编 号				12-58	12-59	12-60	12-61
项 目				水磨石楼地面			
				白石子浆 不嵌条	白石子浆 嵌条	彩色石子浆 嵌条	彩色镜面
				15+2mm(磨耗)			20+4.5mm (磨耗)
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.548	0.642	0.721	0.994
	00150105	一般技工	工日	1.917	2.249	2.523	3.480
	00150109	高级技工	工日	0.274	0.321	0.360	0.497
材料	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202	0.202	0.202
	80130342	水泥白石子浆 1:2	m ³	0.173	0.173		
	80130357	白水泥加氧化铁红彩色石子浆 1:2	m ³			0.173	0.249
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010		
	80110305	白水泥浆	m ³			0.010	0.025
	32370305	金刚石 75×75×50	块	3.000	3.000	3.000	4.500
	32370306	金刚石 200×75×50	块	0.300	0.300	0.300	0.500
	06010102	平板玻璃 3mm	m ²		0.440	0.440	0.440
	12010903	煤油	kg	0.400	0.400	0.400	0.400
	11430317	氧化铁红	kg			0.300	0.430
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	03270400	油石	块				6.300
	12060318	清油 C01-1	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	12070307	硬白蜡	kg	0.270	0.270	0.270	0.270
	12310309	草酸	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31110301	棉纱头	kg	0.110	0.110	0.110	0.110
	31150101	水	m ³	0.560	0.560	0.560	0.890
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.038	0.038	0.038	0.045
	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班	0.950	0.950	0.950	2.805

- 注：1. 水磨石包括找平层砂浆在内，面层厚度设计与子目不符时，水泥石子浆每增减 1mm 增减 0.01m³，其余不变。
2. 水磨石面层嵌条采用金属嵌条时，取消玻璃数量，金属嵌条另列项目计算。
3. 阶梯教室、看台台阶水磨石按白石子浆不嵌条水磨石楼地面子目执行，各工种人工乘以系数 2.2，磨石机乘以系数 0.4，其他不变。
4. 彩色镜面磨石系指高级水磨石，除质量要求达到规范要求外，其操作工序一般应按“五浆五磨”研磨、七道“抛光”施工。
5. 彩色水磨石已按氧化铁红颜料编制，如采用氧化铁黄或氧化铬绿彩色石子浆，材料换算，其他不变。

工作内容：清理基层、调制石子浆、找平、抹面、磨光、补砂眼、理光、上草酸、打蜡、擦光、嵌条、调色。
 计量单位：见表

编 号				12-62	12-63	12-64	12-65
项 目				水磨石			
				踢脚线	楼梯		台阶
					白石子浆	彩色石子浆	
				10m	10m ²		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.273	2.460	2.460	1.792
	00150105	一般技工	工日	0.956	8.609	8.609	6.271
	00150109	高级技工	工日	0.137	1.230	1.230	0.896
材料	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.023	0.240	0.240	0.224
	80130342	水泥白石子浆 1:2	m ³	0.018	0.275		0.257
	80130357	白水泥加氧化铁红彩色石子浆 1:2	m ³			0.275	
	32370306	金刚石 200×75×50	块	0.300	2.460	2.460	1.800
	80110303	素水泥浆	m ³	0.001	0.016		0.012
	80110305	白水泥浆	m ³			0.016	
	12010903	煤油	kg	0.060	0.660	0.660	0.590
	11430317	氧化铁红	kg			0.480	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.010	0.080	0.080	0.080
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.080	0.080	0.080
	12070307	硬白蜡	kg	0.040	0.440	0.440	0.390
	02330104	草袋	m ²				3.580
	12310309	草酸	kg	0.020	0.170	0.170	0.150
	31110301	棉纱头	kg	0.030	0.210	0.210	0.160
	31150101	水	m ³	0.060	0.920	0.920	0.830
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.004	0.052	0.052	0.048

注：1. 设计嵌金属条的另行计算。
 2. 螺旋形、圆弧形楼梯各工种人工乘以系数 1.2，其他不变。

工作内容：清理基层、调运砂浆、抹面。

计量单位：10m²

编 号				12-66	12-67
项 目				水泥豆石浆	
				楼地面厚度	
				15mm	每增减 5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.743	0.057
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.008
材料	80130316	水泥豆石浆 1:1.25	m ³	0.152	0.051
	31150101	水	m ³	0.380	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.016	0.005

12.3.4 自流平地面及防静电地面

工作内容：基层清理、分层涂刷、加填料、打磨两遍。

计量单位：10m²

编 号				12-68	12-69	12-70
项 目				自流平地面		
				复合砂浆 (5mm)	复合砂浆 (厚度每增减 1mm)	环氧树脂 (3mm 厚)
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.155	0.025	0.155
	00150105	一般技工	工日	0.542	0.087	0.542
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.012	0.077
材料	80090322	自流平复合砂浆	kg	66.500	13.300	
	11110905	封闭层环氧底漆	kg			0.824
	11110907	环氧树脂色漆	kg			2.940
	11110908	环氧树脂面漆	kg			4.705
	04090700	石英粉	kg			4.225
	31130104	其他材料费	%			1.150
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.004	0.001	
	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班			0.290

工作内容：清理基层、底漆一道、中涂三道、面漆两道、色漆两道、整体打磨。

计量单位：10m²

编 号				12-71	12-72
项 目				双色双层环氧 防滑坡道地坪	金刚砂耐磨地坪
				厚 3.5mm	厚 2.5mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.275	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.961	0.437
	00150109	高级技工	工日	0.137	0.062
材料	11030711	高树脂环氧面漆	kg	3.000	30.530
	11030712	高树脂环氧色漆	kg	3.000	
	11030713	高树脂环氧中涂漆	kg	27.000	
	11030714	高树脂强渗透环氧底漆	kg	1.500	
	04030133	石英砂	t	0.500	
	04030131	金刚砂	kg		
	04010132	水泥 42.5 级	kg		
	31130104	其他材料费	%	3.110	
机械	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班	2.900	1.078
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班		0.004

注：石英砂、金刚砂消耗量按设计用量调整，涂料消耗量按设计用量调整。

工作内容：基层清理、分层涂刷、加填料、打磨两遍。

计量单位：10m²

编 号				12-73
项 目				抗静电地面
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.079
	00150105	一般技工	工日	0.275
	00150109	高级技工	工日	0.039
材料	11110905	封闭层环氧底漆	kg	1.400
	11110903	环氧清漆	kg	11.500
	04090700	石英粉	kg	4.800
	04090701	石英粉 300 目	kg	12.200
	11450503	稀释剂	kg	0.250
	01430500	铜丝	kg	0.063
机械	99433307	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	0.065

12.4 块料面层

12.4.1 石材块料面层

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴石材、擦缝、清理净面、调制水泥浆、粘结剂、刷素水泥浆。 计量单位：10m²

编 号				12-74	12-75	12-76
项 目				石材块料面板		
				干硬性水泥砂浆		
				楼地面	楼梯	台阶
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.452	0.773	0.565
	00150105	一般技工	工日	1.583	2.704	1.979
	00150109	高级技工	工日	0.226	0.386	0.283
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.500	10.200
	04010611	水泥 32.5 级	kg	45.970	45.970	45.970
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.303	0.303	0.303
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000	1.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.042	0.116	0.116
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.031	0.031	0.031
	99230127	石料切割机	台班	0.168	0.468	0.468

注：设计弧形贴面时，其弧形部分的石材损耗可按实调整，并按弧形图示长度每 10m 另外增加：切割人工，一般技工 0.378 工日，合金钢切割锯片 0.14 片，石料切割机 0.6 台班。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				12-77	12-78	12-79
项 目				石材块料面板		
				水泥砂浆		
				楼地面	楼梯	台阶
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.436	0.756	0.549
	00150105	一般技工	工日	1.527	2.648	1.923
	00150109	高级技工	工日	0.218	0.378	0.275
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.500	10.200
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202	0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.081	0.081	0.081
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000	1.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.042	0.119	0.119
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.025	0.025	0.025
	99230127	石料切割机	台班	0.170	0.470	0.470

注：当地面遇到弧形贴面时，其弧形部分的石材损耗可按实调整，并按弧形图示尺寸每 10 米另外增加：切割人工，一般技工 0.378 工日，合金钢切割锯片 0.14 片，石料切割机 0.6 台班。

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴石材、擦缝、清理净面、调制水泥砂浆、刷素水泥浆。

计量单位：10m

编 号				12-80
项 目				石材块料面板
				踢脚线
				水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.078
	00150105	一般技工	工日	0.274
	00150109	高级技工	工日	0.039
材料	07112130	石材块料面板	m ²	1.530
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.030
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.012
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.002
	04010701	白水泥	kg	0.400
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.006
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.009
	31110301	棉纱头	kg	0.015
机械	31150101	水	m ³	0.040
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.004
	99230127	石料切割机	台班	0.021

注：同前。

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴石材、擦缝、清理净面、刷素水泥浆、调制粘结剂。 计量单位：见表

编 号				12-81	12-82	12-83
项 目				石材块料面板		
				踢脚线	零星项目	楼地面
				干粉型粘结剂		
				10m	10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.079	0.615	0.469
	00150105	一般技工	工日	0.277	2.154	1.642
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.308	0.235
材料	07112130	石材块料面板	m ²	1.530	11.770	10.200
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.030		
	12410163	干粉型粘结剂	kg	10.500	60.000	60.000
	04010701	白水泥	kg	0.400	1.100	2.000
	80110303	素水泥浆	m ³		0.010	0.010
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.006	0.042	0.042
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.009	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.015	0.200	0.100
	31150101	水	m ³	0.040	0.290	0.260
机械	99230127	石料切割机	台班	0.023	0.140	0.140
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.003		

注：同前。

12.4.2 石材块料面板多色简单图案拼贴

工作内容：1. 清理基层、放样、预拼、锯板磨边、镶贴石材、擦缝、清理净面、调制水泥浆、刷素水泥浆。
2. 清理基层、放样、预拼、锯板磨边、镶贴石材、擦缝、清理净面、调制粘结剂、刷素水泥浆。 计量单位：10m²

编 号				12-84	12-85	12-86
项 目				石材块料面板		
				干硬性水泥砂浆	水泥砂浆	干粉粘结剂
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.630	0.614	0.540
	00150105	一般技工	工日	2.204	2.148	1.888
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.307	0.270
材料	07112130	石材块料面板	m ²	11.000	11.000	11.000
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.303		
	04010611	水泥 32.5 级	kg	45.790		
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³		0.202	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.081	
	12410163	干粉型粘结剂	kg			60.000
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000	3.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.300	0.300	0.300
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.029		
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.025	
	99230127	石料切割机	台班	1.200	1.200	1.200

注：多色复杂图案(弧线型)镶贴时，各工种人工乘以系数 1.2，其弧形部分的石材损耗可按实调整。

工作内容：清理调制水泥砂浆、刷素水泥浆、贴面层、补缝、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				12-87	12-88	12-89	12-90
项 目				现场拼碎石材		拼花石材成品安装	
				干硬性水泥砂浆	水泥砂浆	干硬性水泥砂浆	水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.604	0.587	0.519	0.503
	00150105	一般技工	工日	2.114	2.054	1.817	1.761
	00150109	高级技工	工日	0.302	0.293	0.260	0.252
材料	07113102	碎石材块料面板	m ²	9.600	9.600		
	07112131	石材块料面板(拼花成品)	m ²			10.200	10.200
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.303		0.303	
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³		0.303		0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.012	0.012		0.081
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	04010611	水泥 32.5 级	kg	45.970		45.790	
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260	0.260
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.032	0.032		0.025
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班			0.025	

工作内容：1. 清理基层、贴石材块料、修整、清理净面、刷素水泥浆、调制水泥砂浆。
2. 清理基层、贴石材块料、修整、清理净面、刷素水泥浆、调制粘结剂。 计量单位：10m²

编 号				12-91	12-92	12-93
项 目				石材块料面板台阶		
				干硬性水泥砂浆	水泥砂浆	干粉型粘结剂
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.875	0.863	0.795
	00150105	一般技工	工日	3.062	3.022	2.782
	00150109	高级技工	工日	0.437	0.432	0.397
材料	07112133	石材块料 600×400×120	m ²	10.200	10.200	10.200
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.202		
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³		0.202	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.081	0.081	
	12410163	干粉型粘结剂	kg			60.000
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.029	0.025	

注：石材块料地面以成品镶贴为准。若为现场五面剁斧，底面斩凿，现场加工后镶贴，各工种人工乘以系数 1.65，其他不变。

工作内容：石材切割、铺贴、填缝、擦光。 计量单位：10 个

编 号				12-94
项 目				石材楼地面点缀
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.629
	00150109	高级技工	工日	0.090
材料	07010573	大理石点缀	个	10.100
	31130104	其他材料费	%	3.130

注：点缀指规格小于或等于 100mm×100mm 以内的小规格石材，需现场切割。在计算其他地面面积时，不扣除点缀面积。

12.4.3 缸砖、马赛克、凹凸假麻石块

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴块料擦缝、清理净面、调制水泥砂浆。计量单位：10m²

编 号				12-95	12-96
项 目				缸砖楼地面	
				勾缝	不勾缝
				水泥砂浆	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.312	0.237
	00150105	一般技工	工日	1.092	0.829
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.118
材料	06650315	红缸砖 152×152	m ²	9.200	10.240
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.065	0.051
	04010611	水泥 32.5 级	kg		1.000
	05250502	锯(木)屑	m ³		0.060
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.025	0.020
	99230127	石料切割机	台班	0.113	0.126

注：贴 100mm×100mm 缸砖，各工种人工乘以系数 1.43。

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴块料擦缝、清理净面、刷素水泥浆、调制粘结剂。

计量单位：10m²

编 号				12-97	12-98
项 目				缸砖楼地面	
				勾缝	不勾缝
				干粉型粘结剂	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.314	0.162
	00150105	一般技工	工日	1.099	0.568
	00150109	高级技工	工日	0.157	0.081
材料	06650315	红缸砖 152×152	m ²	9.200	10.240
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010
	12410163	干粉型粘结剂	kg	60.000	40.000
	05250502	锯(木)屑	m ³		0.060
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230127	石料切割机	台班	0.113	0.126

注：同前。

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴缸砖、清理净面、调制水泥砂浆。

计量单位：10m²

编 号				12-99	12-100	12-101
项 目				缸 砖		
				楼梯不勾缝	台阶勾缝	零星装饰勾缝
				水泥砂浆		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.457	0.298	0.479
	00150105	一般技工	工日	1.599	1.042	1.677
	00150109	高级技工	工日	0.228	0.149	0.240
材料	06650315	红缸砖 152×152	m ²	10.790	9.910	9.910
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202	0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.051	0.065	0.010
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.010	0.010	
	04010611	水泥 32.5 级	kg	1.000	1.000	1.100
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.089	0.089	0.143
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.067
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.200
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.289
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.020	0.020	0.011
	99230127	石料切割机	台班	0.350	0.350	0.513

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴缸砖、清理净面、调制水泥砂浆或粘结剂。

计量单位：10m

编 号				12-102	12-103
项 目				缸 砖	
				踢脚线	
				干粉型粘结剂	水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.111	0.099
	00150105	一般技工	工日	0.390	0.347
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.050
材料	06650315	红缸砖 152×152	m ²	1.620	1.570
	12410163	干粉型粘结剂	kg	6.750	
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.030	0.030
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.008
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.002
	04010611	水泥 32.5 级	kg	0.400	0.200
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.004	0.004
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.009	0.009
	31110301	棉纱头	kg	0.015	0.015
	31150101	水	m ³	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.003	0.004
	99230127	石料切割机	台班	0.019	0.019

工作内容：调制水泥砂浆或粘结剂、清理基层、刷素水泥浆、贴马赛克、擦缝、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				12-104	12-105
项 目				马赛克	
				楼地面	
				水泥砂浆	干粉型粘结剂
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.483	0.352
	00150105	一般技工	工日	1.690	1.232
	00150109	高级技工	工日	0.241	0.176
材料	06530100	玻璃马赛克	m ²	10.450	10.150
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.051	
	12410163	干粉型粘结剂	kg		55.000
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	2.000	4.000
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	0.260	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-106	12-107	12-108
项 目				马赛克		
				台阶	踢脚线	
				水泥砂浆		干粉型粘结剂
				10m ²	10m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.636	0.091	0.093
	00150105	一般技工	工日	2.228	0.319	0.325
	00150109	高级技工	工日	0.318	0.046	0.046
材料	06530100	玻璃马赛克	m ²	10.600	1.523	1.523
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.020	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.051	0.008	
	12410163	干粉型粘结剂	kg			9.000
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.010	0.002	
	80110303	素水泥浆	m ³			0.010
	04010701	白水泥	kg	2.000	0.300	0.600
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.030	0.030
	31150101	水	m ³	0.260	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	0.003	

工作内容：清理基层、调制水泥砂浆、刷素水泥浆、贴块料、清理干净。

计量单位：10m²

编 号				12-109	12-110	12-111
项 目				凹凸假麻石		
				楼地面	楼梯	台阶
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.318	0.626	0.420
	00150105	一般技工	工日	1.114	2.192	1.472
	00150109	高级技工	工日	0.159	0.313	0.210
材料	07090216	凹凸假麻石块(釉面) 200×100	m ²	10.200	10.200	10.200
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202	0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.081	0.081	0.081
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000	1.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.090	0.090
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.025	0.025	0.025
	99230127	石料切割机	台班	0.128	0.182	0.182

12.4.4 地砖

工作内容：清理基层、锯板磨细、贴地砖、擦缝、清理净面、调制水泥砂浆、刷素水泥浆、调制粘结剂。 计量单位：10m²

编 号				12-112	12-113
项 目				楼地面地砖 单块 0.4m ² 以内	楼地面地砖 单块 0.4m ² 以外
				干硬性水泥砂浆	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.394	0.386
	00150105	一般技工	工日	1.379	1.350
	00150109	高级技工	工日	0.197	0.193
材料	06650101	同质地砖	m ²	10.200	10.200
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.303	0.303
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010
	04010611	水泥 32.5 级	kg	45.970	45.970
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.027	0.025
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.031	0.031
	99230127	石料切割机	台班	0.109	0.100

注：设计弧形贴面时，其弧形部分的石材损耗可按实调整。

工作内容：清理基层、锯板磨细、贴地砖、擦缝、清理净面、调制水泥砂浆、刷素水泥浆、调制水泥砂浆或粘结剂。

计量单位：10m²

编 号				12-114	12-115	12-116	12-117
项 目				楼地面地砖 单块 0.4m ² 以内		楼地面地砖 单块 0.4m ² 以外	
				水泥砂浆	干粉型 粘结剂	水泥砂浆	干粉型 粘结剂
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.379	0.265	0.371	0.254
	00150105	一般技工	工日	1.328	0.928	1.299	0.890
	00150109	高级技工	工日	0.190	0.133	0.186	0.127
材料	06650101	同质地砖	m ²	10.200	10.200	10.200	10.200
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202		0.202	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.051		0.051	
	12410163	干粉型粘结剂	kg		40.000		40.000
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	2.000	1.000	2.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.027	0.027	0.025	0.025
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260	0.260
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.009		0.009	
	99230127	石料切割机	台班	0.109	0.109	0.100	0.100

注：当地面遇到弧形墙面时，其弧形部分的地砖损耗可按实调整，并按弧形图示尺寸每 10m 增加切贴人工，一般技工 0.189 工日。

工作内容：1. 清理基层、锯板磨细、贴同质砖、擦缝、清理净面、调制水泥砂浆、刷素水泥浆。
 2. 清理基层、锯板磨细、贴同质砖、擦缝、清理净面、刷素水泥浆、调制粘结剂。 计量单位：10m²

编 号				12-118	12-119	12-120	12-121
项 目				楼地面地砖			楼地面地砖 (0.5m ²)
				多色简单图案镶贴			零星项目
				干硬性 水泥砂浆	水泥砂浆	干粉型 粘结剂	水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.671	0.657	0.534	0.396
	00150105	一般技工	工日	2.349	2.298	1.867	1.385
	00150109	高级技工	工日	0.336	0.328	0.267	0.198
材料	06650101	同质地砖	m ²	10.200	10.200	10.200	10.500
	80010161	干硬性水泥砂浆	m ³	0.303			
	12410163	干粉型粘结剂	kg			40.000	
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³		0.202		0.224
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.051		0.057
	04010611	水泥 32.5 级	kg	45.970			
	80110303	素水泥浆	m ³		0.010	0.010	0.011
	04010701	白水泥	kg	2.000	2.000	3.000	1.100
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.064	0.064	0.064	0.030
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260	0.260
机械	99230127	石料切割机	台班	0.250	0.250	0.250	0.109
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.009			
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.009		0.010

注：多色复杂图案(弧线型)镶贴，各工种人工乘以系数 1.2，其弧形部分的地砖损耗可按实调整。

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴同质地砖、擦缝、清理净面、调制水泥砂浆和粘结剂。

计量单位：10m²

编 号				12-122	12-123	12-124	12-125
项 目				楼梯地砖 单块 0.1m ² 以内	楼梯地砖 单块 0.4m ² 以内	楼梯地砖 单块 0.4m ² 以外	台阶地砖
				水泥砂浆			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.561	0.513	0.510	0.641
	00150105	一般技工	工日	1.965	1.797	1.783	2.244
	00150109	高级技工	工日	0.281	0.257	0.255	0.321
材料	06650101	同质地砖	m ²	10.980	10.980	10.980	10.530
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202	0.202	0.202	0.202
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.051	0.051	0.051	0.051
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.090	0.083	0.073	0.090
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.060	0.060	0.060	0.060
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
机械	31150101	水	m ³	0.260	0.260	0.260	0.260
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.039	0.039	0.039	0.039
	99230127	石料切割机	台班	0.354	0.328	0.328	0.354

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-126	12-127	12-128
项 目				成品地砖踢脚线	同质地砖踢脚线	
				干粉型粘结剂	水泥砂浆	干粉型粘结剂
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.036	0.117	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.125	0.409	0.454
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.058	0.065
材料	06650101	同质地砖	m ²		1.530	1.530
	10130906	成品地砖踢脚线 h=100	m	10.500		
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.030	0.030	
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.008	
	12410163	干粉型粘结剂	kg	6.000		6.000
	80110303	素水泥浆	m ³		0.002	
	04010701	白水泥	kg	0.400	0.200	0.400
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.002	
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.002	0.004	0.004
	05250502	锯(木)屑	m ³	0.009	0.009	0.009
	31110301	棉纱头	kg	0.015	0.015	0.015
	31150101	水	m ³	0.040	0.040	0.040
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.003	0.004	
	99230127	石料切割机	台班	0.009	0.019	0.019

工作内容：清理修补基层表面、堵眼、调浆、涂刷背胶。

计量单位：10m²

编 号				12-129
项 目				地砖
				瓷砖刷背胶
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.027
	00150105	一般技工	工日	0.094
	00150109	高级技工	工日	0.013
材料	12413569	瓷砖背胶	kg	0.900

12.4.5 橡胶塑料板、球场地面

工作内容：清理基层、锯板磨边、贴聚氨酯弹性安全地砖、擦缝、清理净面、调制粘结剂。

计量单位：10m²

编 号				12-130
项 目				聚氨酯弹性安全地砖
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.261
	00150109	高级技工	工日	0.037
材料	07550109	聚氨酯弹性安全地砖	m ²	10.200
	12410169	聚氨酯弹性安全地砖粘结剂	kg	3.000

工作内容：基层清理、涂刷粘结剂，铺装地面材料。

计量单位：10m²

编 号				12-131	12-132	12-133	12-134
项 目				透气型塑胶地面 δ=13	混合型塑胶地面 δ=13	全塑型塑胶地面 δ=13	预制型塑胶地面 δ=13
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.238	0.357	0.357	0.357
	00150105	一般技工	工日	0.833	1.250	1.250	1.250
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.179	0.179	0.179
材料	07550111	透气型塑胶地面 δ=13	m ²	10.200			
	07550112	混合型塑胶地面 δ=13	m ²		10.200		
	07550113	全塑型塑胶地面 δ=13	m ²			10.200	
	07550114	预制型塑胶地面 δ=13	m ²				10.200
	12410156	聚氨酯粘结剂(非预制型)	kg	3.000	3.000	3.000	
	12410154	聚氨酯粘结剂(预制型)	kg				15.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99050191	平口搅拌机	台班	0.020	0.020		
	99130931	塑胶摊铺机	台班	0.020			
	99150507	塑胶跑道喷涂机	台班	0.020	0.025	0.025	

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				12-135	12-136
项 目				硅 PU 地面 δ=8	人造草坪地面 δ=50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.238	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.833	0.417
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.060
材料	07550105	硅 PU 地面 δ=8	m ²	10.200	
	07550107	人造草坪 δ=50	m ²		10.500
	12410156	聚氨酯粘结剂(非预制型)	kg	3.000	
	12410185	人造草坪专用胶	kg		1.200
	02070415	橡胶颗粒	kg		60.000
	04030133	石英砂	t		0.280
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050191	平口搅拌机	台班	0.020	
	99453591	人造草坪充砂梳草一体机	台班		0.030

注：人造草坪按 δ=50 考虑，厚度不同，可以调整。

工作内容：清理基层、刮腻子、涂刷粘结剂、贴面层、净面。

计量单位：10m²

编 号				12-137	12-138
项 目				塑料地板	PVC 地板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.874	0.874
	00150109	高级技工	工日	0.125	0.125
材料	07470106	塑料地板砖 303×303	m ²	10.200	
	07470301	PVC 地板 δ=2	m ²		11.000
	12070313	上光蜡	kg	0.230	0.230
	12410162	塑胶地板粘结剂	kg	4.500	4.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

注：1. 塑胶球场地面，参照此子目，材料换算。
2. 楼梯铺 PVC 地板时，各工种人工乘以系数 1.1。

工作内容：1. 清理基层、锯板磨边、贴聚氨酯弹性安全地砖、擦缝、清理净面、调制粘结剂。

2. 基层清理、涂刷粘结剂，铺装地面材料。

计量单位：10m

编 号				12-139	12-140
项 目				PVC 踢脚板	塑料板踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.055
	00150105	一般技工	工日	0.171	0.192
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.027
材料	10130515	塑料踢脚线 h=150	m	10.200	
	10130918	橡塑卷材踢脚板	m ²		1.530
	05030600	普通木成材	m ³	0.023	
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	5.100	
	12410162	塑胶地板粘结剂	kg		0.743
	12070313	上光蜡	kg	0.028	0.038
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.022	

12.4.6 玻璃

工作内容：清理基层、镶贴玻璃、打胶固定、净面。 计量单位：10m²

编 号				12-141	12-142
项 目				玻璃 5+5	
				楼地面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.255	0.281
	00150105	一般技工	工日	0.891	0.984
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.141
材料	06090103	夹层玻璃 δ=5+5	m ²	10.200	11.300
	12410307	耐候胶	L	2.900	3.050
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010

12.4.7 镶嵌铜条

工作内容：清理、调直、切割、镶嵌、固定。 计量单位：10m

编 号				12-143	12-144	12-145
项 目				切割石材面	石材板缝	水磨石
				嵌铜条		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.008	0.007
	00150105	一般技工	工日	0.225	0.030	0.025
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.004	0.004
材料	10030708	铜嵌条 4×6	m	10.200	10.200	10.600
	10030709	铜嵌条 4×10	m			
	10030706	铜嵌条 2×15	m			
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.138	0.002	0.007
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³			
	03570222	镀锌铁丝 12#	kg			
机械	99230127	石料切割机	台班	0.552		

注：1. 楼梯、台阶、地面上切割石材面嵌铜条均执行本子目。
2. 嵌入的铜条规格不符，材料换算。
3. 切割石材面嵌弧形铜条，各工种人工、合金钢切割锯片、石料切割机均乘以系数 1.2。

工作内容：1. 钻眼、打木楔、安装。
2. 金刚砂包括搅拌砂浆、敷设。

计量单位：10m

编 号				12-146	12-147
项 目				踏步面上嵌(钉)	
				防滑铜条	金刚砂防滑条
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.193	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.028	0.013
材料	10170306	防滑铜条 3×40×1	m	10.200	4.290
	04030131	金刚砂	kg		
	03032116	塑料胀管铜螺钉	套	42.000	5.000
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0.050	
	31130104	其他材料费	%		
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.313	

注：金刚砂防滑条消耗量按单线考虑，若为双线则乘以系数 2.0。

工作内容：1. 搅拌砂浆、敷设缸砖防滑条。
2. 钻眼、打木楔、安装青铜板(直角)。

计量单位：10m

编 号				12-148	12-149
项 目				踏步面上嵌(钉)	
				缸砖防滑条	青铜板(直角)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.158	0.279
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.040
材料	10170321	缸砖防滑条 宽 65mm	m	10.600	10.600
	01370407	直角青铜板 5×50	m		
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.007	42.000
	80110303	素水泥浆	m ³	0.001	
	03032116	塑料胀管铜螺钉	套		
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0.050
	31110301	棉纱头	kg	0.010	
	31150101	水	m ³	0.030	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001	0.313
	99192305	电锤 功率 520W	台班		

注：马赛克防滑条执行缸砖防滑条子目，马赛克防滑条增加马赛克 0.41m²(两块马赛克宽)，宽度不同，马赛克按比例换算。

12.4.8 镶贴面酸洗打蜡

工作内容：清理表面、上草酸、打蜡、抛光。 计量单位：10m²

编 号				12-150	12-151
项 目				块料面层酸洗打蜡	
				楼地面	楼梯、台阶
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.179	0.259
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.037
材料	12310309	草酸	kg	0.100	0.100
	12070307	硬白蜡	kg	0.265	0.265
	12010903	煤油	kg	0.400	0.400
	12030111	松节油	kg	0.053	0.053
	12060318	清油 C01-1	kg	0.053	0.053
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.150

12.5 木地板、栏杆、扶手

12.5.1 木地板

工作内容：1. 龙骨、横撑制作、安装、刷防腐油等。
2. 清理基层、木工板基层制作安装。 计量单位：10m²

编 号				12-152	12-153
项 目				铺设木楞	铺设木工板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.246	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.035
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.135	
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²		10.500
	12060334	防腐油	kg	2.840	
	03511405	地板钉 40	kg		0.215
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.068
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 楞木 0.082m³，横撑 0.033m³，木垫块 0.02m³。设计与子目不符，按比例调整消耗量，不设木垫块应扣除。楞木中距 400mm，横撑中距 800mm。
2. 木楞与混凝土楼板用膨胀螺栓连接，按设计用量另增膨胀螺栓、电锤 0.4 台班。

工作内容：龙骨、横撑制作、安装、刷防腐油等。

计量单位：10m²

编 号				12-154	12-155
项 目				铺设木楞 水泥砂浆 1:3 坞龙骨	铺设木楞及毛地板 水泥砂浆 1:3 坞龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.525	0.759
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.108
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.135	0.135
	07411001	毛地板 δ 25	m ²		10.500
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.368	0.368
	12060334	防腐油	kg	2.840	2.840
	31150101	水	m ³	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.050	0.050
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.078
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 楞木 0.082m³，横撑 0.033m³，木垫块 0.02m³。设计与子目不符，按比例调整消耗量，不设木垫块应扣除。楞木中距 400mm，横撑中距 800mm。

2. 木楞与混凝土楼板用膨胀螺栓连接，按设计用量另增膨胀螺栓、电锤 0.4 台班。

3. 坞龙骨水泥砂浆厚度为 50mm，设计与子目不符，砂浆消耗量按比例调整。

工作内容：清理基层、刷胶铺设地板、打磨刨光、净面。

计量单位：10m²

编 号				12-156	12-157	12-158
项 目				硬木地板		
				平口	企口	免刨免漆地板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.425	0.485	0.516
	00150105	一般技工	工日	1.488	1.696	1.804
	00150109	高级技工	工日	0.213	0.242	0.258
材料	07410302	条形平口硬木地板	m ²	10.500		
	07410605	免刨硬木企口地板 910×91×18	m ²		10.500	
	07410600	免刨免漆实木地板	m ²			10.500
	03511405	地板钉 40	kg	1.587	1.587	1.587
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg			7.000
	12413546	地板水胶粉	kg			1.600
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.090	0.090	0.090

注：塑木地板，可参考木地板子目，材料换算。

工作内容：1. 木地板压口钉铜条：清理、定位、下料、钻眼、镶嵌、固定等。
2. 复合木地板：清理基层、铺泡沫防潮垫、铺地板面层、净面等。

计量单位：见表

编 号				12-159	12-160	12-161
项 目				木地板 压口钉铜条	复合木地板	
					悬浮安装	拼装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.211	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.200	0.738	0.279
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.105	0.040
材料	10030715	成品铜条 2×50	m	10.500		
	07510105	复合地板 1818×303×8	m ²		10.500	10.500
	03030405	铜木螺钉 3.5×25	十个	4.200		
	13123509	复合地板泡沫垫	m ²		11.000	11.000
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg		3.500	
	12413546	地板水胶粉	kg		0.800	
	31110301	棉纱头	kg		0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.000		
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.313		
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.090	0.090

注：1. 木地板悬浮安装是在毛地板或水泥砂浆基层上拼装。
2. 复合木板拼装，板与板之间直接拼装，不使用粘结剂。

工作内容：清理基层、刷胶铺设地板、打磨刨光、净面。

计量单位：10m²

编 号				12-162	12-163	12-164	12-165
项 目				硬木拼花地板			
				粘贴在水泥地面上		粘贴在毛地板上	
				平口	企口	平口	企口
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.677	0.785	0.677	0.785
	00150105	一般技工	工日	2.371	2.746	2.371	2.746
	00150109	高级技工	工日	0.339	0.392	0.339	0.392
材料	07410301	平口硬木地板	m ²	10.500		10.500	
	07410605	免刨硬木企口地板 910×91×18	m ²		10.500		10.500
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg	7.000	7.000	7.000	7.000
	03511405	地板钉 40	kg			1.587	1.587
	12413546	地板水胶粉	kg	1.600	1.600	1.600	1.600
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.520	0.520		
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.090	0.090	0.090	0.090

注：拼花包括方格、人字形等在内。

工作内容：清理基层、刷胶铺设、刨平打磨、净面。

计量单位：10m²

编 号				12-166	12-167
项 目				硬木地板砖	旧木地板上机械磨光
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.362	0.055
	00150105	一般技工	工日	1.267	0.192
	00150109	高级技工	工日	0.181	0.027
材料	07411003	硬木地板砖	m ²	10.200	
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg	3.500	
	12413546	地板水胶粉	kg	0.800	
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.500
	31150101	水	m ³	0.520	
	31130104	其他材料费	%		5.000
机械	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班		0.500

12.5.2 踢脚线

工作内容：下料、制作、垫木安置、安装、清理、刷防腐油、成品安装等。

计量单位：10m

编 号				12-168	12-169	12-170
项 目				硬木踢脚线 制作安装	成品铝塑板 踢脚线	成品不锈钢 镜面踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.077	0.077
	00150105	一般技工	工日	0.192	0.271	0.271
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.039	0.039
材料	05030615	硬木成材	m ³	0.033		
	10130911	成品铝塑板踢脚线	m ²		1.260	
	10130706	不锈钢踢脚线(成品) δ=1mm	m ²			1.260
	05092101	细木工板 δ=12mm	m ²		1.050	1.050
	05030600	普通木成材	m ³	0.009	0.002	0.002
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.121	0.120	0.120
	12060334	防腐油	kg	0.368	0.370	0.370
	12413535	万能胶	kg		0.032	0.032
	31130104	其他材料费	%		1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.010	0.010
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面 600mm)	台班	0.017	0.017	0.017
	99212321	木工裁口机 宽度 400mm	台班	0.008	0.008	0.008
	31130538	其他机械费	%		5.000	5.000

注：1. 踢脚线按 150mm×20mm 毛料计算，设计断面不同，材积按比例换算。
 2. 设计踢脚线安装在墙面木龙骨上时，应扣除木砖成材 0.009m³。
 3. 成品踢脚线按 h=100mm 取定，实际高度不同时，踢脚线和万能胶消耗量可调整。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-171	12-172
项 目				成品铝合金踢脚线	成品木踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.036
	00150105	一般技工	工日	0.271	0.125
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.018
材料	10130711	成品铝合金踢脚线	m	10.500	
	10130305	成品木踢脚线 h=100	m		10.500
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	0.002
	03510705	铁钉 70mm	kg		0.120
	12060334	防腐油	kg		0.370
	12413535	万能胶	kg	0.032	
	31110301	棉纱头	kg		0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.022
	31130538	其他机械费	%	5.000	

注：成品踢脚线按 h=100mm 取定，实际高度不同时，踢脚线和万能胶消耗量可调整。

工作内容：下料、制作、垫木安置、安装、刷防腐油、普通切片板安装等。

计量单位：10m

编 号				12-173
项 目				衬板上贴切片板踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.081
	00150105	一般技工	工日	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.040
材料	10013105	红松阴角线 15×15	m	11.000
	05150102	普通切片板	m ²	1.580
	05092101	细木工板 δ 12mm	m ²	1.580
	05030600	普通木成材	m ³	0.009
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.120
	12060334	防腐油	kg	0.370
	12413535	万能胶	kg	0.300
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面 600mm)	台班	0.020
	99212321	木工裁口机 宽度 400mm	台班	0.010

注：1. 踢脚线按 150mm×20mm 毛料计算，设计断面不同，材积按比例换算。
2. 设计踢脚线安装在墙面木龙骨上时，应扣除木砖成材 0.009m³。

12.5.3 防静电活动地板

工作内容：清理基层、定位、安装支架、横梁、地板、净面。

计量单位：10m²

编 号				12-174	12-175	12-176
项 目				活动地板(含支架)		
				木质	铝质	钢质
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.686	0.686	0.824
	00150105	一般技工	工日	2.400	2.400	2.883
	00150109	高级技工	工日	0.343	0.343	0.412
材料	07550103	防火防静电地板	m ²	10.200	10.200	10.200
	07530120	铝合金防静电活动地板	m ²			
	07530111	防静电全钢活动地板 600×600×30	m ²			
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100

注：架空支撑横梁费在防静电地板材料价格中考虑。

12.5.4 地毯

工作内容：1. 地毯放样、剪裁、清理基层、钉压条、刷胶。

2. 地毯拼接、铺毯、修边、清扫地毯。

计量单位：10m²

编 号				12-177	12-178	12-179	12-180
项 目				楼地面地毯			楼地面 方块地毯
				固定		不固定	
				单层	双层		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.206	0.310	0.165	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.721	1.083	0.579	0.567
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.155	0.083	0.081
材料	10430303	丙纶簇绒地毯	m ²	11.000	11.000	11.000	10.200
	10430907	地毯衬垫 25m ² /卷	m ²		11.000		
	10430305	方块圈绒地毯 500×500	m ²				
	10430903	地毯烫带 0.1×20m/卷	m	7.500	7.500	7.500	
	05252103	木刺条	m	12.200	12.200		0.200
	12413535	万能胶	kg	0.200	0.200	0.200	
	03510201	钢钉	kg	0.620	0.620		
	10030311	铝合金收口条	m	1.000	1.000		

注：1. 标准客房铺设地毯设计不拼接时，子目中地毯应按房间主墙间净面积调整消耗量，其他不变。

2. 地毯分色，镶边分别执行相应子目，各工种人工乘以系数1.1。

3. 设计不用铝收口条者，应扣除铝收口条及钢钉，其他不变。

工作内容：清理基层表面、地毯放样、剪裁、拼接、钉压条、刷胶、铺毯修边、清扫地毯。

计量单位：10m²

编 号				12-181	12-182	12-183
项 目				楼梯满铺地毯		楼梯非满铺地毯
				带胶垫	不带胶垫	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.342	0.232	0.232
	00150105	一般技工	工日	1.196	0.812	0.812
	00150109	高级技工	工日	0.171	0.116	0.116
材料	10430303	丙纶簇绒地毯	m ²	11.000	11.000	11.000
	10430907	地毯衬垫 25m ² /卷	m ²	7.590		
	10430903	地毯烫带 0.1×20m/卷	m	2.070	2.070	2.800
	05252103	木刺条	m	13.050	13.050	2.400
	03510201	钢钉	kg	0.180	0.180	0.256
	10030311	铝合金收口条	m	1.000	1.000	1.200
	12413535	万能胶	kg	0.200	0.200	3.100

注：1. 地毯分色，镶边分别执行相应子目，各工种人工乘以系数 1.1。

2. 设计不用铝收口条者，应扣除铝收口条及钢钉，其他不变。

工作内容：打眼、下楔、安装固定。

计量单位：见表

编 号				12-184	12-185
项 目				楼梯地毯压棍安装	楼梯地毯压条安装
				10 套	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.134	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.470	0.212
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.030
材料	03670103	不锈钢压棍	m	10.500	
	10031513	铜压条 40×15	m		10.060
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	8.400	
	03031007	平头螺钉 M6×20	十个		4.100
	31110301	棉纱头	kg	0.100	
	31110311	棉纱	kg		0.100
	31130104	其他材料费	%	1.300	

注：压棍材料不同应换算。

12.5.5 栏杆、扶手

工作内容：放样、下料、铆接、玻璃安装、打磨、清理净面。 计量单位：10m

编 号				12-186	12-187	12-188	12-189
项 目				铝合金扁管扶手			
				有机玻璃	钢化玻璃		铝合金
				半玻栏板		全玻栏板	栏杆
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.633	0.624	0.624	0.569
	00150105	一般技工	工日	2.215	2.185	2.185	1.992
	00150109	高级技工	工日	0.316	0.312	0.312	0.285
材料	14250331	铝合金扁管 100×44×1.8	kg	14.681	14.681	14.681	14.681
	14070508	铝合金方管 25×25×1.2	kg	2.574	2.574	2.917	0.444
	14070504	铝合金方管 20×20	m				17.240
	14070921	方管	kg	16.000	16.000	16.000	
	01530135	U型铝合金 80×13×1.2	kg	0.353	0.353	0.353	
	01530141	L型铝合金 30×12×1.0	kg	0.055	0.055	0.055	
	02170102	有机玻璃 6mm	m ²	6.370			
	06050107	钢化玻璃 10mm	m ²		6.370	8.240	
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	18.800	18.800	18.800	19.800
	11590914	硅酮密封胶	L	0.063	0.063	1.173	
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个				5.000
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套				40.000
	03510201	钢钉	kg				0.600
机械	05030600	普通木成材	m ³			0.001	
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.700	0.700	0.700	0.700

注：铝合金型材、玻璃的消耗量按设计用量调整。

工作内容：放样、下料、焊接、玻璃安装、打磨抛光。

计量单位：10m

编 号				12-190	12-191
项 目				不锈钢管扶手	
				半玻栏板	全玻栏板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.691	0.622
	00150105	一般技工	工日	2.419	2.176
	00150109	高级技工	工日	0.346	0.311
材料	14040915	镜面不锈钢管 $\phi 31.8 \times 1.2$	m	10.290	10.290
	14040925	镜面不锈钢管 $\phi 76.2 \times 1.5$	m	10.600	10.600
	09493550	不锈钢玻璃夹	只	34.980	34.980
	06050107	钢化玻璃 10mm	m ²	6.370	9.240
	01630201	钨棒 精制	kg	0.030	0.030
	03051107	不锈钢六角螺栓 M6×35	套	34.980	34.980
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.530	0.530
	10230906	不锈钢盖 $\phi 63$	只	11.540	11.540
	11410304	环氧树脂 618	kg	0.300	0.300
	11590914	硅酮密封胶	L	0.063	1.071
	12370310	氩气	m ³	1.490	1.490
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200
机械	05030600	普通木成材	m ³		0.002
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.700	0.700
	99231127	抛光机	台班	1.090	1.090
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	1.090	1.090

注：1. 铜管扶手按不锈钢管扶手相应子目执行，材料换算，其他不变。

2. 弧弯玻璃栏板按相应子目执行，玻璃材料换算，其他不变。

3. 不锈钢刀片式立柱玻璃栏杆，参不锈钢管进行换算，不锈钢管(或刀片式立柱)，玻璃消耗量按设计用量调整。

工作内容：放样、下料、焊接、打磨抛光、清理净面。

计量单位：10m

编 号				12-192	12-193	12-194
项 目				不锈钢管栏杆		
				不锈钢管扶手	木扶手 制作安装	成品木扶手 制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.565	0.495	0.333
	00150105	一般技工	工日	1.977	1.732	1.165
	00150109	高级技工	工日	0.282	0.247	0.166
材料	14040915	镜面不锈钢管 $\phi 31.8 \times 1.2$	m	56.930	56.930	56.930
	14040922	镜面不锈钢管 $\phi 63.5 \times 1.5$	m	10.600	10.600	10.600
	14040925	镜面不锈钢管 $\phi 76.2 \times 1.5$	m	10.600		
	05030615	硬木成材	m ³		0.095	
	10230303	硬木扶手(成品)	m			10.600
	01130145	扁钢 -40×4~60×4	kg		19.800	19.800
	01630201	钨棒 精制	kg	0.580	0.580	0.580
	03030115	木螺钉 M4×30	十个		6.700	6.700
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.430	1.430	1.430
	10230906	不锈钢盖 $\phi 63$	只	57.710	57.710	57.710
	11410304	环氧树脂 618	kg	1.500	1.500	1.500
	12370310	氩气	m ³	4.030	4.030	4.030
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.950	0.830	0.830
	99231127	抛光机	台班	0.700	0.700	0.700
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.700	0.700	0.700

注：1. 铜管扶手按不锈钢扶手相应子目执行，材料换算，其他不变。

2. 不锈钢管，玻璃消耗量按设计用量调整。

3. 硬木扶手制作按《楼梯》苏 J05—2006④~⑥24(净料 150mm×50mm，扁铁按 40mm×4mm)编制的，弯头材积已包括在内(损耗为 12%)。设计断面不符，材积按比例换算。扁铁可调整(设计用量加 6%损耗)。

工作内容：放样、下料、焊接、玻璃安装、打磨抛光、清理净面。

计量单位：10m

编 号				12-195	12-196
项 目				半玻栏板	
				木扶手制作安装	成品木扶手制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.784	0.862
	00150105	一般技工	工日	2.744	3.018
	00150109	高级技工	工日	0.392	0.431
材料	14040915	镜面不锈钢管 $\phi 31.8 \times 1.2$	m	10.290	10.290
	05030615	硬木成材	m ³	0.095	
	10230303	硬木扶手(成品)	m		10.600
	09493550	不锈钢玻璃夹	只	37.900	37.900
	06050107	钢化玻璃 10mm	m ²	11.000	11.000
	01130145	扁钢 -40×4~60×4	kg	19.800	19.800
	01630201	钨棒 精制	kg	0.030	0.030
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	6.700	6.700
	03051107	不锈钢六角螺栓 M6×35	套	37.900	37.900
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.530	0.530
	10230906	不锈钢盖 $\phi 63$	只	11.540	11.540
	11410304	环氧树脂 618	kg	0.300	0.300
	11590914	硅酮密封胶	L	0.063	0.063
	12370310	氩气	m ³	1.490	1.490
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.830	0.830
	99231127	抛光机	台班	1.090	1.090
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	1.090	1.090

注：1. 不锈钢管、扶手、玻璃消耗量按设计用量调整。

2. 弧弯玻璃栏板按相应子目执行，材料换算，其他不变。

3. 硬木扶手制作按《楼梯》苏 J05—2006④~⑥24(净料 150mm×50mm，扁铁按 40mm×4mm)编制的，弯头材积已包括在内(损耗为 12%)。设计断面不符，材积按比例换算。扁铁可调整(设计用量加 6%损耗)。

工作内容：放样、下料、焊接、安装、玻璃安装、弯头制作安装、清理净面。 计量单位：10m

编 号				12-197	12-198	12-199
项 目				型钢栏杆		
				不锈钢管扶手	木扶手制作安装	成品木扶手制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.523	0.601	0.419
	00150105	一般技工	工日	1.829	2.104	1.466
	00150109	高级技工	工日	0.261	0.301	0.209
材料	14040915	镜面不锈钢管 $\phi 31.8 \times 1.2$	m	3.030		
	14040925	镜面不锈钢管 $\phi 76.2 \times 1.5$	m	10.600		
	05030615	硬木成材	m ³		0.095	
	10230303	硬木扶手(成品)	m			10.600
	01090174	圆钢 $\phi 15 \sim 24$	kg	46.910	54.390	54.390
	01130143	扁钢 $-30 \times 4 \sim 50 \times 5$	kg	34.720	47.800	47.800
	01630201	钨棒 精制	kg	0.010		
	03030115	木螺钉 M4×30	十个		10.400	10.400
	03410205	电焊条 J422	kg	2.670	2.500	2.500
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.120		
	12370310	氩气	m ³	0.340		
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.950	0.830	0.830
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	1.530	1.530	1.530
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.130		

注：铜管扶手按不锈钢子目执行，管材换算，其他不变。

工作内容：放样、下料、焊接、安装、弯头制作安装、清理净面。 计量单位：10m

编 号				12-200
项 目				型钢栏杆
				塑料扶手
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.771
	00150109	高级技工	工日	0.110
材料	10230321	塑料扶手	m	10.600
	01090174	圆钢 $\phi 15 \sim 24$	kg	54.390
	01130143	扁钢 $-30 \times 4 \sim 50 \times 5$	kg	47.800
	15170501	PVC 塑料管堵头	个	0.290
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	10.400
	03410205	电焊条 J422	kg	2.500
	12410131	塑料粘结剂	kg	0.100
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.830
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	1.530

工作内容：扶手、弯头制作、安装。

计量单位：10m

编 号				12-201
项 目				木栏杆
				木扶手
				制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.644
	00150105	一般技工	工日	2.255
	00150109	高级技工	工日	0.322
材料	05030615	硬木成材	m ³	0.350
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.620
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.200

注：1. 木栏杆每 10m 消耗量按 0.12m³，木扶手每 10m 包括弯头按 0.09m³ 计算，设计用量不符，消耗量调整，材料不使用硬木时可换算。
2. 设计成品木扶手安装，每 10m 扣除制作人工，扣减一般技工 0.844 工日，子目中硬木成材扣除，增加成品木扶手，设计用量加 6%损耗。

工作内容：1. 扶手、弯头、制作、安装铸铁花栏板。

2. 扶手、弯头、制作、安装车木栏杆。

计量单位：10m

编 号				12-202	12-203	12-204
项 目				铸铁花式栏板片		车木栏杆
				木扶手		
				现场制作	成品安装	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.601	0.419	0.271
	00150105	一般技工	工日	2.104	1.466	0.948
	00150109	高级技工	工日	0.301	0.209	0.135
材料	19010121	铸铁花式栏板片	m ²	2.806	2.806	32.029
	10210111	柳桉车木立杆 45×45	m			
	05030615	硬木成材	m ³	0.095		
	10230303	硬木扶手(成品)	m		10.600	10.600
	14070329	方形钢管 25×25×1.5	kg	12.239	12.239	
	14071389	矩形钢管 50×25×3	kg	55.607	55.607	
	01130143	扁钢 -30×4~50×5	kg	1.470	1.470	1.470
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	6.700	6.700	6.700
	03510705	铁钉 70mm	kg			0.620
	03410205	电焊条 J422	kg	2.500	2.500	
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg			0.200
机械	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	1.530	1.530	

注：铸铁花式栏板片消耗量与设计不符应调整。

工作内容：制作、安装、支托冷弯、打洞堵混凝土。

计量单位：10m

编 号				12-205	12-206	12-207
项 目				靠墙扶手		
				不锈钢管	铝合金	型钢
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.316	0.316
	00150105	一般技工	工日	1.399	1.107	1.107
	00150109	高级技工	工日	0.200	0.158	0.158
材料	14040915	镜面不锈钢管 $\phi 31.8 \times 1.2$	m	3.030	1.200	
	14040921	镜面不锈钢管 $\phi 63.5 \times 1.2$	m	10.600		
	14250331	铝合金扁管 $100 \times 44 \times 1.8$	kg		14.680	
	14030340	热镀锌钢管 DN100	m			10.500
	17010605	镀锌法兰 DN50	片		11.110	11.110
	01630201	钨棒 精制	kg	0.010		
	03051106	不锈钢六角螺栓 M5 $\times$ 30	套	11.000		
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.120	0.040	
	03430606	铝焊丝 丝 301 $\phi 3.0 \sim 4.0$	kg		0.040	
	10230906	不锈钢盖 $\phi 63$	只	11.100		
	12370310	氩气	m ³	0.340		
	80210105	C20 混凝土粒径 16mm ³ 2.5 级坍落度 35 $\sim$ 50	m ³	0.010	0.010	0.010
机械	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.130		
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班		0.130	0.130
	31130538	其他机械费	%	5.000		

注：铜管扶手按不锈钢扶手子目执行，钢管材料换算，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				12-208	12-209	12-210
项 目				靠墙扶手		
				硬木	硬木(成品)	塑料
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.290	0.242	0.252
	00150105	一般技工	工日	1.015	0.847	0.884
	00150109	高级技工	工日	0.145	0.121	0.126
材料	05030615	硬木成材	m ³	0.073		
	10230303	硬木扶手(成品)	m		10.600	
	10230321	塑料扶手	m			10.600
	14030318	热镀锌钢管 DN25	kg	7.080	7.080	
	15170501	PVC 塑料管堵头	个			0.270
	17010605	镀锌法兰 DN50	片	11.110	11.110	11.110
	01090174	圆钢 $\phi 15\sim 24$	kg			7.480
	01130143	扁钢 -30×4~50×5	kg	1.470	1.470	1.470
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	6.700	6.700	6.700
	03050309	镀锌螺栓 M8×250	套	11.000	11.000	11.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.110	0.110	0.110
	80210105	C20 混凝土粒径 16mm ³ 2.5 级坍落度 35~50	m ³	0.010	0.010	0.010
机械	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.100	0.100	0.100

注：木扶手按 125mm×55mm 编制。

12.6 散水、斜坡、明沟

12.6.1 散水、斜坡、明沟

工作内容：1. 门坡：填或挖土、夯底、铺垫层。
2. 浇捣混凝土、调制砂浆、抹面。

计量单位：10m²

编 号				12-211	12-212	12-213
项 目				混凝土散水	大门混凝土斜坡	水泥砂浆搓牙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.277	0.317	0.306
	00150105	一般技工	工日	0.971	1.108	1.071
	00150109	高级技工	工日	0.139	0.158	0.153
材料	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.660		
	80210117	C15 混凝土粒径 20mm32.5 级坍落度 35~50	m ³		0.820	
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.202		
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³		0.205	0.273
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010		0.010
	04050203	碎石 5~16mm	t	0.150	0.230	
	04050207	碎石 5~40mm	t	1.670	2.510	
	02330104	草袋	m ²		2.450	2.450
	32090101	周转木材	m ³			0.003
	31150101	水	m ³	0.800	0.930	0.390
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.026	0.032	
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.020	0.021	0.028
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班	0.052	0.064	
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.029	0.033	

注：1. 混凝土散水、混凝土斜坡按《室外工程》苏 J08—2006(1/30、A/35)编制，采用其他图集时，材料可以调整，其他不变。大门斜坡抹灰设计搓牙者，另增预拌砂浆(地面) DSM20 0.068m³，一般技工 1.102 工日，搅拌罐 0.01 台班。
2. 采用预拌非泵送混凝土时，材料换算。混凝土散水中人工扣减一般技工 0.34 工日，扣除混凝土搅拌机；大门混凝土斜坡中人工扣减一般技工 0.42 工日，扣除混凝土搅拌机。

工作内容：挖、运土、夯底、铺垫层，浇捣混凝土，调制砂浆、砌砖、抹面。

计量单位：10m

编 号				12-214	12-215	12-216
项 目				明沟		
				混凝土	标准砖	八五砖
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.293	0.410	0.420
	00150105	一般技工	工日	1.025	1.433	1.471
	00150109	高级技工	工日	0.146	0.205	0.210
材料	80210117	C15 混凝土粒径 20mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.460	0.438	0.438
	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³		0.090	0.090
	80010742	预拌砂浆(地面) DSM20	m ³	0.120	0.168	0.168
	80010340	预拌砂浆(砌筑) DMM5.0	m ³		0.089	0.102
	04050203	碎石 5~16mm	t	0.075		
	04050207	碎石 5~40mm	t	0.835		
	04135500	标准砖 240×115×53	百块		2.110	
	04130703	八五粘土砖 216×105×43	百块			3.020
	02330104	草袋	m ²	1.210		
	31150101	水	m ³	0.200	0.600	0.600
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.038	0.036	0.036
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.012	0.017	0.017
	99052108	混凝土震捣器 平板式	台班		0.072	0.072
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.011	0.011	0.011

注：1. 混凝土明沟按《室外工程》苏 J08—2006(3/31)编制，采用其他图集时，材料可以调整，其他不变。

2. 散水带明沟者，散水、明沟应分别执行相应子目。明沟带混凝土预制盖板，其盖板应另行计算(明沟排水口处有沟头者，沟头另计)。

3. 采用预拌干泵送混凝土时，材料换算。混凝土明沟中人工扣减一般技工 0.24 工日，扣除混凝土搅拌机；标准砖明沟和八五砖明沟中人工扣减一般技工 0.27 工日，扣除混凝土搅拌机。

第十三章 墙柱面工程

说 明

一、一般规定

1. 本章包括一般抹灰、装饰抹灰、镶贴块料面层、幕墙、木装修及其他共五节。

2. 本章按中级抹灰考虑，设计砂浆品种、饰面材料规格如与子目取定不同时，应按设计调整，但人工数量不变。

3. 外墙保温、抗裂砂浆及抹灰基层抗裂处理按保温、隔热、防腐工程章节相应子目执行。

4. 本章子目均不包括脚手架、吊篮搭拆、租赁，应另按脚手架工程章节相应子目执行。

二、墙柱面抹灰及块料面层

1. 墙、柱的抹灰及镶贴块料面层所取定的砂浆品种、厚度详见附录。设计砂浆品种、强度等级、厚度与子目不同均应调整。砂浆消耗量按比例调整。外墙基层抹灰采用保温砂浆时，此部分砂浆换算，其他不变。

2. 墙、柱面抹灰一遍成活或随砌随抹时，执行本章相应抹灰子目，各工种人工均乘以系数 0.8。

3. 抹灰项目的工作内容已包括搭拆脚手架及支模板产生孔洞的修补堵眼，对拉螺栓单独堵眼按混凝土和钢筋混凝土工程章节相应子目执行。

4. 镶贴块料面层子目工作内容均不包括基层抹灰、打底、找平，抹灰打底另按本章相应子目执行。

5. 抹灰工程的“零星项目”适用于各种壁柜、碗柜、飘窗板、空调搁板、暖气罩，出屋面烟气道、通风道、附墙烟道、垃圾道等孔洞内侧以及面积 $\leq 0.5\text{m}^2$ 的少量分散的墙、柱面抹灰。

6. 镶贴块料面层的“柱、梁、零星面”适用于挑檐、天沟、腰线、窗台线、门窗套、飘窗板、空调搁板、压顶、扶手、雨篷周边和壁柜、碗柜、池槽、花台，以及面积 $\leq 0.5\text{m}^2$ 的少量分散的墙、梁、柱面块料面层。

7. 圆弧形、锯齿形、异形等不规则墙面、梁面抹灰、镶贴块料面层、幕墙按相应子目各工种人工均乘以系数 1.18。块料面层中带有弧边的石材损耗，应按实调整，每 10m 弧形部分，切贴人工增加一般技工 0.6 工日，合金钢切割片 0.14 片，石料切割机 0.6 台班。

8. 石材块料面板均不包括磨边，设计要求磨边或墙、柱面贴石材装饰线条者，按相应子目执行。设计线条重叠数次，套相应“装饰线条”数次。

9. 外墙面窗间墙、窗下墙同时抹灰，按外墙抹灰相应子目执行，单独圈梁抹灰（包括门、窗洞口顶部）按腰线子目执行，突出墙面单面宽度 $\leq 500\text{mm}$ 的横竖线条抹灰执行混凝土装饰线条抹水泥砂浆子目，单面宽度 $> 500\text{mm}$ 的按墙、柱、梁面相应抹灰子目执行，异形、弧形装饰线条执行相应子目时各工种人工均乘以系数 1.15。窗间墙单独抹灰或镶贴块料面层，按相应子目各工种人工均乘以系数 1.15。

10. 墙、柱面块料面层子目中墙面砖数量不包括排版损耗，排版消耗量应根据设计分格按实计算，墙面砖用量=排版消耗量×(1+子目损耗)。

11. 高在 3.60m 以内的围墙抹灰均按内墙面相应子目执行。

12. 本章斩假石已包括底、面抹灰。

13. 本章混凝土墙、柱、梁面、轻质墙面的抹灰已包括刷一道 901 胶素水泥浆，每增一道按相应子目执行；若不刷则扣除子目内 901 胶素水泥砂浆材料和一般技工 0.06 工日。

14. 块料面层设计采用专用粘结剂时，可执行相应干粉型粘结剂粘贴子目，换算干粉型粘结剂材料为相应专用粘结剂。

15. 外墙内表面的抹灰按内墙面抹灰子目执行，砌块墙面的抹灰按混凝土墙面相应子目执行。设计采用聚合物砂浆粉刷的，可执行相应子目，材料换算其他不变。

三、墙柱面装饰及幕墙

1. 设计木墙裙的龙骨与子目间距、规格不同时，应按比例换算木龙骨含量。子目仅编制了一般项目中常用的骨架与面层，骨架、衬板、基层、面层均应分开计算。

2. 木龙骨基层是按双向计算的，如设计为单向时，各工种人工、材料均乘以系数 0.55。

3. 木饰面子目的木基层均未含防火材料，设计要求刷防火涂料，按油漆、涂料、裱糊工程章节相应子目执行。

4. 装饰面层中均未包括墙裙压顶线、压条、踢脚线、门窗贴脸等装饰线，设计有要求时，按其他零星工程章节相应子目执行。

5. 本章超细玻璃棉子目主要适用于室内吸音墙面、隔墙内部填充。

6. 幕墙材料品种、消耗量、设计要求与子目不同时调整，但人工、机械不变。隐框、半隐框、明框玻璃幕墙立柱、横梁采用全钢骨架时执行相应铝合金玻璃幕墙子目，各工种人工均乘以系数 0.6，钢骨架另按本章相应子目执行。

7. 所有干挂石材、面砖、玻璃幕墙、金属板幕墙子目中不含钢骨架、预埋（后置）铁件的制作安装，钢骨架另按本章相应子目执行，预埋（后置）铁件另按混凝土及钢筋混凝土工程章节、金属结构工程章节相应子目执行。单元式幕墙板块槽式埋件按本章相应子目执行。

8. 本章型钢骨架制作、安装是指只承受装饰系统荷载，并将受力传到主体结构上的支承结构体系的成品型钢现场制、安，适用于各种面材干挂系统、框架式玻璃幕墙等。点支式玻璃幕墙钢结构桁架制、安应另按金属结构工程章节相应子目执行。

9. 钢骨架干挂石材块料面板钻孔成槽由供应商完成的，各工种人工均乘以系数 0.9，并扣除其他机械费。

10. 钢骨架干挂石材设计为 SE 铝合金挂件时，按本章“挂钩式干挂石材子目”执行，换算“不锈钢连接件”材料为“SE 铝合金挂件”，消耗量不变。

11. 干挂石材及大规格面砖所用的干挂胶（AB 胶）每组的用量组成为：A 组 1.33kg，B 组 0.67kg。

12. 幕墙装饰线条出玻璃面 $\geq 100\text{mm}$ 时，另按本章“幕墙上大规格装饰条增加费”子目执行。

13. 不锈钢、铝单板等金属板折边加工费及成品板安装后不可见的折边面积在材料价格中考虑，不另计算。

14. 网塑夹芯板之间设置加固方钢立柱、横梁应根据设计要求按相应子目执行。

15. 幕墙内侧铝单板、烤漆钢板、硅酸钙板背衬板参考本章“墙、柱、梁面各种面层”相应子目。

16. 本章子目工作内容未包括玻璃、石材的车边、磨边、开孔。石材车边、磨边、开孔按其他零星工程章节相应子目执行；玻璃车边、开孔费用按市场加工费另行计算。

17. 成品装饰面板现场安装，需做龙骨、基层板时，执行本章节相应子目，成品饰面板、成品软硬包等采用装配式工艺做法的，按装配化装修工程章节相应子目执行。

18. 幕墙上下设计有窗者，幕墙开启窗与所在幕墙共用的铝合金龙骨，计入相应幕墙子目中，并按开启窗面积计取“幕墙开启窗增加费”；开启窗独立龙骨及连接件按设计用量加损耗计入“幕墙开启窗增加费”子目中，人工不变。

19. “幕墙开启窗五金”子目内未包含的配件安装，设计安装手摇或电动开窗器的，另行按实计取。

工程量计算规则

一、墙、柱面抹灰

1. 内、外墙抹灰、勾缝、找平均按设计图示尺寸以面积计算。计算时应扣除门窗洞口和空圈所占的面积，不扣除挂镜线、单个面积 0.3m^2 以内的孔洞和墙与构件交接处的面积，且门窗洞口、空圈、孔洞的侧壁及顶面不增加面积，附墙柱、梁、垛、烟囱侧壁抹灰并入墙面工程量内计算。

2. 内墙面抹灰长度以主墙间的图示净长计算，其高度按实际抹灰高度确定，不扣除间壁所占的面积。

3. 柱和单梁的抹灰按结构展开面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的柱与梁或梁与梁接头面积。

4. 砖墙中平墙面的混凝土柱、梁等的抹灰（包括侧壁）并入墙面抹灰工程量内计算。

5. 厕所、浴室隔断的抹灰工程量，按单面垂直投影面积乘以系数 2.3 计算。

6. 外墙窗间墙与窗下墙均抹灰，以图示展开面积计算。

7. 挑沿、天沟、腰线、扶手、单独门窗套、窗台线、压顶等，均以结构尺寸展开面积计算。窗台线与腰线连接时，并入腰线内计算。

8. 外窗台抹灰如设计图纸无规定时，长度可按窗洞口宽度两边共加 20cm 计算，宽度按实际结构面展开尺寸计算。

9. 单独圈梁抹灰（包括门、窗洞口顶部）、附着在混凝土梁上的混凝土装饰线条抹灰均以展开面积以平方米计算。

10. 阳台、雨篷、水平遮阳板底面、顶面抹灰分别按水平投影面积计算，并入相应天棚和地面抹灰面积内，侧面抹灰并入墙面抹灰面积内。阳台栏杆、栏板、垂直遮阳板抹灰以单面垂直投影面积乘以系数 2.1 另列项目计算。

11. 零星抹灰按设计图示尺寸以展开面积计算。

12. 石膏砂浆、混合砂浆抹灰子目消耗量已包括水泥护角线，不另行计算。

二、墙、柱面块料面层

1. 墙、柱、梁面、零星项目挂贴、拼碎石材、镶贴块料面层均按图示表面积以平方米计算。门窗洞口面积扣除，侧壁、附垛贴面并入墙面工程量中。

2. 内墙面腰线花砖按延长米计算。

3. 石材圆柱面按石材面外围周长乘以柱高（应扣除柱墩、柱帽、腰线高度）以平方米计算。

4. 石材圆柱型柱墩、柱帽按其外围最大周长乘其高度以平方米计算，圆柱腰线按其外围周长以延长米计算。

三、墙、柱装饰面

1. 墙面木龙骨、基层板、衬板、面层按设计图示墙面净长乘净高以面积计算，扣除门、窗洞口面积，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占的面积，附墙垛及门、窗侧壁并入墙面工程量内计算。

2. 柱、梁面木龙骨、基层板、饰面板面层按设计图示外围尺寸以面积计算，同材质柱墩、柱帽并入柱面面积。

3. 不锈钢板、铝板饰面板按设计图示尺寸表面积计算，不扣除胶缝。

4. 石膏板墙面设计为双层或多层石膏板时，按每层面积累加计算工程量。

5. 轻质隔墙、隔断按设计图示框外围尺寸以面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞面积，同材质的门扇面积可并入计算。

四、幕墙

1. 带骨架玻璃幕墙、嵌槽式全玻璃幕墙、点支式幕墙按设计图示框外围尺寸以面积计算。幕墙面上设计有开启窗的，计算幕墙面积时应扣除开启窗面积。

2. 带肋全玻璃幕墙以结构外边按玻璃（含肋）展开面积计算，支座及吊挂处隐藏玻璃计入材料消耗量。

3. 构件式石材、金属板、人造板幕墙按设计图示外表面积以平方米计算。

4. 单元式幕墙按设计图示框外围尺寸以投影面积计算，不扣除单元板块内的开启扇和孔洞面积。

5. 幕墙开启窗按设计图示扇外围以面积计算，开启窗五金按图示开启扇数量计算。

6. 幕墙与建筑顶端、两端的封边按图示尺寸以平方米计算，自然层的水平隔离与建筑物的连接按延长米计算，层间防火封堵设计为上、下两道的应分别计算工程量。

13.1 一般抹灰

13.1.1 石膏砂浆

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-1	13-2	13-3
项 目				抹石膏砂浆		
				内墙面		
				砖墙基层	混凝土墙基层	加气混凝土墙 轻质板墙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.285	0.285	0.285
	00150105	一般技工	工日	0.663	0.663	0.663
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.003	0.003
	80011117	石膏砂浆干粉	t	0.242	0.191	0.191
	31150101	水	m ³	0.169	0.141	0.168
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.038	0.031	0.031
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001	0.001	0.001

注：厚度不同，材料按比例调整，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-4	13-5	13-6	13-7
项 目				抹石膏砂浆			
				柱、梁面			
				砖柱矩形	砖柱 多边形、圆形	混凝土柱 矩形	混凝土柱 多边形、圆形
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.398	0.524	0.398	0.524
	00150105	一般技工	工日	0.928	1.224	0.928	1.224
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.041	0.041	0.041	0.041
	80011117	石膏砂浆干粉	t	0.210	0.210	0.171	0.171
	31150101	水	m ³	0.152	0.152	0.130	0.130
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.033	0.033	0.028	0.028
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

注：同前。

13.1.2 水泥砂浆

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-8	13-9
项 目				抹水泥砂浆	
				砖墙外墙	砖墙内墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.290	0.265
	00150105	一般技工	工日	0.676	0.618
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.136	0.136
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.082	0.082
	31150101	水	m ³	0.084	0.084
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	0.022

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-10	13-11	13-12
项 目				抹水泥砂浆		
				混凝土墙外墙	混凝土墙内墙	轻质墙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.316	0.289	0.261
	00150105	一般技工	工日	0.738	0.675	0.607
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.129	0.129	0.129
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.082	0.082	0.082
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.083	0.083	0.083
	05030600	普通木成材	m ³	0.002		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	0.022	0.022

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-13	13-14
项 目				抹水泥砂浆	
				毛石墙	门窗套、窗台、压顶
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.323	1.245
	00150105	一般技工	工日	0.754	2.904
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.311	0.140
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.107	0.094
	31150101	水	m ³	0.084	0.082
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.042	0.023

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-15	13-16	13-17	13-18
项 目				抹水泥砂浆			
				挑沿、天沟、 腰线、栏杆、 扶手	遮阳板、栏板	零星项目	混凝土 装饰线条
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.032	0.557	0.591	0.817
	00150105	一般技工	工日	2.408	1.299	1.380	1.906
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.140	0.123	0.127	0.123
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.094	0.082	0.082	0.082
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004	0.002	0.004
	31150101	水	m ³	0.082	0.082	0.082	0.082
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.024	0.021	0.021	0.021

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-19	13-20
项 目				抹水泥砂浆	
				柱、梁面	
				砖柱多边形、圆形	砖柱矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.507	0.381
	00150105	一般技工	工日	1.185	0.889
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.143	0.143
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.086	0.086
	31150101	水	m ³	0.086	0.086
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.023	0.023

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-21	13-22
项 目				抹水泥砂浆	
				柱、梁面	
				混凝土柱、梁多边形、圆形	混凝土柱、梁矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.530	0.407
	00150105	一般技工	工日	1.236	0.949
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.136	0.136
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.086	0.086
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.085	0.085
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.023	0.023

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-23
项 目				抹水泥砂浆
				钢丝网墙
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.291
	00150105	一般技工	工日	0.680
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.190
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.061
	31150101	水	m ³	0.050
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.025

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、抹灰找平。

计量单位：10m²

编 号				13-24	13-25
项 目				水泥砂浆刮糙	
				砖墙	混凝土墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.294
	00150105	一般技工	工日	0.629	0.685
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.168	0.161
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004
	31150101	水	m ³	0.074	0.073
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.017	0.017

注：刮糙成活，遍数不调整。

13.1.3 混合砂浆

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-26	13-27
项 目				抹混合砂浆	
				砖墙外墙	砖墙内墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.272	0.265
	00150105	一般技工	工日	0.636	0.618
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.216	0.165
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.054
	31150101	水	m ³	0.086	0.086
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	0.022

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、分层抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-28	13-29
项 目				抹混合砂浆	
				混凝土墙外墙	混凝土墙内墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.296	0.289
	00150105	一般技工	工日	0.691	0.674
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.209	0.158
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.054
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.083	0.083
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.022	0.022

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-30	13-31	13-32
项 目				抹混合砂浆		
				毛石墙	钢丝网墙	轻质墙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.327	0.291	0.265
	00150105	一般技工	工日	0.762	0.680	0.618
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.294	0.187	0.165
	80010551	预拌砂浆(抹灰) DPM10	m ³	0.102	0.061	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.004	0.003	0.054
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³			0.004
	31150101	水	m ³	0.080	0.050	0.084
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.040	0.025	0.022

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-33	13-34
项 目				抹混合砂浆	
				柱、梁面	
				砖柱多边形、圆形	砖柱矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.488	0.365
	00150105	一般技工	工日	1.140	0.853
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.176	0.135
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.054	0.095
	31150101	水	m ³	0.086	0.086
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.023	0.023

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、分层抹灰找平、洒水湿润、单面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-35	13-36
项 目				抹混合砂浆	
				柱、梁面	
				混凝土柱、梁 多边形、圆形	混凝土柱、梁矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.514	0.390
	00150105	一般技工	工日	1.200	0.909
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.169	0.128
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.054	0.095
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.085	0.085
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.023	0.023

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰找平。

计量单位：10m²

编 号				13-37	13-38
项 目				混合砂浆刮糙	
				砖墙	混凝土墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.273
	00150105	一般技工	工日	0.584	0.635
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.168	0.161
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004
	31150101	水	m ³	0.074	0.073
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.017	0.017

注：刮糙成活，遍数不调整。

13.1.4 其他砂浆

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-39	13-40
项 目				抹水泥白石屑砂浆	
				砖墙外墙	砖墙内墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.278	0.253
	00150105	一般技工	工日	0.650	0.590
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.136	0.136
	80130303	水泥白石屑浆 1:2	m ³	0.082	0.082
	31150101	水	m ³	0.084	0.084
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.017	0.017
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.014	0.014

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、分层抹灰找平、洒水湿润、罩面压光。

计量单位：10m²

编 号				13-41	13-42
项 目				抹水泥白石屑砂浆	
				混凝土墙外墙	混凝土墙内墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.303	0.275
	00150105	一般技工	工日	0.708	0.642
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.129	0.129
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	80130303	水泥白石屑浆 1:2	m ³	0.082	0.082
	31150101	水	m ³	0.083	0.083
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.017	0.017
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.013	0.013

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-43	13-44
项 目				抹水泥珍珠岩砂浆	
				砖墙面	混凝土墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.464	0.546
	00150105	一般技工	工日	1.083	1.275
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.020	0.020
	80130308	水泥珍珠岩砂浆 1:8	m ³	0.253	0.278
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.050	0.056
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.002	0.002

工作内容：1. 黑板底面：清理、修补、湿润基层、调运砂浆、分层抹灰找平、单面压光。

2. 假面砖：分层抹灰找平、洒水湿润、抹面灰压光、弹线划纹、清扫飞边砂粒。

计量单位：10m²

编 号				13-45	13-46
项 目				黑板水泥砂浆底面	假面砖墙面水泥砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.683	0.376
	00150105	一般技工	工日	1.593	0.877
材料	11430332	黑烟子	kg	1.000	
	04090307	红土粉	kg		1.150
	80010551	预拌砂浆(抹灰) DPM10	m ³		0.033
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.160	0.157
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.138	0.033
	31150101	水	m ³	0.020	0.084
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.029	0.022

注：假面砖红土粉，如用矿物质颜料，品种调整。

13.1.5 界面剂、界面砂浆

工作内容：湿润表面、调配界面剂、刷界面剂。 计量单位：10m²

编 号				13-47	13-48
项 目				刷界面剂	
				混凝土墙面	加气混凝土砌块墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.051
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.118
材料	12330300	界面剂	kg	12.900	17.140
	31150101	水	m ³	0.040	0.050

工作内容：1. 涂刷：清理基层，拌制，涂抹。
2. 机喷：清理基层，安装设备，拌制，喷涂。 计量单位：10m²

编 号				13-49	13-50	13-51
项 目				专用界面砂浆		
				混凝土墙面	加气混凝土砌块墙面	机喷
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.060	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.096	0.141	0.092
材料	80090346	干混界面砂浆	kg	15.000	16.500	15.000
	31150101	水	m ³	0.040	0.050	0.050
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001	0.001	0.001
	99051921	喷浆机 带气泵 75L	台班			0.020

工作内容：调配、涂刷水泥浆。

计量单位：10m²

编 号				13-52	13-53
项 目				901 胶素水泥浆	素水泥浆
				混凝土墙、柱、梁面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.060	0.060
材料	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	
	80110303	素水泥浆	m ³		0.004
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.001	0.001

13.2 装饰抹灰

13.2.1 水刷石

工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、分层抹灰、找平、起线拍平、压实、刷石。
3. 墙柱面嵌木格，分格起线。

计量单位：10m²

编 号				13-54	13-55
项 目				水刷石	
				墙面、墙裙	柱、梁面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.694	0.976
	00150105	一般技工	工日	1.620	2.276
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.129	0.123
	80130342	水泥白石子浆 1:2	m ³	0.102	0.102
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.008
	31150101	水	m ³	0.087	0.066
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	0.002
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.010	0.010
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.013	0.013

工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 刷浆、分层抹灰、找平、起线拍平、压实、刷石。

计量单位：10m²

编 号				13-56	13-57	13-58
项 目				水刷石		
				挑沿、天沟、腰线、栏杆、扶手	窗台线、压顶、门窗套	遮阳板、栏板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.265	2.321	1.095
	00150105	一般技工	工日	5.284	5.415	2.554
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.141	0.150	0.123
	80130342	水泥白石子浆 1:2	m ³	0.117	0.117	0.102
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.008	0.004	0.008
	31150101	水	m ³	0.066	0.068	0.067
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.012	0.012	0.010
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.015	0.015	0.013

13.2.2 干粘石

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 调运砂浆、刷浆、分层抹灰、粘石、压实、养护。
3. 墙、柱面嵌木格，分格起线。

计量单位：10m²

编 号				13-59	13-60
项 目				干粘石	
				墙面	柱、梁面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.562	0.804
	00150105	一般技工	工日	1.311	1.877
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.191	0.188
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.010	0.010
	04051000	白石子	t	0.100	0.110
	31150101	水	m ³	0.080	0.080
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	0.002
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.020	0.019

注：干粘石面如为彩色石子，每 10m²另加颜料 2.7kg。

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 调运砂浆、刷浆、分层抹灰、粘石、压实、养护。
3. 墙、柱面嵌木格，分格起线。

计量单位：10m²

编 号				13-61	13-62	13-63
项 目				干粘石		
				挑沿、天沟、腰线、栏杆、扶手	窗台线、压顶、门窗套	遮阳板、栏板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 876	1. 924	0. 909
	00150105	一般技工	工日	4. 379	4. 490	2. 122
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0. 209	0. 220	0. 185
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0. 010	0. 010	0. 010
	04051000	白石子	t	0. 110	0. 110	0. 110
	31150101	水	m ³	0. 079	0. 080	0. 079
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0. 022	0. 023	0. 020

注：同前。

13. 2. 3 斩假石

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、清扫落地灰。
2. 刷浆、调运砂浆、分层抹灰、剁斧、压实、养护。
3. 墙、柱面嵌木格，分格起线。

计量单位：10m²

编 号				13-64	13-65	13-66
项 目				斩假石		
				砖、混凝土墙面	柱、梁面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 460	2. 048	4. 086
	00150105	一般技工	工日	3. 408	4. 779	9. 534
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0. 129	0. 126	0. 123
	80130303	水泥白石屑浆 1:2	m ³	0. 102	0. 102	0. 102
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0. 006	0. 008	0. 006
	31150101	水	m ³	0. 068	0. 065	0. 067
	05030600	普通木成材	m ³	0. 002	0. 002	
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0. 010	0. 010	0. 010
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0. 014	0. 013	0. 013

注：1. 斩假石墙面按分格考虑，如不做分格，各工种人工乘以系数 0.75，并取消普通木成材消耗量。
2. 圆柱面剁假石，按柱、梁面子目每 10m²增加一般技工 0.64 工日。

13.2.4 勾缝、嵌缝

工作内容：刻瞎缝、勾缝、墙角修补等。

计量单位：10m²

编 号				13-67	13-68	13-69
项 目				水泥砂浆勾缝		
				砖墙加浆勾平缝	石墙勾凸缝	石墙勾平缝
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.131	0.175	0.106
	00150105	一般技工	工日	0.305	0.409	0.247
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.020	0.047	0.036
	31150101	水	m ³	0.040	0.040	0.040
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.002	0.005	0.004

注：硅酸盐墙面勾缝参照石墙勾缝相应子目执行。

工作内容：1. 玻璃条制安、划线分格。
2. 调制砂浆，塑料分隔条安装。
3. 调配、涂刷水泥浆。

计量单位：10m²

编 号				13-70	13-71	13-72
项 目				外墙抹灰面分格缝内嵌缝		
				玻璃条	塑料条	嵌缝剂
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.046	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.209	0.108	0.068
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.001		
	10090311	塑料分隔条	m		10.500	
	06010102	平板玻璃 3mm	m ²	0.240		
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.001	
	31012503	嵌缝料	kg			2.200

注：设计分格线条种类与子目不符时，可替换材料。

13.3 镶贴块料面层

13.3.1 瓷砖、背胶

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹结合层砂浆、排版、切割、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-73	13-74	13-75	13-76
项 目				单块面积 0.06m ² 以内 墙砖		单块面积 0.18m ² 以内 墙砖	
				砂浆粘贴			
				墙面	柱、梁、零星面	墙面	柱、梁、零星面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.488	0.579	0.492	0.646
	00150105	一般技工	工日	1.707	2.027	1.724	2.261
	00150109	高级技工	工日	0.244	0.290	0.246	0.323
材料	06612143	墙面砖 200×300	m ²	10.250	10.500		
	06612147	墙面砖 300×600	m ²			10.250	10.500
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.061	0.061	0.061	0.061
	80110303	素水泥浆	m ³	(0.051)	(0.054)	(0.051)	(0.054)
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.650	1.500	1.650
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.081	0.110	0.081	0.110
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	99230127	石料切割机	台班	0.116	0.130	0.128	0.143

注：1. 墙面砖规格与子目不同，材料换算。

2. 贴面砂浆用素水泥浆，消耗量中扣除预拌砂浆、增加括号内消耗量。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-77	13-78	13-79	13-80
项 目				单块面积 0.64m ² 以内 墙 砖		单块面积 0.64m ² 以上 墙 砖	
				砂 浆 粘 贴			
				墙 面	柱、梁、 零星面	墙 面	柱、梁、 零星面
类别	编 码	名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	00150101	普 工	工 日	0.482	0.627	0.521	0.678
	00150105	一般技工	工 日	1.689	2.193	1.824	2.371
	00150109	高级技工	工 日	0.241	0.313	0.261	0.339
材 料	06612149	墙面砖 800×800	m ²	10.300	10.500		
	06612153	墙面砖 1000×1000	m ²			10.400	10.600
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.061	0.061	0.061	0.061
	80110303	素水泥浆	m ³	(0.051)	(0.054)	(0.051)	(0.054)
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.650	1.500	1.650
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.081	0.110	0.081	0.110
机 械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台 班	0.006	0.006	0.006	0.006
	99230127	石料切割机	台 班	0.128	0.143	0.128	0.143

注：同前。

工作内容：送料、抹结合层砂浆、排版、切割、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m

编 号				13-81
项 目				花砖腰线
				砂浆粘贴
				墙、柱面
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.115
	00150105	一般技工	工日	0.401
	00150109	高级技工	工日	0.057
材料	06613103	花砖腰线 200×65	m	10.250
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.004
	80110303	素水泥浆	m ³	(0.003)
	04010701	白水泥	kg	0.100
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001

注：1. 花砖腰线规格与子目不同，材料换算。
2. 贴面砂浆用素水泥浆，消耗量中扣除预拌砂浆、增加括号内消耗量。

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹粘结剂、排版、切割、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-82	13-83	13-84	13-85
项 目				单块面积 0.06m ² 以内 墙砖		单块面积 0.18m ² 以内 墙砖	
				干粉型粘结剂粘贴			
				墙面	柱、梁、零星面	墙面	柱、梁、零星面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.517	0.646	0.493	0.641
	00150105	一般技工	工日	1.808	2.261	1.727	2.245
	00150109	高级技工	工日	0.258	0.323	0.247	0.321
材料	06612143	墙面砖 200×300	m ²	10.250	10.500		
	06612147	墙面砖 300×600	m ²			10.250	10.500
	12410163	干粉型粘结剂	kg	44.200	45.360	44.200	45.360
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.650	1.500	1.650
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.108	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.081	0.094	0.081	0.094
机械	99230127	石料切割机	台班	0.116	0.130	0.128	0.143

注：墙面砖规格与子目不同，材料换算。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-86	13-87	13-88	13-89
项 目				单块面积 0.64m ² 以内 墙砖		单块面积 0.64m ² 以上 墙砖	
				干粉型粘结剂粘贴			
				墙面	柱、梁、 零星面	墙面	柱、梁、 零星面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.486	0.631	0.524	0.682
	00150105	一般技工	工日	1.699	2.209	1.835	2.386
	00150109	高级技工	工日	0.243	0.316	0.262	0.341
材料	06612149	墙面砖 800×800	m ²	10.400	10.500		
	06612153	墙面砖 1000×1000	m ²			10.400	10.600
	12410163	干粉型粘结剂	kg	44.200	45.360	44.200	45.360
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.650	1.500	1.650
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.108	0.100	0.108
	31150101	水	m ³	0.081	0.094	0.081	0.094
机械	99230127	石料切割机	台班	0.141	0.157	0.155	0.173

注：同前。

工作内容：1.花砖腰线：送料、抹粘结剂、排版、切割、贴砖、擦缝、清洁面层。
2.刷背胶：清理基层、晒干、喷涂背胶一遍。

计量单位：见表

编 号				13-90	13-91
项 目				花砖腰线	墙面瓷砖刷背胶
				干粉型粘结剂粘贴	
				墙、柱面	
				10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.027
	00150105	一般技工	工日	0.421	0.094
	00150109	高级技工	工日	0.060	0.013
材料	06613103	花砖腰线 200×65	m	10.250	
	12410163	干粉型粘结剂	kg	3.140	
	04010701	白水泥	kg	0.100	
	12413569	瓷砖背胶	kg		0.900
	31130104	其他材料费	%		3.700

注：花砖腰线规格与子目不同，材料换算，粘结剂数量按比例调整。

工作内容：1. 膨胀螺栓干挂：清理基层、排版、切割、清洗面板、钻孔成槽、安装膨胀螺栓、胶植挂件、挂面板。
 2. 钢丝(筋)网挂贴：清理基层、清洗面板、钻孔成槽、钢丝(筋)网安装、挂面板、板缝封堵、灌浆、养护。

计量单位：10m²

编 号				13-92	13-93
项 目				大规格面砖	
				膨胀螺栓干挂	钢丝网挂贴
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.674	0.748
	00150105	一般技工	工日	2.358	2.619
	00150109	高级技工	工日	0.337	0.374
材料	06612151	墙面砖 1200×800	m ²	10.250	10.250
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套	86.700	
	07230301	不锈钢连接件	套	30.000	
	03550101	钢丝网	m ²		10.500
	01430500	铜丝	kg		0.777
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	1.403	
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.421	0.269
	12413511	环氧树脂胶	L	0.400	
	02090101	塑料薄膜	m ²		2.805
	03511502	水泥钉	十个		15.000
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³		0.562
	80110303	素水泥浆	m ³		0.010
	31150101	水	m ³	0.142	0.141
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.086	
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.056
	99230127	石料切割机	台班	0.638	0.408

注：1. 大规格面砖按密缝考虑，如留缝，面砖消耗量换算，增加密缝胶，人工不变。
 2. 不锈钢连接件设计用量不同可调整。
 3. 如采用化学螺栓干挂、可执行相应膨胀螺栓干挂子目，换算相应的膨胀螺栓材料。
 4. 钢丝网挂贴水泥钉改用膨胀螺栓可换算材料。
 5. 铁件、钢骨架制作安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：1. 钢丝(筋)网挂贴：清理基层、清洗面板、钻孔成槽、钢丝(筋)网安装、挂面板、板缝封堵、灌浆、养护。
 2. 型钢龙骨干挂：清理基层、清洗面板、钻孔成槽、安装连接件、胶植挂件、挂面板。 计量单位：10m²

编 号				13-94	13-95
项 目				大规格面砖	
				钢筋网挂贴	型钢龙骨干挂
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.856	0.790
	00150105	一般技工	工日	2.994	2.766
	00150109	高级技工	工日	0.428	0.395
材料	06612151	墙面砖 1200×800	m ²	10.250	10.250
	01010100	钢筋 综合	t	0.011	
	01430500	铜丝	kg	0.777	
	07230301	不锈钢连接件	套		30.000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	86.700	62.500
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.269	0.269
	02090101	塑料薄膜	m ²	2.805	
	03410200	电焊条	kg	0.150	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.562	
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	
	11590914	硅酮密封胶	L		2.200
	12413511	环氧树脂胶	L		0.400
	31150101	水	m ³	0.141	0.142
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.056	
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.005	
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.005	
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.650	0.650
	99230127	石料切割机	台班	0.408	0.408
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.015	

注：1. 大规格面砖按密缝考虑，如留缝，面砖消耗量换算，增加密缝胶，人工不变。
 2. 不锈钢连接件设计用量不同可调整。
 3. 如采用化学螺栓干挂、可执行相应膨胀螺栓干挂子目，换算相应的膨胀螺栓材料。
 4. 铁件、钢骨架制作安装按设计用量另执行相应子目。

13.3.2 外墙釉面砖、金属面砖

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹粘结剂、排版、切割、贴面砖、擦(勾)缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-96	13-97
项 目				外墙釉面砖	零星项目釉面砖
				干粉型粘结剂粘贴	
				密缝	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.516	0.678
	00150105	一般技工	工日	1.806	2.373
	00150109	高级技工	工日	0.258	0.339
材料	06612141	墙面砖 200×50	m ²	10.250	10.500
	12410163	干粉型粘结剂	kg	44.200	46.600
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.500
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.110
	31150101	水	m ³	0.090	0.130
机械	99230127	石料切割机	台班	0.126	0.126

注：面砖规格不大于 90×45mm 时，子目各工种人工乘以系数 1.2。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-98	13-99
项 目				外墙釉面砖	零星项目釉面砖
				干粉型粘结剂粘贴	
				勾缝	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.603	0.792
	00150105	一般技工	工日	2.111	2.772
	00150109	高级技工	工日	0.302	0.396
材料	06612141	墙面砖 200×50	m ²	8.500	8.700
	12410163	干粉型粘结剂	kg	46.600	48.300
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.016	0.018
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.110
	31150101	水	m ³	0.078	0.130
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.002	0.002
	99230127	石料切割机	台班	0.126	0.126

注：1. 子目勾缝缝宽为 8mm，如设计缝宽或面砖规格与子目不同时，嵌缝砂浆消耗量按比例调整。

2. 面砖规格不大于 90×45mm 时，子目各工种人工乘以系数 1.2。

13.3.3 陶瓷锦砖

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹结合层砂浆、排版、裁切、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-100	13-101	13-102
项 目				马赛克		
				砂浆粘贴		
				墙面	柱、梁面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.619	0.730	0.965
	00150105	一般技工	工日	2.167	2.554	3.377
	00150109	高级技工	工日	0.310	0.365	0.482
材料	06670100	陶瓷马赛克	m ²	10.450	10.500	10.500
	12413518	901 胶	kg	14.900	15.650	14.900
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.039	0.041	0.041
	80110303	素水泥浆	m ³	(0.039)	(0.041)	(0.041)
	04010701	白水泥	kg	2.500	2.500	2.500
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.080	0.080	0.080
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.004	0.004	0.004

注：贴面砂浆用素水泥浆，消耗量中应扣除预拌砂浆、增加括号内消耗量。

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹粘结剂、排版、裁切、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-103	13-104	13-105
项 目				马赛克		
				干粉型粘结剂粘贴		
				墙面	柱、梁面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.650	0.768	1.014
	00150105	一般技工	工日	2.274	2.687	3.548
	00150109	高级技工	工日	0.325	0.384	0.507
材料	06670100	陶瓷马赛克	m ²	10.450	10.500	10.500
	12410163	干粉型粘结剂	kg	42.000	44.000	46.600
	04010701	白水泥	kg	2.500	2.500	2.500
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.080	0.080	0.080

13.3.4 凹凸假麻石

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹结合层砂浆、贴凹凸假麻石、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-106	13-107	13-108
项 目				凹凸假麻石块		
				砂浆粘贴		
				墙面	柱面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.436	0.716	0.814
	00150105	一般技工	工日	1.525	2.507	2.850
	00150109	高级技工	工日	0.218	0.358	0.407
材料	07090205	凹凸假麻石块 200×100	m ²	10.250	10.500	10.500
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.061	0.065	0.062
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.006		
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.700	1.800
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.110	0.120
	31150101	水	m ³	0.127	0.141	0.144
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.006	0.007	0.007

注：面层规格与子目不同时，可换算，其他不变。

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹粘结剂、贴凹凸假麻石、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-109	13-110	13-111
项 目				凹凸假麻石块		
				干粉型粘结剂粘贴		
				墙面	柱面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.527	0.659	0.857
	00150105	一般技工	工日	1.845	2.307	2.998
	00150109	高级技工	工日	0.264	0.330	0.428
材料	07090205	凹凸假麻石块 200×100	m ²	10.250	10.500	10.500
	12410163	干粉型粘结剂	kg	42.000	42.000	49.900
	80110303	素水泥浆	m ³			0.012
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.700	1.800
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.112	0.119
	31150101	水	m ³	0.113	0.126	0.129

注：同前。

13.3.5 波形面砖、劈离砖

工作内容：清理基层、选料、贴砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-112	13-113
项 目				波形面砖(瓦)	
				砂浆粘贴	
				平铺	斜铺
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.353	0.449
	00150105	一般技工	工日	1.236	1.572
	00150109	高级技工	工日	0.177	0.225
材料	06623102	陶土波形外墙面砖	m ²	10.500	11.000
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.116	0.166
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31150101	水	m ³	0.020	0.020
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.012	0.017
	99230127	石料切割机	台班	0.126	0.126

工作内容：清理基层、弹线、选料、抹粘结剂、贴砖、擦(勾)缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-114	13-115
项 目				墙面贴劈离砖	
				干粉型粘结剂粘贴	
				密缝	勾缝
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.531	0.610
	00150105	一般技工	工日	1.860	2.134
	00150109	高级技工	工日	0.266	0.305
材料	06623111	劈离砖 194×94×11	m ²	10.250	8.810
	12410163	干粉型粘结剂	kg	44.200	46.600
	04010701	白水泥	kg	1.500	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³		0.015
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.032	0.032
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.092	0.092
机械	99230127	石料切割机	台班	0.126	0.126
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.002

注：子目勾缝缝宽为8mm，如设计缝宽或面砖规格与子目不同时，嵌缝砂浆消耗量按比例调整。

13.3.6 文化石

工作内容：清理基层、送料、抹结合层砂浆、贴面砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-116	13-117
项 目				文化石	
				砂浆粘贴	
				墙面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.571	0.637
	00150105	一般技工	工日	2.000	2.228
	00150109	高级技工	工日	0.286	0.318
材料	07090100	文化石	m ²	10.250	10.500
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.082	0.107
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.075	0.084
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.111
	31150101	水	m ³	0.135	0.139
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.008	0.011
	99230127	石料切割机	台班	0.116	0.130

工作内容：清理基层、送料、抹粘结剂、贴面砖、擦缝、清洁面层。

计量单位：10m²

编 号				13-118	13-119
项 目				文化石	
				干粉型粘结剂粘贴	
				墙面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.651	0.726
	00150105	一般技工	工日	2.279	2.542
	00150109	高级技工	工日	0.326	0.363
材料	07090100	文化石	m ²	10.250	10.500
	12410163	干粉型粘结剂	kg	42.100	46.700
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.021	0.021
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.075	0.084
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.111
	31150101	水	m ³	0.102	0.103
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.002	0.002
	99230127	石料切割机	台班	0.116	0.130

13.3.7 石材块料面板

工作内容：清理基层、弹线、选料、镶贴块料面层、砂浆勾缝(灌缝)、擦缝、清洁面层、养护。 计量单位：10m²

编 号				13-120	13-121	13-122	13-123
项 目				石材块料面板			
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴	
				墙面	零星项目	墙面	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.684	0.727	0.661	0.739
	00150105	一般技工	工日	2.396	2.543	2.312	2.587
	00150109	高级技工	工日	0.342	0.363	0.330	0.370
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.200	10.200	10.200
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.051	0.051		
	12410163	干粉型粘结剂	kg			68.250	75.760
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg	4.200	4.660		
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.700	1.500	1.700
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.270	0.270	0.269	0.299
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.110	0.100	0.111
	31150101	水	m ³	0.070	0.078	0.059	0.063
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230127	石料切割机	台班	0.140	0.140	0.170	0.170
	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.005	0.005		

工作内容：1. 清理、修补基层表面、刷浆、安装钢筋网、电焊固定。
2. 选料湿水、钻孔成槽、镶贴面层及阴阳角、穿线固定。
3. 板缝封堵、调运灌砂浆、面层清理、擦缝、养护。

计量单位：10m²

编 号				13-124	13-125
项 目				挂贴石材块料面板灌缝砂浆 50mm 厚	
				砖墙	混凝土墙
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.749	0.767
	00150105	一般技工	工日	2.622	2.685
	00150109	高级技工	工日	0.375	0.384
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.200
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.550	0.550
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004
	04010701	白水泥	kg	1.500	1.500
	01010100	钢筋 综合	t	0.011	0.011
	01430500	铜丝	kg	0.780	0.780
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套		52.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.150	0.150
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0.660
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.420	0.420
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.140	0.140
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.055	0.055
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.005	0.005
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.005	0.005
	99192305	电锤 功率 520W	台班		0.650
	99230127	石料切割机	台班	0.170	0.170
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.015	0.015

注：1. 挂贴石材的钢筋应按设计用量加 2%损耗后进行调整。
2. 铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-126	13-127	13-128
项 目				挂贴石材块料面板灌缝砂浆 50mm 厚		
				砖柱	混凝土柱、梁	零星项目
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.849	0.943	0.847
	00150105	一般技工	工日	2.972	3.300	2.963
	00150109	高级技工	工日	0.425	0.471	0.423
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.200	10.200
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.473	0.473	0.473
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004	0.002
	04010701	白水泥	kg	1.900	1.900	1.500
	01010100	钢筋 综合	t	0.015	0.015	0.015
	01430500	铜丝	kg	0.780	0.780	0.780
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套		92.000	92.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.130	0.270	0.270
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		1.150	1.150
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.530	0.550	0.550
	31110301	棉纱头	kg	0.130	0.130	0.130
	31150101	水	m ³	0.160	0.160	0.160
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.048	0.048	0.048
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.007	0.007	0.007
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.007	0.007	0.007
	99192305	电锤 功率 520W	台班		1.150	1.150
	99230127	石料切割机	台班	0.170	0.170	0.200
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.013	0.026	0.026

注：同前。

工作内容：1. 清理基层、选料、镶贴块料面层、砂浆灌缝。
2. 擦缝、清洁面层、养护。

计量单位：10m²

编 号				13-129	13-130
项 目				拼碎石材块料面板	
				砂浆粘贴	干粉型粘结剂粘贴
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.855	0.898
	00150105	一般技工	工日	2.993	3.142
	00150109	高级技工	工日	0.428	0.449
材料	07113102	碎石材块料面板	m ²	9.000	9.000
	32370306	金刚石 200×75×50	块	2.100	2.100
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.137	0.050
	12410163	干粉型粘结剂	kg		68.250
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	31150101	水	m ³	0.080	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.100	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.014	
	99230127	石料切割机	台班	0.060	0.060

注：碎拼石材块料面板用于零星项目时，子目各工种人工乘以系数 1.15。

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、安装钢筋网、电焊固定。
 2. 选料湿水、钻孔成槽、镶贴面层、穿线固定。
 3. 板缝封堵、调运灌浆、擦缝、清洁面层、养护。

计量单位：见表

编 号				13-131	13-132	13-133
项 目				圆柱面挂贴石材灌缝砂浆 50mm 厚		圆柱面挂贴 石材腰线 b=180
				四拼	六拼	
				10m ²		10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.191	1.437	0.233
	00150105	一般技工	工日	4.170	5.028	0.816
	00150109	高级技工	工日	0.596	0.718	0.117
材料	07130803	石材圆柱面(四拼)	m ²	10.330		
	07130801	石材圆柱面(六拼)	m ²		10.380	
	10050302	石材圆弧形腰线	m			10.380
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.562	0.562	0.085
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010	0.002
	04010701	白水泥	kg	1.500	2.250	0.240
	01090174	圆钢 φ15~24	kg	0.027	0.027	0.004
	01430500	铜丝	kg	0.930	1.120	0.150
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套	110.000	121.000	17.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.320	0.360	0.050
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	1.380	1.520	0.220
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.650	0.720	0.100
	31110301	棉纱头	kg	0.130	0.130	0.040
	31150101	水	m ³	0.150	0.150	0.040
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.057	0.057	0.009
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.008	0.008	0.001
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.008	0.008	0.001
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.353	1.488	0.209
	99230127	石料切割机	台班	0.600	0.660	0.095
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.029	0.029	0.007

注：1. 挂贴石材的钢筋应按设计用量加 2%损耗后进行调整。
 2. 铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-134	13-135
项 目				挂贴石材砂浆灌缝	
				柱墩	柱帽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.804	2.048
	00150105	一般技工	工日	6.315	7.170
	00150109	高级技工	工日	0.902	1.024
材料	07130521	石材底座	m ²	10.400	
	07130611	石材柱帽	m ²		10.400
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.562	0.562
	80110303	素水泥浆	m ³	0.010	0.010
	04010701	白水泥	kg	2.250	2.250
	01090174	圆钢 φ15~24	kg	0.027	0.041
	01430500	铜丝	kg	1.020	1.400
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套	121.000	165.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.320	0.480
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	1.520	2.070
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.720	0.850
	31110301	棉纱头	kg		0.260
	31150101	水	m ³	0.150	0.150
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.057	0.057
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.008	0.012
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.008	0.012
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.488	0.021
	99230127	石料切割机	台班	0.780	0.900
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.029	0.094

注：同前。

13.4 幕墙

13.4.1 框架式幕墙

工作内容：1. 清理基层、钻孔、开槽、安装挂件、螺栓。
2. 石材面板安装、擦(嵌)缝、清洁面层、养护。

计量单位：10m²

编 号				13-136	13-137	13-138	13-139
项 目				挂钩式干挂石材			
				墙面		柱面	
				密缝	勾缝	密缝	勾缝
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.026	1.265	1.181	1.455
	00150105	一般技工	工日	3.592	4.428	4.133	5.091
	00150109	高级技工	工日	0.513	0.633	0.590	0.727
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.020	10.200	10.020
	07230301	不锈钢连接件	套	45.000	45.000	50.000	50.000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	45.000	45.000	50.000	50.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.260	0.260	0.260	0.260
	12413528	干挂云石胶(AB胶)	kg	0.240	0.240	0.240	0.240
	11590318	石材用硅酮密封胶	L		2.200		2.200
	13121504	泡沫条	m		28.680		28.680
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.750	1.800	1.700
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400	1.400	1.400	1.400
	99230127	石料切割机	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130538	其他机械费	%	4.000	4.000	4.000	4.000

注：1. 预埋(后置)铁件、钢骨架制作安装按设计用量另执行相应子目。
2. 干挂金山石(120mm厚)按相应干挂石材的项目执行，各工种人工乘以系数1.2，取消切割机与切割锯片，石材换算。
3. 勾缝宽以6mm以内为准，超过者石材、密封胶消耗量换算。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-140	13-141	13-142	13-143
项 目				挂钩式干挂石材			
				圆柱面		零星	腰线柱帽柱脚
				密缝	勾缝		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.357	1.674	1.518	1.746
	00150105	一般技工	工日	4.750	5.858	5.312	6.112
	00150109	高级技工	工日	0.679	0.837	0.759	0.873
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.200	10.020	10.200	10.200
	07230301	不锈钢连接件	套	50.000	50.000	50.000	50.000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	50.000	50.000	50.000	50.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.260	0.260	0.260	0.260
	12413528	干挂云石胶(AB胶)	kg	0.240	0.240	0.240	0.240
	11590318	石材用硅酮密封胶	L		2.200	2.200	2.200
	13121504	泡沫条	m		28.680	28.680	28.680
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.700	1.700	1.700
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400	1.400	1.400	1.400
	99230127	石料切割机	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130538	其他机械费	%	4.000	4.000	4.000	4.000

注：同前。

工作内容：1. 开放式：清理基层、内层防水板安装、钻孔、螺栓、挂件安装、挂石材面板、擦缝、清洁面层、养护。
2. 勾缝：清理基层、钻孔、背栓、挂件安装、挂石材面板、嵌缝、清洁面层、养护。 计量单位：10m²

编 号				13-144	13-145	13-146	13-147
项 目				背栓式干挂石材			
				墙面		柱面	
				开放式	勾缝	开放式	勾缝
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.518	1.500	1.746	1.714
	00150105	一般技工	工日	5.312	5.250	6.112	6.000
	00150109	高级技工	工日	0.759	0.750	0.873	0.857
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10.020	10.020	10.020	10.020
	01290430	热镀锌钢板 δ 1.5 Q235B	m ²	10.500		10.500	
	08370520	石材背栓(不锈钢)	套	90.000	90.000	100.000	100.000
	08370521	背栓连接件(铝合金)	套	90.000	90.000	100.000	100.000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	90.000	90.000	100.000	100.000
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0.820	0.820	0.820	0.820
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.260	0.260	0.260	0.260
	11590914	硅酮密封胶	L	1.800		1.800	
	11590318	石材用硅酮密封胶	L		2.200		2.200
	13121504	泡沫条	m		28.680		28.680
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.150	1.000	1.100
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1.400	1.400	1.400	1.400
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400	1.400	1.400	1.400
	99230127	石料切割机	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-148	13-149
项 目				背栓式干挂石材	
				圆柱面	
				开放式	勾缝
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2. 008	1. 794
	00150105	一般技工	工日	7. 029	6. 279
	00150109	高级技工	工日	1. 004	0. 897
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10. 020	10. 020
	01290430	热镀锌钢板 δ 1. 5 Q235B	m ²	10. 500	
	08370520	石材背栓(不锈钢)	套	100. 000	100. 000
	08370521	背栓连接件(铝合金)	套	100. 000	100. 000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	100. 000	100. 000
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0. 820	0. 820
	03652403	合金钢切割锯片	片	0. 260	0. 260
	11590914	硅酮密封胶	L	1. 800	
	11590318	石材用硅酮密封胶	L		2. 200
	13121504	泡沫条	m		28. 680
	31130104	其他材料费	%	1. 000	1. 100
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1. 400	1. 400
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1. 400	1. 400
	99230127	石料切割机	台班	0. 200	0. 200
	31130538	其他机械费	%	5. 000	5. 000

注：同前。

工作内容：1. 清理基层、龙骨钻孔、背栓、挂件安装。
2. 挂石材面板、擦(嵌)缝、清洁面层、养护。

计量单位：10m²

编 号				13-150	13-151
项 目				背栓式干挂石材	
				零星	腰线柱帽柱脚
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1. 822	2. 095
	00150105	一般技工	工日	6. 379	7. 333
	00150109	高级技工	工日	0. 911	1. 048
材料	07112130	石材块料面板	m ²	10. 200	10. 200
	08370520	石材背栓(不锈钢)	套	100. 000	100. 000
	08370521	背栓连接件(铝合金)	套	100. 000	100. 000
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	100. 000	100. 000
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0. 820	0. 820
	03652403	合金钢切割锯片	片	0. 260	0. 260
	11590318	石材用硅酮密封胶	L	2. 200	2. 200
	13121504	泡沫条	m	28. 680	28. 680
	31130104	其他材料费	%	1. 100	1. 100
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1. 400	1. 400
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1. 400	1. 400
	99230127	石料切割机	台班	0. 200	0. 200
	31130538	其他机械费	%	5. 000	5. 000

注：同前。

工作内容：1. 定位、弹线、下料、安装连接件、打洞剔榫、安装铝龙骨。
 2. 型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔、安装框料、注打结构胶、配件、玻璃安装、打胶、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				13-152	13-153	13-154
项 目				铝合金玻璃幕墙		
				隐框	半隐框	明框
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.532	1.500	1.446
	00150105	一般技工	工日	5.363	5.250	5.062
	00150109	高级技工	工日	0.766	0.750	0.723
材料	01510151	幕墙铝型材	kg	129.700	125.200	120.500
	06110210	中空 Low-E 玻璃 6+12A+6	m ²	10.300	10.250	10.200
	02030100	橡胶条	m		20.000	40.000
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	13.100	13.100	13.100
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	5.500	5.500	5.500
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套	31.480	31.480	31.480
	03590715	镀锌连接铁件	kg	26.000	26.000	26.000
	11590914	硅酮密封胶	L	4.190	4.190	4.190
	11610722	幕墙双面不干胶条 8×16	m	36.460	36.460	36.460
	12410312	硅酮结构胶	L	5.390	2.695	
	13121504	泡沫条	m	20.370	20.370	20.370
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.250	0.250	0.250
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.345	0.345	0.345
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.800	0.800	0.800
	99453580	电动空气压缩注胶机	台班	0.150	0.100	
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400	1.400	1.400
	31130538	其他机械费	%			1.000

注：1. 设计铝合金型材用量与子目不符时，型材按设计用量加 7%损耗调整。
 2. 设计立柱、横梁采用钢铝结合型材时，人工消耗量不调整，钢骨架另按相应子目执行。
 3. 设计立柱、横梁采用全钢骨架时各工种人工乘以系数 0.6，钢骨架另按相应子目执行。
 4. 预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。
 5. 设计镀锌连接铁件用量与子目不符，按照设计用量加 1%损耗调整。

工作内容：1. 嵌槽式：定位、弹线、下料、玻璃安装、打胶、表面清理等。
2. 挂式：定位、弹线、下料、玻璃吊夹安装、玻璃安装、调整校正、打胶、表面清理等。 计量单位：10m²

编 号				13-155	13-156
项 目				全玻璃幕墙	
				嵌槽式	挂式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.768	2.309
	00150105	一般技工	工日	6.187	8.083
	00150109	高级技工	工日	0.884	1.155
材料	06050108	钢化玻璃 12mm	m ²	10.300	10.300
	06050109	钢化玻璃 15mm	m ²		
	01550303	铅块 100×30×10	块	10.500	
	09493543	玻璃吊夹	套		2.355
	11590914	硅酮密封胶	L	0.650	0.650
	12410312	硅酮结构胶	L	4.350	4.350
	13121504	泡沫条	m	15.500	6.818
机械	99092503	电动葫芦(单速) 提升质量 2t	台班	0.150	0.466
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.250	

注：玻璃规格与子目不符时应按设计规格调整，钢制玻璃槽、顶部钢骨架、连接铁件、预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：1. 点式：定位、弹线、下料、爪件接驳系统、玻璃安装、调整校正、打胶、表面清理等。
 2. 拉索点式：定位、弹线、下料、安装锚固端、张拉索网、接驳系统安装、二次张拉、测试调整、玻璃安装、打胶，表面清理等。

计量单位：10m²

编 号				13-157	13-158
项 目				全玻璃幕墙	
				点式	拉索点式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.094	3.094
	00150105	一般技工	工日	10.829	10.829
	00150109	高级技工	工日	1.547	1.547
材料	06050109	钢化玻璃 15mm	m ²	10.300	
	06090705	钢化夹层点式玻璃 10+1.52pvb+10	m ²		10.300
	03050810	带母不锈钢螺栓 M14×120	套	4.672	4.672
	08370505	二爪挂件	套	2.336	2.336
	08370506	四爪挂件	套	3.504	3.504
	08370531	不锈钢拉索 直径 19.5	m		5.940
	08370534	不锈钢拉索 直径 38	m		4.000
	08370537	不锈钢拉索配件调节端头 直径 19.5	套		0.230
	08370539	不锈钢拉索配件调节端头 直径 38	套		0.477
	08370543	不锈钢拉索配件固定端头 直径 19.5	套		0.230
	08370545	不锈钢拉索配件固定端头 直径 38	套		0.477
	11590914	硅酮密封胶	L	4.190	4.190
	12410312	硅酮结构胶	L		0.621
	13121504	泡沫条	m	3.759	3.759
机械	99092503	电动葫芦(单速) 提升质量 2t	台班	0.624	0.624
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.248	0.248

注：1. 玻璃规格、驳接、拉索系统与子目不符时应按设计规格用量调整。
 2. 钢骨架、钢制玻璃槽、连接铁件、预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：1. 定位、弹线、型材矫正、放样下料、钻孔、安装铝龙骨及配件。
2. 铝板下料安装、嵌缝、周边塞口、打胶、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				13-159
项 目				铝板幕墙
				铝单板
				铝龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.414
	00150105	一般技工	工日	4.949
	00150109	高级技工	工日	0.707
材料	08052122	铝单板 δ 3mm	m ²	10.200
	01530101	铝合金型材	kg	63.080
	03050806	带母不锈钢螺栓 M12×45	套	13.286
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	13.286
	03590715	镀锌连接铁件	kg	20.361
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	22.500
	11590914	硅酮密封胶	L	2.289
	13121504	泡沫条	m	25.439
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400
	99230127	石料切割机	台班	0.270
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.800
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.800
	31130538	其他机械费	%	2.000

注：1. 设计铝合金型材用量与子目不符时，应按设计用量加 7%损耗调整消耗量，成品铝单板安装折边面积在材料价格中考虑。
2. 设计镀锌连接铁件用量与子目不符，按照设计用量加 1%损耗调整。
3. 预埋(后置)铁件、钢骨架制作安装另按设计用量执行相应子目。

工作内容：定位、弹线、铝板下料安装、嵌缝、周边塞口、打胶、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				13-160
项 目				铝板幕墙
				铝单板
				钢龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.929
	00150105	一般技工	工日	3.250
	00150109	高级技工	工日	0.464
材料	08052122	铝单板 δ 3mm	m ²	10.200
	01530101	铝合金型材	kg	2.600
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	22.500
	11590914	硅酮密封胶	L	2.289
	13121504	泡沫条	m	25.439
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400
	99230127	石料切割机	台班	0.270
	31130538	其他机械费	%	5.000

注：1. 设计铝合金型材用量与子目不符时，应按设计用量加 7%损耗调整消耗量，成品铝单板安装折边面积在材料价格中考虑。
2. 预埋(后置)铁件、钢骨架制作安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：1. 定位、弹线、型材矫正、放样下料、钻孔、安装铝龙骨及配件。
 2. 铝塑板裁板、开槽折边、加背撑、连接角码、面板安装、嵌缝、周边塞口、打胶、清扫等。 计量单位：10m²

编 号				13-161
项 目				铝板幕墙
				铝塑板
				铝龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1. 571
	00150105	一般技工	工日	5. 500
	00150109	高级技工	工日	0. 786
材料	08120517	铝塑板(双面) 1220×2440×4	m ²	11. 777
	01530101	铝合金型材	kg	64. 469
	03050806	带母不锈钢螺栓 M12×45	套	13. 286
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	13. 286
	03590715	镀锌连接铁件	kg	20. 287
	03031222	自攻螺钉 M5×25～30	十个	22. 500
	11590914	硅酮密封胶	L	2. 289
	12410312	硅酮结构胶	L	0. 200
	13121504	泡沫条	m	25. 439
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	1. 400
	99230127	石料切割机	台班	0. 270
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0. 800
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0. 800
	31130538	其他机械费	%	2. 000

注：1. 铝塑板消耗量包括裁切、安装折边损耗，实际不同时按实调整，如购入成品铝塑板，消耗量按 10. 2 计算。
 2. 设计镀锌连接铁件用量与子目不符，按照设计用量加 1%损耗调整。
 3. 设计铝合金型材用量与子目不符时，应按设计用量加 7%损耗调整消耗量。

工作内容：定位、弹线、下料、裁板、开槽折边、加背撑、连接角码。面板安装、嵌缝、周边塞口、打胶、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				13-162
项 目				铝板幕墙
				铝塑板
				钢龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1. 167
	00150105	一般技工	工日	4. 083
	00150109	高级技工	工日	0. 583
材料	08120517	铝塑板(双面) 1220×2440×4	m ²	11. 777
	01530101	铝合金型材	kg	2. 600
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	22. 500
	11590914	硅酮密封胶	L	2. 289
	12410312	硅酮结构胶	L	0. 200
	13121504	泡沫条	m	25. 439
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	1. 400
	99230127	石料切割机	台班	0. 270
	31130538	其他机械费	%	5. 000

注：铝塑板消耗量包括裁切、安装折边损耗，实际不同时按实调整，如购入成品铝塑板，消耗量按 10. 2 计算。

工作内容：1. 铝龙骨：定位、弹线、型材矫正、切割断料、钻孔、安装连接件、铝合金龙骨、面材、塞口打胶、清扫。
 2. 钢龙骨：定位、弹线、型材矫正、切割断料、钻孔、安装连接件、铝合金面材、塞口打胶、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				13-163	13-164
项 目				铝格栅幕墙	
				铝龙骨	钢龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.714	1.333
	00150105	一般技工	工日	6.000	4.666
	00150109	高级技工	工日	0.857	0.667
材料	01510151	幕墙铝型材	kg	205.740	175.300
	03590715	镀锌连接铁件	kg	26.000	
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套		71.000
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	26.700	
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	4.180	
	11590914	硅酮密封胶	L	0.059	0.059
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.397	0.339
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.547	0.467
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.800	
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 设计铝合金型材用量与子目不符时，应按设计用量加 7%损耗调整消耗量。
 2. 预埋(后置)铁件，钢骨架制作安装按设计用量另执行相应子目。

工作内容：1. 型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、玻璃、扇框胶合、镶嵌密封胶条。
2. 现场搬运、框、扇安装、校正、周边塞口、打胶、表面清理等。

计量单位：10m²

编 号				13-165
项 目				玻璃幕墙开启窗制安
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.111
	00150105	一般技工	工日	3.884
	00150109	高级技工	工日	0.555
材料	01530101	铝合金型材	kg	118.300
	06110210	中空 Low-E 玻璃 6+12A+6	m ²	9.800
	11590914	硅酮密封胶	L	4.150
	12410312	硅酮结构胶	L	5.500
	11592123	聚氨酯组角胶 双组份	L	0.120
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	14.700
	11610722	幕墙双面不干胶条 8×16	m	34.560
	11610711	密封胶条	m	115.500
	13121504	泡沫条	m	36.460
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.345
	99453580	电动空气压缩注胶机	台班	0.150
	99192305	电锤 功率 520W	台班	1.400
	31130538	其他机械费	%	2.000

注：设计铝合金型材用量与子目不符，型材按设计用量加 7%损耗调整。

工作内容：定位、打孔、安装、调试、固定等。

计量单位：扇

编 号				13-166
项 目				幕墙开启窗五金
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.013
材料	09492738	铝合金执手	套	1.020
	09493555	不锈钢滑撑	支	2.040
	09493556	不锈钢风撑	支	2.040
	09470381	开启窗两点锁	套	1.020
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	2.650
	01050181	不锈钢防坠钢丝绳(含固定件)	套	1.020

注：设计执手、铰链、两点锁（含传动杆）用量、品种与子目不符，按设计用量、品种加 2%损耗调整。

工作内容：定位、弹线、安装龙骨、收边条。

计量单位：10m²

编 号				13-167
项 目				幕墙开启窗增加费
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.060
	00150105	一般技工	工日	3.710
	00150109	高级技工	工日	0.530
材料	01510151	幕墙铝型材	kg	*
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	*
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套	*
	03590715	镀锌连接铁件	kg	*
	31130104	其他材料费	%	1.000

注：开启窗与幕墙共用龙骨计入相应幕墙子目中，开启窗独立龙骨及连接件按设计用量加损耗计入本子目，人工不变。

工作内容：定位、下料、安装、出幕墙位置连接件周边封闭、端头封闭等。

计量单位：10m

编 号				13-168
项 目				幕墙上大规格装饰条增加费
				铝合金线条
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.155
	00150105	一般技工	工日	0.541
	00150109	高级技工	工日	0.077
材料	10030313	铝合金装饰线条 65×100×2	m	10.500
	01690713	底盖	个	1.923
	03051106	不锈钢六角螺栓 M5×30	套	34.629
	03051107	不锈钢六角螺栓 M6×35	套	17.314
	07230301	不锈钢连接件	套	8.660
	12410307	耐候胶	L	0.210
	34130186	接插件	个	1.923
机械	99230127	石料切割机	台班	0.140

注：1. 子目线条按出幕墙面 100mm 考虑，如设计与子目不符，其材料按设计调整，人工消耗量根据外挑尺寸按比例调整。
2. 凸出幕墙面 100mm 以内装饰条包含在相应幕墙中，不另行计算。

13.4.2 单元式幕墙及运输

工作内容：1. 板块制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔、组装框架、面板安装、打胶、配件、周边塞口等。

2. 板块安装：埋件清理、安装连接件、挂座、板块场内运输、吊装定位、安装调试、连接固定、塞缝打胶、清扫等全过程。

计量单位：10m²

编 号				13-169	13-170
项 目				单元式玻璃幕墙板块制作	单元式幕墙板块安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.379	0.919
	00150105	一般技工	工日	4.825	3.218
	00150109	高级技工	工日	0.689	0.460
材料	01510151	幕墙铝型材	kg	194.550	9.300
	06110210	中空 Low-E 玻璃 6+12A+6	m ²	7.210	
	08052120	铝单板 δ 2mm	m ²	3.060	
	08052122	铝单板 δ 3mm	m ²	3.060	
	13030322	防火岩棉	m ³	0.315	
	30330303	单元幕墙专用安装镀锌件	kg		
	08370501	单元幕墙挂钩	套	2.200	
	03590715	镀锌连接铁件	kg	26.000	
	11590914	硅酮密封胶	L	4.190	
	12410312	硅酮结构胶	L	5.390	
	02030100	橡胶条	m	64.000	

续前

计量单位: 10m²

编 号				13-169	13-170
项 目				单元式玻璃幕墙板块制作	单元式幕墙板块安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	11610722	幕墙双面不干胶条 8×16	m	36.460	
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	13.100	
	03050705	不锈钢螺栓 M12×35	套	5.500	
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套	31.480	
	03052135	不锈钢对拉螺栓 M14×120	套	5.500	
	13121504	泡沫条	m	20.370	
	03410200	电焊条	kg		0.010
	03632106	钻头 φ6~13	根		0.100
	03652403	合金钢切割锯片	片		0.050
机械	99091511	电动双梁起重机 提升质量 5t	台班	0.800	
	99092503	电动葫芦(单速) 提升质量 2t	台班		0.160
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.300	
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.414	
	99230127	石料切割机	台班		0.001
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班		0.001
	99453580	电动空气压缩注胶机	台班	0.150	
	31130538	其他机械费	%	2.200	

注: 1. 设计铝合金型材用量与子目不符, 型材按设计用量加 7%损耗调整。
2. 设计玻璃、铝单板用量与子目不符时, 分别按设计用量加 3%、2%损耗调整。
3. 预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量另执行相应子目。
4. 设计镀锌连接铁件用量与子目不符, 按照设计用量加 1%损耗调整。

工作内容：定位、安装、固定、开口封堵、T 型螺栓安装。

计量单位：10 套

编 号				13-171
项 目				槽式预埋件安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.394
	00150105	一般技工	工日	1.380
	00150109	高级技工	工日	0.197
材料	03590807	槽式埋件 400×40×28	套	10.500
	03052360	T 型转接螺栓 M16×80	套	20.200
	31130104	其他材料费	%	1.000

注：埋件规格不同，材料换算。

工作内容：装车、绑扎、运输、按指定地点卸车、堆放。

计量单位：100m²

编 号				13-172	13-173	13-174	13-175
项 目				幕墙单元板块运输			
				运输距离在 (km)			距离 20km 以外 每增加 1km
				10 以内	15 以内	20 以内	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.591	0.726	0.759	0.015
	00150105	一般技工	工日	1.379	1.694	1.771	0.034
材料	32030121	钢支架、平台及连接件	kg	4.800	4.800	4.800	
	32090101	周转木材	m³	0.090	0.090	0.090	
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	1.120	1.350	1.680	0.020
	99090905	叉式起重机 提升质量 3t	台班	0.413	0.413	0.413	

注：每车按装载 30m²考虑，实际载量与子目不同时，按比例换算载重汽车台班数量，其他不变。

13.4.3 幕墙封边

工作内容：1. 自然层连接：镀锌钢板安装、填防火岩棉、封防火胶。
2. 不锈钢：安装面板、打玻璃胶。
3. 镀锌铁皮：安装镀锌钢板、打玻璃胶。

计量单位：见表

编 号				13-176	13-177	13-178
项 目				幕墙与建筑物的封边		
				自然层连接	顶端、侧边	
					不锈钢	镀锌铁皮
					10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.204	0.154	0.103
	00150105	一般技工	工日	0.712	0.538	0.359
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.077	0.051
材料	01290430	热镀锌钢板 δ 1.5 Q235B	m ²	5.770		10.500
	01291703	不锈钢镜面板 δ 1.2	m ²		10.500	
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	16.000		
	12410307	耐候胶	L		2.100	2.100
	12413533	防火胶	L	3.500		
	13030322	防火岩棉	m ³	0.260		
	31130104	其他材料费	%	1.000		1.000
机械	99230127	石料切割机	台班	0.210	0.210	0.210

注：1. 设计防火岩棉、防火胶、镀锌板的用量和做法与本子目不符可调整，子目人工按宽度 200mm 考虑，实际宽度每增加 100mm 各工种人工乘以系数 1.1。
2. 封边指幕墙端壁(两端与顶端)与墙面的封边，封边材料不同应调整。
3. 预埋(后置)铁件、钢骨架制作、安装按设计用量另执行相应子目。

13.5 木装修及其他

13.5.1 墙面、梁柱面木龙骨骨架

工作内容：定位、下料、打眼剔洞、埋木砖、安装龙骨、刷防腐油。

计量单位：10m²

编 号				13-179	13-180
项 目				木龙骨基层	
				墙面	方形柱梁面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.255	0.318
	00150105	一般技工	工日	0.891	1.112
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.159
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.111	0.109
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.370	0.340
	12060334	防腐油	kg	0.300	0.300
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.801	0.826
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.017	0.017

注：1. 墙面、墙裙和方形柱梁面木龙骨断面是按 24mm×30mm、间距 300mm×300mm 考虑的，设计断面、间距与子目不符时，应按子目调整(未设计规格者按子目执行)。龙骨与墙面固定不用木砖改用木钉时，子目中普通木成材应扣除 0.04m³/10m²。
2. 子目中墙面、梁柱面木龙骨的损耗率为 5%。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-181	13-182
项 目				木龙骨基层	
				圆形柱梁面	方柱包圆形面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.398	0.502
	00150105	一般技工	工日	1.392	1.758
	00150109	高级技工	工日	0.199	0.251
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.183	0.197
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	1.230	1.560
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	55.000	21.000
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.970
	12060334	防腐油	kg	0.300	0.300
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.691	0.261
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.025

注：1. 圆形柱梁、方柱包圆形木龙骨断面分别是按 40mm×45mm、40mm×50mm、间距 150mm×300mm 考虑的，设计规格与子目不符时，应按比例调整(未设计规格者按子目执行)。
2. 子目中梁柱面木龙骨的损耗率为 5%。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-183	13-184
项 目				木龙骨基层	
				柱帽、柱脚方柱	柱帽、柱脚圆柱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.414	0.518
	00150105	一般技工	工日	1.450	1.812
	00150109	高级技工	工日	0.207	0.259
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.050	0.050
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²		1.350
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	55.000	55.000
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.780	0.430
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.691	0.691
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.018	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-185	13-186
项 目				木龙骨基层	
				任两道线或两道线以上 柱脚、帽	柱帽、柱脚方柱 (包圆形成面)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.581	0.621
	00150105	一般技工	工日	2.033	2.175
	00150109	高级技工	工日	0.290	0.311
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.060	0.100
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	1.720	1.720
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	21.000	20.900
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.760	0.760
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.261	0.261
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.025	0.026

工作内容：定位、弹线、下料、安装龙骨、刷防腐油。

计量单位：10m²

编 号				13-187	13-188
项 目				隔断木龙骨	
				断面 40×50 (mm)	
				横纵间距 (mm)	
				300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.134	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.470	0.400
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.057
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.144	0.108
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	32.000	32.000
	03510705	铁钉 70mm	kg	1.080	0.800
	12060334	防腐油	kg	0.340	0.340
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.401	0.401
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.025	0.020

注：木龙骨设计断面、间距与子目不符时，材积应调整。断面按比例调整，调整材积=子目间距/设计间距×子目材积消耗量。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-189	13-190
项 目				隔断木龙骨	
				断面 50×70 (mm)	
				横纵间距 (mm)	
				400	600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.193	0.168
	00150105	一般技工	工日	0.675	0.587
	00150109	高级技工	工日	0.096	0.084
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.189	0.126
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	32.000	32.000
	03510705	铁钉 70mm	kg	1.080	0.800
	12060334	防腐油	kg	0.340	0.340
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.401	0.401
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.026	0.021

注：同前。

13.5.2 金属龙骨

工作内容：1. 轻钢龙骨：定位、弹线、下料、安装龙骨、刷防腐油。
2. 铝合金龙骨：定位、弹线、下料、埋螺栓、安装龙骨。

计量单位：10m²

编 号				13-191	13-192	13-193
项 目				隔墙轻钢龙骨	附墙卡式轻钢龙骨	铝合金龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.148	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.758	0.519	0.450
	00150109	高级技工	工日	0.108	0.074	0.064
材料	08310141	U 型轻钢龙骨 38×25	m	14.140		
	08310142	U 型轻钢龙骨 50×20	m		37.760	
	08310144	U 型轻钢龙骨 75×40	m	27.560		
	08310145	U 型轻钢龙骨 75×50	m	7.070		
	08310151	卡式轻钢龙骨 25×20	m		17.880	
	08310155	边龙骨 30×20	m		2.550	
	01530131	铝合金型材 76.3×44.5×1.5	kg			40.280
	01270101	型钢	kg		3.240	
	02070261	橡皮垫圈	百个	0.250	0.250	
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	1.800	1.800	
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	25.000	25.000	51.000
	03512000	射钉	百个	0.150	0.150	
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.311	0.311	0.638
	99230127	石料切割机	台班	0.334	0.304	0.345

注：1. 竖龙骨间距按 400mm，穿芯龙骨间距按 600mm 考虑，设计间距不同，可换算消耗量，损耗按 6% 计算。
2. 卡式竖龙骨间距按 300mm，横向卡式龙骨间距按 600mm 考虑，设计间距不同，可换算消耗量，损耗按 6% 计算。
3. 铝合金龙骨设计铝型材用量与子目不符时，应按设计用量加 7% 损耗调整消耗量，其他不变。

工作内容：1. 制作：放样、截料、钻孔、切口、成品矫正、编号堆放。
 2. 安装：连接件、螺栓安装、龙骨定位、校正、焊接、焊点刷漆。

计量单位：t

编 号				13-194	13-195
项 目				型钢骨架制作	型钢骨架安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.896	2.399
	00150105	一般技工	工日	3.135	8.395
	00150109	高级技工	工日	0.448	1.199
材料	01270102	镀锌型钢	t	1.050	
	03590715	镀锌连接铁件	kg		153.000
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套		26.000
	03051107	不锈钢六角螺栓 M6×35	套		130.000
	03410205	电焊条 J422	kg	18.000	2.400
	12370305	氧气	m ³	15.000	
	12370336	乙炔气	m ³	3.000	
	11030304	红丹防锈漆	kg		0.630
	11112521	银粉漆	kg		0.178
	12030107	油漆溶剂油	kg		0.450
机械	99191741	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	0.100	
	99192305	电锤 功率 520W	台班		2.250
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班		0.370
	99250306	交流弧焊机 容量 40kVA	台班	1.500	
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.002	
	31130538	其他机械费	%	5.000	

注：1. 子目中型钢按热镀锌型钢考虑，如实际加工后需补刷油漆另执行相应油漆子目。
 2. 子目中螺栓、连接铁件根据设计用量乘以 1.01 损耗调整消耗量。圆弧造形部位钢骨架制作、安装各工种人工乘以系数 1.18。

13.5.3 墙、柱梁面夹板基层

工作内容：定位、打眼剔洞、埋木楔、安装多层夹板、刷防腐油。

计量单位：10m²

编 号				13-196	13-197
项 目				墙面细木工板基层	
				钉在木楔上	钉在龙骨上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.230	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.804	0.496
	00150109	高级技工	工日	0.115	0.071
材料	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500	10.500
	32090101	周转木材	m ³	0.058	
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.340
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.801	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.017	0.010

注：1. 在基层板上再做一层凸面夹板时，每 10m²另加夹板 10.5m²、一般技工 1.9 工日，工程量按设计层数及设计面积计算。
 2. 设计采用基层板材料不同可换算。
 3. 子目按钉在木龙骨上，设计钉在钢龙骨上，铁钉替换为自攻螺丝，各工种人工乘以系数 1.05。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-198	13-199	13-200
项 目				柱、梁面细木工板基层		柱帽、柱脚 细木工板基层
				钉在木楔上	钉在龙骨上	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.286	0.155	0.286
	00150105	一般技工	工日	1.000	0.542	1.000
	00150109	高级技工	工日	0.143	0.077	0.143
材料	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500	10.500	10.500
	32090101	周转木材	m ³	0.060		
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.340	0.340
	12060334	防腐油	kg		0.300	
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.826		
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.017	0.017	0.010

注：1. 在基层板上再做一层凸面夹板时，每 10m²另加夹板 10.5m²、一般技工 1.9 工日(柱帽、柱脚基层增加一般技工 3.33 工日)，工程量按设计层数及设计面积计算。
 2. 设计采用基层板材料不同可换算。
 3. 子目按钉在木龙骨上，设计钉在钢龙骨上，铁钉替换为自攻螺丝，各工种人工乘以系数 1.05。

13.5.4 墙、柱梁面各种面层

工作内容：清理基层、下料、刷胶、粘贴、铺钉面层、清理净面。计量单位：10m²

编 号				13-201	13-202	13-203	13-204
项 目				胶合板面钉在木龙骨或夹板基层上			
				墙面	柱、梁	圆柱	柱帽、柱脚及其他
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.103	0.123	0.154	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.359	0.429	0.538	0.712
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.061	0.077	0.102
材料	05050107	胶合板 2440×1220×3	m ²	10.500	11.000	11.000	11.500
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.310	0.310	0.310	0.310

注：1. 设计采用胶合板不同材料可换算。
2. 在有凹凸基层夹板上钉(贴)胶合板面层，按相应子目执行，每 10m²各工种人工乘以系数 1.3、胶合板消耗量乘以系数 1.05。

工作内容：同前。计量单位：10m²

编 号				13-205	13-206	13-207	13-208
项 目				木质切片板粘贴在夹板基层上			
				墙面	柱、梁	圆柱	柱帽、柱脚及其他
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.174	0.194	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.608	0.679	0.712
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.087	0.097	0.102
材料	05150102	普通切片板	m ²	10.500	11.000	11.000	11.500
	12413535	万能胶	kg	4.500	4.500	4.500	4.500

注：1. 在有凹凸基层夹板上镶贴切片板面层时，按墙面子目各工种人工乘以系数 1.3，切片板消耗量乘以系数 1.05，其他不变。
2. 设计普通切片板斜拼纹者，每 10m²斜拼纹按墙面子目各工种人工乘以系数 1.3，切片板消耗量乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：清理基层、打胶、粘贴面层、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-209	13-210
项 目				不锈钢镜面板	
				墙面	柱、梁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.604	0.665
	00150105	一般技工	工日	2.113	2.326
	00150109	高级技工	工日	0.302	0.332
材料	01291703	不锈钢镜面板 δ 1.2	m ²	10.200	10.200
	12410307	耐候胶	L	1.164	1.164
	12413535	万能胶	kg	1.400	1.400

注：设计楼缝处用卡口槽时、每 10m 缝另增加一般技工 0.19 工日、不锈钢板 0.45m²。铣槽折边等钣金加工费在不锈钢板价格中考虑。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-211	13-212
项 目				不锈钢镜面板	
				圆柱	柱帽、柱脚及其他
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.729	0.950
	00150105	一般技工	工日	2.550	3.324
	00150109	高级技工	工日	0.364	0.475
材料	01291703	不锈钢镜面板 δ 1.2	m ²	10.200	10.200
	12410307	耐候胶	L	1.164	1.164
	12413535	万能胶	kg	3.000	1.400

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-213	13-214
项 目				粘贴在夹板基层上	
				装饰板	铝塑板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.211	0.174
	00150105	一般技工	工日	0.737	0.608
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.087
材料	05070715	防火面板 2440×1220×1.0	m ²	11.000	
	08120502	铝塑板(单面)	m ²		11.000
	12413535	万能胶	kg	4.500	4.500

注：1. 设计采用装饰板不同材料可换算。
2. 铝塑板含裁剪、抽槽、折边等加工损耗。

工作内容：1. 清理基层、打胶、粘贴面层、清理净面。
2. 清理基层、下料、粘贴面层。

计量单位：10m²

编 号				13-215	13-216
项 目				粘贴切片皮	墙毯墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.262	0.225
	00150105	一般技工	工日	0.917	0.787
	00150109	高级技工	工日	0.131	0.112
材料	05150602	切片皮 0.5mm	m ²	12.000	
	10430331	印花墙毯 1.05m×30m	m ²		12.000
	12413535	万能胶	kg	3.100	2.200

注：1. 粘贴切片皮仅贴门的侧面、封边及装饰线条等处时，各工种人工乘以系数 3.0，其他不变。
2. 设计装饰面上钉压条时，另按相应子目执行。
3. 墙毯材料不同可换算。

工作内容：清理基层、弹线、下料、安装玻璃面层、磨砂打边、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-217	13-218
项 目				玻璃粘贴在墙面	
				夹板基层上	砂浆砖面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.306	0.231
	00150105	一般技工	工日	1.071	0.808
	00150109	高级技工	工日	0.153	0.115
材料	06250722	镀银镜面玻璃 5mm	m ²	10.300	10.300
	12410307	耐候胶	L	3.240	
	03030115	木螺钉 M4×30	十个		6.600
	05030600	普通木成材	m ³		0.010
	12413514	XY508 胶	kg		0.250
	12413518	901 胶	kg		0.250
	12430318	双面胶带 δ=2.0	m		55.800
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班		0.480

注：1. 面层设计有不锈钢装饰钉时，装饰钉按个另行计算。
2. 玻璃镜面设计木边框时，边框材积按设计用量加 5%损耗计算，增加一般技工 3.2 工日/10m²。
3. 边框设计包不锈钢板，按包不锈钢板的展开面积计算，执行其他不锈钢镜面板子目。
4. 玻璃材料不同可换算。
5. 粘贴在柱面夹板基层上增加一般技工 0.11 工日/10m²，粘贴在柱面砂浆砖面增加一般技工 0.58 工日/10m²。

工作内容：清理基层、定位下料、制作、铺钉面层、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-219	13-220
项 目				硬木板条墙面 20mm 厚	竹片墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.315	0.231
	00150105	一般技工	工日	1.104	0.808
	00150109	高级技工	工日	0.158	0.115
材料	05030615	硬木成材	m ³	0.210	
	05350109	半园竹片	m ²		10.500
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.480	
	03510101	镀锌半圆头钉	kg		0.730
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg		1.290
机械	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面 600mm)	台班	0.232	

注：1. 硬木板条厚度不同，木材消耗量应换算，其他不变。
2. 设计方格、人字形等拼花时，半圆竹片、竹木板按设计用量加 5%损耗调整消耗量，各工种人工乘以系数 1.3。

工作内容：1. 清理基层、刷胶、铺钉面层、清理净面。
2. 清理基层、定位下料、制作、铺钉面层、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-221	13-222
项 目				竹木板墙面	石膏板墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.471	0.145
	00150105	一般技工	工日	1.647	0.508
	00150109	高级技工	工日	0.235	0.073
材料	08030149	竹木板 18mm	m ²	10.500	11.000
	08010200	纸面石膏板	m ²		
	03510706	铁钉 40mm	kg	1.587	34.500
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个		
	12410108	粘结剂 YJ-III	kg	7.000	
	31110301	棉纱头	kg	0.100	
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.090	

注：1. 设计方格、人字形等拼花时，半圆竹片、竹木板按设计用量加 5%损耗调整消耗量，各工种人工乘以系数 1.3。
2. 圆弧墙面各工种人工乘以系数 1.18。
3. 设计为双层或多层石膏板时，按层分别计算工程量。

工作内容：清理基层、定位下料、制作、铺钉面层、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-223	13-224
项 目				超细玻璃棉	水泥压力板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.304	0.429
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.061
材料	13070105	超细玻璃棉 100mm 厚	m ²	10.500	10.500
	04270400	水泥压力板	m ²		
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.060	34.500
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个		

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				13-225	13-226	13-227
项 目				塑料扣板	铝合金扣板	岩棉吸音板
					墙面	墙面、墙裙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.257	0.136
	00150105	一般技工	工日	0.467	0.900	0.474
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.129	0.068
材料	08090300	塑料扣板	m ²	10.500		
	08050106	铝合金扣板 1.0mm	m ²		10.500	
	08070111	岩棉吸音板 50×50 穿孔	m ²			10.500
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	25.100	25.100	34.500
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班		0.182	

13.5.5 网塑夹芯板墙、GRC 板墙、铝方管隔断

工作内容：弹线、选料、切割、开门窗洞、安装、校正、清理等。

计量单位：10m²

编 号				13-228
项 目				网塑夹芯板
				3D 墙板
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.161
	00150105	一般技工	工日	0.562
	00150109	高级技工	工日	0.080
材料	08212106	3D 墙板(聚苯乙烯芯材) 丝径 2.5×1200×50	m ²	11.000
	03552121	二格平网 1200×150	片	13.120
	03552122	三格角网 1200×200	片	10.500
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	25.260
	03570222	镀锌铁丝 12#	kg	0.600
	08230133	之字条	m	28.930
	15371705	U 型码	只	25.260
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.316

工作内容：锯(配)板、拼装、校正、双面贴网格条、细石混凝土、901 胶泥填(嵌)缝。

计量单位：10m²

编 号				13-229
项 目				GRC 板墙
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.343
	00150105	一般技工	工日	1.200
	00150109	高级技工	工日	0.171
材料	08210811	GRC 轻质多孔隔墙板	m ²	10.200
	08230130	低碱玻璃纤维网格条	m	20.050
	04010611	水泥 32.5 级	kg	52.000
	04030107	中砂	t	0.010
	12413518	901 胶	kg	5.700
	31150101	水	m ³	0.030
	32090101	周转木材	m ³	0.004
	80210105	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 35~50	m ³	0.013
机械	99230127	石料切割机	台班	0.014

工作内容：定位下料、型材钻孔、角码连接固定、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				13-230
项 目				铝合金方管隔断
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.922
	00150105	一般技工	工日	3.226
	00150109	高级技工	工日	0.461
材料	14250331	铝合金扁管 100×44×1.8	kg	147.600
	01510707	角铝 L 40×40×4	m	6.360
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	6.930
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	35.000
机械	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.140
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.600
	31130538	其他机械费	%	5.000

注：方管隔断铝型材设计用量与子目不符时，按设计用量加 7%损耗调整消耗量，其他不变。

13.5.6 彩钢夹芯板、单层板墙

工作内容：选料、弹线、配板、切割、彩板、槽铝、角铝安装。

计量单位：10m²

编 号				13-231	13-232	13-233
项 目				彩钢夹芯板墙		
				墙厚(mm)		
				50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.226	0.248	0.273
	00150105	一般技工	工日	0.792	0.869	0.956
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.124	0.137
材料	01292501	彩钢夹芯板 δ 50	m ²	10.600		
	01292502	彩钢夹芯板 δ 75	m ²		10.600	
	01292503	彩钢夹芯板 δ 100	m ²			10.600
	01510321	槽铝 50mm	m	5.270		
	01510322	槽铝 75mm	m		5.270	
	01510323	槽铝 100mm	m			5.270
	01510421	地槽铝 50mm	m	1.450		
	01510422	地槽铝 75mm	m		1.450	
	01510423	地槽铝 100mm	m			1.450
	01510505	工字铝	m	16.790	16.790	16.790
	01510700	角铝	m	5.950	5.950	5.950
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	10.700	10.700	10.700
	03053505	圆头螺栓(带垫圈) φ6×35mm	套	2.000	2.000	2.000
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	4.000		
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套		4.000	4.000
	03632106	钻头 φ6~13	根	0.060	0.060	0.060
	12410307	耐候胶	L	0.870	0.870	0.870

工作内容：1. 单层板：选料、弹线、配板、切割、彩板安装、打胶。
 2. 包角边：选料、弹线、切割、折边成型、固定、打胶。

计量单位：见表

编 号				13-234	13-235	13-236
项 目				单层彩钢板墙	单层彩板	
				龙骨或基层面上	包角、包边、窗台泛水、内衬	
					展开宽 300mm	每增减 100mm
				10m ²	10m	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.041	
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.142	
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.020	
材料	04171503	彩钢压型板 δ 0.5mm	m ²	10.600		
	01292306	彩钢板 TX 面板 Y135	m ²		3.180	1.060
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	7.000	7.800	
	03031201	自攻螺钉	十个	4.200		
	03590715	镀锌连接铁件	kg	0.500		
	03632106	钻头 φ6~13	根	0.060		
	12410307	耐候胶	L	0.870	1.125	
	11610710	密封胶条 20×4	m	17.300		

注：单边打胶时，玻璃胶消耗量减半。

第十四章 天棚工程

说 明

一、本章节中的木龙骨、金属龙骨是按面层龙骨的方格尺寸取定的，其龙骨、断面的取定如下：

1. 木龙骨断面搁在墙上大龙骨 $50\text{mm} \times 70\text{mm}$ ，中龙骨 $50\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，吊在混凝土板下，大、中龙骨 $50\text{mm} \times 40\text{mm}$ 。

2. U 型轻钢龙骨上人型：大龙骨 $60\text{mm} \times 27\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

中龙骨 $50\text{mm} \times 20\text{mm} \times 0.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

小龙骨 $25\text{mm} \times 20\text{mm} \times 0.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

不上人型：大龙骨 $50\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

中龙骨 $50\text{mm} \times 20\text{mm} \times 0.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

小龙骨 $25\text{mm} \times 20\text{mm} \times 0.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

3. T 型铝合金龙骨上人型：轻钢大龙骨 $60\text{mm} \times 27\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

铝合金 T 型主龙骨 $20\text{mm} \times 35\text{mm} \times 0.8\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

铝合金 T 型副龙骨 $20\text{mm} \times 22\text{mm} \times 0.6\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

不上人型：轻钢大龙骨 $50\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

铝合金 T 型主龙骨 $20\text{mm} \times 35\text{mm} \times 0.8\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

铝合金 T 型副龙骨 $20\text{mm} \times 22\text{mm} \times 0.6\text{mm}$ （高 $\times$ 宽 $\times$ 厚）

设计与子目不符，应按设计的长度用量加下列损耗调整子目中的消耗量：木龙骨 6%；轻钢龙骨 6%；铝合金龙骨 7%。

4. 条型矿棉板龙骨设计与子目不符，应按设计的规格、长度用量加损耗换算。

二、天棚的骨架基层分为简单型、复杂型两种：

简单型是指每间面层在同一标高的平面上。

复杂型是指每一间面层不在同一标高平面上，其高差在 100mm 以上（含 100mm），但必须满足不同标高的少数面积占该间面积的 15% 以上。

三、天棚吊筋、龙骨与面层应分开计算，按设计执行相应子目。

本章节金属吊筋是按膨胀螺栓连接在楼板上考虑的，每副吊筋的规格、长度、配件及调整办法详见天棚吊筋子目，设计吊筋与楼板底面预埋铁件焊接时也执行本子目。吊筋子目适用于钢、木龙骨的天棚基层。

设计小房间（厨房、厕所）内不用吊筋时，不能计算吊筋项目，并扣除相应子目中的一般技工消耗量 0.33 工日/10m²。

四、本章节轻钢、铝合金龙骨是按双层编制的（中、小龙骨紧贴大龙骨底面吊挂），设计为单层龙骨（大、中龙骨均在同一平面上）在执行子目时，应扣除子目中的小（副）龙骨及配件，各工种人工均乘以系数 0.87，其他不变，设计小（副）龙骨用中龙骨代替时，应扣除小（副）龙骨及配件，按设计调整中龙骨及配件数量。

五、胶合板面层在现场钻吸音孔时，按钻孔板部分的面积，每 10m²增加一般技工 0.32 工日计算。

六、木质骨架及面层的上表面，未包括刷防火漆，设计要求刷防火漆时，应按相应子目计算。

七、上人型天棚吊顶检修道分为固定、活动两种，应按设计分别执行相应子目。

八、天棚面层中回光槽按相应子目执行。

九、天棚面的抹灰按中级抹灰考虑，所取定的砂浆品种、厚度详见附录。设计砂浆品种厚度与子目不同均按比例调整，人工数量不变。

十、天棚钢骨架（包括天棚吊顶反支撑、钢骨架转换层等）的制作、安装参照墙柱面工程章节“型钢骨架制作”、“型钢骨架安装”子目，各工种人工均乘以系数 1.2。

工程量计算规则

一、本章节天棚饰面按展开面积计算，不扣除检修孔、附墙烟囱、柱垛和管道所占面积，但扣除与天棚相连接的窗帘盒面积，单个面积 0.3m^2 以上的独立柱、孔洞及灯饰面积（石膏板、夹板天棚面层的灯饰面积和整体金属板中间开孔的灯饰面积不扣除）。

二、天棚中假梁、折线、叠线等圆弧形、拱形、特殊艺术形式的天棚饰面，均按展开面积计算。

三、天棚龙骨的面积按主墙间的水平投影面积计算。天棚龙骨的吊筋按每 10m^2 龙骨面积套相应子目计算；全丝杆的天棚吊筋按主墙间的水平投影面积计算。

四、圆弧形、拱形的天棚龙骨应按其弧形或拱形部分的水平投影面积计算执行复杂型子目，龙骨用量按设计进行调整，各工种人工和机械按复杂型天棚子目乘以系数 1.8。

五、本章节天棚每间以在同一平面上为准，设计有圆弧形、拱形时，按其圆弧形、拱形部分的面积：圆弧形面层各工种人工按其相应子目乘以系数 1.15 计算，拱形面层的各工种人工按相应子目乘以系数 1.5 计算。

六、铝合金扣板雨篷、钢化夹胶玻璃雨篷均按水平投影面积计算，铝单板雨篷按展开面积计算，采光天棚按设计图示外围尺寸以面积计算。

七、天棚面抹灰：

1. 天棚面抹灰按主墙间天棚水平面积计算，不扣除垛、柱、附墙烟囱、检查洞、通风洞、管道等所占的面积。

2. 密肋梁、井字梁、带梁天棚抹灰面积，按展开面积计算，并入天棚抹灰工程量内。斜天棚抹灰按斜面积计算。

3. 天棚抹面如抹小圆角者，人工已包括在子目中，材料、机械按附注增加。如带装饰线者，其线分别按三道线以内或五道线以内，以延长米计算（线角的道数以每一个突出的阳角为一道线）。

4. 楼梯底面、水平遮阳板底面和檐口天棚，并入相应的天棚抹灰工程量内计算。板式楼梯底面抹灰按斜面积计算，锯齿形楼梯底板抹灰按展开面积计算。

14.1 天棚龙骨

14.1.1 方木龙骨

工作内容：制作、安装木楞，刷防腐油等。 计量单位：10m²

编 号				14-1	14-2
项 目				搁在墙上或混凝土梁上 跨度在 (m)	
				3 以内	3 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.125	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.437	0.454
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.065
材料	08372511	普通木龙骨(大)	m ³	0.086	0.102
	08372513	普通木龙骨(中)	m ³	0.063	0.075
	08372515	普通木吊筋	m ³	0.039	0.046
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.460	0.460
	12060334	防腐油	kg	0.090	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.040	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.011	0.009

注：1. 木吊筋高度的取定：搁在墙上或混凝土梁上为 450mm，断面按 50mm×50mm，木吊筋设计高度、断面与子目不同，按比例调整木吊筋消耗量。
2. 设计采用钢筋吊筋，钢筋吊筋按天棚吊筋子目执行，扣除普通木龙骨(大)和木吊筋消耗量。
3. 木吊筋按简单型吊顶考虑，复杂型吊顶按相应子目各工种人工乘以系数 1.2，增加普通木吊筋 0.02m³/10m²。
4. 子目中未包括刨光人工和机械。如龙骨需要单面刨光时，每 10m²增加一般技工 0.06 工日，机械单面压刨机 0.074 个台班。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-3	14-4
项 目				吊在混凝土楼板上	
				面层规格 300mm×300mm	面层规格 400mm×400mm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.204
	00150105	一般技工	工日	0.750	0.712
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.102
材料	08372511	普通木龙骨(大)	m ³	0.036	0.026
	08372513	普通木龙骨(中)	m ³	0.161	0.124
	08372515	普通木吊筋	m ³	0.021	0.013
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.460	0.460
	12060334	防腐油	kg	0.090	0.090
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.060	0.060

注：1. 木吊筋高度的取定：吊在混凝土楼板上为 300mm，断面按 50mm×40mm，木吊筋设计高度、断面与子目不同，按比例调整木吊筋消耗量。
2. 设计采用钢筋吊筋，钢筋吊筋按天棚吊筋子目执行，扣除普通木龙骨(大)和木吊筋消耗量。
3. 木吊筋按简单型吊顶考虑，复杂型吊顶按相应子目各工种人工乘以系数 1.2，增加普通木吊筋 0.02m³/10m²。
4. 子目中未包括刨光人工和机械。如龙骨需要单面刨光时，每 10m²增加一般技工 0.06 工日，机械单面压刨机 0.074 个台班。

14. 1. 2 轻钢龙骨

工作内容：1. 吊件加工、安装。
2. 定位、弹线、安装吊筋。
3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及横撑附件等。
4. 临时加固、调整、校正。
5. 预留位置、整体调整。

计量单位：10m²

编 号				14-5	14-6	14-7	14-8
项 目				装配式 U 型(不上人型)轻钢龙骨			
				面层规格 300mm×600mm		面层规格 400mm×600mm	
				简单	复杂	简单	复杂
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.158	0.130	0.151
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.554	0.454	0.529
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.079	0.065	0.076
材料	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	13.680	18.640	13.680	18.640
	08310122	轻钢龙骨(中) 50×20×0.5	m	24.500	26.700	20.040	21.360
	08310131	轻钢龙骨(小) 25×20×0.5	m		3.400		3.400
	08330109	大龙骨垂直吊件(轻钢) 50	只	16.000	20.000	16.000	20.000
	08330111	中龙骨垂直吊件	只	40.000	41.250	30.800	33.000
	08330113	小龙骨垂直吊件	只		12.500		12.500
	08330300	轻钢龙骨主接件	只	5.000	10.000	5.000	10.000
	08330301	轻钢龙骨次接件	只	9.500	12.600	9.000	12.000
	08330302	轻钢龙骨小接件	只		1.300		1.300
	08330309	小龙骨平面连接件	只		12.500		12.500
	08330310	中龙骨平面连接件	只	63.000	67.160	48.500	58.100
	08330500	中龙骨横撑	m	18.310	20.580	17.900	20.580
	08330501	边龙骨横撑	m		2.020		2.020
	05030600	普通木成材	m ³		0.007		0.007
	31130104	其他材料费	%	1.330	1.000	1.480	1.080
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.130	0.120	0.130

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-9	14-10	14-11	14-12
项 目				装配式 U 型(上人型)轻钢龙骨			
				面层规格 300mm×600mm		面层规格 400mm×600mm	
				简单	复杂	简单	复杂
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.144	0.160	0.132	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.504	0.558	0.463	0.538
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.080	0.066	0.077
材料	08310111	轻钢龙骨(大) 60×27×1.5	m	14.380	19.370	14.380	19.370
	08310122	轻钢龙骨(中) 50×20×0.5	m	23.400	27.030	18.750	21.620
	08310131	轻钢龙骨(小) 25×20×0.5	m		3.400		3.400
	08330108	大龙骨垂直吊件(轻钢) 60	只	18.000	20.000	18.000	20.000
	08330111	中龙骨垂直吊件	只	31.250	41.250	25.000	33.000
	08330113	小龙骨垂直吊件	只		13.000		13.000
	08330300	轻钢龙骨主接件	只	7.000	10.000	7.000	10.000
	08330301	轻钢龙骨次接件	只	15.600	12.600	12.000	12.000
	08330302	轻钢龙骨小接件	只		1.300		1.300
	08330309	小龙骨平面连接件	只		13.000		13.000
	08330310	中龙骨平面连接件	只	63.400	67.050	48.800	58.000
	08330500	中龙骨横撑	m	18.900	20.580	18.700	20.580
	08330501	边龙骨横撑	m		2.020		2.020
	05030600	普通木成材	m ³	0.001	0.007	0.001	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.240	1.000	1.370	1.020
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.130	0.140	0.130	0.140

14.1.3 铝合金轻钢龙骨

工作内容：1. 定位、弹线、射钉、安装吊筋。
2. 选料、下料组装、吊装。
3. 安装龙骨及横撑，临时固定。
4. 预留孔洞、安封边龙骨。
5. 调整、校正。

计量单位：10m²

编 号				14-13	14-14	14-15	14-16
项 目				装配式 T 型(不上人型) 铝合金龙骨			
				面层规格 300mm×300mm		面层规格 600mm×600mm	
				简单	复杂	简单	复杂
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.138	0.156	0.126	0.138
	00150105	一般技工	工日	0.483	0.546	0.442	0.483
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.078	0.063	0.069
材料	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	13.370	21.420	13.370	20.420
	08330109	大龙骨垂直吊件(轻钢) 50	只	15.000	17.000	15.000	17.000
	08350201	铝合金 T 型主龙骨	m	40.910	42.130	18.940	21.600
	08350202	铝合金 T 型副龙骨	m	42.770	43.050	18.200	19.770
	08330307	铝合金 T 型龙骨主接件	只	6.000	6.000	6.000	6.000
	08330305	铝合金 T 型龙骨次接件	只	2.000	2.000	3.000	3.000
	08330709	铝合金 T 型龙骨挂件	个	15.000	15.000	23.000	23.000
	01510705	角铝 L 25×25×1	m	6.460	6.590	6.460	6.610
	05030600	普通木成材	m ³		0.004		0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.300	1.070
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.130	0.120	0.130

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-17	14-18	14-19	14-20
项 目				装配式 T 型(上人型)铝合金龙骨			
				面层规格 300mm×300mm		面层规格 600mm×600mm	
				简单	复杂	简单	复杂
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.158	0.131	0.144
	00150105	一般技工	工日	0.525	0.554	0.458	0.504
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.079	0.065	0.072
材料	08310111	轻钢龙骨(大) 60×27×1.5	m	14.070	22.130	14.070	21.120
	08330108	大龙骨垂直吊件(轻钢) 60	只	15.200	16.700	15.200	16.700
	08350201	铝合金 T 型主龙骨	m	41.310	42.550	19.200	21.860
	08350202	铝合金 T 型副龙骨	m	42.770	43.050	18.200	19.770
	08330307	铝合金 T 型龙骨主接件	只	6.000	6.000	6.000	6.000
	08330305	铝合金 T 型龙骨次接件	只	2.000	2.000	3.000	3.000
	08330709	铝合金 T 型龙骨挂件	个	15.600	16.400	23.200	23.300
	01510705	角铝 L 25×25×1	m	6.460	6.590	6.460	6.610
	05030600	普通木成材	m ³	0.001	0.005	0.001	0.005
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.220	1.000
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.130	0.140	0.130	0.140

14.1.4 铝合金方板龙骨

工作内容：1. 定位、弹线、射钉、安装吊筋。
2. 选料、下料组装、吊装。
3. 安装龙骨及横撑，临时固定支撑。
4. 预留孔洞、安装封边龙骨。
5. 调整、校正。

计量单位：10m²

编 号				14-21	14-22	14-23	14-24
项 目				铝合金(浮搁式)方板龙骨			
				(不上人型)面层规格(mm)		(上人型)面层规格(mm)	
				300×300	600×600	300×300	600×600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.148	0.120	0.155	0.126
	00150105	一般技工	工日	0.517	0.421	0.542	0.442
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.060	0.077	0.063
材料	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	13.380	12.460		
	08310111	轻钢龙骨(大) 60×27×1.5	m			13.380	12.460
	08330109	大龙骨垂直吊件(轻钢) 50	只	15.000	14.000		
	08330108	大龙骨垂直吊件(轻钢) 60	只			15.000	14.000
	08350201	铝合金 T 型主龙骨	m	36.850	18.950	36.850	18.950
	08350202	铝合金 T 型副龙骨	m	37.400	19.350	37.400	19.350
	08330307	铝合金 T 型龙骨主接件	只	6.000	5.000	6.000	5.000
	08330305	铝合金 T 型龙骨次接件	只	3.000	3.000	3.000	3.000
	08330306	铝合金 T 型龙骨小接件	只	2.000	2.000	2.000	2.000
	08330709	铝合金 T 型龙骨挂件	个	27.000	24.000	27.000	24.000
	01510705	角铝 L 25×25×1	m	6.560	6.680	6.560	6.680
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.300	1.000	1.250
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.120	0.130	0.130

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-25	14-26	14-27	14-28
项 目				铝合金(嵌入式)方板龙骨			
				(不上人型)面层规格(mm)		(上人型)面层规格(mm)	
				300×300	600×600	300×300	600×600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.163	0.134	0.169	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.571	0.470	0.591	0.491
	00150109	高级技工	工日	0.082	0.067	0.084	0.070
材料	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	13.380	13.370		
	08310111	轻钢龙骨(大) 60×27×1.5	m			13.380	13.370
	08330109	大龙骨垂直吊件(轻钢) 50	只	16.000	15.000		
	08330108	大龙骨垂直吊件(轻钢) 60	只			16.000	15.000
	08350201	铝合金 T 型主龙骨	m	37.290	19.170	39.420	20.560
	08330307	铝合金 T 型龙骨主接件	只	6.000	6.000	6.000	6.000
	08330305	铝合金 T 型龙骨次接件	只	3.000	3.000	3.000	3.000
	08330308	铝合金 T 型龙骨平面连接件	只	7.000	6.000	7.000	6.000
	08330709	铝合金 T 型龙骨挂件	个	55.000	46.000	55.000	45.600
	31130104	其他材料费	%	1.270	1.810	1.180	1.660
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.120	0.130	0.130

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-29	14-30
项 目				铝合金轻型方板龙骨	
				中龙骨直接吊挂骨架 面层规格(mm)	
				300×300	600×600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.292	0.238
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.034
材料	08350201	铝合金 T 型主龙骨	m	37.240	18.670
	08350202	铝合金 T 型副龙骨	m	35.620	18.940
	08330305	铝合金 T 型龙骨次接件	只	2.000	2.000
	08330709	铝合金 T 型龙骨挂件	个	26.000	23.000
	01510705	角铝 L 25×25×1	m	6.410	6.510
	31130104	其他材料费	%	1.070	1.850
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.120

14.1.5 铝合金条板龙骨

工作内容：1. 定位、弹线、射钉、安装吊筋。
2. 选料、下料组装、吊装。
3. 安装龙骨及横撑，临时固定支撑。
4. 预留孔洞、安装封边龙骨。
5. 调整、校正。

计量单位：10m²

编 号				14-31	14-32
项 目				铝合金条板龙骨	
				中型	轻型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.088
	00150105	一般技工	工日	0.304	0.308
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.044
材料	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	9.730	
	08330109	大龙骨垂直吊件(轻钢) 50	只	8.300	
	08350501	铝合金条板龙骨	m	9.440	9.440
	08330131	铝合金条板龙骨垂直吊件	只	14.180	14.180
	08350503	铝合金条板龙骨 L 形周边	m	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	3.620	4.900
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120	0.120

注：中型、轻型天棚吊筋每 10m²消耗量按 8.5 个天棚吊筋计算。

14.1.6 天棚吊筋

工作内容：定位、弹线、射钉、安装吊筋。选料、下料组装、吊装。

计量单位：10m²

编 号				14-33	14-34	14-35	14-36
项 目				吊筋规格 $\phi 4$ (mm)		吊筋规格 $\phi 6$ (mm)	
				H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm	H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03110105	螺杆 L=250 $\phi 6$	根	13.260		13.260	
	17310705	双螺母双垫片 $\phi 6$	副	13.260		13.260	
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	13.260		13.260	
	01210315	等边角钢 L 40×4	kg	1.600		1.600	
	01090101	圆钢	kg	0.980	0.130	2.200	0.294
	31130104	其他材料费	%	2.230		1.880	
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.300		0.300	
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径 350mm	台班	0.200		0.200	
	31130538	其他机械费	%	5.000		5.000	

注：1. 天棚面层至楼板底按 1m 高计算。
 2. 吊筋安装人工已经包括在相应子目龙骨安装的人工中。
 3. 本子目中每 10m² 吊筋按 13 根考虑，设计根数不同时按比例调整材料和机械消耗量。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-37	14-38	14-39	14-40
项 目				吊筋规格 $\phi 8$ (mm)		吊筋规格 $\phi 10$ (mm)	
				H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm	H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03110106	螺杆 L=250 $\phi 8$	根	13.260			
	03110107	螺杆 L=250 $\phi 10$	根			13.260	
	17310706	双螺母双垫片 $\phi 8$	副	13.260			
	17310707	双螺母双垫片 $\phi 10$	副			13.260	
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套	13.260			
	03070132	膨胀螺栓 M12×110	套			13.260	
	01210315	等边角钢 L 40×4	kg	1.600		1.600	
	01090101	圆钢	kg	3.930	0.524	6.120	0.818
	31130104	其他材料费	%	1.540		1.540	
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.300		0.300	
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径 350mm	台班	0.200		0.200	
	31130538	其他机械费	%	5.000		5.000	

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-41	14-42	14-43	14-44
项 目				吊筋规格 $\phi 12$ (mm)		吊筋规格 $\phi 14$ (mm)	
				H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm	H=750mm	吊筋高度 每增减 100mm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03110108	螺杆 L=250 $\phi 12$	根	13.260			
	03110109	螺杆 L=250 $\phi 14$	根			13.260	
	17310708	双螺母双垫片 $\phi 12$	副	13.260			
	17310709	双螺母双垫片 $\phi 14$	副			13.260	
	03070136	膨胀螺栓 M14 $\times$ 130	套	13.260			
	03070140	膨胀螺栓 M16 $\times$ 150	套			13.260	
	01210315	等边角钢 L 40 $\times$ 4	kg	1.600		1.600	
	01090101	圆钢	kg	8.830	1.177	12.010	1.602
	31130104	其他材料费	%	1.410		1.170	
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.300		0.300	
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径 350mm	台班	0.200		0.200	
	31130538	其他机械费	%	5.000		5.000	

注：同前。

工作内容：打胀管、旋螺杆、调节。

计量单位：10m²

编 号				14-45	14-46	14-47	14-48
项 目				全丝杆天棚吊筋			
				H=1050mm			
				$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	17310705	双螺母双垫片 $\phi 6$	副	13.260			
	17310706	双螺母双垫片 $\phi 8$	副		13.260		
	17310707	双螺母双垫片 $\phi 10$	副			13.260	
	17310708	双螺母双垫片 $\phi 12$	副				13.260
	03070821	胀头、胀管	套	13.260	13.260	13.260	13.260
	03110141	镀锌丝杆	kg	3.090	5.500	8.590	12.370
	31130104	其他材料费	%	1.730	1.170	1.000	1.000
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.300	0.300	0.300	0.300
	99194577	手提砂轮机 砂轮直径 350mm	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：1. 全丝杆安装人工已包含在相应子目龙骨安装的人工中。
2. 天棚面层至楼板底按高 1.05m 计算，设计高度不同，吊筋按比例调整，其他不变。
3. 本子目中每 10m² 吊筋按 13 根考虑。

14.2 天棚面层及饰面

14.2.1 夹板面层

工作内容：安装天棚面层，清理表面等。计量单位：10m²

编 号				14-49	14-50	14-51
项 目				胶合板面层安装在木龙骨上		
				平面	分缝	凹凸
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.124	0.133	0.148
	00150105	一般技工	工日	0.433	0.467	0.517
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.067	0.074
材料	05050105	胶合板 910×2130×3	m ²	10.500	10.500	11.000
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.310	0.310	0.310
	05030600	普通木成材	m ³			0.001

注：凹凸指龙筋不在同一平面上的项目，使用凹凸面层子目时，应将凹凸部分（按展开面积）与平面部分工程量合并执行凹凸子目。本子目胶合板面层按三夹板考虑，面层材料不同时，材料换算，其他不变。

工作内容：定位、安装细木工板、刷防腐油。计量单位：10m²

编 号				14-52	14-53
项 目				细木工板面层安装在轻钢龙骨上	
				平面	凹凸
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.163
	00150105	一般技工	工日	0.521	0.571
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.082
材料	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	10.500	10.500
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	34.500	34.500
	12060334	防腐油	kg		0.300

注：凹凸指龙筋不在同一平面上的项目，使用凹凸面层子目时，应将凹凸部分（按展开面积）与平面部分工程量合并执行凹凸子目。

14.2.2 纸面石膏板面层

工作内容：安装天棚面层，清理表面等。

计量单位：10m²

编 号				14-54	14-55
项 目				纸面石膏板天棚面层	双层纸面石膏板天棚面层
				安装在 U 型轻钢龙骨上	
				平面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.467	0.875
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.125
材料	08010211	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	11.000	22.000
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	34.500	34.500
	03031208	自攻螺钉 M4×30	十个		34.500

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-56	14-57	14-58
项 目				纸面石膏板 天棚面层	双层纸面石膏板 天棚面层	纸面石膏板 天棚面层
				安装在 U 型轻钢龙骨上		搁放在 T 型 铝合金龙骨上
				凹凸		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.266	0.062
	00150105	一般技工	工日	0.558	0.931	0.216
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.133	0.031
材料	08010211	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	11.500	23.000	10.500
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	41.400	41.400	
	03031208	自攻螺钉 M4×30	十个		41.400	

注：凹凸指龙筋不在同一平面上的项目，使用凹凸面层子目时，应将凹凸部分（按展开面积）与平面部分工程量合并执行凹凸子目。

14.2.3 木饰板面层

工作内容：清理基层、粘贴、安装面板等。

计量单位：10m²

编 号				14-59	14-60
项 目				面层贴在夹板基层上	
				普通切片板	
				平面	凹凸
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.256
	00150105	一般技工	工日	0.750	0.896
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.128
材料	05150102	普通切片板	m ²	11.000	11.500
	12413535	万能胶	kg	3.260	3.260

注：1. 切片面层材料不同时，材料换算，其他不变。

2. 凹凸指龙筋不在同一平面上的项目，使用凹凸面层子目时，应将凹凸部分（按展开面积）与平面部分工程量合并执行凹凸子目。

14.2.4 铝合金方板面层

工作内容：安装天棚面层、清理等。

计量单位：10m²

编 号				14-61	14-62
项 目				铝合金(嵌入式) 方板天棚面层	铝合金(浮搁式) 方板天棚面层
				平板	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.103	0.096
	00150105	一般技工	工日	0.359	0.337
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.048
材料	08050501	铝合金方板 600×600×0.6	m ²	10.500	10.500

注：铝合金方板面层材料不同时，材料换算，其他不变。

14.2.5 铝合金条板面层

工作内容：安装天棚面层、清理等。

计量单位：10m²

编 号				14-63	14-64
项 目				铝合金条板天棚面层	
				闭缝	开缝
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.171	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.600	0.413
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.059
材料	08050106	铝合金扣板 1.0mm	m ²	8.790	8.790
	08050406	铝合金条板 1.0mm	m ²	2.920	2.920
	08052111	铝合金插缝板 δ 0.8mm	m ²	4.300	
	34130186	接插件	个	34.600	34.600

注：铝合金条板面层材料不同时，材料换算，其他不变。

14.2.6 铝塑板面层

工作内容：清理基层、裁制、安装面板等。

计量单位：10m²

编 号				14-65	14-66
项 目				铝塑板天棚面层	
				贴在基层板下	搁在龙骨上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.587	0.387
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.055
材料	08120515	铝塑板 1220×2440×3	m ²	10.500	10.500
	12413535	万能胶	kg	3.260	

14. 2. 7 矿棉板面层

工作内容：清理基层、粘贴、安装面板等。 计量单位：10m²

编 号				14-67	14-68	14-69
项 目				矿棉板天棚面层		
				贴在基层板下	搁放在 T 型铝合金龙骨上	嵌入式
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.111	0.107
	00150105	一般技工	工日	0.587	0.387	0.375
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.055	0.054
材料	13050321	矿棉板 600×600×12	m ²	10.500	10.500	10.500
	12413535	万能胶	kg	3.260		

注：使用条形矿棉板时，材料换算。

14. 2. 8 其他面层

工作内容：清理基层、粘贴、安装面板等。 计量单位：10m²

编 号				14-70	14-71	14-72
项 目				铝合金微孔方板天棚面层		防火板
				搁在龙骨上	钉在龙骨上	贴在基层板上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.111	0.121	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.387	0.425	0.750
	00150109	高级技工	工日	0.055	0.061	0.107
材料	08050511	铝合金方板(带孔) 600×600×0.6 φ1.8 微孔	m ²	10.500	10.500	
	05070715	防火面板 2440×1220×1.0	m ²			10.500
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个		34.500	
	12413535	万能胶	kg			3.260

注：防火板面层按平面贴板考虑，凹凸面上贴板，各工种人工乘以系数 1.2，板损耗增加 5%。

工作内容：清理基层、安装面板等。

计量单位：10m²

编 号				14-73	14-74	14-75
项 目				水泥压力板	吸音板	竹片贴在胶合板上
				钉在基层板上		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.115	0.084	0.233
	00150105	一般技工	工日	0.404	0.296	0.816
	00150109	高级技工	工日	0.058	0.042	0.117
材料	04270400	水泥压力板	m ²	10.500		
	08070101	吸音板 50×50 穿孔	m ²		10.500	
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²			10.500
	05350109	半园竹片	m ²			10.500
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	34.500	34.500	
	03510705	铁钉 70mm	kg			1.200

注：竹片贴在胶合板上子目如胶合板材料不同时、材料换算，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-76	14-77
项 目				板条	薄板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.063	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.221	0.496
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.071
材料	05250301	板条 1000×30×8	百根	2.740	
	05030600	普通木成材	m ³		0.107
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.560	0.470

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-78	14-79
项 目				钢板网	塑料扣板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.158	0.211
	00150105	一般技工	工日	0.554	0.737
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.105
材料	03550415	钢板网 孔 9×25	m ²	10.500	
	08090300	塑料扣板	m ²		10.800
	10090307	塑料扣板阴角线 30×30	m		14.600
	03510500	扣钉	kg	0.310	
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个		20.700
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.130	0.320
	05250301	板条 1000×30×8	百根	0.630	
	05030600	普通木成材	m ³		0.085
机械	12060334	防腐油	kg		0.060
	99192305	电锤 功率 520W	台班		0.650
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.060

注：塑料扣板龙骨已包括在内，不包括吊筋。

工作内容：清理基层、安装基层、面板等。

计量单位：10m²

编 号				14-80	14-81
项 目				金属饰面板	镜面玻璃面层
				贴在基层板底	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.326	0.605
	00150105	一般技工	工日	1.142	2.117
	00150109	高级技工	工日	0.163	0.302
材料	01291703	不锈钢镜面板 δ 1.2	m ²	10.500	
	06250722	镀银镜面玻璃 5mm	m ²		10.300
	05190905	阻燃板 δ 12mm	m ²	10.500	10.500
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.290	0.420
	12413535	万能胶	kg	3.260	
	12410307	耐候胶	L		6.000
	12430318	双面胶带 δ =2.0	m		19.200

注：1. 金属板面层、玻璃面层、板底基层材料不同时，材料换算，其他不变。
 2. 玻璃面层安装损耗 3%已包括在内。
 3. 玻璃面层设计用不锈钢带帽螺钉，按设计用量另行计算，其他不变。

工作内容：截料、弹线、拼装木方格、格栅(方通)、钉铁钉。

计量单位：10m²

编 号				14-82
项 目				木方格吊顶天棚
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.258
	00150105	一般技工	工日	0.904
	00150109	高级技工	工日	0.129
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.196
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.550
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.370
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.060
	99210317	木工压刨床 刨削宽度(四面 300mm)	台班	0.170
	99212321	木工裁口机 宽度 400mm	台班	0.290

注：1. 木方格吊顶天棚设计有金属吊杆时，钢筋吊杆按天棚吊筋子目执行。吊筋个数按设计用量。设计吊杆为木、不锈钢管，按设计长度另行计算。

2. 方格龙骨断面按 35mm×45mm 考虑，方格尺寸 200mm×200mm 计算。设计与子目不符，按比例调整。

工作内容：定位、弹线、选料、下料、安装骨架、拼装或安装格栅(方通)等。

计量单位：10m²

编 号				14-83	14-84
项 目				方格铝格栅天棚	铝方通天棚
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.771	0.771
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.110
材料	08410120	铝格栅 100×100×0.8	m ²	11.100	
	08372522	铝方通 30×100×1.0，间距 100	m ²		10.500
	08310113	轻钢龙骨(大) 50×15×1.2	m	10.880	10.880
	08330107	大龙骨垂直吊件(轻钢) 45	只	13.260	13.260
	08330300	轻钢龙骨主接件	只	13.260	13.260
	01510705	角铝 L 25×25×1	m	9.500	9.500
	03510201	钢钉	kg	0.030	0.030
	03512005	射弹钉	套	7.700	7.700
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.500	0.500
	30350518	弹簧片	个	12.900	12.900
机械	99194577	手提砂轮机 砂轮直径 350mm	台班	0.300	0.300
	99212351	射钉枪	台班	0.150	0.150
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 方格铝格栅间距按 100×100mm 考虑，设计规格、间距不同时，材料换算，其他不变。

2. 铝方通间距按 100mm 考虑，设计规格、间距不同时，材料换算，其他不变。

工作内容：定位、弹线、选料、下料、安装骨架、拼装或安装面层等。

计量单位：10m²

编 号				14-85
项 目				铝挂片天棚
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.081
	00150105	一般技工	工日	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.040
材料	08410510	铝挂片 1.5×150 间距 150	m ²	10.500
	01510705	角铝 L25×25×1	m	5.620
	03510201	钢钉	kg	0.030
	03512005	射弹钉	套	13.000
	03570225	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.500
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120

注：铝挂片设计规格、间距不同时，材料换算，其他不变。

工作内容：安装天棚面层、清理等。

计量单位：10m²

编 号				14-86
项 目				铝合金集成板天棚面层
				平板
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.222
	00150105	一般技工	工日	0.775
	00150109	高级技工	工日	0.111
材料	08052130	铝合金集成板(含配套三角龙骨等) 600×600×0.6	m ²	10.500

注：铝合金集成板含配套三角龙骨及辅材，面层材料不同时，材料换算，其他不变。设计增加吊顶主龙骨、吊筋，执行相应子目。

工作内容：截料、弹线、拼装格栅、钉铁钉。

计量单位：10m²

编 号				14-87
项 目				塑料格栅
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.429
	00150109	高级技工	工日	0.061
材料	33030121	塑料格栅 小格状	m ²	10.200

工作内容：清理基层、安装灯片等。

计量单位：10m²

编 号				14-88
项 目				PS 灯片
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.429
	00150109	高级技工	工日	0.061
材料	02170302	PS 灯片	m ²	10.200

14.3 雨篷

14.3.1 铝单板雨篷

工作内容：定位、弹线、选料、下料、拼装或安装面层等。

计量单位：10m²

编 号				14-89
项 目				铝单板雨篷
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.070
	00150105	一般技工	工日	3.740
	00150109	高级技工	工日	0.530
材料	08052120	铝单板 δ 2mm	m ²	10.200
	09493542	铝合金连接件	kg	2.600
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	24.750
	11590914	硅酮密封胶	L	2.518
	13121504	泡沫条	m	27.983
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120

14.3.2 钢化夹胶玻璃雨篷

工作内容：驳接件安装，玻璃安装，玻璃缝打胶，清理。

计量单位：10m²

编 号				14-90
项 目				钢化夹胶玻璃雨篷
				驳接式
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.843
	00150105	一般技工	工日	2.950
	00150109	高级技工	工日	0.421
材料	06090702	夹层钢化玻璃 8+1.52pvb+8	m ²	10.300
	08370504	一爪挂件	套	0.900
	08370505	二爪挂件	套	3.800
	08370506	四爪挂件	套	4.300
	11590914	硅酮密封胶	L	2.400
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.120

注：1. 爪件等消耗量应按设计调整。
2. 如设计有斜拉杆，高强锚栓用量按设计另计。
3. 钢骨架、预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量执行相应子目。

工作内容：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔、安装框料、玻璃、打胶、配件、周边塞口、清扫等。 计量单位：10m²

编 号				14-91	14-92
项 目				钢化夹胶玻璃雨篷	
				隐框式	明框式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.762	1.663
	00150105	一般技工	工日	6.166	5.820
	00150109	高级技工	工日	0.881	0.831
材料	06090702	夹层钢化玻璃 8+1.52pvb+8	m ²	10.300	10.200
	01510151	幕墙铝型材	kg	129.700	120.500
	02030100	橡胶条	m		40.000
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	13.100	13.100
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	5.500	5.500
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套	31.480	31.480
	03590715	镀锌连接铁件	kg	26.000	26.000
	11590914	硅酮密封胶	L	4.190	4.190
	11610722	幕墙双面不干胶条 8×16	m	36.460	36.460
	12410312	硅酮结构胶	L	5.390	
	13121504	泡沫条	m	20.370	20.370
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.250	0.250
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.345	0.345
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.800	0.800
	99453580	电动空气压缩注胶机	台班	0.150	
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 设计铝合金型材用量与子目不符，型材按设计用量加 7%损耗调整。
2. 设计横梁采用全钢骨架时各工种人工乘以系数 0.6，钢骨架执行相应子目。
3. 预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量执行相应子目。

14.4 采光天棚

工作内容：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔、安装框料、玻璃、打胶、配件、周边塞口、清扫等。 计量单位：10m²

编 号				14-93	14-94	14-95
项 目				铝合金隐框	铝合金半隐框	铝合金明框
				玻璃采光天棚制安		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.686	1.650	1.592
	00150105	一般技工	工日	5.899	5.775	5.571
	00150109	高级技工	工日	0.843	0.825	0.796
材料	06110210	中空 Low-E 玻璃 6+12A+6	m ²	10.300	10.250	10.200
	01510151	幕墙铝型材	kg	129.700	125.200	120.500
	02030100	橡胶条	m		20.000	40.000
	03031613	不锈钢螺钉 M6×20	十个	13.100	13.100	13.100
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	5.500	5.500	5.500
	03052131	不锈钢对拉螺栓 M6×100	套	31.480	31.480	31.480
	03590715	镀锌连接铁件	kg	26.000	26.000	26.000
	11590914	硅酮密封胶	L	4.190	4.190	4.190
	11610722	幕墙双面不干胶条 8×16	m	36.460	36.460	36.460
	12410312	硅酮结构胶	L	5.390	2.695	
	13121504	泡沫条	m	20.370	20.370	20.370
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.250	0.250	0.250
	99230107	半自动切割机 厚度 100mm	台班	0.345	0.345	0.345
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.800	0.800	0.800
	99453580	电动空气压缩注胶机	台班	0.150	0.100	
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000	5.000

注：同前。

工作内容：定位、弹线、下料、连接铁件、玻璃槽口、玻璃安装、打胶、表面清理等。

计量单位：10m²

编 号				14-96
项 目				嵌槽式
				玻璃采光天棚制安
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.945
	00150105	一般技工	工日	6.808
	00150109	高级技工	工日	0.973
材料	06110210	中空 Low-E 玻璃 6+12A+6	m ²	10.300
	01550303	铅块 100×30×10	块	10.500
	11590914	硅酮密封胶	L	0.650
	12410312	硅酮结构胶	L	4.350
	13121504	泡沫条	m	15.500
机械	99092503	电动葫芦(单速) 提升质量 2t	台班	0.150
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.250

注：玻璃规格与子目不符时应按设计规格调整，钢骨架、预埋(后置)铁件制作、安装按设计用量执行相应子目。

14.5 天棚检修道

工作内容：吊筋安装、走道铁件制作、安装、刷防锈漆，铺走道板，固定等。

计量单位：10m

编 号				14-97	14-98	14-99
项 目				天棚固定检修道		活动走道板
				有吊杆	无吊杆	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.357	0.092	0.020
	00150105	一般技工	工日	1.250	0.321	0.071
	00150109	高级技工	工日	0.179	0.046	0.010
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.161	0.161	0.080
	03031225	自攻螺钉 M5×35	十个	3.400		

注：1. 固定走道板的宽度按 500mm，厚度按 30mm 计算，不同可换算。
2. 固定走道板的铁件按相应子目计算。
3. 活动走道板每 10m 按 5m 长计算，前后可以移动(间隔放置)，设计不同应调整。

14.6 天棚抹灰

14.6.1 抹灰面层

工作内容：1. 清理修补基层表面、堵眼、调浆、刷浆。
2. 清理修补基层表面、堵眼、调浆、涂刷 901 胶素水泥浆。

计量单位：10m²

编 号				14-100	14-101
项 目				混凝土天棚涂刷一遍	
				素水泥浆	901 胶素水泥浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.073	0.073
材料	80110303	素水泥浆	m ³	0.004	
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.004
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001	0.001

工作内容：清理修补基层表面、堵眼、调运砂浆、清扫落地灰。抹灰、找平、罩面及压光。

计量单位：10m²

编 号				14-102	14-103
项 目				混凝土天棚	
				水泥砂浆面	
				现浇	预制
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.283	0.316
	00150105	一般技工	工日	0.661	0.738
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³	0.062	0.062
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.062	0.062
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.066	0.066
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.012	0.012

注：1. 天棚与墙面交接处，如抹小圆角，每 10m²天棚抹面增加底层砂浆 0.005m³，干混砂浆搅拌罐 0.001 台班。
2. 拱形楼板天棚面抹灰按相应子目各工种人工乘以系数 1.5。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-104	14-105
项 目				混凝土天棚	
				混合砂浆面	
				现浇	预制
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.258	0.287
	00150105	一般技工	工日	0.602	0.670
材料	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.124	0.124
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	0.066	0.066
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.012	0.012

注：1. 天棚与墙面交接处，如抹小圆角，每 10m²天棚抹面增加砂浆 0.005m³，干混砂浆搅拌罐 0.001 台班。
2. 拱形楼板天棚面抹灰按相应子目各工种人工乘以系数 1.5。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-106
项 目				混凝土天棚石膏砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.291
	00150105	一般技工	工日	0.678
材料	80011117	石膏砂浆干粉	t	0.164
	31150101	水	m ³	0.126
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.027

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				14-107	14-108	14-109
项 目				钢板网天棚		板条天棚
				混合砂浆		
				二遍	三遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.233	0.295	0.215
	00150105	一般技工	工日	0.545	0.689	0.502
材料	80010549	预拌砂浆(抹灰) DPM5.0	m ³	0.155	0.062	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.021	0.093	0.221
	31150101	水	m ³	0.043	0.023	0.043
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.018	0.016	0.022

14.6.2 贴缝及装饰线

工作内容：清理修补基层表面、堵眼、调运砂浆、清扫落地灰。抹灰、找平、罩面及压光。

计量单位：10m

编 号				14-110	14-111	14-112
项 目				板底网格 纤维布贴缝	天棚面装饰线	
					三道线以内	五道线以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.166	0.293
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.387	0.685
材料	08230101	纤维网格布	m	10.200		
	80090311	聚合物砂浆	kg	0.200		
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³		0.030	0.083
	31130104	其他材料费	%	5.000		
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.003	0.008

注：板底抹滴水线按天棚面装饰线子目执行，设计做法不同，材料换算，其他不变。

第十五章 油漆、涂料、裱糊工程

说 明

一、涂料、油漆子目按手工操作编制，喷塑、喷涂、喷油子目按采用机械喷枪操作编制，实际施工操作方法不同时，不调整。

二、油漆项目中，已包括钉眼刷防锈漆的工、料并综合了各种油漆的颜色，设计油漆颜色与子目不符时，人工、材料均不调整。板面钉眼封点防锈漆子目适用于表面为涂料、墙纸、墙布等，需要在板面钉眼位置封点防锈漆。

三、本章节中已综合考虑分色及门窗内外分色的因素，如果需做美术图案者，可按实计算。

四、本章节中规定的喷、涂刷的遍数，如与设计不同时，可按每增减一遍相应子目执行。石膏板面执行抹灰面子目。

五、硝基清漆磨退出亮子目未具体要求刷理遍数，但应达到漆膜面上的白雾光消除、磨退出亮。

六、刷（喷）色聚酯漆已经综合考虑不同色彩的因素，不同色彩的聚酯漆均按本子目执行。

七、抹灰面乳胶漆、裱糊墙纸饰面是根据现行工艺，将墙面封油刮腻子、清油封底、乳胶漆涂刷及墙纸裱糊分列子目，乳胶漆、裱糊墙纸子目已包括再次找补腻子在内。

八、浮雕喷涂料小点、大点规格划分如下：小点指点面积在 1.2cm^2 以下；大点指点面积在 1.2cm^2 以上（含 1.2cm^2 ）。

九、涂料子目按常规品种编制，设计用的品种与子目不符，材料换算，可以根据不同的涂料调整子目消耗量，其余不变。

十、木材面油漆设计有漂白处理时，由甲、乙双方另行协商。

十一、涂刷金属面防火涂料厚度应达到国家防火规范的要求。

十二、涂刷金属面防火涂料按设计耐火时间执行相应子目，当设计与子目取定的涂料密度、厚度不同时，可调整防火涂料消耗量，其余不变。

工程量计算规则

一、木材面油漆

各种木材面的油漆工程量按构件的工程量乘以相应参考系数计算，其具体参考系数如下：

1. 执行单层木门子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行单层木门子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
单层木门	1.00	按洞口面积计算
带上亮木门	0.96	
双层(一玻一纱)木门	1.36	
单层全玻门	0.83	
单层半玻门	0.90	
不包括门套的单层木扇	0.81	
凹凸线条几何图案造型单层木门	1.05	
木百叶门	1.50	
半木百叶门	1.25	
厂库房木大门、钢木大门	1.30	
双层(单裁口)木门	2.00	

- 注：1. 门、窗贴脸、披水条、盖口条的油漆已包括在相应子目内，不予调整。
2. 双扇木门按相应单扇木门项目乘以系数 0.9。
3. 厂库房木大门、钢木大门上的钢骨架、零星铁件油漆已包含在系数内，不另计算。

2. 执行单层木窗子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行单层木窗子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
单层玻璃窗	1.00	按洞口面积计算
双层(一玻一纱)窗	1.36	
双层(单裁口)窗	2.00	
三层(二玻一纱)窗	2.60	
单层组合窗	0.83	
双层组合窗	1.13	
木百合窗	1.50	
不包括窗套的单层木窗扇	0.81	

3. 执行木扶手子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行木扶手子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
木扶手(不带托板)	1.00	按延长米
木扶手(带托板)	2.60	
窗帘盒(箱)	2.04	
窗帘棍	0.35	
装饰线条宽在 150mm 内	0.35	
装饰线条宽在 150mm 外	0.52	
封檐板、顺水板	1.74	

4. 执行其他木材面子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行其他木材面子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
纤维板、木板、胶合板天棚	1.00	长×宽
木方格吊顶天棚	1.20	
鱼鳞板墙	2.48	
暖气罩	1.28	
木墙裙	1.00	净长×高
有凹凸、线条几何图案的木墙裙	1.05	
木间壁木隔断	1.90	外围面积 长×(斜长)×高
玻璃间壁露明墙筋	1.65	
木栅栏、木栏杆(带扶手)	1.82	
零星木装修	1.10	展开面积

5. 踢脚线按延长米计算，如踢脚线与墙裙油漆材料相同，应合并在墙裙工程量中。

6. 橱、台、柜工程量计算按展开面积计算。零星木装修、梁、柱饰面按展开面积计算。

7. 窗台板、筒子板（门、窗套），不论有无拼花图案和线条均按展开面积计算。

8. 执行木地板子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行木地板子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
木地板	1.00	长×宽
木楼梯(不包括底面)	2.30	水平投影面积

二、抹灰面、构件面油漆、涂料、刷浆

1. 抹灰面的油漆、涂料、刷浆的工程量按实喷（刷）面积计算，但不扣除 0.3m² 以内的孔洞面积。

2. 槽形底板、混凝土折瓦板、有梁板底、密肋梁板底、井字梁板底刷油漆、涂料按设计图示尺寸展开面积计算。

3. 混凝土花格窗、栏杆花饰刷（喷）油漆、涂料按设计图示洞口面积计算。

三、金属面油漆

1. 执行单层钢门窗子目的项目工程量乘以下列参考系数。

执行单层钢门窗子目工程量参考系数表

项目名称	参考系数	工程量计算方法
单层钢门窗	1.00	洞口面积
双层钢门窗	1.50	
单钢门窗带纱门窗扇	1.10	
钢百页门窗	2.74	
半截百页钢门	2.22	
满钢门或包铁皮门	1.63	
钢折叠门	2.30	框(扇)外围面积
射线防护门	3.00	
厂库房平开、推拉门	1.70	
间壁	1.90	长×宽
平板屋面	0.74	斜长×宽
瓦垄板屋面	0.89	
镀锌铁皮排水、伸缩缝盖板	0.78	展开面积
吸气罩	1.63	水平投影面积

2. 其他金属面油漆，按构件油漆部分表面积计算。

3. 金属面油漆子目，适用于原材料每米重量 5kg 以上的构件及金属板材面。原材料每米重量 5kg 以内的小型构件，油漆、涂料消耗量乘以系数 1.02；各工种人工均乘以系数 1.1。

四、刷防火涂料计算规则如下：

1. 隔壁、护壁木龙骨按其面层正立面投影面积计算。

2. 柱木龙骨按其面层外围面积计算。

3. 天棚龙骨按其水平投影面积计算。

4. 木地板中木龙骨及木龙骨带毛地板按地板面积计算。

5. 隔壁、护壁、柱、天棚面层及木地板刷防火涂料，执行其他木材面刷防火涂料相应子目。

五、裱贴饰面按设计图示尺寸以面积计算。

15.1 油漆、涂料

15.1.1 木材面油漆

15.1.1.1 调和漆

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、满刮腻子、刷调和漆二遍等。 计量单位：10m²

编 号				15-1	15-2
项 目				底油一遍、刮腻子、调和漆二遍	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.122	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.977	0.977
	00150109	高级技工	工日	0.122	0.122
材料	11111718	酚醛无光调和漆(底漆)	kg	2.500	2.080
	11112503	调和漆	kg	2.200	1.830
	11111715	酚醛清漆	kg	0.180	0.150
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.110	0.930
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.500	0.420
	03270202	砂纸	张	4.200	3.500
	02270105	白布	m ²	0.030	0.030

工作内容：同前。 计量单位：见表

编 号				15-3	15-4	15-5
项 目				底油一遍、刮腻子、调和漆二遍		
				扶手	其他木材面	踢脚线
				10m	10m ²	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.080	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.228	0.640	0.118
	00150109	高级技工	工日	0.028	0.080	0.015
材料	11111718	酚醛无光调和漆(底漆)	kg	0.240	1.260	0.250
	11112503	调和漆	kg	0.210	1.110	0.220
	11111715	酚醛清漆	kg	0.020	0.090	0.020
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.110	0.560	0.120
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.250	0.050
	03270202	砂纸	张	0.400	2.100	0.420
	02270105	白布	m ²	0.010	0.020	0.010

工作内容：刷调和漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-6	15-7
项 目				每增加一遍调和漆	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.268	0.268
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.033
材料	11112503	调和漆	kg	2.500	2.090
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.130	0.100
	03270202	砂纸	张	0.600	0.500

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-8	15-9	15-10
项 目				每增加一遍调和漆		
				木扶手	其他木材面	踢脚线
				10m	10m ²	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.024	0.006
	00150105	一般技工	工日	0.068	0.191	0.045
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.024	0.006
材料	11112503	调和漆	kg	0.240	1.260	0.250
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.010	0.060	0.010
	03270202	砂纸	张	0.100	0.300	0.110

15.1.1.2 磁漆

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、满刮腻子、刷调和漆二遍、醇酸磁漆一遍等。

计量单位：见表

编 号				15-11	15-12	15-13	15-14
项 目				底油一遍、刮腻子、调和漆二遍、醇酸磁漆一遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手	其他木材面
				10m ²		10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.150	0.039	0.106
	00150105	一般技工	工日	1.199	1.199	0.313	0.845
	00150109	高级技工	工日	0.150	0.150	0.039	0.106
材料	11111718	酚醛无光调和漆(底漆)	kg	5.000	4.160	0.480	2.520
	11111503	醇酸磁漆	kg	2.100	1.750	0.200	1.060
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.110	0.090	0.010	0.050
	11111715	酚醛清漆	kg	0.180	0.150	0.020	0.090
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.130	0.940	0.110	0.570
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.500	0.420	0.050	0.250
	03270202	砂纸	张	4.800	4.000	0.500	2.400
	02270105	白布	m ²	0.030	0.030	0.010	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-15
项 目				刷底油、调和漆二遍、醇酸磁漆一遍
				踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.168
	00150109	高级技工	工日	0.021
材料	11111718	酚醛无光调和漆(底漆)	kg	0.500
	11111503	醇酸磁漆	kg	0.210
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.010
	11111715	酚醛清漆	kg	0.020
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.120
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050
	31130104	其他材料费	%	3.190

工作内容：刷醇酸磁漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-16	15-17
项 目				每增加一遍醇酸磁漆	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.359	0.359
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.045
材料	11111503	醇酸磁漆	kg	1.890	1.580
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.330	0.210
	03270202	砂纸	张	0.600	0.500

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-18	15-19	15-20
项 目				每增加一遍醇酸磁漆		
				木扶手	其他木材面	踢脚线
				10m	10m ²	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.032	0.007
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.254	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.032	0.007
材料	11111503	醇酸磁漆	kg	0.180	0.950	0.190
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.030	0.160	0.020
	03270202	砂纸	张	0.100	0.300	
	31130104	其他材料费	%			1.910

15.1.1.3 酚醛清漆

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、润油粉、满刮腻子、油色、刷酚醛清漆三遍等。

计量单位：见表

编 号				15-21	15-22	15-23	15-24
项 目				润油粉、刮腻子、油色、酚醛清漆三遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手	其他木材面
				10m ²		10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.238	0.238	0.066	0.182
	00150105	一般技工	工日	1.907	1.907	0.531	1.453
	00150109	高级技工	工日	0.238	0.238	0.066	0.182
材料	11111715	酚醛清漆	kg	4.100	3.420	0.390	2.070
	12030107	油漆溶剂油	kg	2.560	2.160	0.250	1.300
	04090603	大白粉	kg	1.870	1.560	0.180	0.940
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.530	0.440	0.050	0.270
	02290505	麻丝	kg	0.360	0.300	0.040	0.180
	03270202	砂纸	张	6.000	5.000	0.600	3.000
	02270105	白布	m ²	0.050	0.050	0.010	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-25
项 目				润油粉一遍、刮腻子、刷色油、 刷酚醛清漆三遍
				踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.038
	00150105	一般技工	工日	0.305
	00150109	高级技工	工日	0.038
材料	11111715	酚醛清漆	kg	0.410
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.270
	04090603	大白粉	kg	0.190
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050
	03270202	砂纸	张	0.500

工作内容：刷酚醛清漆一遍。

计量单位：见表

编 号				15-26	15-27	15-28	15-29
项 目				每增加一遍酚醛清漆			
				单层木门	单层木窗	木扶手	其他木材面
				10m ²		10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.020	0.006	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.159	0.159	0.045	0.145
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.020	0.006	0.018
材料	11111715	酚醛清漆	kg	1.000	0.830	0.100	0.510
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.170	0.140	0.040	0.060
	03270202	砂纸	张	0.600	0.500	0.300	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-30
项 目				每增减一遍酚醛清漆
				踢脚线
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.003
	00150105	一般技工	工日	0.028
	00150109	高级技工	工日	0.003
材料	11111715	酚醛清漆	kg	0.100
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.010
	31130104	其他材料费	%	2.960

15.1.1.4 聚酯漆

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、润油粉(色)、满刮腻子、刷(喷)聚酯清漆三遍等。

计量单位：10m²

编 号				15-31	15-32	15-33	15-34
项 目				润油粉、刮腻子、聚酯清漆三遍			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				单层木门		单层木窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.224	0.280	0.224
	00150105	一般技工	工日	2.239	1.793	2.239	1.793
	00150109	高级技工	工日	0.280	0.224	0.280	0.224
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	6.670		5.150	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		8.340		6.440
	11111715	酚醛清漆	kg	0.570	0.570	0.450	0.450
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.660	1.660	1.400	1.400
	04090603	大白粉	kg	2.000	2.000	1.550	1.550
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.580	0.580	0.450	0.450
	31130104	其他材料费	%	4.710	4.310	4.690	4.300

注：若设计亚光聚酯清漆时，材料换算，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-35	15-36	15-37	15-38
项 目				润油粉、刮腻子、聚酯清漆三遍			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				木扶手		其他木材面	
				10m		10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.067	0.224	0.179
	00150105	一般技工	工日	0.668	0.536	1.793	1.435
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.067	0.224	0.179
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	0.600		3.140	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		0.750		3.930
	11111715	酚醛清漆	kg	0.060	0.060	0.270	0.270
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.170	0.170	0.820	0.820
	04090603	大白粉	kg	0.180	0.180	0.940	0.940
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.050	0.270	0.270
	31130104	其他材料费	%	3.340	3.060	4.760	4.360

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-39	15-40
项 目				润油粉、刮腻子、聚酯清漆三遍	
				双组分混合型	三组分混合型
				踢脚线	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.036
	00150105	一般技工	工日	0.363	0.291
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.036
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	0.630	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		0.790
	11111715	酚醛清漆	kg	0.060	0.060
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.180	0.180
	04090603	大白粉	kg	0.190	0.190
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	4.680	4.280

注：同前。

工作内容：刷(喷)聚酯清漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-41	15-42	15-43	15-44
项 目				每增减一遍聚酯清漆			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				单层木门		单层木窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.043	0.033	0.043	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.346	0.263	0.346	0.263
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.033	0.043	0.033
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	2.150		1.660	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		2.690		2.080
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.360	0.360	0.280	0.280
	31130104	其他材料费	%	1.470	1.340	1.490	1.350

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-45	15-46	15-47	15-48
项 目				每增减一遍聚酯清漆			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				木扶手		其他木材面	
				10m		10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 012	0. 009	0. 031	0. 024
	00150105	一般技工	工日	0. 095	0. 072	0. 249	0. 191
	00150109	高级技工	工日	0. 012	0. 009	0. 031	0. 024
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	0. 200		1. 010	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		0. 250		1. 260
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 040	0. 040	0. 170	0. 170
	31130104	其他材料费	%	1. 520	1. 380	1. 480	1. 350

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-49	15-50
项 目				每增减一遍聚酯清漆	
				双组分混合型	三组分混合型
				踢脚线	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.006	0.005
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.036
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.005
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	0.200	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		0.250
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.530	1.390

注：同前。

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、润油粉、满刮腻子、刷(喷)彩色聚酯漆三遍等。 计量单位：10m²

编 号				15-51	15-52	15-53	15-54
项 目				刷底油、刮腻子、彩色聚酯漆三遍			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				单层木门		单层木窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.252	0.280	0.252
	00150105	一般技工	工日	2.239	2.016	2.239	2.016
	00150109	高级技工	工日	0.280	0.252	0.280	0.252
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	6.670		5.150	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		8.340		6.440
	11111715	酚醛清漆	kg	0.570	0.570	0.450	0.450
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.660	1.660	1.400	1.400
	04090603	大白粉	kg	2.000	2.000	1.550	1.550
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.550	0.580	0.420	0.450
	31130104	其他材料费	%	4.330	3.100	4.320	3.090

注：若设计亚光色聚酯漆时，材料换算，其他不变。

工作内容：同前。 计量单位：见表

编 号				15-55	15-56	15-57	15-58
项 目				刷底油、刮腻子、彩色聚酯漆三遍			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				扶手		其他木材面	
				10m		10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.075	0.224	0.202
	00150105	一般技工	工日	0.668	0.600	1.793	1.616
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.075	0.224	0.202
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	0.600		3.140	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		0.750		3.930
	11111715	酚醛清漆	kg	0.060	0.060	0.270	0.270
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.170	0.170	0.820	0.820
	04090603	大白粉	kg	0.180	0.180	0.940	0.940
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.050	0.260	0.270
	31130104	其他材料费	%	3.070	2.200	4.380	3.130

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-59	15-60
项 目				刷底油、刮腻子、彩色聚酯漆三遍	
				双组分混合型	三组分混合型
				踢脚线	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.041
	00150105	一般技工	工日	0.363	0.326
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.041
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	0.630	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		0.790
	11111715	酚醛清漆	kg	0.060	0.060
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.180	0.180
	04090603	大白粉	kg	0.190	0.190
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	4.310	3.080

注：同前。

工作内容：刷(喷)彩色聚酯漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-61	15-62	15-63	15-64
项 目				每增减一遍彩色聚酯漆			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				单层木门		单层木窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.043	0.037	0.043	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.346	0.295	0.346	0.295
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.037	0.043	0.037
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	2.150		1.660	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		2.690		2.080
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.370	0.370	0.280	0.280
	31130104	其他材料费	%	1.350	1.000	1.360	1.000

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-65	15-66	15-67	15-68
项 目				每增减一遍彩色聚酯漆			
				双组分混合型	三组分混合型	双组分混合型	三组分混合型
				木扶手		其他木材面	
				10m		10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.010	0.031	0.027
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.082	0.249	0.214
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.010	0.031	0.027
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	0.200		1.010	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		0.250		1.260
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.040	0.040	0.170	0.170
	31130104	其他材料费	%	1.390	1.000	1.350	1.000

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-69	15-70
项 目				每增减一遍彩色聚酯漆	
				双组分混合型	三组分混合型
				踢脚线	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.006	0.005
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.041
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.005
材料	11110328	彩色聚酯漆(双组分混合型) (685)0.8:0.8kg/组	kg	0.200	
	11110329	彩色聚酯漆(三组分混合型)	kg		0.250
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.400	1.000

注：同前。

工作内容：面层刷(喷)哑光聚酯清漆。

计量单位：10m²

编 号				15-71	15-72
项 目				面层哑光聚酯清漆	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.263	0.263
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.033
材料	11110312	哑光聚酯清漆	kg	3.400	2.620
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-73	15-74	15-75
项 目				面层哑光聚酯清漆		
				木扶手	踢脚线	其他木材面
				10m		10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.011	0.023
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.091	0.182
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.011	0.023
材料	11110312	哑光聚酯清漆	kg	0.300	0.375	1.600
	31130104	其他材料费	%	1.040	1.080	1.000

15.1.1.5 硝基清漆

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉(色)、满刮腻子、刷(喷)硝基清漆、磨退出亮等。

计量单位：10m²

编 号				15-76	15-77
项 目				润油粉、刮腻子、刷硝基清漆、磨退出亮	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.512	0.512
	00150105	一般技工	工日	4.096	4.096
	00150109	高级技工	工日	0.512	0.512
材料	11111304	硝基清漆	kg	5.310	4.100
	11450516	硝基稀释剂	kg	13.000	10.010
	02270118	豆色布	m ²	0.510	0.400
	02270403	脱脂棉	kg	0.050	0.040
	03270202	砂纸	张	2.500	2.000
	03270205	水砂纸	张	3.500	3.000
	04090603	大白粉	kg	4.020	3.110
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.510	0.400
	11111715	酚醛清漆	kg	0.770	0.590
	11430314	色粉	kg	0.060	0.050
	12070311	砂蜡 0.5kg	kg	0.400	0.310
	12070313	上光蜡	kg	0.140	0.110
	31130104	其他材料费	%	3.120	3.120

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-78	15-79	15-80
项 目				润油粉、刮腻子、刷硝基清漆、磨退出亮		
				木扶手	其他木材面	踢脚线
				10m	10m ²	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.453	0.077
	00150105	一般技工	工日	1.190	3.623	0.613
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.453	0.077
材料	11111304	硝基清漆	kg	0.480	2.500	0.500
	11450516	硝基稀释剂	kg	0.940	6.120	1.220
	02270118	豆色布	m ²	0.050	0.240	0.050
	02270403	脱脂棉	kg	0.010	0.030	0.010
	03270202	砂纸	张	0.600	1.200	
	03270205	水砂纸	张	1.000	1.800	
	04090603	大白粉	kg	0.180	1.890	0.380
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.240	0.050
	11111715	酚醛清漆	kg	0.040	0.180	0.070
	11430314	色粉	kg	0.010	0.030	0.010
	12070311	砂蜡 0.5kg	kg	0.310	0.190	0.040
	12070313	上光蜡	kg	0.110	0.070	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.560	3.190	3.210

15.1.1.6 丙烯酸清漆

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉一遍、满刮腻子、刷醇酸清漆一遍、丙烯酸清漆三遍、磨退出亮等。

计量单位：10m²

编 号				15-81	15-82
项 目				润油粉、醇酸清漆、丙烯酸清漆三遍、磨退出亮	
				单层木门	单层木窗
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.424	0.424
	00150105	一般技工	工日	3.392	3.392
	00150109	高级技工	工日	0.424	0.424
材料	11110701	丙烯酸清漆	kg	1.620	1.250
	11450511	丙烯酸稀释剂	kg	8.270	6.380
	11111505	醇酸清漆 F01-2	kg	1.970	1.530
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.510	0.400
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.110	0.860
	04090603	大白粉	kg	2.000	1.550
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.570	0.440
	12070311	砂蜡 0.5kg	kg	0.400	0.310
	12070313	上光蜡	kg	0.140	0.110
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				15-83	15-84	15-85
项 目				润油粉、醇酸清漆、丙烯酸清漆三遍、磨退出亮		
				木扶手	其他木材面	踢脚线
				10m	10m ²	10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.118	0.306	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.944	2.447	0.490
	00150109	高级技工	工日	0.118	0.306	0.061
材料	11110701	丙烯酸清漆	kg	0.150	0.760	0.150
	11450511	丙烯酸稀释剂	kg	0.740	3.890	0.780
	11111505	醇酸清漆 F01-2	kg	0.190	0.930	0.190
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.050	0.240	0.310
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.100	0.520	0.100
	04090603	大白粉	kg	0.180	0.950	0.190
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	0.270	0.050
	12070311	砂蜡 0.5kg	kg	0.040	0.190	0.040
	12070313	上光蜡	kg	0.020	0.070	0.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	4.780

15.1.1.7 防火涂料

工作内容：基层清理、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷防火涂料(增刷防火涂料一遍)。

计量单位：10m²

编 号				15-86	15-87
项 目				润油粉、刮腻子、 防火涂料二遍	每增加防火涂料一遍
				单层木门	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.019
	00150105	一般技工	工日	0.845	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.019
材料	11030521	防火涂料	kg	3.520	1.760
	11111715	酚醛清漆	kg	0.360	
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.060	
	04090603	大白粉	kg	1.870	
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.500	
	02270105	白布	m ²	0.020	
	02290505	麻丝	kg	0.360	
	03270202	砂纸	张	5.400	
	31130104	其他材料费	%		3.110

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-88	15-89
项 目				润油粉、刮腻子、 防火涂料二遍	每增加防火涂料一遍
				单层木窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.019
	00150105	一般技工	工日	0.845	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.019
材料	11030521	防火涂料	kg	2.940	1.470
	11111715	酚醛清漆	kg	0.300	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.940	
	04090603	大白粉	kg	1.560	
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.420	
	02270105	白布	m ²	0.020	
	02290505	麻丝	kg	0.300	
	03270202	砂纸	张	4.500	
	31130104	其他材料费	%		2.900

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-90	15-91
项 目				润油粉、刮腻子、 防火涂料二遍	每增加防火涂料一遍
				木扶手(不带托板)	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.005
	00150105	一般技工	工日	0.214	0.041
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.005
材料	11030521	防火涂料	kg	0.380	0.190
	11111715	酚醛清漆	kg	0.030	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.110	
	04090603	大白粉	kg	0.180	
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.050	
	02270105	白布	m ²	0.010	
	02290505	麻丝	kg	0.040	
	03270202	砂纸	张	0.500	
	31130104	其他材料费	%		2.770

工作内容：基层清理、刷防火涂料二遍(增刷防火涂料一遍)。

计量单位：10m²

编 号				15-92	15-93
项 目				刷防火涂料二遍	每增加防火涂料一遍
				其他木材面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.017
	00150105	一般技工	工日	0.323	0.136
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.017
材料	11030521	防火涂料	kg	1.780	0.890
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.250	
	02270105	白布	m ²	0.020	
	31130104	其他材料费	%		2.900

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				15-94	15-95
项 目				刷防火涂料二遍	每增加防火涂料一遍
				踢脚线	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.003
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.028
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.003
材料	11030521	防火涂料	kg	0.360	0.180
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.010	
	02270105	白布	m ²	0.010	
	31130104	其他材料费	%	1.440	

工作内容：基层清理、刷防火涂料二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-96	15-97
项 目				防火涂料二遍	
				隔墙、隔断(间壁)、护壁木龙骨	
				双向	单向
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.399	0.205
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.026
材料	11030521	防火涂料	kg	1.780	0.920
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.190	0.100
	12333521	催干剂	kg	0.030	0.020
	02270105	白布	m ²	0.010	0.006

工作内容：增刷防火涂料一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-98	15-99
项 目				每增加防火涂料一遍	
				隔墙、隔断(间壁)、护壁木龙骨	
				双向	单向
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.163	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.010
材料	11030521	防火涂料	kg	0.940	0.480
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.050	0.030
	12333521	催干剂	kg	0.020	0.030

工作内容：基层清理、刷防火涂料二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-100	15-101
项 目				防火涂料二遍	
				木圆柱	木方柱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.039	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.313	0.426
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.053
材料	11030521	防火涂料	kg	1.460	1.960
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.160	0.210
	02270105	白布	m ²	0.010	0.010

工作内容：增刷防火涂料一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-102	15-103
项 目				每增加防火涂料一遍	
				木圆柱	木方柱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.015	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.122	0.168
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.021
材料	11030521	防火涂料	kg	0.770	1.030
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.040	0.050

工作内容：基层清理、刷防火涂料二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-104	15-105
项 目				防火涂料二遍	
				木地板	
				木龙骨	木龙骨带毛地板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.336	0.572
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.071
材料	11030521	防火涂料	kg	2.410	4.310
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.250	0.460
	02270105	白布	m ²	0.010	0.020

工作内容：增刷防火涂料一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-106	15-107
项 目				每增加防火涂料一遍	
				木地板	
				木龙骨	木龙骨带毛地板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.254
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.032
材料	11030521	防火涂料	kg	1.270	2.270
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.060	0.110

工作内容：基层清理、刷防火涂料二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-108	15-109
项 目				防火涂料二遍	
				天棚	
				圆木骨架	方木骨架
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.090
	00150105	一般技工	工日	1.144	0.717
	00150109	高级技工	工日	0.143	0.090
材料	11030521	防火涂料	kg	4.790	2.980
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.510	0.310
	02270105	白布	m ²	0.030	0.020

工作内容：增刷防火涂料一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-110	15-111
项 目				每增加防火涂料一遍	
				天棚	
				圆木骨架	方木骨架
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.459	0.282
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.035
材料	11030521	防火涂料	kg	2.520	1.560
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.130	0.080

15.1.1.8 地板漆

工作内容：1. 清扫、磨砂纸、刮腻子、润油粉、刷地板漆。
2. 打硬蜡一遍。
3. 打软白蜡。

计量单位：10m²

编 号				15-112	15-113	15-114
项 目				木地板		
				满刮腻子 地板漆三遍	打硬蜡一遍	打软白蜡
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.032	0.025	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.254	0.200	0.095
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.025	0.012
材料	11112545	地板漆	kg	1.460	0.930	0.260
	12070307	硬白蜡	kg			
	12070309	软白蜡	kg			
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.150	3.050	5.000
	04090801	石膏粉 325 目	kg	0.220		
	02270105	白布	m ²	0.007		
	03270202	砂纸	张	1.800		
	31150713	木炭	kg			
	31130104	其他材料费	%			

工作内容：清扫、填嵌腻子、润色粉、磨砂纸、刷聚酯清漆五遍。

计量单位：10m²

编 号				15-115	15-116
项 目				地板刷聚酯清漆	
				双组分混合型	三组分混合型
				五遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.085
	00150105	一般技工	工日	0.853	0.682
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.085
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	6.720	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		8.400
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.510	0.510
	03270205	水砂纸	张	5.800	5.800
	04090602	滑石粉	kg	0.070	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：刷聚酯清漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-117	15-118
项 目				地板每增减一遍	
				聚酯清漆	
				双组分混合型	三组分混合型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.007	0.007
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.007
材料	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	1.200	
	11110327	聚酯清漆(三组分混合型)	kg		1.500
	03270205	水砂纸	张	0.750	0.750

工作内容：清扫、磨砂纸、调嵌腻子、满刮腻子、润色粉、磨砂纸、刷调和漆、刷酚醛清漆。

计量单位：10m²

编 号				15-119
项 目				调和漆二遍、酚醛清漆一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.536
	00150109	高级技工	工日	0.067
材料	11112503	调和漆	kg	2.400
	11111715	酚醛清漆	kg	1.200
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.450
	03270205	水砂纸	张	2.500
	04090602	滑石粉	kg	0.250
	31130104	其他材料费	%	2.680

工作内容：增刷各类地板漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-120	15-121	15-122
项 目				每增减一遍		
				调和漆	酚醛清漆	地板漆
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.007	0.007	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.059	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.007	0.009
材料	11112503	调和漆	kg	1.100		
	11111715	酚醛清漆	kg		0.800	
	11112545	地板漆	kg			0.640
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.100	0.100	0.040
	03270205	水砂纸	张	0.500	0.500	
	02270105	白布	m ²			0.020
	03270202	砂纸	张			0.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.040

15.1.1.9 黑板漆、防腐油

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、底油、刷黑板漆二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-123	15-124
项 目				底油、黑板漆	
				二遍	
				木材面	抹灰面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.377	0.426
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.053
材料	11112546	黑板漆	kg	1.210	1.210
	11111715	酚醛清漆	kg	0.500	0.650
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.310	0.400
	04090602	滑石粉	kg	0.270	0.270
	04090603	大白粉	kg	1.440	1.870
	31130104	其他材料费	%	1.250	1.260

工作内容：1. 清扫、喷(刷)黑漆三遍。
2. 清扫、刷黑板漆二遍。
3. 清扫、刷防腐油一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-125	15-126	15-127
项 目				喷刷黑漆	黑板漆	刷防腐油
				三遍	二遍	一遍
				天棚混凝土面	玻璃面	木材面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.033	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.363	0.263	0.141
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.033	0.018
材料	11112503	调和漆	kg	3.350		
	11112546	黑板漆	kg		1.210	
	12060334	防腐油	kg			2.450
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.750	0.310	
	31130104	其他材料费	%	5.000	1.000	4.210

15. 1. 2 金属面油漆

15. 1. 2. 1 调和漆、防锈漆、银粉漆

工作内容：1. 除锈、清扫、刷调和漆二遍。
2. 清扫、刷调和漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-128	15-129
项 目				调和漆	
				二遍	每增加一遍
				单层钢门窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 064	0. 033
	00150105	一般技工	工日	0. 509	0. 263
	00150109	高级技工	工日	0. 064	0. 033
材料	11112503	调和漆	kg	2. 250	1. 120
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 240	0. 120
	02270105	白布	m ²	0. 010	0. 010
	03270202	砂纸	张	1. 100	0. 500

工作内容：1. 除锈、清扫、磨砂纸、刷调和漆。
2. 清扫、刷调和漆。

计量单位：10m²

编 号				15-130	15-131
项 目				调和漆	
				第一遍	第二遍
				金属面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 014	0. 013
	00150105	一般技工	工日	0. 109	0. 105
	00150109	高级技工	工日	0. 014	0. 013
材料	11112503	调和漆	kg	1. 040	0. 920
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 110	0. 100
	02270105	白布	m ²	0. 020	0. 010
	03270202	砂纸	张	1. 020	
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000

工作内容：1. 除锈、清扫、刷红丹防锈漆。
2. 清扫、刷红丹防锈漆。

计量单位：10m²

编 号				15-132	15-133	15-134
项 目				红丹防锈漆		
				一遍	第一遍	第二遍
				单层钢门窗	金属面	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.014	0.013
	00150105	一般技工	工日	0.205	0.109	0.105
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.014	0.013
材料	11030304	红丹防锈漆	kg	1.650	1.460	1.280
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.170	0.370	0.330
	02270105	白布	m ²		0.020	0.010
	03270202	砂纸	张	2.700	1.020	
	31130104	其他材料费	%		4.190	5.000

工作内容：1. 除锈、清扫、刷银粉漆。
2. 清扫、刷银粉漆。

计量单位：10m²

编 号				15-135	15-136	15-137
项 目				银粉漆		
				二遍	第一遍	第二遍
				单层钢门窗	金属面	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.015	0.014
	00150105	一般技工	工日	0.595	0.118	0.109
	00150109	高级技工	工日	0.074	0.015	0.014
材料	11112521	银粉漆	kg	1.290	0.410	0.370
	12030107	油漆溶剂油	kg	2.760	0.670	0.670
	02270105	白布	m ²	0.010	0.020	0.010
	03270202	砂纸	张	0.800	0.800	
	31130104	其他材料费	%		4.630	5.000

15. 1. 2. 2 磁漆

工作内容：1. 除锈、清扫、磨砂纸、刷醇酸磁漆。
2. 清扫、刷醇酸磁漆。

计量单位：10m²

编 号				15-138	15-139
项 目				醇酸磁漆	
				二遍	每增加一遍
				单层钢门窗	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.672	0.354
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.044
材料	11111503	醇酸磁漆	kg	2.110	1.060
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.230	0.110
	02270105	白布	m ²	0.020	0.010
	03270202	砂纸	张	1.100	0.500

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-140	15-141
项 目				醇酸磁漆	
				第一遍	第二遍
				金属面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.014	0.013
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.105
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.013
材料	11111503	醇酸磁漆	kg	1.210	1.090
	11450513	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.310	0.290
	02270105	白布	m ²	0.020	0.010
	03270202	砂纸	张	1.020	
	31130104	其他材料费	%	3.740	4.320

15.1.2.3 防火涂料

工作内容：基层清理、分层涂刷(喷)防火涂料。

计量单位：10m²

编 号				15-142	15-143	15-144
项 目				金属面薄型防火涂料		
				耐火时间(涂层厚度)		
				1.0 小时(3.0mm)	1.5 小时(3.2mm)	2.0 小时(4.5mm)
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.062	0.081	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.499	0.649	0.800
	00150109	高级技工	工日	0.062	0.081	0.100
材料	11030540	薄型防火涂料	kg	19.000	21.000	28.350
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.180	0.240	0.300

注：网架上刷防火涂料时，各工种人工乘以系数 1.4。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-145	15-146	15-147
项 目				金属面厚型防火涂料		
				耐火时间(涂层厚度)		
				2.0 小时(15mm)	2.5 小时(20mm)	3.0 小时(25mm)
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.142	0.178	0.213
	00150105	一般技工	工日	1.140	1.421	1.705
	00150109	高级技工	工日	0.142	0.178	0.213
材料	11030528	厚型防火涂料(粉料、黏结胶料)	kg	67.500	90.000	112.500
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.120	0.180	0.240

注：同前。

15.1.2.4 其他漆

工作内容：1. 基层清理、找平腻子两道、打磨养护、批收光腻子两道、批油性界面腻子两道、喷涂氟碳封闭底漆一道、喷涂氟碳中漆两道、喷涂氟碳面漆两道。
2. 防锈打磨、清扫、喷涂防锈底漆一道、喷涂防锈中间漆一道、打磨、喷涂氟碳面漆两道。

计量单位：10m²

编 号				15-148	15-149
项 目				金属氟碳漆喷涂 70 μm	
				抹灰面	金属面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.274	0.131
	00150105	一般技工	工日	2.193	1.049
	00150109	高级技工	工日	0.274	0.131
材料	04230111	防水抗裂剂	kg	10.000	
	11060303	氟碳封闭底漆	kg	0.800	
	11060304	氟碳中涂漆	kg	1.600	
	11060305	氟碳金属面漆	kg	2.000	4.000
	11030309	环氧铁红防锈底漆	kg		3.000
	11030310	环氧云铁防锈漆	kg		2.500
	11450319	底层找平腻子	kg	38.000	
	11450320	面层找平腻子	kg	10.000	
	11450321	油性界面腻子	kg	3.000	
	11450503	稀释剂	kg	2.000	3.200
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.480	0.360
	99453577	HVLP 喷枪	台班	0.480	0.360

注：设计厚度与子目不同时，氟碳漆消耗量按比例调整，其他不变。

工作内容：1. 清扫、磨砂纸、除锈擦洗、刷环氧富锌漆。
2. 清扫、刷环氧富锌漆。

计量单位：10m²

编 号				15-150	15-151
项 目				环氧富锌漆	
				第一遍 30 μ m	第二遍 30 μ m
				金属面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.136	0.132
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.016
材料	11110911	环氧富锌漆	kg	2.500	2.350
	02270105	白布	m ²	0.020	0.010
	03270202	砂纸	张	1.200	
	31130104	其他材料费	%	3.230	2.360

注：设计厚度与子目不同时，环氧富锌漆消耗量按比例调整，其他不变。

15.1.3 涂料

15.1.3.1 封油刮腻子、补钉眼、封底

工作内容：1. 清扫、打磨、满刮腻子等。
2. 清扫、打磨、板缝贴自粘胶带、满刮腻子等。

计量单位：10m²

编 号				15-152	15-153
项 目				满批成品腻子	
				抹灰面	夹板面
				二遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.259	0.322
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.043
材料	11450342	成品腻子粉	kg	19.845	18.290
	03270205	水砂纸	张	0.400	0.400
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg		0.700
	12430342	自粘胶带	m		15.300
	31010707	密封油膏	kg		0.105
	31150101	水	m ³	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.950	4.790

注：1. 本子目适用于墙面批腻子，柱、梁、天棚面上批腻子，各工种人工乘以系数 1.1。
2. 不在同一平面(两个及以上层面)的天棚复杂面，按天棚面各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：1. 清扫、补缝、板缝贴自粘胶带、配浆、满刮腻子等。
2. 清扫、补缝、配浆、满刮腻子等。

计量单位：10m²

编 号				15-154	15-155	15-156
项 目				满批成品腻子		
				石膏板面	刮糙面	混凝土墙面
				二遍		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.072	0.069
	00150105	一般技工	工日	0.326	0.359	0.346
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.048	0.046
材料	11450342	成品腻子粉	kg	18.290	19.845	20.837
	12430342	自粘胶带	m	15.300		
	03270205	水砂纸	张	0.400	0.400	0.400
	31010707	密封油膏	kg	0.105		
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	1.950	1.860

注：同前。

工作内容：清扫、打磨、满刮腻子等。

计量单位：10m²

编 号				15-157
项 目				满批成品腻子
				每增减一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.028
	00150105	一般技工	工日	0.138
	00150109	高级技工	工日	0.018
材料	11450342	成品腻子粉	kg	9.923
	03270205	水砂纸	张	0.200
	31150101	水	m ³	0.005
	31130104	其他材料费	%	1.950

注：1. 满批腻子每增减一遍适用于抹灰面、夹板面、石膏板面、刮糙面、混凝土面。
2. 本子目适用于墙面批腻子，柱、梁、天棚面上批腻子，各工种人工乘以系数 1.1。
3. 不在同一平面(两个及以上层面)的天棚复杂面，按天棚面各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：1. 板面钉眼点批封漆。
2. 清扫、磨砂纸、刷酚醛清漆一遍等。
3. 清扫、磨砂纸、刷基膜一遍等。

计量单位：10m²

编 号				15-158	15-159	15-160
项 目				板面钉眼封点 防锈漆	清油封底	基膜封底
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.022	0.022	0.022
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.109	0.109
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.015	0.015
材料	11030304	红丹防锈漆	kg	0.200		
	11111715	酚醛清漆	kg		0.910	
	11030769	基膜	kg			1.320
	12030107	油漆溶剂油	kg		0.190	
	03270202	砂纸	张			0.350
	31130104	其他材料费	%	2.800	1.000	1.000

15.1.3.2 乳胶漆

工作内容：1. 清扫基层、刷乳胶漆、打磨等。
2. 刷(喷)乳胶漆一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-161	15-162
项 目				内墙面乳胶漆	
				二遍	每增减一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.036	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.178	0.089
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.012
材料	11010304	内墙乳胶漆	kg	2.884	1.442
	03270202	砂纸	张	2.000	0.470
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

注：1. 柱、梁、天棚面刷乳胶漆各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。
2. 不在同一平面(两个以上层面)的天棚复杂面，按天棚面各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：清扫、刷乳胶漆二遍。

计量单位：10m²

编 号				15-163	15-164
项 目				乳胶漆二遍	
				混凝土花格窗栏杆花饰	阳台雨篷隔板等小面积
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.196	0.049
	00150105	一般技工	工日	0.982	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.131	0.033
材料	11010304	内墙乳胶漆	kg	7.600	4.340
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：清扫、刷乳胶漆三遍。

计量单位：10m

编 号				15-165	15-166
项 目				乳胶漆三遍	
				石膏线 10cm 宽以内	石膏线 20cm 宽以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.136	0.187
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.025
材料	11010304	内墙乳胶漆	kg	0.560	1.120
	03270202	砂纸	张	0.200	0.270
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

注：线条宽度超过 200mm 时，并入所在位置的墙柱面、天棚面计算。

工作内容：1. 清扫、刷乳胶漆二遍。
2. 清扫、刷水性水泥漆二遍。

计量单位：见表

编 号				15-167	15-168
项 目				乳胶漆二遍	水性水泥漆二遍
				腰线、檐口线、门窗套、窗台板、踢脚线	抹灰面
				100m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.035	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.173
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.023
材料	11010304	内墙乳胶漆	kg	1.630	
	11112548	水泥漆	kg		3.870
	04090801	石膏粉 325 目	kg		1.360

工作内容：清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷笨丙乳胶漆二遍等。

计量单位：10m²

编 号				15-169	15-170	15-171
项 目				外墙笨丙乳胶漆		
				抹灰面	混凝土墙	拉毛墙
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.176	0.185	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.878	0.925	1.250
	00150109	高级技工	工日	0.117	0.123	0.167
材料	11010307	笨丙乳胶漆	kg	4.000	5.000	6.000
	11110705	笨丙清漆	kg	1.000	1.000	1.200
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845	19.845
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.129	0.129	0.129
	03270202	砂纸	张	1.010	1.010	1.010
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

15.1.3.3 外墙涂料

工作内容：1. 基层清理、刷封闭底漆；满刮腻子二遍、打磨；涂刷外墙弹性涂料中涂一遍、面涂一遍。
2. 增刷外墙弹性涂料(面涂)一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-172	15-173
项 目				外墙弹性涂料	
				二遍	每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.526	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.006
材料	11010361	外墙弹性乳胶漆	kg		2.100
	11010362	外墙弹性乳胶漆(中涂)	kg	6.000	
	11010363	外墙弹性乳胶漆(面涂)	kg	2.100	
	11112505	高渗透性表面底漆	kg	1.200	
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	
	03270202	砂纸	张	0.600	
	31150101	水	m ³	0.010	

注：毛面外墙弹性涂料，各工种人工及外墙弹性乳胶漆均乘以系数 1.2。

工作内容：基层清理、填补缝隙、满刮腻子二遍、清铲、打磨、遮盖不喷部位、喷(刷)底涂一遍、喷(刷)面涂二遍等。

计量单位：10m²

编 号				15-174	15-175	15-176
项 目				外墙溶剂 涂料光面	外墙溶剂 涂料毛面	外墙溶剂涂料
				一底二面		每增减一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.074	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.372	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.050	0.006
材料	11010365	外墙溶剂涂料	kg			1.500
	11010366	外墙溶剂涂料(底涂)	kg	1.600	1.900	
	11010367	外墙溶剂涂料(面涂)	kg	3.200	3.800	
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845	
	03270202	砂纸	张	0.600	0.600	
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-177	15-178
项 目				外墙乳液型涂料	
				光面一底二面	毛面一底二面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.112
	00150105	一般技工	工日	0.471	0.562
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.075
材料	11010372	乳液型涂料(底涂)	kg	1.500	2.200
	11010373	乳液型涂料(面涂)	kg	3.000	3.600
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845
	03270202	砂纸	张	0.600	0.600
	31150101	水	m ³	0.010	0.010

15.1.3.4 喷涂、刮涂

工作内容：基层清理、刷封闭漆；批刮腻子二遍、遮盖、贴胶带；分层喷砂。

计量单位：10m²

编 号				15-179	15-180	15-181
项 目				外墙彩砂喷涂二遍		外墙彩砂喷涂
				抹灰面	混凝土面	每增减一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.096	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.437	0.480	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.058	0.064	0.012
材料	11010332	丙烯酸彩砂涂料	kg	36.000	51.000	16.000
	11091711	封闭漆	kg	1.000	1.000	
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.129	0.129	
	03270202	砂纸	张	1.010	1.010	
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.180	0.180	0.090

注：使用非彩砂涂料的，材料换算。

工作内容：清理基层、补小孔洞、调料、刮腻子、遮盖不喷部位、喷涂、压平、清铲、清洗喷污的部位等。

计量单位：10m²

编 号				15-182
项 目				砂胶喷涂墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.554
	00150109	高级技工	工日	0.074
材料	11010331	砂胶涂料	kg	11.000
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.129
	03270202	砂纸	张	1.010
	31150101	水	m ³	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.120

注：柱、梁、天棚面砂胶喷涂按相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：清理基层、刷涂料、打磨等。

计量单位：10m²

编 号				15-183	15-184
项 目				硅藻泥涂料等喷涂墙面	硅藻泥涂料等刮涂墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.259	0.294
	00150105	一般技工	工日	1.297	1.470
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.196
材料	11010356	硅藻泥涂料	kg	8.000	14.000
	31150101	水	m ³	0.014	0.008
	31130104	其他材料费	%	1.140	1.000
机械	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.120	

注：1. 硅藻泥涂料等喷涂、刮涂墙面子目适用于硅藻泥、肌理、艺术涂料、功能性涂料等喷涂、刮涂墙面，根据设计厚度，涂料消耗量按实调整。

2. 柱、梁、天棚面硅藻泥、肌理、艺术涂料、功能性涂料喷涂刮涂按相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：清扫灰土、满刮腻子二遍、磨砂纸、刷底漆、中涂各一遍、喷多彩面涂一遍、遮盖不喷部位等。

计量单位：10m²

编 号				15-185	15-186
项 目				多彩涂料	
				墙面	
				抹灰面	木材面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.150
	00150105	一般技工	工日	0.590	0.680
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.110
材料	11010326	多彩涂料(底涂)	kg	1.100	1.100
	11010328	多彩涂料(中涂)	kg	2.500	2.500
	11010327	多彩涂料(面涂)	kg	4.000	4.000
	11111715	酚醛清漆	kg	0.050	
	11112503	调和漆	kg		0.240
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg		0.060
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.160	0.180
	03270202	砂纸	张	1.010	1.010
	31150101	水	m ³	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.420	2.120
机械	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.080	0.080

注：柱、梁、天棚面多彩涂料按相应子目执行，各工种人工乘以系数 1.1，其他不变。

工作内容：刷底涂、中涂各一遍。

计量单位：10m²

编 号				15-187	15-188
项 目				多彩涂料	
				每增减一遍	
				底涂	中涂
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.009
	00150105	一般技工	工日	0.043	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.006
材料	11010326	多彩涂料(底涂)	kg	1.030	
	11010328	多彩涂料(中涂)	kg		2.060

注：同前。

15.1.3.5 真石漆

工作内容：基层清理、刮腻子、涂刷封底、分格、搅匀后喷涂真石漆两遍，涂刷透明罩光面漆两遍。

计量单位：10m²

编 号				15-189	15-190	15-191
项 目				外墙真石漆		仿青砖外墙真石漆
				不分格	分格	53mm×240mm 分格
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.104	0.114	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.519	0.569	0.811
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.076	0.108
材料	11010319	真石漆	kg	41.600	41.600	45.000
	32070309	仿砖胶带模具	m ²			11.000
	11010323	水性封底漆	kg	3.500	3.500	3.500
	11112512	透明罩光漆	kg	4.000	4.000	4.000
	11450343	成品耐水腻子粉	kg	19.845	19.845	19.845
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.580	0.580	0.580
	03270202	砂纸	张	1.200	1.200	1.200
	31150101	水	m ³	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%		1.820	
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.120
	99453577	HVLP 喷枪	台班	0.100	0.100	0.120

注：1. 外墙真石漆分格子目，按单向考虑。

2. 外墙真石漆双向分格，且单块面积在 0.2m²以内时，按仿青砖外墙真石漆子目执行。

3. 外墙真石漆双向分格，且单块面积超过 0.2m²时，按外墙真石漆分格子目执行，真石漆材料数量调整为 43.0kg，各工种人工乘以系数 1.2。

15.1.3.6 浮雕喷涂料

工作内容：清扫基层、补孔洞、配料、满刮腻子二遍、磨砂纸、喷涂、刷涂料等。

计量单位：10m²

编 号				15-192	15-193	15-194	15-195
项 目				浮雕喷涂料内墙		浮雕喷涂料外墙	
				小点	大点	小点	大点
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.188	0.150	0.150
	00150105	一般技工	工日	0.938	0.938	0.752	0.752
	00150109	高级技工	工日	0.125	0.125	0.100	0.100
材料	11010347	内墙浮雕涂料(底涂)	kg	1.600	2.500	1.600	2.500
	11010352	内墙浮雕弹性骨料(中涂)	kg	10.000	18.000	10.000	18.000
	11010351	内墙浮雕弹性骨料(面涂)	kg	4.000	7.000	4.000	7.000
	11111715	酚醛清漆	kg	0.170	0.170		
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.780	0.780		
	11450342	成品腻子粉	kg	19.845	19.845		
	11450343	成品耐水腻子粉	kg			19.845	19.845
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.060	0.060		
	03270202	砂纸	张	1.010	1.010	1.010	1.010
	31150101	水	m ³	0.060	0.010	0.010	0.010
机械	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.055	0.056	0.071	0.096

15.1.3.7 刷(喷)浆

工作内容：清扫、配料、喷、刷浆成活。

计量单位：10m²

编 号				15-196	15-197
项 目				抹灰面	
				喷刷石灰浆	刷石灰大白浆
				二遍	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.011	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.056	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.011
材料	04090100	生石灰	t	0.002	0.003
	04090603	大白粉	kg		2.320

注：1. 水质涂料不分抹灰面、砖墙面、混凝土面均执行本子目。

2. 喷刷抹灰面(拉毛面)时，按抹灰面(光面)项目，各工种人工及材料均乘以系数 1.25。

15.2 裱贴饰面

15.2.1 金(银)、铜(铝)箔

工作内容：基层清理、磨砂纸、刷(喷)硝基清漆底漆二遍、刷胶贴箔、罩光聚酯清漆二遍。 计量单位：10m²

编 号				15-198	15-199	15-200	15-201
项 目				贴金(银)箔			
				墙柱面	天棚面	普通造型面	异型造型面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.200	1.276	1.351	1.501
	00150105	一般技工	工日	6.002	6.379	6.755	7.504
	00150109	高级技工	工日	0.800	0.851	0.901	1.000
材料	10450503	98%纯金箔 93.3×93.3	张	1486.000	1550.000	1615.000	1680.000
	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	2.020	2.020	2.020	2.020
	11111304	硝基清漆	kg	1.040	1.040	1.040	1.040
	11450516	硝基稀释剂	kg	0.840	0.840	0.840	0.840
	12413559	水溶贴箔胶水	kg	0.650	0.700	0.750	0.800
	03270202	砂纸	张	1.620	1.800	1.890	2.160

注：1. 实际使用的金(银、铜、铝)箔规格与子目不符时，按下列方法调整箔的用量，并相应调整材料，其他不变。
2. 调整后箔的用量(张)=子目中箔的每张面积×子目用量(张)/实际使用箔的每张面积。
3. 普通、异型造型面可根据实际消耗量调整。

工作内容：同前。 计量单位：10m²

编 号				15-202	15-203	15-204	15-205
项 目				贴铜(铝)箔			
				墙柱面	天棚面	普通造型面	异型造型面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.080	1.149	1.216	1.351
	00150105	一般技工	工日	5.401	5.743	6.080	6.755
	00150109	高级技工	工日	0.720	0.766	0.811	0.901
材料	10450515	纯铜箔 140×140	张	636.000	664.000	691.000	719.000
	11110326	聚酯清漆(双组分混合型)	kg	2.020	2.020	2.020	2.020
	11111304	硝基清漆	kg	1.040	1.040	1.040	1.040
	11450516	硝基稀释剂	kg	0.840	0.840	0.840	0.840
	12413559	水溶贴箔胶水	kg	0.700	0.650	0.750	0.800
	03270202	砂纸	张	1.620	1.800	1.890	2.170
	31130104	其他材料费	%	2.180	2.100	2.020	1.950

注：同前。

15.2.2 墙纸

工作内容：清理基层、批补、磨砂、贴面材料等。

计量单位：10m²

编 号				15-206	15-207	15-208	15-209
项 目				贴墙纸			
				墙面		柱面	
				不对花	对花	不对花	对花
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.127	0.131	0.143
	00150105	一般技工	工日	0.579	0.636	0.653	0.714
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.085	0.087	0.095
材料	10310304	墙纸 中档	m ²	11.000	11.580	11.700	12.290
	04090603	大白粉	kg	1.200	1.200	1.200	1.200
	12410703	羧甲基纤维素	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.250	1.250	1.250	1.250

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-210	15-211
项 目				贴墙纸	
				天棚面	
				不对花	对花
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.157	0.173
	00150105	一般技工	工日	0.783	0.865
	00150109	高级技工	工日	0.104	0.115
材料	10310304	墙纸 中档	m ²	11.000	11.580
	04090603	大白粉	kg	1.200	1.200
	12410703	羧甲基纤维素	kg	0.150	0.150
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.250	1.250

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				15-212	15-213	15-214
项 目				贴金属墙纸		
				墙面	柱面	天棚面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.127	0.143	0.173
	00150105	一般技工	工日	0.636	0.714	0.865
	00150109	高级技工	工日	0.085	0.095	0.115
材料	10310701	金属墙纸	m ²	11.580	12.290	11.580
	04090603	大白粉	kg	1.200	1.200	1.200
	12410703	羧甲基纤维素	kg	0.150	0.150	0.150
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.250	1.250	1.250

15.2.3 墙布

工作内容：清理基层、批补、磨砂、贴面材料等。

计量单位：10m²

编 号				15-215	15-216	15-217
项 目				贴墙布		
				柱面	天棚面	墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.203	0.152
	00150105	一般技工	工日	0.848	1.017	0.758
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.136	0.101
材料	10330103	墙布	m ²	12.290	11.580	11.580
	04090603	大白粉	kg	1.200	1.200	1.200
	12410703	羧甲基纤维素	kg	0.150	0.150	0.150
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.500	1.500	1.250

第十六章 其他零星工程

说 明

一、本章节中钢骨架已包含焊缝刷防锈漆，不包含其他油漆、防火漆的工料。如设计涂刷油漆、防火漆，按油漆相应子目执行。

二、招牌、灯箱不区分平面型、箱体型、简单型、复杂型。各类招牌、灯箱的钢骨架基层制作、安装执行相应子目，按吨计量。

三、招牌、灯箱内灯具未包括在内。

四、字体安装均按成品安装考虑，不区分字体，均执行本章子目。

五、装饰线条安装按成品线条安装考虑，子目均以安装在墙面上为准。设计安装在天棚面层时，按以下规定执行（但墙、顶交界处的角线除外）：钉在木龙骨基层上各工种人工均按相应子目乘以系数 1.34；钉在钢龙骨基层上，各工种人工均按相应子目乘以系数 1.68；钉木装饰线条图案，各工种人工均按相应子目乘以系数 1.5（木龙骨基层上）及 1.8（钢龙骨基层上）。设计装饰线条成品规格与子目不同时换算，但消耗量不变。

六、石材装饰线条均按成品安装考虑。石材装饰线条的磨边、异型加工等均在成品线条的价格中考虑，不再另计。

七、石材磨边、墙地砖 45° 倒角磨边抛光是按在工厂无法加工而必须现场制作加工考虑的；实际由工厂加工的，在成品价格中考虑。

八、成品保护是指在已做好的项目面层上覆盖保护层，保护层材料不同可换算，实际施工中未覆盖的不得计算成品保护。

九、货柜、柜类子目中未考虑面板拼花及饰面板上贴其他材料的花饰、造型艺术品，货架、柜类图见附件。该部分子目仅供参考使用。

十、石材面刷防护剂是指通过刷、喷、涂、滚等方法，使石材防护剂均匀分布在石材表面或渗透到石材内部形成一种保护，使石材具有防水、防污、耐酸碱、抗老化、抗冻融、抗生物侵蚀等功能，从而达到提高石材使用寿命和装饰性能的效果。

工程量计算规则

一、招牌、灯箱面层按展开面积以平方米计算。

二、招牌字按每个字面积在 0.2m^2 以内、 0.5m^2 以内、 0.5m^2 以外三个子目划分，不论安装在何种墙面或其他部位均按字的个数计算。

三、单线木压条、木花式线条、木曲线条、金属装饰条及多线木装饰条、石材线等安装均按外围延长米计算。

四、石材及块料倒角、磨边、抛光，胶合板刨边、美缝、打胶，均按延长米计算。

五、暖气罩按外框投影面积计算。

六、石膏浮雕灯盘、角花按个数计算，检修孔、灯孔、开洞按个数计算，灯带按延长米计算，灯槽按中心线延长米计算。

七、石材防护剂按实际涂刷面积计算，石材晶面处理、打磨抛光处理按实际处理面积计算。

八、台阶、楼梯成品保护按实际保护面积计算，其他部位成品保护按相应子目工程量计算。

九、无基层成品镜面玻璃、有基层成品镜面玻璃均按玻璃外围面积计算，镜框线条另计。

十、卫生间配件：

1. 石材洗漱台工程量按展开面积计算，不扣除孔洞、挖弯、削角所占面积。

2. 浴帘杆按数量以每 10 支计算、浴缸拉手及毛巾架按数量以每 10 副计算。

十一、隔断的计算：

1. 半玻璃隔断是指上部为玻璃隔断，下部为其他墙体，其工程量按半玻璃设计边框外边线以平方米计算。

2. 全玻璃隔断按面积计算，其高度自下横档底算至上横档顶面，宽度按两边立框外边线。

3. 玻璃砖隔断按玻璃砖格式框外围面积计算。

4. 浴厕木隔断按面积计算，其高度自下横档底算至上横档顶面，宽度按隔断净宽，门扇面积并入隔断面积内计算。

5. 成品卫生间隔断按展开面积计算，其高度按隔断净高，宽度按隔断净宽，支座、连接杆、固定件的尺寸不增加。门扇面积并入隔断面积内计算。各类配件包含在成品卫生间隔断材料中，不另计算。

6. 塑钢隔断按框外围面积计算。

十二、货架、柜橱类均以正立面的高（包括脚的高度在内）乘以宽以平方米计算。收银台以个计算，其他以延长米为单位计算。

16.1 招牌、灯箱面层

工作内容：1. 下料、涂胶、安装面层等。
2. 下料、安装面层等。

计量单位：10m²

编 号				16-1	16-2	16-3
项 目				招牌、灯箱面层		
				有机玻璃	灯箱布	镀锌钢板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.054	0.286
	00150105	一般技工	工日	0.579	0.187	1.000
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.027	0.143
材料	02170101	有机玻璃 3mm	m ²	10.600		
	10410301	灯箱布	m ²		10.500	
	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²			10.600
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	35.800		
	03510201	钢钉	kg			2.090
	11590914	硅酮密封胶	L	3.240		
	12410160	202 粘结剂 FSC-2	kg			2.040
	12430336	双面强力弹性胶带	m	49.000		
	31130104	其他材料费	%		1.190	

工作内容：1. 下料、洗槽、安装面层等。
2. 下料、安装基层及面层等。

计量单位：10m²

编 号				16-4	16-5
项 目				招牌、灯箱面层	
				挂装铝塑板	细木工板基层上 粘贴铝塑板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.321	0.311
	00150105	一般技工	工日	1.125	1.088
	00150109	高级技工	工日	0.161	0.155
材料	08120503	铝塑板(双面)	m ²	10.500	10.500
	01530101	铝合金型材	kg	2.600	
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²		10.500
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	28.330	
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	14.170	
	03030115	木螺钉 M4×30	十个		35.800
	11590914	硅酮密封胶	L	0.800	
	12413535	万能胶	kg		4.500
	13121504	泡沫条	m	1.100	
	31130104	其他材料费	%	1.510	
机械	99230141	手提圆锯机	台班	0.870	0.870

注：1. 铝塑板按展开面积计算。
2. 铝塑板铣槽人工已包含在对应子目的人工消耗量中。

16.2 美术字安装

工作内容：覆纸字、钻凿墙洞、拼装字样、成品校正、安装、清理等。

计量单位：10 个

编 号				16-6	16-7	16-8
项 目				有机玻璃字安装(每个字面积在)		
				0.2m ² 以内	0.5m ² 以内	0.5m ² 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.113	0.136
	00150105	一般技工	工日	0.337	0.395	0.477
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.056	0.068
材料	02170306	有机玻璃字 0.2m ² 内	个	10.100		
	02170308	有机玻璃字 0.5m ² 内	个		10.100	
	02170307	有机玻璃字 0.5m ² 外	个			10.100
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.480	0.720	0.970
	12410307	耐候胶	L	0.240	0.710	1.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.280	0.290	0.310

注：亚克力等橡塑字安装执行有机玻璃字安装子目。

工作内容：覆纸字、字样排列、钻凿墙洞、成品校正、安装、清理等。

计量单位：10 个

编 号				16-9	16-10	16-11
项 目				金属字安装(每个字面积在)		
				0.2m ² 以内	0.5m ² 以内	0.5m ² 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.161	0.199
	00150105	一般技工	工日	0.376	0.562	0.698
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.080	0.100
材料	10390303	金属美术字 0.2m ² 以内	个	10.100		
	10390304	金属美术字 0.5m ² 以内	个		10.100	
	10390305	金属美术字 0.5m ² 以外	个			10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.280	0.290	0.310

16.3 压条、装饰条线

16.3.1 成品装饰条安装

工作内容：定位、弹线、下料、加榫、刷胶、安装等。 计量单位：100m

编 号				16-12	16-13	16-14
项 目				木装饰条 条宽在 (mm)		
				25 以内	50 以内	50 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.243	0.243	0.243
	00150105	一般技工	工日	0.850	0.850	0.850
	00150109	高级技工	工日	0.121	0.121	0.121
材料	10011706	红松平线条 B=20	m	108.000	108.000	108.000
	10011708	红松平线条 B=30	m			
	10011711	红松平线条 B=60	m			
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.280	0.470	0.660
	31130104	其他材料费	%	1.760	1.380	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.600	0.600	0.600

工作内容：同前。 计量单位：100m

编 号				16-15	16-16	16-17	16-18
项 目				金属装饰条			
				阴阳角线	凹槽线	成品不锈钢板 线条(展宽 50mm)	墙面嵌金属 装饰条
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.362	0.362	0.429	0.535
	00150105	一般技工	工日	1.267	1.267	1.500	1.872
	00150109	高级技工	工日	0.181	0.181	0.214	0.267
材料	10030305	铝合金角线 20×25×2	m	105.000	105.000	105.000	105.000
	10031509	成品不锈钢板线条(展宽 50mm) δ=1.0mm	m				
	10030307	铝合金槽线 30×15×1.5	m				
	10031501	金属装饰条 2×15	m				
	12413535	万能胶	kg	0.880	1.220	0.160	0.060
	31130104	其他材料费	%	5.000	4.810	1.190	5.000
机械	99230141	手提圆锯机	台班	0.870	0.870	0.870	0.870

注：按成品线条考虑，折板等加工费用在材料价格中考虑。

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				16-19	16-20	16-21	16-22
项 目				木装饰阴角线			木压顶线
				20×20 以内	40×40 以内	40×40 以外	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.247	0.247	0.247	0.247
	00150105	一般技工	工日	0.863	0.863	0.863	0.863
	00150109	高级技工	工日	0.123	0.123	0.123	0.123
材料	10013105	红松阴角线 15×15	m	110.000	110.000	110.000	110.000
	10013108	红松阴角线 30×30	m				
	10013112	红松阴角线 60×60	m				
	10011905	红松压顶线 12×25	m				
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.740	1.400	1.840	0.920
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.600	0.600	0.600	0.600

注：踢脚线包阴角按阴角线相应子目执行，墙裙踢脚线包阳角执行木压顶线子目。

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				16-23	16-24	16-25	16-26
项 目				木质		橡塑线条	石膏装饰线
				花式线条	曲线条		
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.264	0.440	0.218	0.392
	00150105	一般技工	工日	0.925	1.542	0.763	1.371
	00150109	高级技工	工日	0.132	0.220	0.109	0.196
材料	10012525	实木花线条 25×63	m	110.000	115.000	105.000	110.000
	10012107	实木曲线条 31×69	m				
	10090318	橡塑角线(成品)	m				
	10070307	石膏装饰线 100×30	m				
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.650	0.470	0.590	0.570
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.600	0.600	0.600	0.600

注：GRG 装饰线安装执行石膏装饰线子目。

16.3.2 石材装饰线

工作内容：弹线、镶贴石材线、固定安装等。 计量单位：100m

编 号				16-27	16-28	16-29	16-30
项 目				石材线条安装			
				圆形边	倒角边	异形边	镜框线
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.882	0.882	1.081	0.882
	00150105	一般技工	工日	3.088	3.088	3.783	3.088
	00150109	高级技工	工日	0.441	0.441	0.540	0.441
材料	10050708	石材圆边线 100×25	m	105.000	105.000	105.000	105.000
	10050507	石材倒角线 100×25	m				
	10050303	石材异形线 120×120	m				
	10050705	石材镜框线 80×25	m				
	12413528	干挂云石胶(AB胶)	kg	0.880	0.880	0.880	0.880
机械	99230127	石料切割机	台班	1.200	1.200	1.200	1.200

注：石材装饰线按成品考虑。

工作内容：清理基层、连接螺栓、钻孔成槽、挂石材线条、擦缝、清洁面层。 计量单位：10m

编 号				16-31	16-32
项 目				钢骨架上干挂石材	
				线条 200mm 以内	线条 200mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.349	0.383
	00150105	一般技工	工日	1.220	1.341
	00150109	高级技工	工日	0.174	0.192
材料	10051505	石材线条 宽 200mm	m	10.500	10.500
	10051506	石材线条 宽 300mm	m		
	07230301	不锈钢连接件	套	15.000	21.000
	03652403	合金钢切割锯片	片	0.075	0.106
	12413528	干挂云石胶(AB胶)	kg	1.250	1.400
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.143	0.205
	99230127	石料切割机	台班	0.089	0.128

注：同前。

16.3.3 磨边、填缝、开孔、打胶加工

工作内容：现场切割、磨边、成型、抛光等。 计量单位：10m

编 号				16-33	16-34	16-35
项 目				石材磨边加工		
				45° 斜边	一阶半圆	指甲圆
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.143	0.214	0.179
	00150105	一般技工	工日	0.500	0.750	0.625
	00150109	高级技工	工日	0.071	0.107	0.089
材料	03210313	金刚石磨边轮 100×16(粒度 120~150#)	片	4.000	6.000	5.330
机械	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班	0.490	0.630	0.600

注：现场弧形石材磨边，各工种人工、机械均乘以系数 1.3。

工作内容：1. 倒角、磨边、抛光等。
2. 现场切割、磨边、预拼、成型等。
3. 清理净面、贴美纹纸、填缝、抹平等。 计量单位：见表

编 号				16-36	16-37	16-38
项 目				墙地砖 45° 倒角 磨边抛光	胶合板刨边 45° 角	墙地砖美缝剂填缝
				10m		100m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.065	0.043	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.229	0.151	0.538
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.022	0.077
材料	03211101	抛光轮	个	0.250		
	03211102	金钢轮	个	0.046		
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m			220.000
	31012506	美缝剂	L			1.400
机械	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班	0.100		

注：现场弧形磨边，各工种人工、机械均乘以系数 1.3。

工作内容：1. 切割、成型。
2. 清理、贴美纹纸、打玻璃胶等。

计量单位：见表

编 号				16-39	16-40	16-41
项 目				石材面开孔	瓷砖面开孔	打胶
				10 个		10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.071	0.031	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.108	0.044
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.015	0.006
材料	03652403	合金钢切割锯片	片	0.030	0.020	
	12410307	耐候胶	L			0.120
	12430324	美纹纸胶带 10000×18	m			22.000
	02270105	白布	m ²			0.190
	31130104	其他材料费	%			2.780
机械	99230127	石料切割机	台班	0.060	0.060	

注：开孔是指每个洞面积在 0.015m² 以内的孔洞，每个孔洞面积超过时，消耗量乘以系数 1.3。

16.4 镜面玻璃

工作内容：1. 清理基层、安装、清理等。
2. 打眼、安装木针及基层板、粘贴镜面玻璃、清理等。

计量单位：10m²

编 号				16-42	16-43
项 目				盥洗室内成品镜面玻璃安装	
				无基层	细木工板基层
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.214	0.702
	00150105	一般技工	工日	0.750	2.458
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.351
材料	06250723	镀银镜面玻璃(成品) 6mm	m ²	10.500	10.500
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²		10.500
	05030600	普通木成材	m ³		0.071
	12410307	耐候胶	L		1.164
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班		0.801

16.5 卫生间配件

工作内容：钻孔、安装、清理等。 计量单位：见表

编 号				16-44	16-45	16-46
项 目				不锈钢管		
				浴帘杆	浴缸拉手	毛巾架
				10 支	10 副	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.141	0.141	0.141
	00150105	一般技工	工日	0.493	0.493	0.493
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.070	0.070
材料	18551306	不锈钢浴帘杆	支	10.100		
	10230318	不锈钢浴缸扶手	副		10.100	
	18310309	不锈钢毛巾架	副			10.100

工作内容：1. 钻孔、安装、清理等。
 2. 定位、划线、墙体开凿、侧壁抹灰、安装、清理等。
 3. 钢骨架制作安装、安装石材、清理等。

计量单位：见表

编 号				16-47	16-48	16-49
项 目				不锈钢卫生纸盒	不锈钢附墙嵌入式擦手纸盒带垃圾桶	石材洗漱台
				10 个		10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.141	0.794	1.339
	00150105	一般技工	工日	0.493	2.779	4.687
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.397	0.670
材料	18311312	不锈钢卫生纸盒	个	10.100		
	18311310	不锈钢附墙嵌入式擦手纸盒带垃圾桶 1200×140×340	个		10.100	
	07112130	石材块料面板	m ²			10.500
	01210101	角钢	kg			234.000
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套		60.000	87.160
	11591105	玻璃胶 300ml	支		3.080	
	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m ³		0.107	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³		0.069	
	80110313	901 胶素水泥浆	m ³		0.002	
	31150101	水	m ³		0.069	
	03410205	电焊条 J422	kg			6.310
	11030303	防锈漆	kg			0.980
	12030107	油漆溶剂油	kg			0.100
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班		0.018	
	99192305	电锤 功率 520W	台班		1.180	1.180
	99250306	交流弧焊机 容量 40kVA	台班			1.418

注：钢材消耗量按实际用量调整。

16.6 木盖板

工作内容：定位、弹线、下料、钻孔、加榫、刷防腐油、安装、固定等。

计量单位：10m²

编 号				16-50	16-51
项 目				木盖板	
				方形	圆形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.270	0.421
	00150105	一般技工	工日	0.946	1.475
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.211
材料	05030600	普通木成材	m ³	0.551	0.650
	03510705	铁钉 70mm	kg	2.810	3.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.270	0.270

注：木盖板厚度以 40mm 为准(板材 0.44m³)，如设计厚度不同时，普通木成材应换算，其他不变。

16.7 暖气罩

工作内容：下料、裁口、成型、安装、清理等。

计量单位：10m²

编 号				16-52	16-53
项 目				暖气罩	
				幕墙式	明式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.457	0.556
	00150105	一般技工	工日	1.600	1.945
	00150109	高级技工	工日	0.229	0.278
材料	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²	7.480	9.220
	05030600	普通木成材	m ³	0.330	0.420
	03550101	钢丝网	m ²	4.670	5.730
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	12.300	18.500
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.630	0.950
	09493559	门轧头	套	17.000	
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.300	0.360

16.8 天棚面零星项目

工作内容：清理基层、安装、修正等。 计量单位：只

编 号				16-54	16-55
项 目				天棚石膏浮雕 艺术灯盘	天棚墙面石膏浮雕 艺术角花
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.011
	00150105	一般技工	工日	0.142	0.038
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.005
材料	22610311	石膏浮雕艺术灯盘 $\phi 900$	只	1.040	
	10450903	石膏浮雕艺术角花 280×280	只		1.050
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.130	0.030

注：GRG 材质灯盘(角花)执行石膏浮雕艺术灯盘(角花)子目。

工作内容：1. 开孔、截料、制框、安装、清理等。
2. 边框加固、安装成品检修孔、清理等。 计量单位：10 个

编 号				16-56	16-57	16-58
项 目				检 修 孔		成品检修孔
				300×300	600×600	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.357	0.510	0.214
	00150105	一般技工	工日	1.250	1.783	0.750
	00150109	高级技工	工日	0.179	0.255	0.107
材料	10011710	红松平线条 B=50	m	13.200	26.400	10.100
	01672505	铝合金检修口(成品) 450×450	个			
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²	1.000	3.780	
	05030600	普通木成材	m ³	0.017	0.035	22.050
	08310122	轻钢龙骨(中) 50×20×0.5	m			
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	12.000	24.000	
	31130104	其他材料费	%	5.000	3.080	
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.280

注：轻钢龙骨消耗量按设计图示尺寸调整。

工作内容：1. 截料、制框、安装、清理等。
2. 开风口、制框、风口围边轻钢龙骨加固等。

计量单位：见表

编 号				16-59	16-60	16-61
项 目				格式灯孔	筒灯孔	开条形空调风口， 宽度 200mm
				10 个		10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.099	0.021	0.106
	00150105	一般技工	工日	0.345	0.074	0.370
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.010	0.053
材料	08310122	轻钢龙骨(中) 50×20×0.5	m	8.000	2.000	21.240
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	1.350

注：1. 灯孔轻钢龙骨消耗量按设计图示尺寸调整。
2. 设计风口宽度不同的，轻钢龙骨消耗量按图示尺寸调整，人工不变。
3. 开条形空调风口，实际需另外采取加固措施的，另行计算。

16.9 灯带、灯槽

工作内容：下料、制作、安装、清理等。

计量单位：10m

编 号				16-62
项 目				平顶灯带
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.154
	00150105	一般技工	工日	0.538
	00150109	高级技工	工日	0.077
材料	02170302	PS 灯片	m ²	3.300
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	6.300
	05030600	普通木成材	m ³	0.120
	08010200	纸面石膏板	m ²	6.300
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	34.500
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.350

注：1. 曲线形平顶灯带各工种人工乘以系数 1.5，其余不变。
2. 平顶灯带增加的龙骨已在复杂天棚中考虑。
3. 子目按展开宽度 600mm 考虑，不同规格整个子目按比例换算。
4. 设计双层纸面石膏板时，纸面石膏板消耗量调整，各工种人工乘以系数 1.3。

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				16-63
项 目				回光灯槽
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.188
	00150105	一般技工	工日	0.659
	00150109	高级技工	工日	0.094
材料	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	5.250
	08010200	纸面石膏板	m ²	5.250
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	34.500
	31130104	其他材料费	%	1.170
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.210

注：1. 曲线形回光灯槽各工种人工乘以系数 1.5，其余不变。
2. 回光灯槽增加的龙骨已在复杂天棚中考虑。
3. 子目按展开宽度 500mm 考虑，不同规格整个子目按比例换算。
4. 设计双层纸面石膏板时，纸面石膏板消耗量调整，各工种人工乘以系数 1.3。

16.10 石材面防护剂、晶面、打磨抛光

工作内容：1. 清理基层、晒干、刷防护剂二遍等。
2. 清理净面、精磨、晶面处理等。
3. 清理净面、打磨、抛光等。

计量单位：10m²

编 号				16-64	16-65	16-66
项 目				石材面刷防护剂	石材晶面处理	石材打磨抛光处理
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.271	0.103
	00150105	一般技工	工日	0.187	0.950	0.359
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.136	0.051
材料	12333553	石材防护剂(水性)	kg	1.800		
	12333569	石材保养剂	kg			0.400
	11112555	K1 水晶加硬剂	kg		0.824	
	11112557	K2 水晶加硬剂	kg		1.236	
	11112559	K3 水晶加光剂	kg		1.236	
	12413528	干挂云石胶(AB 胶)	kg		0.510	
	32370306	金刚石 200×75×50	块		3.300	
	03211109	打磨片	片			1.460
	31150101	水	m ³		0.780	0.780
	31130104	其他材料费	%	4.830	1.180	3.290
机械	99231105	平面水磨石机 功率 3kW	台班		0.544	0.544

注：实际使用防护剂品种不同时，材料换算，其他不变。

16.11 成品保护

工作内容：搬运、裁切、铺设等。

计量单位：10m²

编 号				16-67	16-68
项 目				保护工程部位	
				石材、地砖及木地板面	
				地面	台阶
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.014
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.048
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.007
材料	08010211	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	11.000	11.000

注：楼梯按台阶消耗量乘以系数 0.9。

工作内容：搬运、铺设、粘贴等。

计量单位：10m²

编 号				16-69	16-70	16-71	16-72
项 目				保护工程部位		成品保护部位	
				铝合金幕墙	铝合金门窗	石材、木墙面	金属饰面
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.006	0.017	0.019	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.020	0.060	0.067	0.074
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.009	0.010	0.011
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.800	4.200	3.800	11.000
	12430352	胶带纸	m ²	6.000	6.000	6.000	
	02090119	保护贴膜	m ²				

16.12 隔断

工作内容：1. 砂浆找平、清理基层、调运砂浆。
2. 定位、弹线、选料、下料、打洞剔榫、安装龙骨。
3. 型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔、安装框料、玻璃、配件、塞边、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				16-73
项 目				铝合金玻璃隔断
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.020
	00150105	一般技工	工日	3.571
	00150109	高级技工	工日	0.510
材料	06010104	平板玻璃 5mm	m ²	11.800
	01530101	铝合金型材	kg	41.600
	01210101	角钢	kg	4.200
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	19.100
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	34.200
	11590914	硅酮密封胶	L	1.800
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99050516	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20~26m ³	台班	0.001
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.428
	99230127	石料切割机	台班	0.940

注：铝合金型材规格按 76.30mm×44.50mm、间距 1000mm×500mm 考虑的，设计规格不符，消耗量按比例换算，其他不变。

工作内容：定位、放线、制作、安装、清理等。

计量单位：见表

编 号				16-74	16-75
项 目				玻璃隔断	
				底座	钢化玻璃 δ 12mm
				10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.530
	00150105	一般技工	工日	0.429	1.854
	00150109	高级技工	工日	0.061	0.265
材料	01210101	角钢	kg	100.700	10.500
	06050108	钢化玻璃 12mm	m ²		
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	2.650	0.132
	05030600	普通木成材	m ³		
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	20.000	
	12413535	万能胶	kg	0.200	
	11590914	硅酮密封胶	L		
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.246	0.103
	99230127	石料切割机	台班	0.140	

注：1. 钢骨架按设计用量调整。底座不是钢骨架，应按设计换算。
 2. 隔断玻璃边框木材断面按 125mm×75mm 考虑，断面不同，按比例换算。
 3. 玻璃厚度不同时，材料换算。

工作内容：1. 运料、裁割料、安装轨槽及面层。
2. 定位、划线、材料运输、砌砖制作、安装木格、勾缝、清理等。

计量单位：10m²

编 号				16-76	16-77	16-78
项 目				铝合金板隔断	玻璃砖隔断	
				板条	全砖	木格式嵌砖
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.311	0.405	0.467
	00150105	一般技工	工日	1.088	1.417	1.633
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.202	0.233
材料	08050103	铝合金扣板 0.5mm	m ²	9.820		
	01530101	铝合金型材	kg	39.700		
	10030305	铝合金角线 20×25×2	m	28.000		
	10030307	铝合金槽线 30×15×1.5	m	63.400		
	06510115	玻璃砖 190×190×80	块		270.900	252.500
	01210101	角钢	kg		130.940	
	05030600	普通木成材	m ³		0.042	0.180
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	52.600	19.400	
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	26.000		
	04010701	白水泥	kg		3.800	
	12413535	万能胶	kg			0.370
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.029
	99210311	木工压刨床 刨削宽度(单面 600mm)	台班			0.100
	99230127	石料切割机	台班	0.428		
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班		0.010	0.040

工作内容：定位、弹线、铺钉木楞、钉面层、刷防腐油、安装小五金配件、清理等。

计量单位：10m²

编 号				16-79
项 目				浴厕隔断木骨架三夹板面层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.613
	00150105	一般技工	工日	2.146
	00150109	高级技工	工日	0.307
材料	05050119	胶合板 2440×1220×13	m ²	21.000
	05030600	普通木成材	m ³	0.130
	01210101	角钢	kg	16.660
	09492325	弹簧合页 75mm	只	5.700
	09492505	插销 100mm	套	2.830
	09492703	拉手	套	2.830
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	7.900
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.130
	11410304	环氧树脂 618	kg	0.020
	12060334	防腐油	kg	0.130
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	0.200
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010

注：1. 隔断的木材应按设计用量加 5%损耗按实调整。
2. 铁件数量与子目不符，消耗量应调整。

工作内容：测量、定制、安装、清理等。

计量单位：见表

编 号				16-80	16-81
项 目				成品卫生间	
				隔断	小便斗挡板
				10m ²	10 片
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 101	0. 054
	00150105	一般技工	工日	0. 352	0. 187
	00150109	高级技工	工日	0. 050	0. 027
材料	08450244	成品卫生间隔断	m ²	10. 100	
	18553525	卫生间小便斗挡板(成品)	片		10. 100

注：配件、辅材在成品卫生间隔断、小便斗挡板价格中考虑。

工作内容：定位安装、校正、周边塞口、清扫等。

计量单位：10m²

编 号				16-82	16-83	16-84
项 目				塑钢隔断		
				全玻	半玻	全塑钢板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 407	0. 370	0. 321
	00150105	一般技工	工日	1. 425	1. 296	1. 125
	00150109	高级技工	工日	0. 204	0. 185	0. 161
材料	08450302	全玻塑钢隔断(成品)	m ²	10. 200		
	08450301	半玻塑钢隔断(成品)	m ²		10. 200	
	08450400	全塑钢板隔断(成品)	m ²			10. 200
	02030100	橡胶条	m	62. 680	62. 680	62. 680
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	13. 800	13. 800	13. 800
	11590914	硅酮密封胶	L	0. 492	0. 492	0. 492
机械	99230127	石料切割机	台班	0. 940	0. 484	0. 428

注：若采用铝合金隔断，材料换算，其他不变。

16.13 柜类、货架

工作内容：下料、刨光、划线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面层、安裁玻璃、五金配件安装、清理。

计量单位：m

编 号				16-85
项 目				柜台
				不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.231
	00150105	一般技工	工日	0.808
	00150109	高级技工	工日	0.115
材料	05070715	防火面板 2440×1220×1.0	m ²	4.330
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²	3.340
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	2.800
	06250731	镜面玻璃条 5mm	m ²	0.600
	06430103	车边玻璃 8mm	m ²	1.160
	02170301	有机玻璃灯片 白色	m ²	1.510
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	1.900
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.200
	03512000	射钉	百个	0.630
	05030600	普通木成材	m ³	0.025
	09491103	不锈钢滑道	m	1.060
	10130705	不锈钢踢脚线	m ²	0.400
	11590914	硅酮密封胶	L	0.210
	12413535	万能胶	kg	1.510
	18310707	不锈钢刀架	m	2.120
	30410704	不锈钢支柱	m	0.960
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.220
	99210317	木工压刨床 刨削宽度(四面 300mm)	台班	0.220
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.220

工作内容：下料、刨光、划线、成型、安裁玻璃、五金配件安装、清理。

计量单位：m

编 号				16-86	16-87	16-88
项 目				柜台		
				宝笼 1	宝笼 2	宝笼 3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.183	0.183
	00150105	一般技工	工日	0.587	0.642	0.642
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.092	0.092
材料	06430103	车边玻璃 8mm	m ²	2.000	0.880	0.570
	06010106	平板玻璃 8mm	m ²			0.540
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²		0.780	0.560
	05050121	胶合板 2440×1220×15	m ²	2.130	3.770	3.000
	05070715	防火面板 2440×1220×1.0	m ²	1.430		2.100
	10010706	枫木线条 10×20	m		3.860	
	10010709	枫木线条 20×20	m	2.120	3.180	
	10012715	三角枫木线 50×50	m	1.060		
	06250731	镜面玻璃条 5mm	m ²	0.760	0.330	0.340
	05030501	枫木方材 30×40	m	1.420	2.740	2.470
	05150209	白枫木装饰面板	m ²		2.290	
	02170301	有机玻璃灯片 白色	m ²			0.260
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	2.000	2.400	
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.200	0.180	0.200
	03512000	射钉	百个	0.490	0.320	0.480
	09491110	山字槽	m	2.120	2.120	5.630
	09491315	强力磁碰	个		1.020	
	09492304	合页 40mm	只		4.080	
	09492712	铜拉手	套		2.040	
	09493536	夹轮	个	4.080	4.530	8.160
	09493538	羊脚架 300	个	3.060		3.060
	10450321	丝绒面料	m ²		0.740	
	11590914	硅酮密封胶	L	0.207	0.129	0.339
	12413535	万能胶	kg	0.660		0.900
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg		1.030	
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.160	0.170	0.170
	99210304	木工平刨床 刨削宽度 450mm	台班	0.160	0.170	0.170
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.160	0.170	0.170

工作内容：同前。

计量单位：m²

编 号				16-89	16-90	16-91
项 目				货架		
				货架 1	货架 2	货架 3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.162	0.163
	00150105	一般技工	工日	0.567	0.567	0.571
	00150109	高级技工	工日	0.081	0.081	0.082
材料	06430103	车边玻璃 8mm	m ²	0.340	0.410	4.330
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²	0.310	1.690	
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m ²	1.270		
	05050121	胶合板 2440×1220×15	m ²	1.150	1.520	
	05070715	防火面板 2440×1220×1.0	m ²	1.100	1.220	
	05030600	普通木成材	m ³		0.012	0.019
	10010705	枫木线条 10×10	m	2.360	1.060	
	10010706	枫木线条 10×20	m		0.530	
	06250731	镜面玻璃条 5mm	m ²	0.610	0.670	
	02170301	有机玻璃灯片 白色	m ²		0.068	
	33030121	塑料格栅 小格状	m ²		0.158	
	05150209	白枫木装饰面板	m ²			3.920
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	1.100	1.100	
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.220	0.220	
	03512000	射钉	百个	0.170	0.230	
	09491110	山字槽	m	1.180	0.210	
	09493536	夹轮	个	2.270	2.040	1.690
	09493538	羊脚架 300	个	2.270	2.040	
	09492304	合页 40mm	只			
	09492706	木拉手	套			
	11590914	硅酮密封胶	L	0.096	0.087	
	12413535	万能胶	kg	0.470	0.530	1.750
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg			
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.150	0.150	0.150
	99210304	木工平刨床 刨削宽度 450mm	台班		0.150	0.150
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.150	0.150	0.150

工作内容：下料、刨光、划线、钉贴胶合板、贴装饰面层、安裁玻璃、五金配件安装。

计量单位：m²

编 号				16-92	16-93	16-94
项 目				货架		
				货架 4	货架 5	货架 6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.177	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.567	0.621	0.567
	00150109	高级技工	工日	0.081	0.089	0.081
材料	06430103	车边玻璃 8mm	m ²		0.410	
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²			5.510
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m ²	1.480		0.120
	05030600	普通木成材	m ³			0.019
	10010706	枫木线条 10×20	m			0.500
	10010707	枫木线条 10×30	m			3.190
	05150209	白枫木装饰面板	m ²	2.570	1.310	3.750
	02170301	有机玻璃灯片 白色	m ²	0.210	0.140	
	14070709	不锈钢方管 45×25	m	1.220		
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	0.900	0.800	0.500
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.220	0.220	0.220
	03512000	射钉	百个	0.340	0.200	0.780
	09491315	强力磁碰	个	0.200		
	09492304	合页 40mm	只	1.630	2.040	1.340
	09492706	木拉手	套	0.820	0.410	0.670
	11590914	硅酮密封胶	L		1.026	
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.110	0.560	2.130
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.150	0.170	0.150
	99210304	木工平刨床 刨削宽度 450mm	台班			0.150
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.150	0.170	0.150

工作内容：下料、刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面层、装配玻璃、五金配件。

计量单位：个

编 号				16-95	16-96
项 目				收银台	圆弧形收银台
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.266	0.345
	00150105	一般技工	工日	0.929	1.208
	00150109	高级技工	工日	0.133	0.173
材料	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²		3.690
	05050121	胶合板 2440×1220×15	m ²	5.550	
	10010706	枫木线条 10×20	m	3.600	11.860
	10010707	枫木线条 10×30	m		1.020
	05150209	白枫木装饰面板	m ²	4.310	5.470
	05030203	松木方材 25×35	m		29.610
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²		1.980
	06430105	热弯玻璃 10mm	m ²		0.640
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	1.600	3.300
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.220	0.460
	03512000	射钉	百个	0.580	0.790
	09471104	抽屉锁	把	3.060	1.020
	09491105	抽屉轨道	副	3.060	1.020
	09492304	合页 40mm	只	4.080	
	09492706	木拉手	套	5.100	1.020
	01670109	不锈钢球 φ100	只		3.060
	14040145	不锈钢管 φ51×1.0	m		1.810
	15093511	不锈钢环 φ51	个		3.060
	11590914	硅酮密封胶	L		0.144
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.890	3.020
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.250	0.320
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.250	0.320

工作内容：下料、刨光、划线、成型、贴面、清理基层、调制粘贴剂、贴大理石板、擦缝、切割磨边、五金配件安装、配合用工等。
 计量单位：见表

编 号				16-97	16-98	16-99	16-100
项 目				酒吧台	酒吧吊柜	吧台石材面板	吧台背柜
				m		m ²	m
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.255	0.043	0.470
	00150105	一般技工	工日	0.663	0.891	0.151	1.646
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.127	0.022	0.235
材料	05050136	红榉胶合板 2440×1220	m ²	2.060	3.320		
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m ²	3.550			0.890
	05050109	胶合板 2440×1220×5	m ²		1.830		2.940
	05050123	胶合板 2440×1220×18	m ²		2.670		3.300
	05050155	柚木胶合板	m ²				4.690
	05030600	普通木成材	m ³	0.014	0.015		0.032
	02190119	塑料透光片	m ²	0.130	0.230		
	06430103	车边玻璃 8mm	m ²				0.930
	06250731	镜面玻璃条 5mm	m ²		1.730		1.510
	10011306	红松半圆线 B=20	m	1.450			
	10011311	半圆木线 60mm	m	1.450			1.350
	10013307	榉木封边线 10×30	m	3.750			
	10013306	榉木封边线 10×25	m		4.100		
	10011706	红松平线条 B=20	m				8.070
	10130307	红松踢脚线 h=100	m	1.450			
	10013111	红松阴角线 50×50	m				0.770
	07112130	石材块料面板	m ²			1.020	
	12413528	干挂云石胶(AB胶)	kg			0.940	
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.260	0.340		0.470
	03512000	射钉	百个	0.420	0.620		1.000
	11590914	硅酮密封胶	L		0.387		
	03630501	不锈钢承珠	粒				11.060
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	1.360	1.630		3.230
	09491104	铝合金轨道	m				1.020
	12430318	双面胶带 δ=2.0	m		8.600		
	09491108	下滑轨	m				1.020
	32392505	四轮轴承滑车	个				4.920
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.180	0.240		0.440
	99210304	木工平刨床 刨削宽度 450mm	台班	0.180	0.240		0.440
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.180	0.240		0.440

注：石材块料面板按展开面积计算，设计用量不同的应换算。

工作内容：刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面板、五金配件等。

计量单位：m²

编 号				16-101	16-102	16-103
项 目				嵌入式木壁柜	附墙矮柜	隔断木衣柜
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.157	0.201	0.176
	00150105	一般技工	工日	0.550	0.704	0.617
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.101	0.088
材料	05050136	红榉胶合板 2440×1220	m ²	6.050	4.107	6.730
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m ²	4.604	2.443	2.463
	05050119	胶合板 2440×1220×13	m ²			0.382
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	1.010	1.843	2.370
	05030600	普通木成材	m ³			0.008
	05150612	榉木皮	m ²		0.971	
	10012711	榉木内角线 10×10	m		4.913	
	10013305	榉木封边线 25×5	m	8.765	12.411	18.524
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	1.300	2.300	1.600
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.224	0.224	0.224
	03512000	射钉	百个	1.005	0.722	0.955
	09491105	抽屉轨道	副			0.785
	09492304	合页 40mm	只	3.269	5.801	3.925
	09492706	木拉手	套	1.308	2.900	4.710
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	3.260	2.340	3.100
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.150	0.190	0.160
	99210304	木工平刨床 刨削宽度 450mm	台班			0.160
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.150	0.190	0.160

工作内容：同前。

计量单位：m²

编 号				16-104	16-105	16-106
项 目				附墙书柜	附墙衣柜	附墙酒柜
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.202	0.196
	00150105	一般技工	工日	0.742	0.708	0.687
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.101	0.098
材料	05050136	红榉胶合板 2440×1220	m ²	5.862	4.760	4.565
	05050107	胶合板 2440×1220×3	m ²	0.553	1.995	1.624
	05050113	胶合板 2440×1220×9	m ²	2.899	1.050	1.050
	05050119	胶合板 2440×1220×13	m ²		0.949	0.777
	05092103	细木工板 δ 18mm	m ²	1.574	1.871	1.871
	07112130	石材块料面板	m ²			0.059
	06250103	磨砂玻璃 5mm	m ²	0.322		
	06010106	平板玻璃 8mm	m ²			0.067
	06250731	镜面玻璃条 5mm	m ²			0.169
	10010707	枫木线条 10×30	m	2.181		
	10012709	半圆内角线	m	3.341		
	05150612	榉木皮	m ²	0.344		
	10012711	榉木内角线 10×10	m	5.148		
	10013305	榉木封边线 25×5	m	11.152	7.787	6.723
	03030115	木螺钉 M4×30	十个	2.200		
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	0.437	1.129	1.021
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.224	0.224	0.224
	03512000	射钉	百个	1.013	0.656	0.628
	09491104	铝合金轨道	m		0.461	0.335
	09491108	下滑轨	m		0.461	0.335
	09491315	强力磁碰	个			0.269
	09492304	合页 40mm	只	5.453		0.538
	09492706	木拉手	套	2.180		0.269
	11590914	硅酮密封胶	L			0.059
	12413544	聚醋酸乙烯乳液	kg	3.283	2.126	2.040
	32392505	四轮轴承滑车	个		1.613	1.075
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.200	0.190	0.180
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3m ³ /min	台班	0.200	0.190	0.180

16.14 吊模

工作内容：放线、定位、制模板、吊模、浇筑、防水堵漏等。 计量单位：10 个

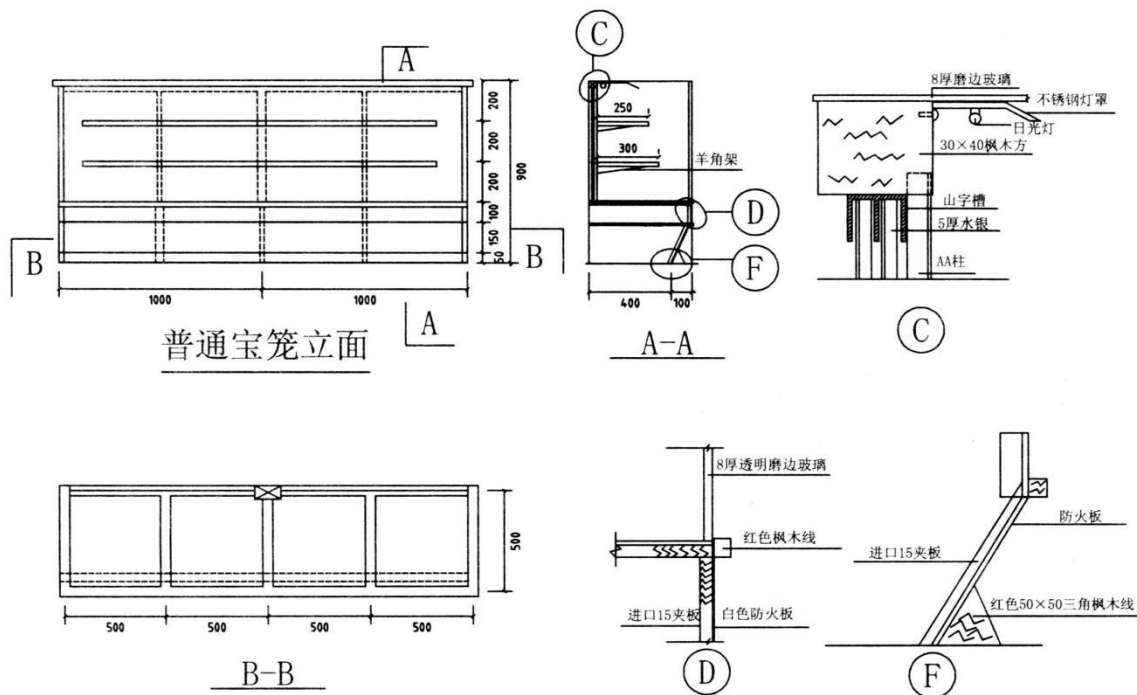
编 号				16-107	16-108	16-109
项 目				楼板孔洞吊模		
				孔径 50mm 以内	孔径 100mm 以内	孔径 150mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.134	0.140	0.148
	00150105	一般技工	工日	0.470	0.491	0.517
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.070	0.074
材料	04230111	防水抗裂剂	kg	6.000	6.600	7.260
	32010502	复合木模板 18mm	m ²	0.110	0.248	0.440
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.002	0.008	0.018
	31130104	其他材料费	%	2.040	1.640	1.290
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.160	0.170	0.187

注：楼板厚度不同不调整。

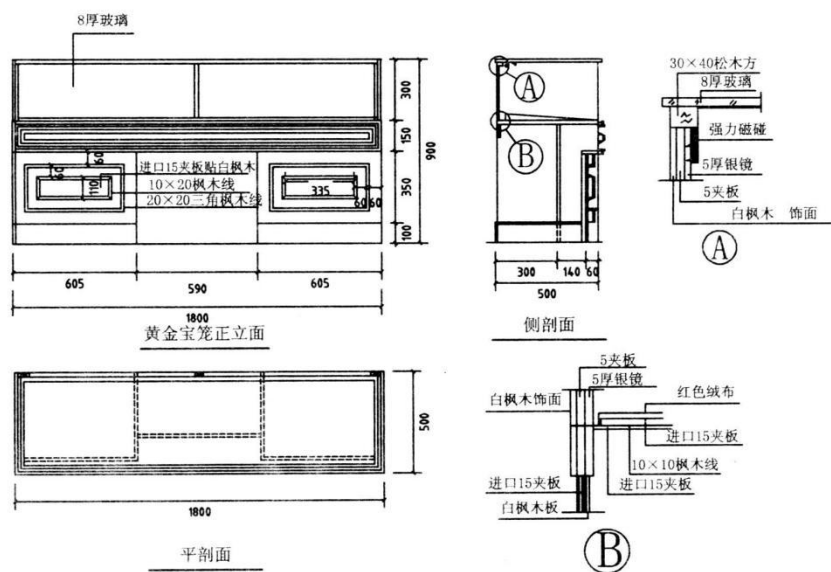
工作内容：同前。 计量单位：10 个

编 号				16-110	16-111	16-112
项 目				楼板孔洞吊模		
				孔径 200mm 以内	孔径 250mm 以内	孔径 300mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.156	0.163	0.173
	00150105	一般技工	工日	0.544	0.571	0.605
	00150109	高级技工	工日	0.078	0.082	0.086
材料	04230111	防水抗裂剂	kg	7.990	8.790	9.670
	32010502	复合木模板 18mm	m ²	0.690	0.990	1.350
	80010741	预拌砂浆(地面) DSM15	m ³	0.032	0.050	0.072
	31130104	其他材料费	%	1.010	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.206	0.226	0.250

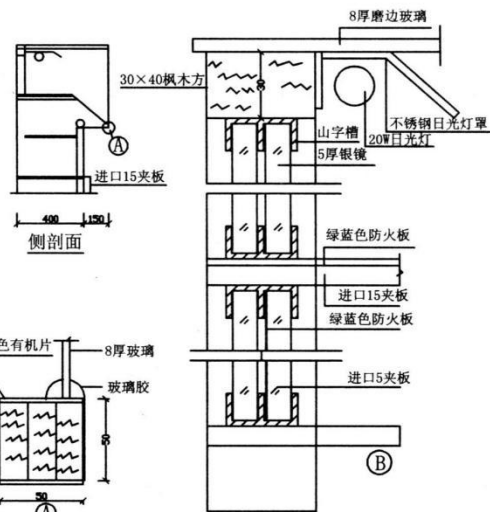
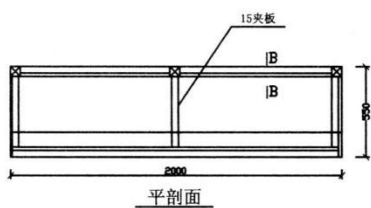
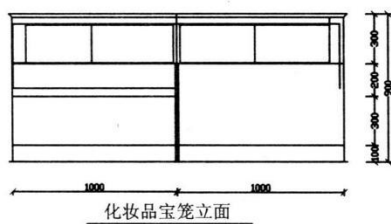
注：同前。



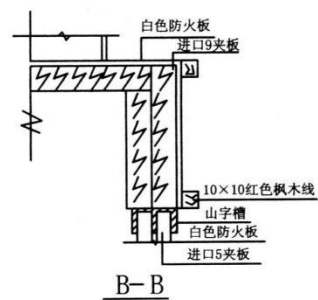
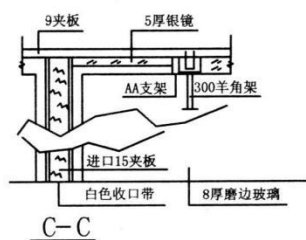
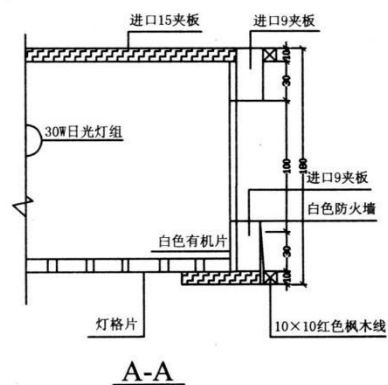
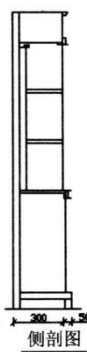
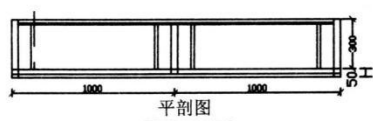
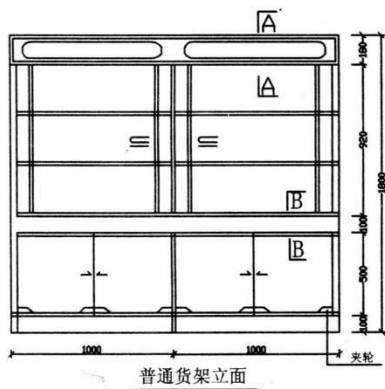
16-86 宝笼1



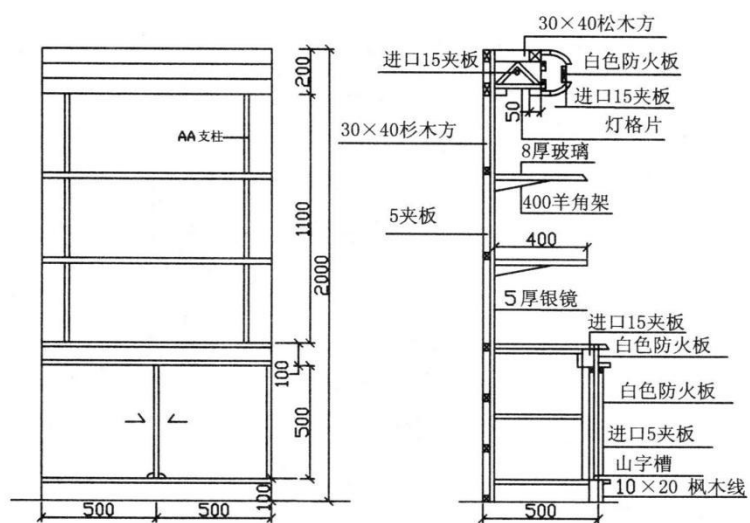
16-87 宝笼2



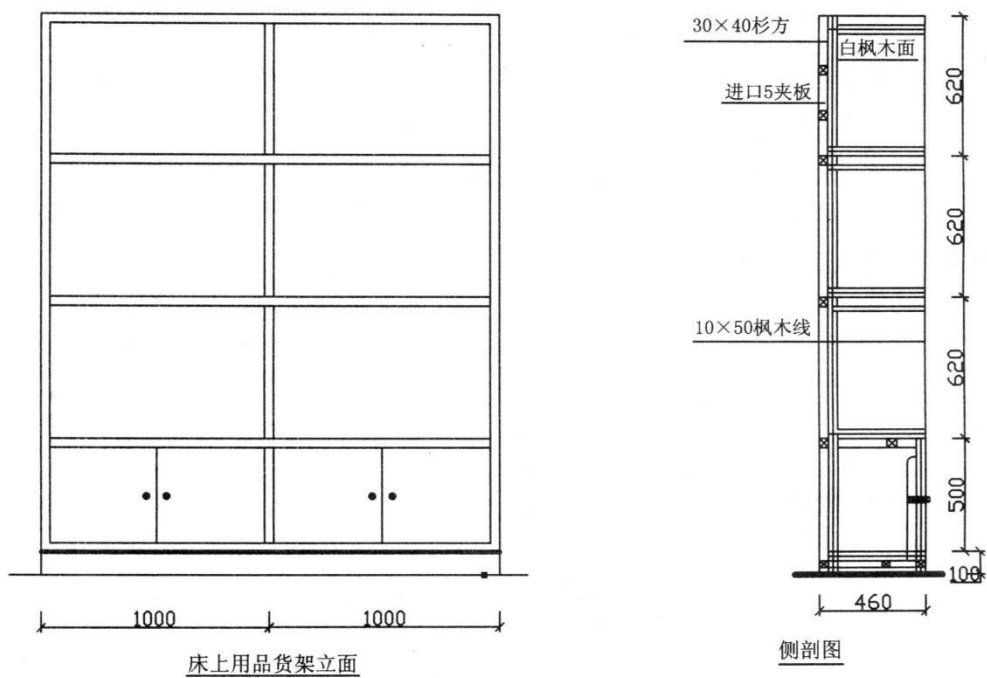
16-88 宝笼3



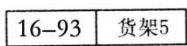
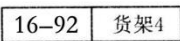
16-89 货架1

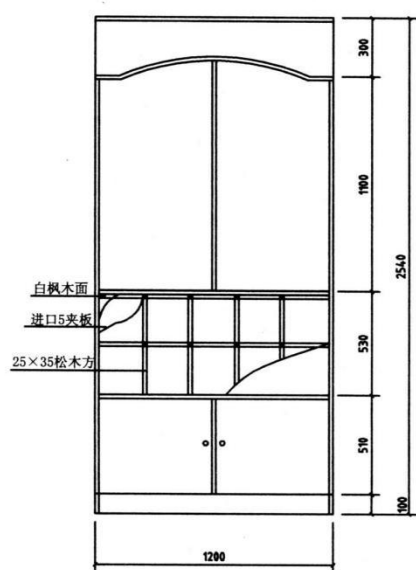


16-90 货架2

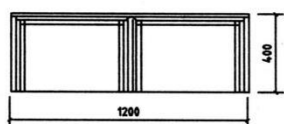


16-91 货架3

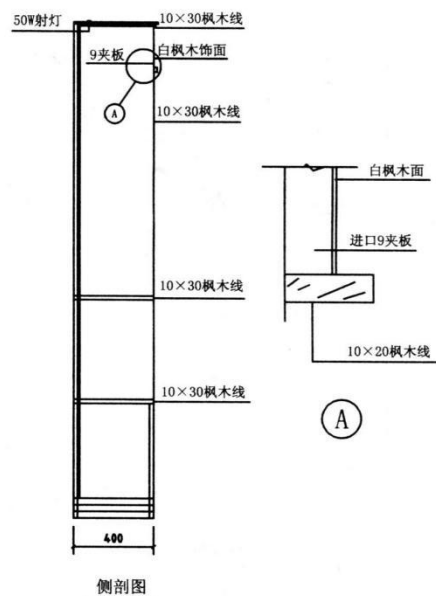




女装精品屋背板架立面图

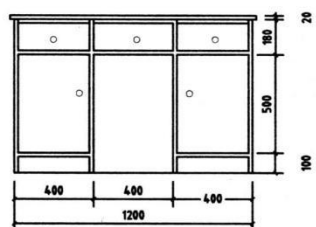


平剖图

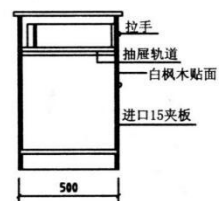


侧剖图

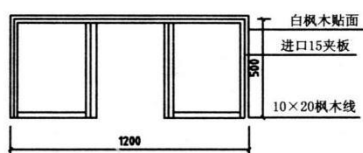
16-94 货架6



收银台立面图

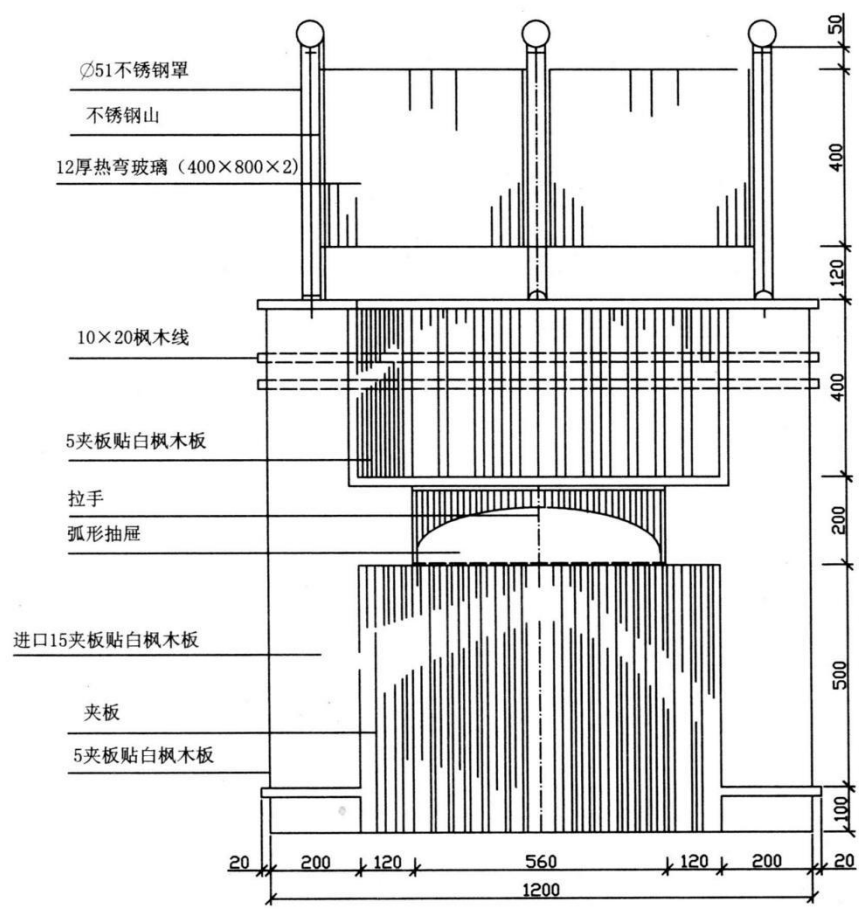


侧剖图

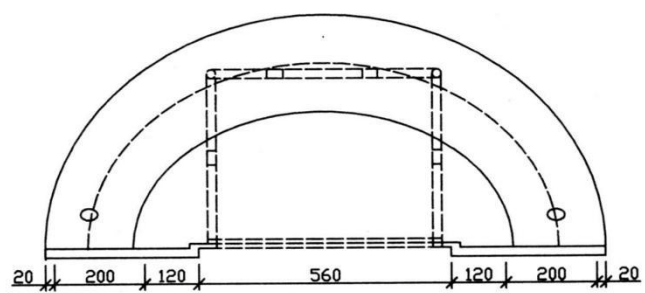


平剖图

16-95 收银台

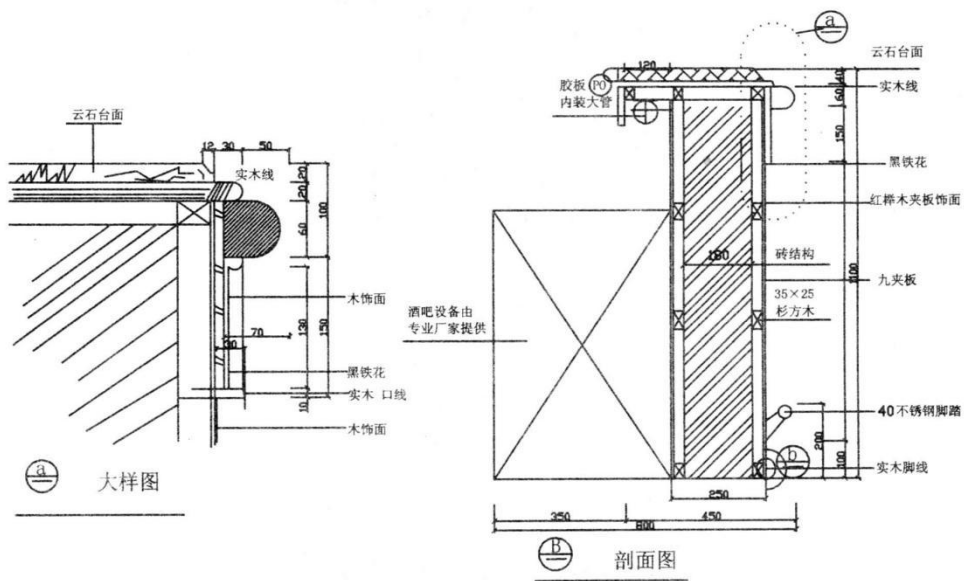
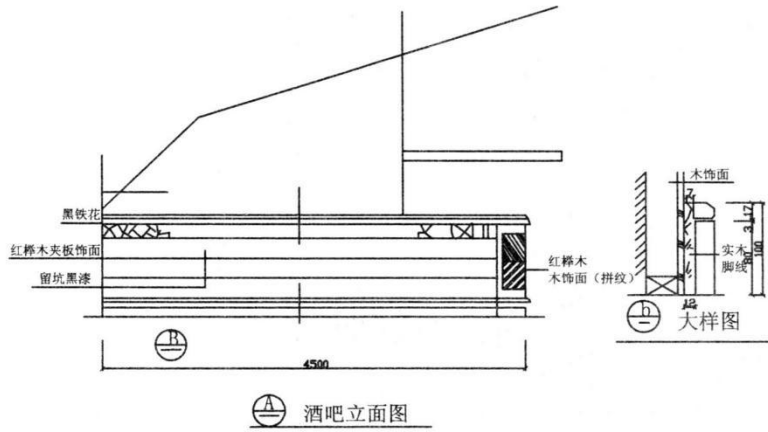


收银台立面

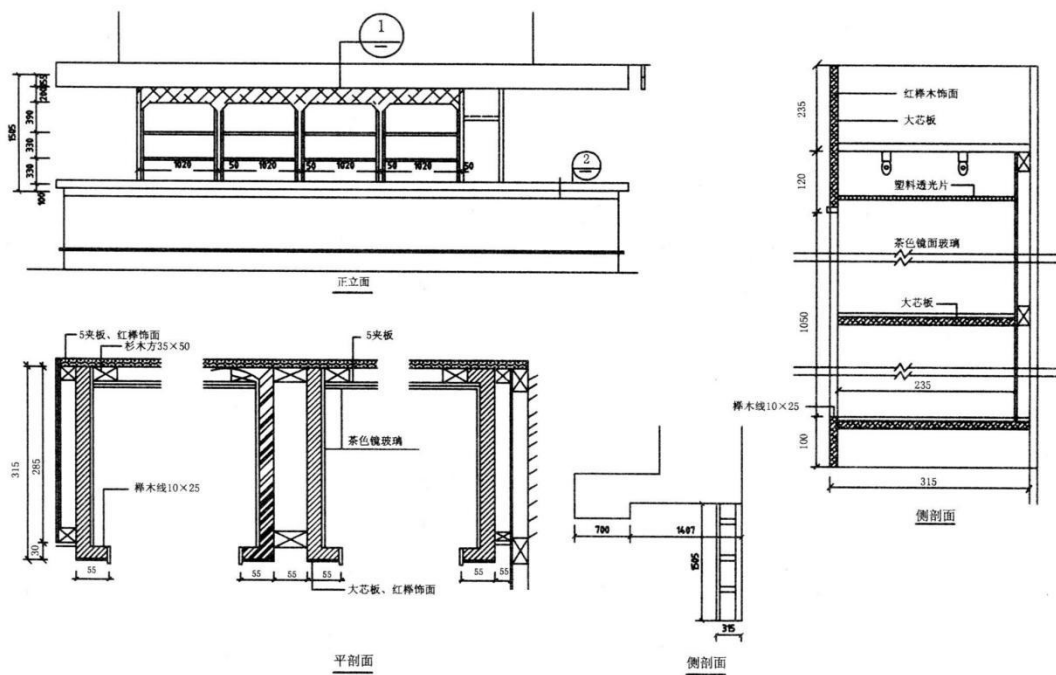


平面图

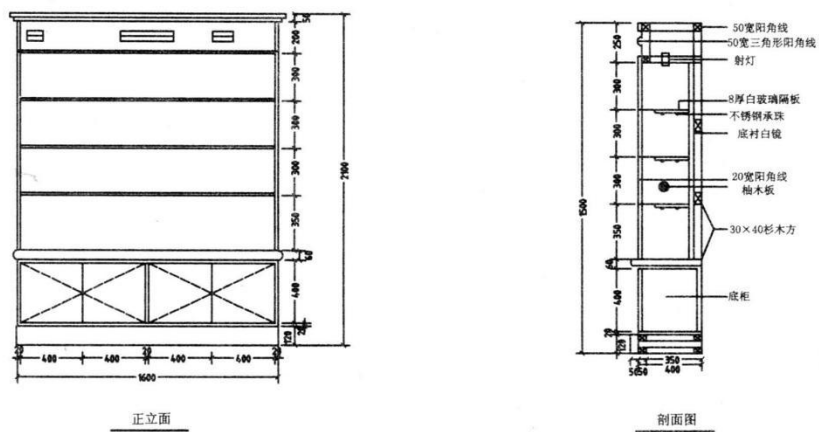
16-96	圆弧形收银台



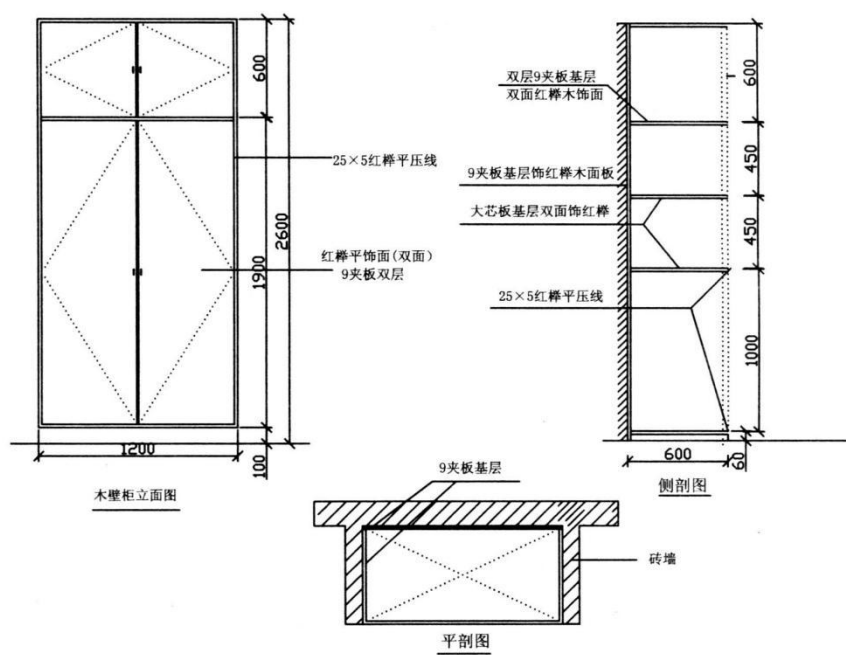
16-97 酒吧台



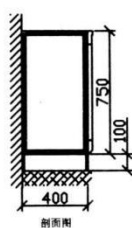
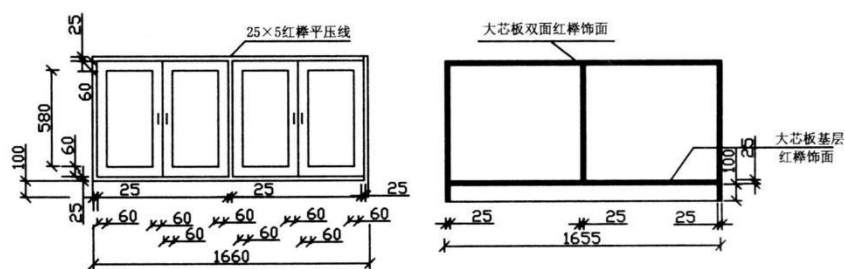
16-98 酒吧吊柜



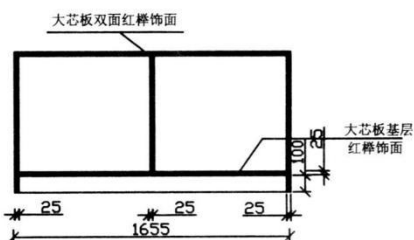
16-100 吧台背柜



16-101	嵌入式木壁柜

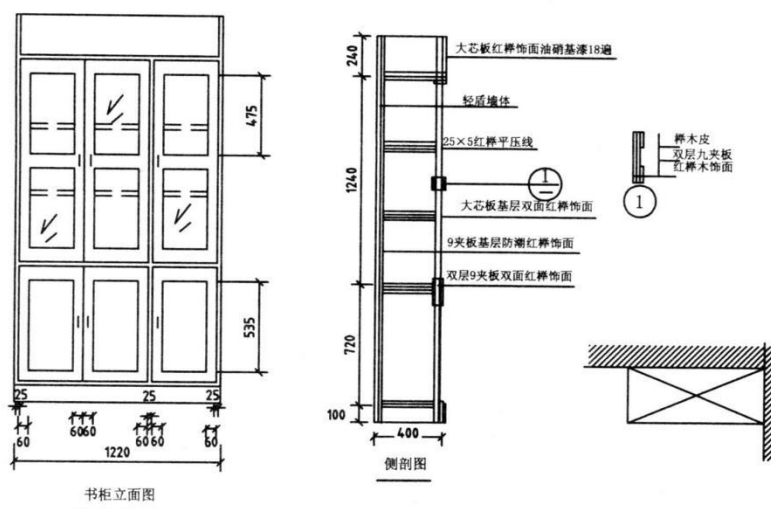
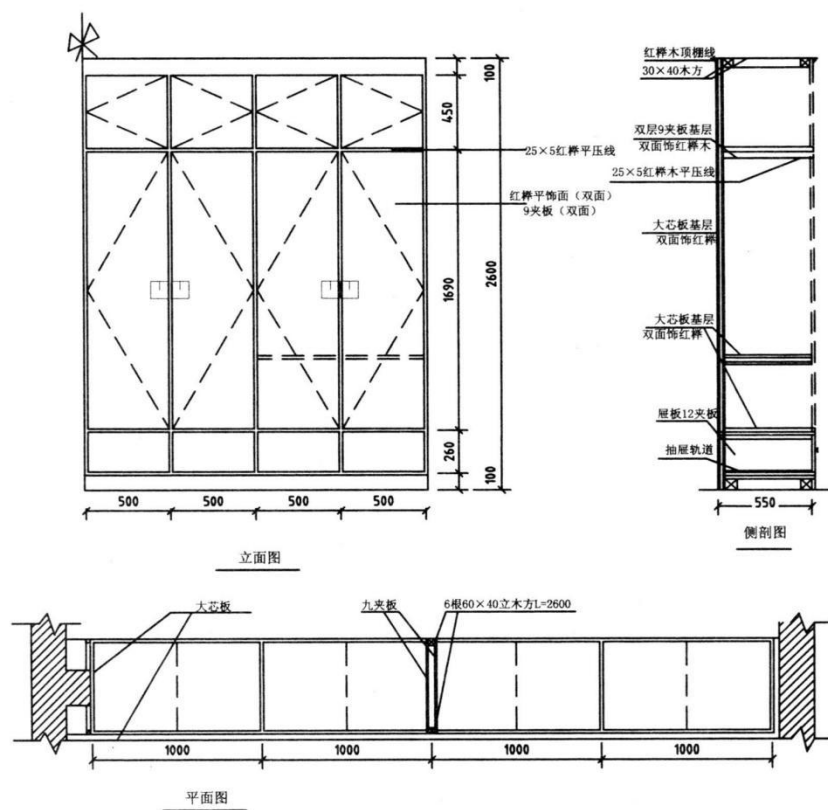


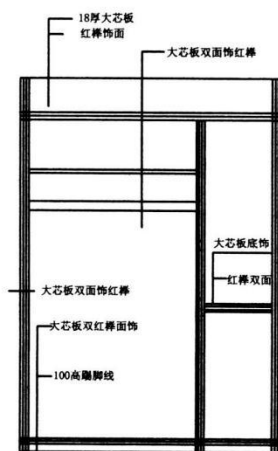
附墙矮柜立面示意图



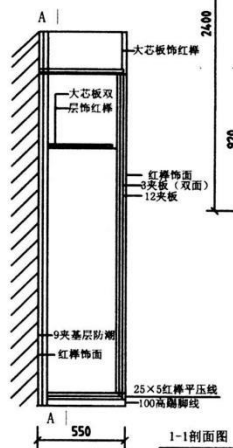
剖面图

16-102	附墙矮柜



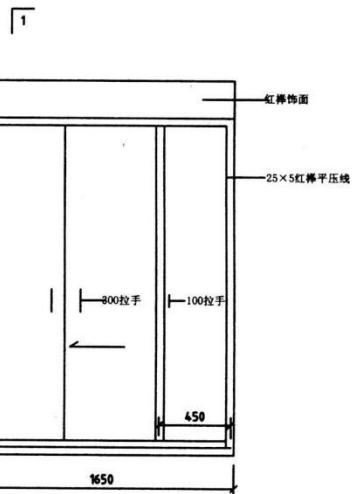


A-A剖面图

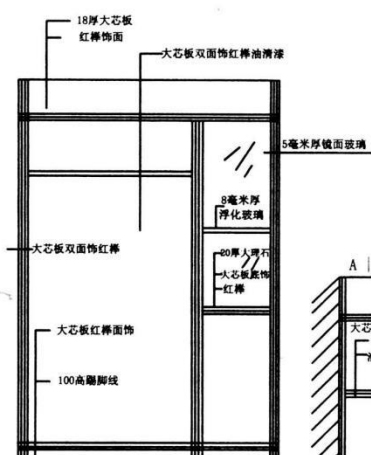


1-1剖面图

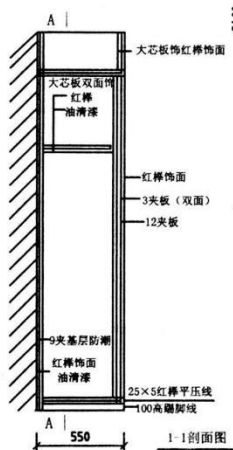
16-105 附墙衣柜



衣柜立面图

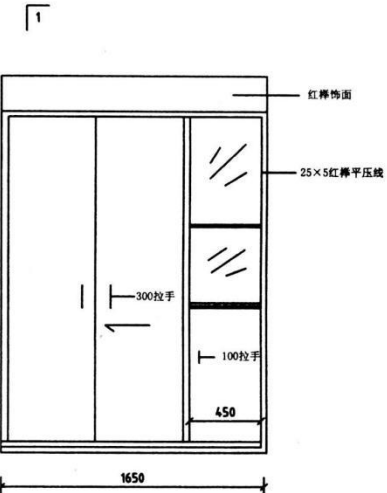


A-A剖面图



1-1剖面图

16-106 附墙酒柜



酒柜立面图

第十七章 装配化装修工程

说 明

一、本章所有子目包括铆钉、螺丝、连接件等。

二、装饰面层中均未包括顶角线、阴角线、阳角线、中缝线、踢脚线等配套线条，设计有要求时，按本章相应子目执行。

三、水地暖模块子目不含地暖加热管安装。在地暖模块上安装地暖管，另套安装专业相应子目。

四、支架上固定水地暖模块为一体成型板块，无需在支架上另外铺设基层板，需配合专用可调节金属支架使用，支架另套本章相应子目。

五、墙面复合板块子目未考虑坐便器墙板加强框、整体卫浴镜箱和浴室柜的加强板，如实际发生，另行计算。

六、本章墙柱面装饰面层子目，均以安装在墙面上为准。设计安装在柱、梁面时，各工种人工按相应子目乘以系数 1.1；安装在弧形面时，各工种人工均乘以系数 1.3。

七、本章天棚子目均不包括吊筋、钢架转换层、吊顶龙骨和基层板，设计需使用时按相应子目执行。

八、本章天棚子目均不包括安装于天棚面的各种回光灯槽、窗帘盒、各种装饰及功能线条，设计需使用时按相应子目执行。

九、装配式金属线条适用于内墙面、天棚及设计需要配套使用的部位。

十、装配式金属线条安装为线条成品安装，子目均以直线形安装在墙面上为准。设计安装在天棚面层时，各工种人工按相应子目乘以系数 1.2；线条弧形安装，各工种人工均乘以系数 1.3。

工程量计算规则

一、楼地面支架、基层板、地暖及平衡板基层均按主墙间净面积以平方米计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础、柱、间壁墙等不做基层的部分， 0.3m^2 以内的孔洞面积不扣除。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分的工程量另增并入相应的基层内计算。

二、地板面层，按图示尺寸实铺面积以平方米计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础、柱、间壁墙等不做面层的部分， 0.3m^2 以内的孔洞面积不扣除。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分的工程量另增并入相应的面层内计算。

三、楼地面复合板块、防水底盘、天棚复合板块和 SMC 模压板块按主墙间净面积以平方米计算，被墙面复合板块或墙面饰面材料所遮盖部分的面积不扣除，如设计留有空腔，空腔所占面积应扣除。

四、墙饰面的龙骨、面层均按设计图示饰面尺寸以面积计算，扣除门窗洞口及单个 0.3m^2 以外孔洞所占的面积，附墙垛及门、窗侧壁并入墙面工程量内计算。

五、卫生间、厨房墙面按超出吊顶高度 100mm 计算面积。

六、按装配式施工工艺，厨房、卫生间整体墙面通铺，不扣除橱柜背面装饰面层材料。

七、天棚面层按净面积计算，不扣除间壁墙、检修孔、附墙烟囱、柱垛、管道所占面积，但应扣除独立柱、 0.3m^2 以上的灯饰及与天棚相连接的窗帘盒面积。

八、所有线条按线条外围延长米计算，线条所覆盖的装饰面层面积不扣除。

九、窗帘盒及窗帘轨按延长米计算，如设计图纸未注明尺寸可按洞口尺寸加 30cm 计算。

17.1 装配化楼地面

17.1.1 楼地面支架

工作内容：1.清理基层、定位、弹线、下料、安装支架、调整、校正。
2.清理基层、定位、弹线、下料、打胶、安装支架、调整、校正。

计量单位：10m²

编 号				17-1	17-2
项 目				可调节支架	
				钉在结构层上	胶粘在结构层上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.273	0.351
	00150105	一般技工	工日	0.954	1.230
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.176
材料	30410316	可调节聚丙烯支架 26~34mm	个	91.800	91.800
	03515127	瓦斯钉 22mm	十个	18.360	
	12410312	硅酮结构胶	L		0.656

注：支架间距按 406mm×406mm 考虑，设计间距不同时，支架数量按比例换算。

17.1.2 基层板

工作内容：定位、下料、安装基层板。

计量单位：10m²

编 号				17-3	17-4	17-5
项 目				欧松板	无机矿物板	方块无机矿物板
				钉在支架上		固定在专用支架上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.248	0.259
	00150105	一般技工	工日	0.759	0.867	0.907
	00150109	高级技工	工日	0.108	0.124	0.130
材料	05130130	欧松板 1220×2440×18	m ²	10.500		
	08190115	无机矿物板 1220×2440	m ²		10.500	
	08190117	方块无机矿物板 500×500	m ²			10.200
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	11.730	11.730	

17.1.3 地暖模块及平衡板基层

工作内容：1. 清理基层、定位、弹线、下料、安装。
2. 定位、下料、安装基层板。

计量单位：10m²

编 号				17-6	17-7	17-8
项 目				水地暖模块		平衡板
				铺设在基层板上	固定在支架上	铺设在地暖模块上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.113	0.269	0.152
	00150105	一般技工	工日	0.396	0.941	0.531
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.134	0.076
材料	08190121	地暖模块 30mm 厚	m ²	11.000	10.200	10.500
	08190119	方块无机矿物地暖模块 500×500×26	m ²			
	08190115	无机矿物板 1220×2440	m ²			
	03031227	自攻螺钉 M5×40	十个	8.500	1.224	1.224
	03031228	自攻螺钉 M5×50	十个			
	03130331	专用螺母垫圈 3 型	十个	8.500		

17.1.4 面层铺贴

工作内容：清理基层、铺防潮垫、铺面层、清理净面。

计量单位：10m²

编 号				17-9
项 目				SPC 锁扣地板
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.806
	00150109	高级技工	工日	0.115
材料	07470251	SPC 锁扣地板 5mm 厚	m ²	10.500
	13123509	复合地板泡沫垫	m ²	11.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.090

17.1.5 复合板块楼地面

工作内容：调整、固定、表面清理。

计量单位：10m²

编 号				17-10	17-11
项 目				铝蜂窝复合底盘安装	
				复合瓷砖	复合石材
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.950	1.046
	00150105	一般技工	工日	3.326	3.662
	00150109	高级技工	工日	0.475	0.523
材料	06650901	铝蜂窝复合瓷砖底盘	m ²	10.100	
	07112140	铝蜂窝复合石材底盘	m ²		10.100
	31130104	其他材料费	%	4.600	3.700
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.140	0.140

注：铝蜂窝复合底盘不含可调节支架，可调节支架另执行本章相应子目。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				17-12	17-13
项 目				铝蜂窝复合防水底盘安装	
				复合瓷砖	复合石材
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.056	1.162
	00150105	一般技工	工日	3.696	4.066
	00150109	高级技工	工日	0.528	0.581
材料	06650905	铝蜂窝复合瓷砖防水底盘	m ²	10.100	
	07112142	铝蜂窝复合石材防水底盘	m ²		10.100
	31130104	其他材料费	%	3.500	3.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.140	0.140

注：1. 铝蜂窝复合防水底盘已含集成的排水管和地漏，不含可调节支架，支架另执行本章相应子目。
2. 底盘设计需拼接时，另行增加相应费用。

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				17-14
项 目				SMC 模压一体防水底盘
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.718
	00150105	一般技工	工日	2.513
	00150109	高级技工	工日	0.359
材料	18430703	SMC 模压一体防水底盘	m ²	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.140

注：SMC 模压一体防水底盘已含集成的排水管和地漏，不含可调节支架，支架另执行本章相应子目。

17.2 装配化墙柱面

17.2.1 装配式墙柱面基层骨架

工作内容：基层清理、定位、放线、下料、安装龙骨。

计量单位：10m²

编 号				17-15	17-16
项 目				轻钢龙骨基层	
				M 型龙骨	U 型卡件、50 系列龙骨
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.391	0.308
	00150105	一般技工	工日	1.370	1.079
	00150109	高级技工	工日	0.196	0.154
材料	08310147	M 型钢龙骨 38×10×0.8	m	27.060	
	08310142	U 型钢龙骨 50×20	m		27.060
	08310155	边龙骨 30×20	m	2.550	2.550
	08330333	U 型钢龙骨卡件	套		67.020
	02070261	橡皮垫圈	百个		0.550
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个		0.550
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	54.690	67.020
	03512000	射钉	百个	0.150	0.150
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.600	0.600
	99230127	石料切割机	台班	0.681	0.681

注：龙骨横向排列，间距按 500mm 考虑，设计间距不同，按设计用量加 6%损耗调整消耗量。

工作内容：基层清理、定位、放线、构件加固、龙骨安装校正、螺栓固定。

计量单位：10m²

编 号				17-17
项 目				钢骨架基层
				无焊接装配式钢骨架
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.762
	00150105	一般技工	工日	2.668
	00150109	高级技工	工日	0.381
材料	08372519	竖向成品钢龙骨 50×50×2.5	m	10.500
	08372520	横向成品钢龙骨 50×30×2.0	m	13.650
	08372524	过桥连接件 247×40×4.5	只	14.800
	08372526	墙面固定件 212×50×4.5	只	9.600
	08372527	墙面固定件 227×40×4.5	只	9.600
	08372529	支座 247×50×4.5	只	1.020
	08372531	天地连接件 113×50×4.5	只	3.060
	08372533	一字连接件 140×70×4.5	只	2.040
	08372535	转角连接件 100×100×50×4.5	只	5.100
	08372537	锁扣组件	只	40.800
	08372539	卡锁组件	只	35.700
	08372541	竖向滑块	只	35.700
	08372543	横向滑块	只	35.700
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套	90.440
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	51.000
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.638

注：1. 无焊接装配式钢骨架隔断，单层钢骨架隔断按本子目执行，材料品种及用量与子目不符时，材料品种按实调整，材料用量按设计用量加 3%损耗调整消耗量，其他不变。

2. 双层钢骨架隔断按本子目执行，材料品种及用量与子目不符时，材料品种按实调整，材料用量按设计用量加 3%损耗调整消耗量，人工、机械乘以系数 2.0，其他不变。

17.2.2 装配式墙柱面装饰面层

工作内容：测量、排版、基层清理、定位、放线、挂配件安装、校正、成品板安装、调整固定、油漆
修补、表面清理。

计量单位：10m²

编 号				17-18	17-19
项 目				成品多层木质饰面板	成品多层复合装饰面板
				安装墙面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.671	0.530
	00150105	一般技工	工日	2.349	1.854
	00150109	高级技工	工日	0.336	0.265
材料	05150221	成品多层木质装饰面板	m ²	10.100	
	05150223	成品多层复合装饰面板	m ²		10.100
	08370507	成品装饰板配套挂件	只	66.000	66.000
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	6.600	6.600
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.340
	12410307	耐候胶	L	1.164	1.164
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.801	0.801

注：1. 配套挂件、嵌缝胶与设计材料、用量不同可换算。
2. 胶用量损耗按 10%计算。

工作内容：测量、排版、基层清理、定位、放线、挂配件安装、校正、成品板安装、调整固定、表面
清理。

计量单位：10m²

编 号				17-20	17-21
项 目				成品空心墙板	成品实心墙板
				锁扣连接安装在龙骨上	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.396	0.440
	00150105	一般技工	工日	1.387	1.542
	00150109	高级技工	工日	0.198	0.220
材料	08212115	成品空心板	m ²	10.500	
	08212117	成品实心板	m ²		10.500
	09471117	锁片	套	66.000	66.000
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	13.200	13.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.070	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				17-22	17-23
项 目				成品空心墙板	成品实心墙板
				插槽式安装在龙骨上	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.352	0.396
	00150105	一般技工	工日	1.233	1.387
	00150109	高级技工	工日	0.176	0.198
材料	08212115	成品空心板	m ²	10.500	
	08212117	成品实心板	m ²		10.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.070	0.070

注：中缝线另行计算。

工作内容：弹线、选料、挂装、清理、嵌缝。

计量单位：10m²

编 号				17-24
项 目				成品 GRG 装饰面板墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.760
	00150105	一般技工	工日	2.661
	00150109	高级技工	工日	0.380
材料	08010803	GRG 装饰板 综合	m ²	10.100
	11450323	GRG 嵌缝腻子粉	kg	1.500
	03051109	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	63.750
	07230301	不锈钢连接件	套	63.750
	12413518	901 胶	kg	0.500
	12413528	干挂云石胶 (AB 胶)	kg	1.963

工作内容：清理基层、分格弹线、安装板块。

计量单位：10m²

编 号				17-25	17-26
项 目				成品硬包墙面	成品软包墙面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.213	0.277
	00150105	一般技工	工日	0.746	0.971
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.139
材料	02350205	成品硬包 综合	m ²	10.200	
	02350206	成品软包 综合	m ²		10.200
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.210	0.210

工作内容：基层清理、定位、放线、安装、校正、清扫。

计量单位：10m²

编 号				17-27	17-28
项 目				集成壁板	
				SMC 壁板	彩钢(铝蜂窝)壁板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.352	0.440
	00150105	一般技工	工日	1.233	1.542
	00150109	高级技工	工日	0.176	0.220
材料	02110935	SMC 壁板	m ²	10.100	
	01292325	彩钢(铝蜂窝)壁板	m ²		10.100
	02030100	橡胶条	m	62.680	62.680
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	13.800	13.800
	11590914	硅酮密封胶	L	0.492	0.492
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.070	0.140

工作内容：调整、固定、表面清理。

计量单位：10m²

编 号				17-29	17-30
项 目				铝蜂窝复合壁板安装	
				复合墙砖	复合石材
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.576	0.634
	00150105	一般技工	工日	2.016	2.218
	00150109	高级技工	工日	0.288	0.317
材料	06612155	铝蜂窝复合墙砖壁板	m ²	10.100	
	07112144	铝蜂窝复合石材壁板	m ²		10.100
	31130104	其他材料费	%	3.910	3.070
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.140	0.140

17.3 装配化天棚

17.3.1 天棚面层

工作内容：测量、排版、基层清理、定位、放线、挂配件安装、校正、成品板安装、调整固定、油漆
修补、表面清理。

计量单位：10m²

编 号				17-31	17-32
项 目				成品多层木质饰面板	成品多层复合装饰面板
				安装天棚面	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.738	0.583
	00150105	一般技工	工日	2.583	2.040
	00150109	高级技工	工日	0.369	0.291
材料	05150221	成品多层木质装饰面板	m ²	10.100	
	05150223	成品多层复合装饰面板	m ²		10.100
	08370507	成品装饰板配套挂件	只	66.000	66.000
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个	6.600	6.600
	03510705	铁钉 70mm	kg	0.340	0.340
	12410307	耐候胶	L	1.164	1.164
机械	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.801	0.801

注：1. 配套挂件、嵌缝胶与设计材料、用量不同可换算。
2. 胶用量损耗按 10%计算。
3. 安装造型天棚面，各工种人工乘以系数 1.1。

工作内容：测量、排版、基层清理、定位、放线、挂配件安装、校正、成品板安装、调整固定、表面清理。计量单位：10m²

编 号				17-33	17-34
项 目				成品空心板	成品实心板
				插槽式安装在天棚龙骨上	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.503	0.566
	00150105	一般技工	工日	1.761	1.982
	00150109	高级技工	工日	0.252	0.283
材料	08212115	成品空心板	m ²	10.500	
	08212117	成品实心板	m ²		10.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.070	0.070

注：中缝线另行计算。

工作内容：定位、下料、打眼剔洞、安装木方、刷防腐油、打眼剔洞、安装龙骨、安装软膜。计量单位：10m²

编 号				17-35
项 目				平面软膜吊顶
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.094
	00150105	一般技工	工日	3.830
	00150109	高级技工	工日	0.547
材料	10450923	透光软膜 B1 级	m ²	10.700
	08350701	F 型铝合金龙骨	m	14.980
	05030600	普通木成材	m ³	0.035
	03070123	膨胀螺栓 M10×110	套	107.100
	31130104	其他材料费	%	1.000

注：平面软膜吊顶设计有圆弧形时，其圆弧形部分各工种人工乘以系数 1.6，F 型龙骨消耗量乘以系数 1.1，透光软膜消耗量按最小外接矩形面积计算再加 7%安装损耗，其他不变。

17.3.2 天棚集成吊顶

工作内容：1. 调整、固定、表面清理。
2. 测量、排版、调整、固定、表面清理。

计量单位：10m²

编 号				17-36	17-37
项 目				吊顶铝蜂窝复合板块安装	吊顶 SMC 模压板块安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.518	0.311
	00150105	一般技工	工日	1.814	1.089
	00150109	高级技工	工日	0.259	0.156
材料	08120523	铝蜂窝复合铝塑板	m ²	10.100	10.100
	02110937	SMC 模压板	m ²		
	08372517	燕尾扣件	个	24.480	
	31130104	其他材料费	%	5.000	
机械	99070531	叉车 5t	台班	0.070	0.070

17.3.3 挂件式铝板吊顶

工作内容：定位、弹线、选料、下料、安装吊挂连接件、拼装及安装面层。

计量单位：10m²

编 号				17-38	17-39
项 目				平面铝单板	造型铝单板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.021	1.190
	00150105	一般技工	工日	3.575	4.166
	00150109	高级技工	工日	0.511	0.595
材料	08052120	铝单板 δ 2mm	m ²	10.200	
	08052131	造型铝单板	m ²		10.200
	08372505	不锈钢挂钩 2mm 厚	套	55.560	
	08370310	不锈钢挂件 3mm 厚	套		96.900
	03010322	铝拉铆钉 LD-1	十个	12.240	
	03031222	自攻螺钉 M5×25~30	十个		22.500
	03050703	不锈钢螺栓 M6×25	套	83.330	97.220
	03050708	不锈钢螺栓 M12×110	套		41.670
	03050805	带母不锈钢螺栓 M8×10~50	套		41.670
	03130511	弹簧垫圈 M8	十个		4.167
机械	08372545	U 型吊码	套	83.330	
	99192305	电锤 功率 520W	台班	0.560	0.560
	31130538	其他机械费	%	5.000	5.000

注：1. 铝合金面层材料、吊码、挂钩、挂件、螺栓不同时，材料及消耗量换算，其他不变。
2. 仅适用于挂件式铝板天棚。

17.4 装配化其他部件

17.4.1 装配式灯槽、窗帘盒

工作内容：基层清理、定位、放线、安装、清理。 计量单位：10m

编 号				17-40	17-41
项 目				装配式铝合金灯槽	
				直线	弧形
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.264
	00150105	一般技工	工日	0.770	0.925
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.132
材料	22612557	铝型材成品灯槽 展宽 400mm	m	10.500	
	22612559	铝型材成品曲面灯槽 展宽 400mm	m		10.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.300

工作内容：下料、安装、清理。 计量单位：10m

编 号				17-42
项 目				装配式窗帘盒
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.229
	00150105	一般技工	工日	0.802
	00150109	高级技工	工日	0.115
材料	09095101	铝型材成品窗帘盒 展宽 400mm	m	10.500
	31130104	其他材料费	%	1.830

17. 4. 2 装配式柜类

工作内容：基层清理、弹线、安装柜体和五金配件。 计量单位：见表

编 号				17-43	17-44	17-45	17-46
项 目				镜柜	洗漱柜	橱柜	
						吊柜	地柜
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.159	0.106	0.176
	00150105	一般技工	工日	0.370	0.555	0.370	0.616
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.079	0.053	0.088
材料	18313521	镜柜	m ²	1.010			
	18313522	洗漱柜	m		1.010		
	18313525	吊柜	m			1.010	
	18313526	地柜	m				1.010
	11590914	硅酮密封胶	L	0.250	0.150	0.150	0.250
	31130104	其他材料费	%	1.600	1.070	2.140	2.100

17.4.3 装配式金属线条

工作内容：线条定位、弹线、下料、固定安装。

计量单位：100m

编 号				17-47	17-48	17-49
项 目				装配式金属线条		
				顶角线	墙面阴、阳角线	墙面中缝线
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.705	1.057	0.793
	00150105	一般技工	工日	2.466	3.699	2.775
	00150109	高级技工	工日	0.352	0.528	0.396
材料	10030315	装配式铝合金顶角线	m	105.000		
	10030317	装配式铝合金阴、阳角线	m		105.000	
	10030319	铝合金中缝线	m			105.000
	08310147	M 型轻钢龙骨 38×10×0.8	m	105.000		
	03031206	自攻螺钉 M4×15	十个	87.500	175.000	175.000
	31130104	其他材料费	%	2.660	4.230	4.230

第十八章 脚手架工程

说 明

一、脚手架分为综合脚手架和单项脚手架两部分。单项脚手架适用于檐高在20m以上的单层建筑、多（单）层工业厂房、仓库、独立的展览馆、体育馆、影剧院、礼堂、饭堂（包括附属厨房）、锅炉房、超过3.60m高的屋顶构架、构筑物、单独发包的装饰工程等。除此之外的单位工程均执行综合脚手架子目。

二、综合脚手架

1. 单层建筑综合脚手架适用于檐高在20m内的单层地上建筑。

2. 综合脚手架子目仅包括脚手架本身的搭拆，不包括脚手架基础加固、建筑物洞口临边、电器防护设施等工作内容，以上工作内容在临时设施费、安全生产费中列支。

3. 单位工程在执行综合脚手架时，遇有下列情况应另列项目计算，另列项目不再计算超过20m脚手架材料增加。

（1）各种基础自设计室外地面起深度超过1.50m（砖基础至大放脚砖基底面、钢筋混凝土基础至垫层上表面），同时混凝土带形基础底宽超过3m、满堂基础或独立柱基（包括设备基础）混凝土底面积超过16m²应计算砌墙、混凝土浇捣脚手架。砖基础以垂直面积按单项脚手架中里架子、混凝土浇捣按相应满堂脚手架子目执行；

（2）层高超过3.60m时，钢筋混凝土框架柱、梁、墙混凝土浇捣脚手架按单项脚手架规定计算，高度3.6m以外的砖内墙按单排外架子子目乘系数0.3，高度3.6m以外的砌块内墙按双排外架子子目乘系数0.3，高度3.6m以外的墙面装饰执行内墙面装饰相应脚手架子目；

（3）独立柱、单梁、墙高度超过3.60m混凝土浇捣脚手架按单项脚手架规定计算；

（4）施工现场需搭设高压线防护架、金属过道防护棚脚手架按单项脚手架规定执行；

（5）屋面坡度大于45°时，屋面基层、盖瓦的脚手架应另行计算。砌筑高度1.2米以上的屋顶烟囱脚手架按单项脚手架规定执行；

（6）未计算到建筑面积的室外柱、梁等，其高度超过3.60m时，应另按单项脚手架计算；

（7）地下室的综合脚手架按地下室综合脚手架子目执行，如地下室位于设计室外地面以上部分超过层高一半，其该层地下室执行地上综合脚手架子目；

（8）檐高20m以下采用悬挑脚手架的可计取悬挑脚手架增加费用；

(9) 电梯井内施工保温层或隔音层时，电梯井字架可按相应单项脚手架规定执行；

(10) 砌筑高度1.5米以上的管沟墙按设计图示砌筑长度乘以高度以面积计算，执行单项脚手架中里架子。

4. 装配式混凝土结构工程综合脚手架按相应综合脚手架子目乘以系数0.85计算。

5. 承插型盘扣式脚手架执行综合脚手架时人工乘以系数0.85，材料费中脚手钢管和脚手架扣件乘以系数1.5。

三、单项脚手架

1. 本章节中单项脚手架适用于综合脚手架适用范围以外的建筑物，构筑物、烟囱、水塔、电梯井按其相应子目执行。

2. 本章节中的砌筑脚手架、满堂支撑架分扣件式钢管和承插型盘扣式钢管两种搭设形式，其余未区分的脚手架如采用承插型盘扣式的，其人工乘以系数0.85，脚手钢管和脚手架扣件乘以系数1.5。

3. 扣件式钢管脚手架和承插型盘扣式钢管脚手架需采用型钢悬挑脚手架时，除执行脚手架子目外，另执行外架子悬挑脚手架增加子目。

4. 外墙镶（挂）贴脚手架子目适用于单独外装饰工程脚手架搭设。

5. 本章节中单项砌筑扣件式钢管脚手架及外墙镶（挂）贴双排外架子是按建筑物檐高在20m以内编制的，檐高超过20m时应计算脚手架材料增加。使用承插型盘扣式钢管脚手架时不再计算檐高超过20m脚手架材料增加。

建筑物檐高的规定：突出主体建筑物顶的女儿墙、电梯间、楼梯间、水箱等不计入檐口高度；前后檐高不同，按平均高度计算。

檐高超过20m脚手架材料增加内容包括：脚手架使用周期延长摊销、脚手架加固。脚手架材料增加消耗量包干使用，无论实际发生多少，均按本章执行，不调整。

檐高超过20m脚手材料增加按下列规定计算：檐高超过20m的建筑物，应根据脚手架计算规则按全部外墙脚手架面积计算；同一建筑物中有2个或2个以上的不同檐口高度时，应分别按不同高度竖向切面的外脚手架面积使用相应子目。

6. 本章节中满堂脚手架属于作业架，不适用于承受施工荷载的满堂支撑架（简称满堂支撑架），满堂支撑架应按搭设方案计价。

7. 单层轻钢厂房脚手架适用于单层轻钢厂房钢结构施工用脚手架，分钢柱梁安装脚手架、屋面瓦等水平结构安装脚手架和墙板、门窗、雨篷、天沟等竖向结构安装脚手架，不包括厂房内土建、装饰工作脚手架，实际发生时另执行相关子目。

8. 抹灰高度在3.60m 以内的墙面、天棚、柱、梁抹灰（包括钉间壁、钉天棚）用的脚手架使用3.60m 以内的抹灰脚手架。如室内（包括地下室）净高超过3.60m 时，天棚需抹灰（包括钉天棚）应按满堂脚手架计算，但其内墙抹灰不另再计算脚手架；天棚不抹灰（包括钉天棚）按墙面垂直投影面积计算抹灰脚手架。

9. 建筑物室内吊顶天棚面层净高在3.60m 内，吊筋与楼层的连结点高度超过3.60m，应按满堂脚手架相应子目乘以系数0.60计算。

10. 室内天棚净高超过3.60m 时，板下勾缝、刷浆、油漆按满堂脚手架相应子目乘以系数0.10计算，墙、柱梁面刷浆、油漆的脚手架按抹灰脚手架相应子目乘以系数0.10计算。

11. 天棚、柱、梁、墙面不抹灰但满批腻子时，脚手架执行同抹灰脚手架。

12. 瓦屋面坡度大于 45° 时，屋面基层、盖瓦的脚手架另计。

13. 当结构施工搭设的电梯井脚手架延续至电梯设备安装使用时，使用安装用电梯井脚手架时应扣除子目中的人工及机械。

14. 构件吊装如需搭设脚手架，应另计。单层轻钢厂房钢构件吊装脚手架执行单层轻钢厂房钢结构施工用脚手架。

15. 满堂支撑架适用于架体顶部承受钢结构、钢筋混凝土等施工荷载，对支撑构件起支撑平台作用的脚手架。满堂支撑架按搭设材料分为扣件式钢管支撑架和承插型盘扣式钢管支撑架。脚手架周转材料使用量大时，可区分租赁和自备材料两种情况计算。

16. 建筑物外墙设计采用幕墙装饰，不需要砌筑墙体，根据施工方案需搭设外围防护脚手架的，且幕墙施工不利用外防护架，应按砌墙脚手架相应子目另计防护脚手架。

17. 钢结构安装（单层钢结构厂房除外）搭设的脚手架根据脚手架架体形式使用相应子目。

工程量计算规则

一、综合脚手架

综合脚手架分地上、地下部分建筑面积分别计算。单位工程中不同檐高、不同结构类型的建筑面积应分别计算。

二、单项脚手架

1. 脚手架工程量计算一般规则：

- (1) 凡砌筑高度超过1.5m的砌体均需计算脚手架。
- (2) 砌墙脚手架均按墙面（单面）垂直投影面积以平方米计算。
- (3) 计算脚手架时，不扣除门、窗洞口、空圈、车辆通道、变形缝等所占面积。
- (4) 同一建筑物高度不同时，按建筑物的竖向不同高度分别计算。

2. 砌筑脚手架工程量计算规则：

(1) 外墙脚手架按外墙外边线长度（如外墙有挑阳台，则每只阳台计算一个侧面宽度，计入外墙长度内，两户阳台连在一起的也只算一个侧面）乘以外墙高度以平方米计算。外墙高度指室外设计地坪至檐口（或女儿墙上表面）高度，坡屋面至屋面板下（或椽子顶面）墙中心高度，墙算至山尖1/2处的高度。

(2) 内墙脚手架以内墙净长乘以内墙净高计算。有山尖时，高度算至山尖1/2处；有地下室时，高度自地下室室内地坪算至墙顶面。

(3) 砌体高度在3.60m以内，使用里脚手架；高度超过3.60m，使用外脚手架。

(4) 山墙自设计室外地坪至山尖1/2处的高度超过3.60m时，该整个外山墙按相应外脚手架计算，内山墙按单排外架子计算。

(5) 独立砖（石）柱高度在3.60m以内，脚手架以柱的结构外围周长乘以柱高计算，执行砌墙脚手架里架子；柱高超过3.60m，以柱的结构外围周长加3.6m乘以柱高计算，执行砌墙脚手架外架子（单排）。

(6) 砌石墙到顶的脚手架，工程量按砌墙相应脚手架乘以系数1.50。

(7) 外墙脚手架包括一面抹灰脚手架在内，另一面墙可计算抹灰脚手架。

(8) 砖基础自设计室外地坪至垫层（或混凝土基础）上表面的深度超过1.50m时，按相应砌墙脚手架执行。

(9) 突出屋面部分的烟囱，砌筑高度在1.20m以外的脚手架，按设计图示烟囱外围周长另加3.6m乘以烟囱出屋顶高度以面积计算，执行单项脚手架里架子。

3. 外墙镶（挂）贴脚手架工程量计算规则：

（1）外墙镶（挂）贴脚手架工程量计算规则同砌筑脚手架中的外墙脚手架。

（2）吊篮脚手架安拆按施工组织设计或实际数量确定，使用根据投入套数按每套分别使用天数累加计算。

4. 现浇钢筋混凝土脚手架工程量计算规则：

（1）钢筋混凝土基础自设计室外地坪至垫层上表面的深度超过1.50m时，同时带形基础底宽超过3.0m、独立基础或满堂基础及大型设备基础的底面积超过16m²的混凝土浇捣脚手架应按槽、坑土方规定放工作面后的底面积计算，按满堂脚手架相应子目乘以系数0.3计算。（使用泵送混凝土，混凝土浇捣脚手架不得计算）

（2）现浇钢筋混凝土独立柱、单梁、墙高度超过3.6m应计算浇捣脚手架。柱的浇捣脚手架以柱的结构周长加3.6m乘以柱高计算；梁的浇捣脚手架按梁的净长乘以地面（或楼面）至梁顶面的高度计算；墙的浇捣脚手架以墙的净长乘以墙高计算。套柱、梁、墙混凝土浇捣脚手架。

（3）层高超过3.60m的钢筋混凝土框架柱、墙（楼板、屋面板为现浇板）所增加的混凝土浇捣脚手架消耗量，以框架轴线水平投影面积，按满堂脚手架相应子目乘以系数0.3执行；层高超过3.60m的钢筋混凝土框架柱、梁、墙（楼板、屋面板为预制空心板）所增加的混凝土浇捣脚手架，以框架轴线水平投影面积，按满堂脚手架相应子目乘以系数0.4执行。

5. 贮仓脚手架，不分单筒或贮仓组，高度超过3.60m，均按外边线周长乘以设计室外地坪至贮仓上口之间高度以平方米计算。高度在12m内，套双排外脚手架，乘以系数0.7执行；高度超过12m按20m内双排外脚手架乘以系数0.7执行（均包括外表面抹灰脚手架在内）。贮仓内表面抹灰按抹灰脚手架工程量计算规则执行。

6. 抹灰脚手架、满堂脚手架工程量计算规则：

（1）抹灰脚手架：

①钢筋混凝土单梁、柱、墙按以下规定计算脚手架：

a. 单梁：以梁净长乘以地坪（或楼面）至梁顶面高度计算。

b. 柱：以柱结构外围周长加3.6m乘以柱高计算。

c. 墙：以墙净长乘以地坪（或楼面）至板底高度计算。

②墙面抹灰：以墙净长乘以净高计算。

③如有满堂脚手架可以利用时，不再计算墙、柱、梁面抹灰脚手架。

④天棚抹灰高度在3.60m以内，按天棚抹灰面（不扣除柱、梁所占的面积）以平方米计算。

(2) 满堂脚手架：天棚抹灰高度超过3.60m，按室内净面积计算满堂脚手架，不扣除柱、垛、附墙烟囱所占面积。

①基本层：高度在8m 以内计算基本层。

②增加层：高度超过8m，每增加2m，计算一层增加层，计算式如下：

$$\text{增加层数} = \frac{\text{室内净高 (m)} - 8\text{m}}{2\text{m}}$$

增加层数计算结果保留整数，小数在0.6以内舍去，在0.6以上进位。

③满堂脚手架高度以室内地坪面（或楼面）至天棚面或屋面板的底面为准（斜的天棚或屋面板按平均高度计算）。室内挑台栏板外侧共享空间的装饰如无满堂脚手架利用时，按地面（或楼面）至顶层栏板顶面高度乘以栏板长度以平方米计算，使用相应抹灰脚手架子目。

7. 其它脚手架工程量计算规则：

(1) 外架子悬挑脚手架增加费按悬挑脚手架部分的垂直投影面积计算。

(2) 整体提升架按提升范围的外墙外边线长度乘以外墙高度以面积计算。

(3) 单层轻钢厂房脚手架柱梁、屋面瓦等水平结构安装按厂房水平投影面积计算，墙板、门窗、雨篷等竖向结构安装按厂房垂直投影面积计算。

(4) 高压线防护架按搭设长度以延长米计算。

(5) 金属过道防护棚按搭设水平投影面积以平方米计算。

(6) 斜道区别不同檐高每座按实际搭设的建筑物层数计算。

(7) 烟囱、水塔、电梯井脚手架区别不同高度以座计算。滑升模板施工的烟囱、水塔，其脚手架消耗量已包括在滑模内，不另计算脚手架。烟囱内壁抹灰是否搭设脚手架，按施工组织设计规定办理，按相应满堂脚手架执行，人工增加20%，其余不变。

(8) 高度超过3.60m 的贮水（油）池，其混凝土浇捣脚手架按外壁周长乘以池的壁高以平方米计算，按池壁混凝土浇捣脚手架子目执行，抹灰者按抹灰脚手架另计。

(9) 满堂支撑架搭拆按脚手钢管或钢管支架重量计算；使用按脚手钢管或钢管支架重量和使用天数（包括搭设、使用和拆除时间，不计算现场囤积和转运时间）计算。

8. 檐高超过20m 脚手架材料增加工程量计算规则

建筑物檐高超过20m 可计算脚手架材料增加消耗量。建筑物檐高超过20m 脚手架材料增加子目执行外墙脚手架计算规则，从设计室外地面起算。

18.1 综合脚手架

18.1.1 单层建筑综合脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。

2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-1	18-2	18-3	18-4
项 目				单层建筑综合脚手架			
				建筑面积 500m ² 以内	建筑面积1600m ² 以内		
					檐高4.5m以内	檐高6m以内	每增高1m
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.371	0.393	0.044
	00150105	一般技工	工日	1.769	3.341	3.537	0.393
材料	32030303	脚手钢管	kg	60.230	20.270	49.170	11.360
	32030513	脚手架扣件	个	24.250	10.420	19.910	4.740
	32090101	周转木材	m ³	0.154	0.042	0.090	0.022
	32030504	底座	个	0.410	0.470	0.250	0.040
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	36.480	11.190	10.040	1.700
	03510701	铁钉	kg	5.220	2.310	3.410	0.220
	11030304	红丹防锈漆	kg	5.870	1.990	4.850	1.330
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.520	0.150	0.420	0.120
	01050101	钢丝绳	kg	0.250		0.230	0.110
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.170	0.100	0.110	0.020

注：超过6m每增高1m，按每增高1m的比例换算（不足0.1m按0.1m计算）。

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-5	18-6
项 目				单层建筑综合脚手架	
				建筑面积1600㎡以外	
				檐高10m以内	每增高1m
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 546	0. 035
	00150105	一般技工	工日	4. 913	0. 314
材料	32030303	脚手钢管	kg	46. 110	6. 360
	32030513	脚手架扣件	个	18. 660	2. 650
	32090101	周转木材	m³	0. 080	0. 011
	32030504	底座	个	0. 240	0. 020
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	9. 520	0. 950
	03510701	铁钉	kg	3. 710	0. 130
	11030304	红丹防锈漆	kg	4. 550	0. 740
	12030107	油漆溶剂油	kg	0. 400	0. 070
	01050101	钢丝绳	kg	0. 220	0. 060
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 100	0. 010

注：超过10m每增高1m，按每增高1m的比例换算（不足0.1m按0.1m计算）。

18.1.2 多层砖混结构综合脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。

2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-7	18-8
项 目				多层建筑综合脚手架	
				砖混结构（檐高m以内）	
				20	30
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.004	1.179
	00150105	一般技工	工日	9.039	10.611
材料	32030303	脚手钢管	kg	37.750	66.160
	32030513	脚手架扣件	个	15.200	27.830
	32090101	周转木材	m ³	0.088	0.119
	32030504	底座	个	0.180	0.200
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	9.040	10.270
	03510701	铁钉	kg	8.720	8.950
	11030304	红丹防锈漆	kg	3.700	8.260
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.350	0.800
	01050101	钢丝绳	kg	0.160	0.760
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.100	0.120

18.1.3 多层框架结构综合脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-9	18-10	18-11	18-12
项 目				多层建筑综合脚手架			
				现浇框架结构（檐高m以内）			
				20	30	50	70
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.961	1.135	1.310	1.528
	00150105	一般技工	工日	8.646	10.218	11.790	13.755
材料	32030303	脚手钢管	kg	138.650	178.680	188.730	197.340
	32030513	脚手架扣件	个	55.660	73.470	77.720	81.360
	32090101	周转木材	m ³	0.245	0.297	0.309	0.350
	32030504	底座	个	0.740	0.770	0.700	0.720
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	26.400	28.130	26.050	29.010
	03510701	铁钉	kg	8.830	9.160	8.870	8.970
	11030304	红丹防锈漆	kg	12.780	19.210	26.780	28.420
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.100	1.740	2.440	2.600
	01050101	钢丝绳	kg	0.610	1.450	3.160	3.470
	01270101	型钢	kg			85.770	95.960
	32030201	提升装置及架体	套				0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	3.000	3.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.200	0.240	0.280	0.330

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-13	18-14	18-15	18-16
项 目				多层建筑综合脚手架			
				现浇框架结构（檐高m以内）			
				90	110	120	130
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 747	1. 965	2. 052	2. 140
	00150105	一般技工	工日	15. 721	17. 686	18. 472	19. 258
材料	32030303	脚手钢管	kg	214. 330	235. 750	241. 660	260. 130
	32030513	脚手架扣件	个	88. 550	97. 620	100. 120	107. 940
	32090101	周转木材	m³	0. 372	0. 405	0. 416	0. 438
	32030504	底座	个	0. 760	0. 800	0. 820	0. 860
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	30. 570	32. 540	33. 090	34. 780
	03510701	铁钉	kg	9. 190	9. 450	9. 520	9. 750
	11030304	红丹防锈漆	kg	31. 660	35. 740	36. 870	40. 390
	12030107	油漆溶剂油	kg	2. 900	3. 280	3. 380	3. 710
	01050101	钢丝绳	kg	3. 950	4. 560	4. 730	5. 250
	01270101	型钢	kg	110. 770	129. 410	134. 550	150. 630
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 350	0. 360	0. 380	0. 390

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
 2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-17	18-18	18-19	18-20
项 目				多层建筑综合脚手架			
				现浇框架结构（檐高m以内）			
				140	150	160	170
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2. 227	2. 314	2. 489	2. 620
	00150105	一般技工	工日	20. 044	20. 830	22. 402	23. 581
材料	32030303	脚手钢管	kg	267. 520	277. 860	299. 280	314. 790
	32030513	脚手架扣件	个	111. 070	115. 450	124. 520	131. 080
	32090101	周转木材	m³	0. 449	0. 461	0. 493	0. 515
	32030504	底座	个	0. 870	0. 890	0. 940	0. 970
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	35. 460	36. 410	38. 380	39. 810
	03510701	铁钉	kg	9. 840	9. 970	10. 240	10. 430
	11030304	红丹防锈漆	kg	41. 800	43. 770	47. 860	50. 820
	12030107	油漆溶剂油	kg	3. 840	4. 020	4. 400	4. 680
	01050101	钢丝绳	kg	5. 460	5. 750	6. 360	6. 800
	01270101	型钢	kg	157. 080	166. 080	184. 730	198. 250
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 400	0. 430	0. 440	0. 470

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-21	18-22	18-23
项 目				多层建筑综合脚手架		
				现浇框架结构（檐高m以内）		
				180	190	200
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 795	2. 969	3. 144
	00150105	一般技工	工日	25. 153	26. 725	28. 297
材料	32030303	脚手钢管	kg	339. 910	360. 590	385. 710
	32030513	脚手架扣件	个	141. 710	150. 470	161. 100
	32090101	周转木材	m³	0. 559	0. 581	0. 624
	32030504	底座	个	1. 030	1. 070	1. 130
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	42. 120	44. 020	46. 330
	03510701	铁钉	kg	10. 740	10. 990	11. 300
	11030304	红丹防锈漆	kg	55. 610	59. 550	64. 340
	12030107	油漆溶剂油	kg	5. 120	5. 490	5. 930
	01050101	钢丝绳	kg	7. 510	8. 090	8. 810
	01270101	型钢	kg	220. 110	238. 130	260. 000
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 470	0. 500	0. 530

18.1.4 多层剪力墙结构综合脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。

2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-24	18-25	18-26	18-27
项 目				多层建筑综合脚手架			
				现浇剪力墙结构（檐高m以内）			
				30	50	70	90
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.655	0.961	1.179	1.354
	00150105	一般技工	工日	5.895	8.646	10.611	12.183
材料	32030303	脚手钢管	kg	120.310	141.100	142.580	160.310
	32030513	脚手架扣件	个	49.320	58.120	58.750	66.250
	32090101	周转木材	m ³	0.202	0.231	0.252	0.285
	32030504	底座	个	0.530	0.530	0.530	0.570
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	19.120	19.230	21.400	23.030
	03510701	铁钉	kg	5.630	5.630	5.650	5.870
	11030304	红丹防锈漆	kg	12.690	20.040	20.320	23.700
	12030107	油漆溶剂油	kg	1.140	1.830	1.850	2.170
	01050101	钢丝绳	kg	0.920	2.370	2.480	2.980
	01270101	型钢	kg		64.330	68.150	83.560
	32030201	提升装置及架体	套			0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	3.000	3.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.150	0.150	0.250	0.270

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-28	18-29	18-30
项 目				多层建筑综合脚手架		
				现浇剪力墙结构（檐高m以内）		
				110	120	130
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 441	1. 485	1. 616
	00150105	一般技工	工日	12. 969	13. 362	14. 541
材料	32030303	脚手钢管	kg	176. 370	180. 800	194. 650
	32030513	脚手架扣件	个	73. 050	74. 930	80. 790
	32090101	周转木材	m³	0. 306	0. 307	0. 329
	32030504	底座	个	0. 600	0. 610	0. 640
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	24. 510	24. 920	26. 190
	03510701	铁钉	kg	6. 070	6. 120	6. 300
	11030304	红丹防锈漆	kg	26. 770	27. 610	30. 260
	12030107	油漆溶剂油	kg	2. 450	2. 530	2. 770
	01050101	钢丝绳	kg	3. 430	3. 550	3. 950
	01270101	型钢	kg	97. 550	101. 420	113. 480
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 280	0. 290	0. 300

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
 2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-31	18-32	18-33	18-34
项 目				多层建筑综合脚手架			
				现浇剪力墙结构（檐高m以内）			
				140	150	160	170
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 659	1. 747	1. 834	1. 921
	00150105	一般技工	工日	14. 934	15. 721	16. 507	17. 293
材料	32030303	脚手钢管	kg	200. 190	207. 950	224. 020	235. 650
	32030513	脚手架扣件	个	83. 140	86. 420	93. 220	98. 150
	32090101	周转木材	m³	0. 339	0. 350	0. 373	0. 384
	32030504	底座	个	0. 650	0. 670	0. 710	0. 730
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	26. 700	27. 410	28. 890	29. 960
	03510701	铁钉	kg	6. 360	6. 460	6. 660	6. 800
	11030304	红丹防锈漆	kg	31. 310	32. 790	35. 860	38. 070
	12030107	油漆溶剂油	kg	2. 870	3. 010	3. 290	3. 500
	01050101	钢丝绳	kg	4. 110	4. 330	4. 780	5. 110
	01270101	型钢	kg	118. 310	125. 050	139. 050	149. 180
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 310	0. 330	0. 340	0. 360

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-35	18-36	18-37
项 目				多层建筑综合脚手架		
				现浇剪力墙结构（檐高m以内）		
				180	190	200
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 096	2. 227	2. 358
	00150105	一般技工	工日	18. 865	20. 044	21. 223
材料	32030303	脚手钢管	kg	254. 490	270. 000	288. 830
	32030513	脚手架扣件	个	106. 120	112. 680	120. 660
	32090101	周转木材	m³	0. 416	0. 438	0. 471
	32030504	底座	个	0. 770	0. 800	0. 850
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	31. 690	33. 120	34. 850
	03510701	铁钉	kg	7. 040	7. 230	7. 460
	11030304	红丹防锈漆	kg	41. 670	44. 620	48. 220
	12030107	油漆溶剂油	kg	3. 830	4. 110	4. 440
	01050101	钢丝绳	kg	5. 640	6. 080	6. 620
	01270101	型钢	kg	165. 580	179. 090	195. 470
	32030201	提升装置及架体	套	0. 040	0. 040	0. 040
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0. 360	0. 380	0. 400

18.1.5 地下室综合脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：100m²建筑面积

编 号				18-38	18-39	18-40	18-41
项 目				地下室综合脚手架			
				一层	二层	三层	四层
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.262	0.437	0.524	0.611
	00150105	一般技工	工日	2.358	3.930	4.716	5.502
材料	32030303	脚手钢管	kg	14.090	48.780	62.190	86.170
	32030513	脚手架扣件	个	5.830	20.270	25.860	35.270
	32090101	周转木材	m³	0.024	0.068	0.089	0.120
	32030504	底座	个	0.080	0.180	0.240	0.330
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	9.820	7.880	9.890	11.840
	03510701	铁钉	kg	3.670	3.380	3.650	4.040
	11030304	红丹防锈漆	kg	1.390	4.650	5.940	10.190
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.130	0.430	0.550	0.830
	01050101	钢丝绳	kg	0.040	0.160	0.210	0.290
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070908	载重汽车 装载质量6t	台班	0.120	0.140	0.150	0.180

18.2 单项脚手架

18.2.1 砌筑脚手架

18.2.1.1 钢管扣件式脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。

2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-42	18-43	18-44	18-45
项 目				砌墙脚手架			
				钢管扣件式脚手架			
				里架子	单排外架子	双排外架子	
				高3. 60m以内	高12m以内		高20m以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0. 013	0. 035	0. 052	0. 061
	00150105	一般技工	工日	0. 118	0. 314	0. 472	0. 550
材料	32090101	周转木材	m ³	0. 001	0. 007	0. 007	0. 005
	32030105	工具式金属脚手	kg	0. 290			
	32030303	脚手钢管	kg		3. 970	5. 980	9. 810
	32030504	底座	个		0. 010	0. 030	0. 030
	32030513	脚手架扣件	个		0. 630	1. 020	1. 660
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg		1. 460	1. 850	1. 840
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0. 002	0. 015	0. 030	0. 030

计量单位：10m²

编 号				18-46	18-47	18-48	18-49
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高(m以内)			
				30	40	50	60
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	2.300	5.330	8.350	11.380
	32030504	底座	个	0.010	0.020	0.020	0.030
	32030513	脚手架扣件	个	0.390	0.900	1.420	1.930
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中砌墙扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-50	18-51	18-52	18-53
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				70	80	90	100
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	14. 400	17. 430	20. 460	23. 480
	32030504	底座	个	0. 040	0. 050	0. 030	0. 070
	32030513	脚手架扣件	个	2. 430	2. 950	3. 460	3. 980
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000

注：适用于单项脚手架中砌墙扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-54	18-55	18-56	18-57
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				110	120	130	140
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	26. 520	29. 540	32. 560	35. 600
	32030504	底座	个	0. 080	0. 090	0. 100	0. 110
	32030513	脚手架扣件	个	4. 490	5. 000	5. 510	6. 030
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000

注：适用于单项脚手架中砌墙扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-58	18-59	18-60	18-61
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				150	160	170	180
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	38. 620	41. 650	44. 670	47. 700
	32030504	底座	个	0. 110	0. 120	0. 130	0. 140
	32030513	脚手架扣件	个	6. 540	7. 050	7. 560	8. 070
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000

注：适用于单项脚手架中砌墙扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-62	18-63
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加	
				建筑物檐高（m以内）	
				190	200
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
材料	32030303	脚手钢管	kg	50.730	53.750
	32030504	底座	个	0.150	0.160
	32030513	脚手架扣件	个	8.590	9.100
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中砌墙扣件式钢管脚手架。

18.2.1.2 承插型盘扣式脚手架

计量单位：10m²

编 号				18-64	18-65	18-66
项 目				砌墙脚手架		
				承插型盘扣式外架子		
				搭设、拆除	使用	
					5个月以内	每增加1个月
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090		
	00150105	一般技工	工日	0.840		
材料	32030303	脚手钢管	kg		0.376	0.075
	32030513	脚手架扣件	个		0.091	0.018
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天		4.137	0.837
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg	0.279		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.030		

18.2.2 外墙镶（挂）贴脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。
3.搭拆吊篮、维护。

计量单位：见表

编 号				18-67	18-68	18-69	18-70
项 目				外墙镶(挂)贴脚手架			
				双排外架子		吊篮脚手架	
				12m以内	20m以内	使用	安拆
单 位				10m²	10m²	套天	台次
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.061		0.524
	00150105	一般技工	工日	0.472	0.550		4.716
材料	32030303	脚手钢管	kg	2.990	3.920		
	32030504	底座	个	0.020	0.010		
	32030513	脚手架扣件	个	0.510	0.660		
	32090101	周转木材	m³	0.007	0.005		0.001
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.850	1.840		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000		5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.030	0.030		0.626
	99370720	电动吊篮	台班			1.000	

注：吊篮尺寸为6m×0.8m。

计量单位：10m²

编 号				18-71	18-72	18-73	18-74
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				30	40	50	60
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	2.030	3.470	4.960	6.330
	32030504	底座	个	0.010	0.010	0.010	0.010
	32030513	脚手架扣件	个	0.340	0.570	0.840	1.070
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中外墙镶挂（贴）扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-75	18-76	18-77	18-78
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				70	80	90	100
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	7.770	9.170	10.630	12.040
	32030504	底座	个	0.020	0.020	0.020	0.030
	32030513	脚手架扣件	个	1.320	1.550	1.800	2.060
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中外墙镶挂（贴）扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-79	18-80	18-81	18-82
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				110	120	130	140
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	13.520	14.810	16.390	17.770
	32030504	底座	个	0.030	0.040	0.040	0.040
	32030513	脚手架扣件	个	2.280	2.490	2.750	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中外墙镶挂（贴）扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-83	18-84	18-85	18-86
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加			
				建筑物檐高（m以内）			
				150	160	170	180
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
材料	32030303	脚手钢管	kg	19.160	20.670	22.210	23.540
	32030504	底座	个	0.050	0.050	0.050	0.060
	32030513	脚手架扣件	个	3.230	3.480	3.700	3.970
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：适用于单项脚手架中外墙镶挂（贴）扣件式钢管脚手架。

计量单位：10m²

编 号				18-87	18-88
项 目				建筑物檐高超20m脚手架材料增加	
				建筑物檐高（m以内）	
				190	200
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
材料	32030303	脚手钢管	kg	24. 830	26. 320
	32030504	底座	个	0. 060	25. 480
	32030513	脚手架扣件	个	4. 190	4. 430
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000

注：适用于单项脚手架中外墙镶挂（贴）扣件式钢管脚手架。

18.2.3 悬挑脚手架增加

工作内容：1.加工、油漆、安装悬挑型钢。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-89
项 目				悬挑脚手架增加
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0. 004
	00150105	一般技工	工日	0. 039
材料	01270101	型钢	kg	5. 130
	31130104	其他材料费	%	5. 000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0. 003

18.2.4 满堂脚手架

工作内容：1.搭拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-90	18-91	18-92
项 目				满堂脚手架		增加层每增加2m
				基本层		
				高5m以内	高8m以内	
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.061	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.436	0.550	0.131
材料	32030303	脚手钢管	kg	1.410	1.760	0.490
	32030504	底座	个	0.010	0.020	
	32030513	脚手架扣件	个	0.200	0.250	0.070
	32090101	周转木材	m³	0.005	0.006	
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.260	0.330	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.025	0.032	0.006

注：单独用于天棚抹灰的满堂脚手架按相应子目乘系数0.7。

18.2.5 整体提升架

工作内容：1.选择附墙点与主体连接。
2.测试电动装置、安全锁等。
3.场内、场外材料搬运，搭、拆脚手架，拆除后的材料堆放。

计量单位：10m²

编 号				18-93
项 目				电动整体提升架
类别	编 码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.812
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.500
	32030201	提升装置及架体	套	0.078
	01050101	钢丝绳	kg	0.004
	32030713	镀锌钢脚手板	张	0.040
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.021

18.2.6 抹灰脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-94	18-95	18-96
项 目				抹灰脚手架		
				3.6m以内	5m以内	12m以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.001	0.028	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.004	0.253	0.288
材料	32030303	脚手钢管	kg		1.200	2.390
	32030504	底座	个		0.006	0.010
	32030513	脚手架扣件	个		0.204	0.410
	32090101	周转木材	m ³		0.001	0.003
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg		0.930	1.850
	32030105	工具式金属脚手	kg	0.167		
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.002	0.021	0.024

注：1.抹灰脚手架搭设高度在12m以上时，高度每增加1m，按12m以内子目消耗量乘以系数1.05进行递增。

2.单独用于内墙粘贴、干挂花岗岩（大理石）的脚手架按抹灰脚手架执行，其中材料消耗量柱面项目乘以系数0.6，其他项目乘以系数0.3。

18.2.7 混凝土浇捣脚手架

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-97		
项 目				高在3.6m以上单独柱、梁、墙、油（水）池壁混凝土浇捣脚手架		
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009		
	00150105	一般技工	工日	0.079		
材料	32030303	脚手钢管	kg	0.710		
	32030513	脚手架扣件	个	0.080		
	32090101	周转木材	m ³	0.002		
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.100		
	31130104	其他材料费	%	5.000		
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.007		

注：包括支模、扎钢筋所用的脚手架在内。

18.2.8 单层轻钢厂房脚手架

工作内容：1.钢柱、梁、屋面瓦、墙板、门窗、雨篷、天沟等构件安装、油漆找补等搭设、拆除脚手架。

2.拆除后的材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-98	18-99	18-100	18-101
项 目				单层轻钢厂房			
				柱梁安装	屋面瓦安装	墙板、门窗、雨篷等其它安装	
						单层墙板	双层墙板
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.003	0.005	0.008
	00150105	一般技工	工日	0.092	0.026	0.044	0.070
材料	32030303	脚手钢管	kg	0.040	0.050	0.020	0.040
	32030513	脚手架扣件	个	0.017	0.013	0.007	0.014
	01270101	型钢	kg		0.020	0.020	0.040
	32030105	工具式金属脚手	kg			0.015	0.015
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004

18.2.9 斜道

工作内容：1.搭、拆脚手架、上料平台、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。

2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：座层

编 号				18-102	18-103
项 目				脚手架斜道 高(m以内)	
				12	20
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.306	0.349
	00150105	一般技工	工日	2.751	3.144
材料	32030303	脚手钢管	kg	23.236	25.560
	32030504	底座	个	0.054	0.054
	32030513	脚手架扣件	个	4.820	5.302
	32030704	竹笆片	m²	4.120	5.160
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.191	0.210
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.100	0.110

注：斜道只用于行走(不运送材料)，斜道消耗量乘以系数0.6。

18.2.10 防护架

工作内容：1.挖地锚或打缆风绳。

2.搭拆脚手架，拆除后材料场内堆放和材料场内外运输。

计量单位：10m

编 号				18-104	18-105	18-106
项 目				高压线防护架 高（m以内）		
				10	12	15
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.572	1.834	2.096
	00150105	一般技工	工日	14.148	16.507	18.865
材料	05310100	毛竹	根	109.629	128.266	145.807
	05350703	竹蔑	百根	62.751	73.419	83.459
	32030704	竹笆片	m²	44.690	52.290	59.440
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.300	0.350	0.400

18.2.11 电梯井字架

工作内容：1.挖地锚或打缆风绳。

2.搭拆脚手架，拆除后材料场内堆放和材料场内外运输。

计量单位：座

编 号				18-107	18-108	18-109	18-110
项 目				电梯井字架			
				搭设高度（m以内）			
				20	30	40	50
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.262	0.437	0.568	0.742
	00150105	一般技工	工日	2.358	3.930	5.109	6.681
材料	32090101	周转木材	m³	0.015	0.023	0.025	0.033
	32030303	脚手钢管	kg	13.730	23.655	33.096	44.303
	32030504	底座	个	0.071	0.072	0.080	0.080
	32030513	脚手架扣件	个	1.909	2.864	5.298	6.786
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.020	0.040	0.040	0.040

工作内容：1.挖地锚或打缆风绳。
2.搭拆脚手架，拆除后材料场内堆放和材料场内外运输。

计量单位：座

编 号				18-111	18-112	18-113
项 目				电梯井字架		
				搭设高度 （m以内）		
				60	80	100
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 873	1. 179	1. 441
	00150105	一般技工	工日	7. 860	10. 611	12. 969
材料	32090101	周转木材	m³	0. 041	0. 052	0. 063
	32030303	脚手钢管	kg	53. 628	75. 572	90. 957
	32030504	底座	个	0. 157	0. 165	0. 165
	32030513	脚手架扣件	个	8. 490	11. 961	15. 862
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0. 040	0. 040	0. 040

18. 2. 12 烟囱、水塔脚手架

工作内容：1.搭拆脚手架、上料台、护身栏杆及铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：座

编 号				18-114	18-115	18-116
项 目				烟囱、水塔脚手架 （m以内）		
				10	20	30
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 670	1. 488	3. 527
	00150105	一般技工	工日	6. 029	13. 388	31. 741
材料	32030303	脚手钢管	kg	48. 200	98. 360	218. 890
	32030504	底座	个	0. 260	0. 260	0. 380
	32030513	脚手架扣件	个	6. 910	14. 810	33. 710
	32090101	周转木材	m³	0. 020	0. 020	0. 030
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	33. 700	73. 910	146. 670
	01050101	钢丝绳	kg	6. 500	13. 910	26. 000
	01270101	型钢	kg	74. 000	158. 360	296. 000
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0. 710	1. 400	2. 060

注：烟囱、水塔高度30m以下，下口直径按5m计算；30m以上，下口直径按8m计算。如直径大于5m或8m，每增加直径1m按其相应消耗量乘以系数1. 1。

工作内容：1.搭拆脚手架、上料台、护身栏杆及铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：座

编 号				18-117	18-118	18-119
项 目				烟囱、水塔脚手架（m以内）		
				40	50	60
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.891	8.813	14.108
	00150105	一般技工	工日	53.021	79.318	126.969
材料	32030303	脚手钢管	kg	416.590	686.040	1097.700
	32030504	底座	个	0.540	0.730	1.170
	32030513	脚手架扣件	个	65.860	107.800	172.480
	32090101	周转木材	m³	0.043	0.058	0.093
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	241.540	327.980	564.310
	01050101	钢丝绳	kg	44.010	57.440	95.580
	01270101	型钢	kg	500.980	656.260	1123.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	3.910	4.770	7.640

注：烟囱、水塔高度30m以下，下口直径按5m计算；30m以上，下口直径按8m计算。如直径大于5m或8m，每增加直径1m按其相应消耗量乘以系数1.1。

18.2.13 满堂支撑架

工作内容：1.搭拆脚手架、安全笆、护身栏杆和铺、翻、拆脚手板。
2.拆除后材料场内堆放和材料场内外运输。

计量单位：见表

编 号				18-120	18-121	18-122	18-123
项 目				满堂支撑架			
				钢管扣件式支撑架		承插型盘扣式支撑架	
				搭设、拆除	使用	搭设、拆除	使用
单 位				t	t·10天	t	t·10天
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150105	一般技工	工日	2.077		2.388	
	00150101	普工	工日	0.231		0.265	
材料	32090101	周转木材	m³		0.009		
	32030303	脚手钢管	kg		2.630		0.090
	32030513	脚手架扣件	个		0.370		0.022
	32030504	底座	个		0.030		
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.420			
	32020138	盘扣式钢管支撑	kg			1.000	
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·10天				3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.020		0.020	

注：满堂支撑架使用费中已考虑脚手板，如现场支撑架顶为拼装等需满铺木板时，费用应另计，使用寿命按42个月考虑，按实际使用时间摊销，残值按10%考虑。

18.2.14 金属过道防护棚

工作内容：1.挖地锚或打缆风桩、拉缆风绳。

2.搭拆脚手架、上料台、护身栏杆及铺、翻、拆脚手板。

3.拆除后材料场内堆放和材料场内、外运输。

计量单位：10m²

编 号				18-124	18-125
项 目				金属过道防护棚	
				工期5个月	每增减1个月
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.983	
	00150101	普工	工日	0.109	
材料	32030303	脚手钢管	kg	6.620	1.320
	32030504	底座	个	0.050	0.010
	32030513	脚手架扣件	个	0.860	0.170
	32030704	竹笆片	m²	2.290	0.460
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.200	0.040
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量4t	台班	0.015	0.005

注：1. 金属过道棚以一面利用外脚手架计算，如搭设独立防护棚，消耗量乘以系数1.13。

2. 金属过道棚以铺单层竹笆片计算，如施工高层建筑搭设双层竹笆片，消耗量乘以系数1.8。

第十九章 垂直运输工程

说 明

一、建筑物垂直运输

1. 本章节工作内容包括江苏省现行定额工期内完成单位工程全部工程项目所需的垂直运输机械台班、高压水泵摊销、上下联络通讯等。不包括机械的场外运输、一次安装、拆卸、路基铺垫和轨道铺拆等。施工塔吊与电梯基础、施工塔吊和电梯与建筑物连接的费用单独计算。

2. 本章节子目划分是以建筑物“檐高”、“层数”两个指标界定的，只要其中一个指标达到规定，即可执行该子目。

3. 一个工程出现两个或两个以上檐口高度（层数），使用同一台垂直运输机械时，子目不作调整，使用不同垂直运输机械时，应依照江苏省现行工期定额分别计算。

4. 本章节垂直运输子目按物料提升机施工配2台物料提升机，塔式起重机施工配1台塔吊1台物料提升机（施工电梯）考虑。当建筑物垂直运输机械数量与子目不同时，可按比例调整机械台班含量。如仅采用塔式起重机施工，不采用物料提升机时，塔式起重机台班含量按物料提升机含量取定，物料提升机扣除。

5. 两栋及以上建筑物共用一台塔吊时，垂直运输仍按各单位工程分别计算，共用期间的塔吊台班子目消耗量乘以以下系数后按每栋建筑面积占共用建筑的建筑总面积比例分摊，两幢1.15，三幢1.20，四幢1.35。

6. 多幢房屋建筑下有整体连通地下室时，上部多幢房屋建筑垂直运输分别按规定计算，整体连通地下室按单独地下室子目执行。如地下室施工采用上部建筑配置的塔吊，子目中塔吊机械型号和台班消耗量按上部配置调整，机械使用数量不同按比例换算。

7. 檐口高度小于3.6m的单层建筑物、垂直运输高度小于3.6m的单独地下室和围墙，不计算垂直运输机械台班。

8. 预制混凝土平板、空心板、小型构件等一般混凝土构件的吊装机械已包括在本章节子目中。

9. 本章节现浇框架系指柱、梁、板全部为现浇的钢筋混凝土框架结构。如部分现浇，部分为一般预制混凝土构件，子目按现浇框架乘以系数0.96。

10. 装配式混凝土建筑应执行装配式混凝土结构子目，并按施工方案调整子目中起重机械型号，其余不作调整。

11. 柱、梁、墙、板构件全部现浇的钢筋混凝土框筒结构，框剪结构按现浇框架执行，筒体结构按剪力墙（滑模施工）执行。

12. 预制屋架的单层厂房，不论柱为预制或现浇，均按预制排架子目执行。

13. 建筑物檐高或层数超过子目取定时，另行计算。

14. 垂直运输高度超过3.6m的围墙、构筑物（除烟囱、水塔、筒仓），垂直运输按超过3.6m部分工程量人工消耗量的5%计算。

二、烟囱、水塔、筒仓垂直运输

烟囱、水塔、筒仓的高度指设计室外地坪至构筑物的顶面高度。突出构筑物主体顶的机房等高度不计入构筑物高度内。当构筑物垂直运输机械数量与子目不同时，可按比例调整机械台班含量，烟囱、水塔按每座配一台单笼施工电梯考虑。筒仓按每座配一台自升式塔式起重机和一台物料提升机考虑。

工程量计算规则

1. 建筑物垂直运输，区分不同结构类型、檐口高度（层数）按工期定额单项工程工期以日历天计算，桩基工程、基础施工前的降水、基坑支护工期不计。
2. 单独发包的装饰工程垂直运输机械台班，区分不同施工机械、垂直运输高度、层数、按消耗量工日分别计算。
3. 烟囱、水塔、筒仓垂直运输机械台班，以“座”计算。超过消耗量规定高度时，按每增高1m消耗量子目计算。高度不足1m，按1m计算。
4. 施工塔吊、电梯基础，塔吊及电梯与建筑物连接件，按施工塔吊及电梯的不同型号以“台”计算。
5. 多幢房屋建筑下有整体连通地下室时，整体连通地下室工期按±0.000以下工程“有地下室工程”定额工期执行。

19.1 建筑物垂直运输

19.1.1 物料提升机施工

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的物料提升机台班消耗量。

计量单位：天

编 号				19-1	19-2	19-3
项 目				砖混结构	现浇框架	预制排架
				檐口高度（层数）以内		
				20m（6）		20m
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	1.557	1.667	1.372

19.1.2 塔式起重机施工

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的塔式起重机、物料提升机、施工电梯台班消耗量。

计量单位：天

编 号				19-4	19-5	19-6
项 目				砖混结构	现浇框架	
				檐口高度（层数）以内		
				20m（6）		40m（7～13）
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.896	0.962	1.130
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	0.779	0.838	
	99091302	自升式塔式起重机 起重力矩400kN·m	台班	0.448	0.481	
	99091304	自升式塔式起重机 起重力矩630kN·m	台班			0.565
	99092311	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度50m	台班			0.643

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的塔式起重机、物料提升机、施工电梯台班消耗量。 计量单位：天

编 号				19-7	19-8	19-9	19-10
项 目				现浇框架			
				檐口高度（层数）以内			
				60m（14～19）	80m（20～25）	100m（26～31）	120m（32～37）
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.182	1.234	1.272	1.310
机械	99091305	自升式塔式起重机 起重力矩800kN·m	台班	0.591	0.617	0.636	0.655
	99091307	自升式塔式起重机 起重力矩1250kN·m	台班				
	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班	0.743	0.819	0.893	0.954
	99092316	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度200m	台班				

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的塔式起重机、物料提升机、施工电梯台班消耗量。 计量单位：天

编 号				19-11	19-12	19-13	19-14
项 目				现浇框架			
				檐口高度（层数）以内			
				140m（38～43）	160m（44～49）	180m（50～55）	200m（56～61）
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.348	1.434	1.460	1.502
机械	99091307	自升式塔式起重机 起重力矩1250kN·m	台班	0.674			0.751
	99091310	自升式塔式起重机 起重力矩2500kN·m	台班		0.717	0.730	
	99092316	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度200m	台班	1.009	1.062	1.110	1.161

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的塔式起重机、物料提升机、施工电梯台班消耗量。 计量单位：天

编 号				19-15	19-16	19-17	19-18
项 目				剪力墙			
				檐口高度（层数）以内			
				40m（7～13）	60m（14～19）	80m（20～25）	100m（26～31）
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.166	1.180	1.240	1.264
机械	99091304	自升式塔式起重机 起重力矩630kN·m	台班	0.583			
	99091305	自升式塔式起重机 起重力矩800kN·m	台班		0.590	0.620	0.632
	99092311	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度50m	台班	0.640			
	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班		0.702	0.774	0.844

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的塔式起重机、物料提升机、施工电梯台班消耗量。 计量单位：天

编 号				19-19	19-20	19-21	19-22
项 目				剪力墙			
				檐口高度（层数）以内			
				120m（32～37）	140m（38～43）	160m（44～49）	180m（50～55）
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.292	1.326	1.418	1.444
机械	99091307	自升式塔式起重机 起重力矩1250kN·m	台班	0.646	0.663		
	99091310	自升式塔式起重机 起重力矩2500kN·m	台班			0.709	0.722
	99092316	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度200m	台班	0.901	0.952	1.004	1.049

工作内容：在定额工期内完成基础挖土、±0.00以下结构工程所需要的塔式起重机台班消耗量。 计量单位：天

编 号				19-23	19-24	19-25
项 目				单独地下室工程		
				地下室层数		
				1层	2层	3层及4层
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.490	1.416	1.346
机械	99091305	自升式塔式起重机 起重力矩800kN·m	台班	0.745	0.708	0.673

19.1.3 装配式混凝土结构

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的垂直运输机械台班消耗量。

计量单位：天

编 号				19-26	19-27	19-28
项 目				装配式		
				檐口高度（层数）以内		
				20m（6）	40m（7~13）	60（14~19）
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.046	1.228	1.284
机械	99091304	自升式塔式起重机 起重力矩630kN·m	台班	0.523	0.614	0.642
	99091305	自升式塔式起重机 起重力矩800kN·m	台班			
	99091307	自升式塔式起重机 起重力矩1250kN·m	台班			
	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	0.873	0.640	0.743
	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班			

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的垂直运输机械台班消耗量。

计量单位：天

编 号				19-29	19-30
项 目				装配式	
				檐口高度（层数）以内	
				80m（20~25）	100m（26~31）
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.342	1.382
机械	99091307	自升式塔式起重机 起重力矩1250kN·m	台班	0.671	0.691
	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班	0.819	0.893

19.2 单独发包的装饰工程垂直运输

工作内容：1.材料垂直运输。

2.施工人员上下班使用施工电梯。

计量单位：10工日

编 号				19-31	19-32	19-33
项 目				物料提升机	施工电梯	
				垂直运输高度（层数）		
				20m（6） 以 内	20～40m （7～13）	40～60m （14～19）
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
机械	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	0.175		
	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班		0.090	0.097

工作内容：1.材料垂直运输。

2.施工人员上下班使用施工电梯。

计量单位：10工日

编 号				19-34	19-35	19-36
项 目				施工电梯		
				垂直运输高度（层数）		
				60～80m （20～25）	80～100m （26～31）	100～120m （32～37）
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
机械	99092313	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度100m	台班	0.102	0.106	
	99092316	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度200m	台班			0.111

工作内容：1.材料垂直运输。

2.施工人员上下班使用施工电梯。

计量单位：10工日

编 号				19-37	19-38	19-39	19-40
项 目				施工电梯			
				垂直运输高度（层数）			
				120～140m （38～43）	140～160m （44～49）	160～180m （50～55）	180～200m （56～61）
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
机械	99092316	双笼施工电梯 提升质量 2×2t，提升高度200m	台班	0.115	0.119	0.124	0.128

19.3 烟囱、水塔、筒仓垂直运输

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的物料提升机、施工电梯、塔式起重机。

计量单位：座

编 号				19-41	19-42	19-43	19-44
项 目				烟囱			
				砖混		钢筋混凝土	
				30m以内	每增加1m	30m以内	每增加1m
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
机械	99092303	单笼施工电梯 提升质量1t，提升高度75m	台班	45.000	1.500	79.200	2.616

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的物料提升机、施工电梯、塔式起重机。

计量单位：座

编 号				19-45	19-46	19-47	19-48
项 目				水塔			
				砖混		钢筋混凝土	
				20m以内	每增加1m	20m以内	每增加1m
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
机械	99092303	单笼施工电梯 提升质量1t，提升高度75m	台班	34.420	1.719	53.200	2.450

工作内容：在定额工期内完成单位工程全部工程项目所需要的物料提升机、施工电梯、塔式起重机。

计量单位：座

编 号				19-49	19-50
项 目				筒仓（4个以下）	
				20m以内	每增加1m
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	34.200	2.580
机械	99091302	自升式塔式起重机 起重力矩400kN·m	台班	17.100	1.290
	99091943	卷扬机带塔 牵引力10kN，H=40m	台班	8.550	

19.4 施工塔吊、电梯基础、塔吊及电梯与建筑物连接件

工作内容：挖土、运土、回填土、垫层、立模、制安钢筋、灌混凝土、预埋铁件。 计量单位：台

编 号				19-51	19-52	19-53	19-54
项 目				自升式塔式起重机垂直运输起重能力在			
				630KN·m以内	800KN·m以内	1250KN·m以内	2500KN·m以内
类别	编 码	名 称	单位	消耗量			
材料	1-17	挖基坑土方	m ³	25.260	34.000	49.310	63.400
	1-17*1.18	人工挖土方三类湿土	m ³	25.260	34.020	49.310	63.400
	21-1	人工挖湿土、淤泥、流砂施工排水	m ³	25.260	34.020	49.310	63.400
	1-26	人工运（出）土20m	m ³	50.520	68.040	98.620	126.800
	1-29*2	人工运（出）土增加30m	m ³	50.520	68.040	98.620	126.800
	1-16	人工挖回填土	m ³	17.820	21.000	33.580	38.360
	1-26	人工运（回）土20m	m ³	17.820	21.000	33.580	38.360
	1-29*2	人工运（回）土增加30m	m ³	17.820	21.000	33.580	38.360
	1-44	回填土夯填	m ³	17.820	21.000	33.580	38.360
	4-95	碎石垫层	m ³	2.700	3.840	3.840	5.180
	5-7	C30混凝土设备基础	m ³	30.000	43.200	61.200	83.300
	5-356	基础模板	10m ²	3.600	5.184	7.344	7.000
	5-296	现浇混凝土钢筋Φ25以内	t	2.318	3.338	4.912	5.000
	21-2	基坑排水	10m ²	2.500	3.600	3.600	4.900
	5-321	铁件制作安装	t	0.090	0.125	0.228	0.350
	5-359	预留螺栓孔	10个	0.400	1.600	1.600	1.600
	5-363	二次灌浆模板	m ³	0.010	0.010	0.040	0.040
	6-28	高20m内与建筑物连接铁件	t	0.089	0.089	0.089	0.089
	5-43	二次灌浆	m ³	0.010	0.010	0.040	0.040

注：1. 本表仅作编制预算时使用，竣工结算时应按施工现场实际情况调整。
2. 建筑物檐高超过20m以上时，每增10m高，塔吊与建筑物连接铁件另增铁件0.04t。
3. 塔吊基础如需基础下打桩或在楼面加固的，费用按施工方案另行计算。

工作内容：挖土、运土、回填土、垫层、立模、制安钢筋、灌混凝土、预埋铁件。

计量单位：台

编 号				19-55	19-56	19-57
项 目				自升式塔式起重机起重能力在	施工电梯	
				2500KN·m以外	单笼	双笼
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
材料	1-17	人工挖单独土方	m ³	73.710	5.310	9.560
	1-17*1.18	人工挖土方三类湿土	m ³	73.710	5.310	9.560
	21-1	人工挖湿土、淤泥、流砂施工排水	m ³	73.710	5.310	9.560
	1-26	人工运（出）土20m	m ³	147.420	10.620	19.120
	1-29*2	人工运（出）土增加30m	m ³	147.420	10.620	19.120
	1-16	人工挖回填土	m ³	40.000	2.370	2.370
	1-26	人工运（回）土20m	m ³	40.000	2.370	2.370
	1-29*2	人工运（回）土增加30m	m ³	40.000	2.370	2.370
	1-44	回填土夯填	m ³	40.000	2.370	2.370
	4-95	碎石垫层	m ³	6.620	2.610	3.920
	5-7	C30设备基础	m ³	100.800	5.640	8.460
	5-356	基础模板	10m ²	7.000	1.257	1.886
	5-296	现浇混凝土钢筋φ25以内	t	5.560	0.303	0.349
	21-2	基坑排水	10m ²	6.300		
	5-321	铁件制作安装	t	0.400	0.032	0.048
	5-359	预留螺栓孔	10个	1.600	0.600	0.800
	5-363	二次灌浆模板	m ³	0.040	0.015	0.020
	6-28	高20m内与建筑物连接铁件	t	0.089		
	5-43	二次灌浆	m ³	0.040	0.015	0.020

注：1. 本表仅作参考编制预算时使用，竣工结算时应按施工现场实际情况调整。

2. 建筑物檐高超过20m以上时，每增10m高，塔吊与建筑物连接铁件，另增铁件0.04t。

3. 塔吊基础如需基础下打桩或在楼面加固的，费用按施工方案另行计算。

4. 施工电梯与建筑物连接铁件，檐高超过30m时才能计算，30m以上每增高10m按0.04t计算（计算高度=建筑物檐高）。

第二十章 建筑工程超高降效

说 明

1. 建筑物设计室外地面至楼层楼面结构高度超过20m 或层数超过6层时，应计算超高降效。
2. 建筑物超高降效不包括建筑工程的垂直运输、构件运输及安装工程、综合脚手架、电梯井字架、烟囱水塔脚手架、现场预制混凝土构件和钢构件的制作项目。
3. “高度”和“层数”其中一项指标达到规定，即可执行该子目。

工程量计算规则

建筑物超高降效系数的计算基础为设计室外地面至楼层楼面结构高度超过20m 或层数超过6层部分的人工费。

建筑工程超高人工降效系数

计量单位：%

子目		20-1	20-2	20-3	20-4	20-5	20-6
项目	计算基础	建筑物高度在 m（层数）以内					
		20~30	20~40	20~50	20~60	20~70	20~80
		(7~10)	(7~13)	(7~16)	(7~19)	(7~22)	(7~25)
人工降效	人工费	2	3	4	5	6	7

计量单位：%

子目		20-7	20-8	20-9	20-10	20-11	20-12
项目	计算基础	建筑物高度在 m（层数）以内					
		20~90	20~100	20~110	20~120	20~130	20~140
		(7~28)	(7~31)	(7~34)	(7~37)	(7~40)	(7~43)
人工降效	人工费	8	9	10	11	12	13

计量单位：%

子目		20-13	20-14	20-15	20-16	20-17	20-18
项目	计算基础	建筑物高度在 m（层数）以内					
		20~150	20~160	20~170	20~180	20~190	20~200
		(7~46)	(7~49)	(7~52)	(7~55)	(7~58)	(7~61)
人工降效	人工费	14	15	16	17	18	19

第二十一章 施工排水、降水

说 明

1. 人工土方施工排水是在人工开挖湿土、淤泥、流砂等施工过程中发生的机械排放地下水。
2. 基坑排水是指地下常水位以下且基坑底面积超过 20m^2 （两个条件同时具备）的土方开挖以后，在基础或地下室施工期间所发生的排水包干工作（不包括 ± 0.00 以上有设计要求待框架、墙体完成以后再回填基坑土方期间的排水）。
3. 井点降水子目适用于降水深度在 6m 以内。井点降水使用时间按施工组织设计确定。井点降水材料使用摊销量中已包括井点拆除时材料损耗量。井点间距根据地质和降水要求由施工组织设计确定，一般轻型井点管间距为 1.2m 。
4. 强夯法加固地基坑内排水是指击点坑内的积水排抽台班工作。
5. 机械土方工作面中的排水已包含在土方中，但不包括地下水位以下的施工排水，如发生，依据施工组织设计规定，排水人工、机械另行计算。

工程量计算规则

1. 人工土方施工排水不分土壤类别、挖土深度，按挖湿土工程量以立方米计算。
2. 人工挖淤泥、流砂施工排水按挖淤泥、流砂工程量以立方米计算。
3. 基坑、地下室排水按土方基坑的底面积以平方米计算。
4. 强夯法加固地基坑内排水，按强夯法加固地基工程量以平方米计算。
5. 井点降水50根为一套，累计根数不足一套的按一套计算；一、二级井点分别计算套数。井点使用消耗量单位为套天，一天按24小时计算。
6. 井管的安装、拆除以“根”计算。
7. 深井管井降水安装、拆除按座计算，使用按座天计算，一天按24小时计算。
8. 集水井按座计算。

21.1 施工排水

工作内容：土方坑、槽内机械排水。

计量单位：见表

编 号				21-1	21-2
项 目				人工挖湿土、淤泥、流砂	基坑、地下室排水
				施工排水	
单 位				m ³	10m ²
类别	编 码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.850
	00150105	一般技工	工日	0.009	0.095
机械	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.070	2.100
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径100mm	台班		

工作内容：夯坑内机械排水。

计量单位：100m²

编 号				21-3	21-4	21-5	21-6
项 目				强夯法加固地基坑内排水			
				100t·m以内		200t·m以内	
				5击/点以内	8击/点以内	5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.585	0.747	0.846	1.125
	00150105	一般技工	工日	0.065	0.083	0.094	0.125
机械	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0.522	0.667	0.750	1.000

工作内容：夯坑内机械排水。

计量单位：100m²

编 号				21-7	21-8	21-9	21-10
项 目				强夯法加固地基坑内排水			
				300t·m以内		400t·m以内	
				5击/点以内	8击/点以内	5击/点以内	8击/点以内
类别	编 码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.125	1.503	1.692	2.250
	00150105	一般技工	工日	0.125	0.167	0.188	0.250
机械	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	1.000	1.333	1.500	2.000

21.2 施工降水

工作内容：1.井管装配，地面试管、铺总管，装、拆水泵，钻机安、拆，钻孔沉管，灌砂封口，连接、试抽。
2.拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放。
3.抽水、井管堵漏。

计量单位：见表

编 号				21-11	21-12	21-13
项 目				轻型井点降水		
				安装	拆除	使用
单 位				10根	10根	套天
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 979	2. 070	1. 620
	00150105	一般技工	工日	0. 331	0. 230	0. 180
材料	14570310	轻型井点总管 $\phi 100$	m	0. 011		0. 040
	04030107	中砂	t	1. 030		
	14370706	橡胶水管 $\phi 50$	m	1. 700		
	14570309	轻型井点井管 $\phi 40$	m	0. 220		0. 830
	31150101	水	m ³	18. 180		
	31130104	其他材料费	%	1. 000		1. 540
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径100mm	台班	0. 400	0. 080	
	99351133	轻便钻机 XJ-100	台班	0. 570		
	99091903	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力5kN	台班		0. 240	
	99432509	射流井点泵 最大抽吸深度9. 5m	台班			1. 800

注：1. 实际砂用量不同时应调整。
2. 遇有天然水源可用的，不计水的消耗量。

工作内容：1.井管装配，地面试管、铺总管，装、拆水泵，钻机安、拆，钻孔沉管，灌砂封口，连接、试抽。
 2.拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放。
 3.抽水、井管堵漏。

计量单位：见表

编 号				21-14	21-15	21-16
项 目				简易井点降水		
				安装	拆除	使用
单 位				10根	10根	套天
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2. 646	2. 070	1. 620
	00150105	一般技工	工日	0. 294	0. 230	0. 180
材料	14570310	轻型井点总管 ϕ 100	m	0. 011		0. 035
	14570309	轻型井点井管 ϕ 40	m	0. 220		0. 700
	31150101	水	m ³	14. 540		
	31130104	其他材料费	%			1. 390
	14370706	橡胶水管 ϕ 50	m	1. 700		
机械	99091903	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力5kN	台班		0. 240	
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径100mm	台班	0. 320	0. 080	
	99432509	射流井点泵 最大抽吸深度9. 5m	台班			1. 800
	99351133	轻便钻机 XJ-100	台班	0. 500		

注：1. 实际砂用量不同时应调整。
 2. 遇有天然水源可用的，不计水的消耗量。

工作内容：1.钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土等。
 2.抽水、井管堵漏等。

计量单位：见表

编 号				21-17	21-18	21-19
项 目				深井管井降水安装		深井管井降水使用
				深20m	每增减1m	
单 位				座	座	座天
类别	编 码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9. 603	0. 558	0. 027
	00150105	一般技工	工日	1. 067	0. 062	0. 003
材料	14571106	钢筋混凝土滤水井管 ϕ 400	m	20. 400	1. 020	
	04030107	中砂	t	5. 331	0. 266	
	31150101	水	m ³	60. 000	2. 400	
	19510302	滤网	m	13. 260	0. 553	
机械	99030711	转盘钻孔机 孔径500mm	台班	0. 553	0. 039	
	99430306	污水泵 出口直径100mm	台班	1. 105	0. 078	
	99431305	潜水泵 出口直径100mm	台班	0. 553	0. 039	1. 800

注：1. 实际砂用量不同时应调整。
 2. 遇有天然水源可用的，不计水的消耗量。

工作内容：1.钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土等。
 2.抽水、井管堵漏等。

计量单位：见表

编 号				21-20	21-21	21-22
项 目				深井管井降水拆除		集水井
				深20m	每增减1m	
单 位				座	座	座天
类别	编 码	名 称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 170	0. 027	0. 270
	00150105	一般技工	工日	0. 130	0. 003	0. 030
机械	99090132	履带式电动起重机 提升质量5t	台班	0. 133	0. 002	
	99430121	电动多级离心清水泵 出口直径50mm	台班			1. 150

附 录

说 明

- 一、本章由五个附录表组成。配合比表的子目列出了代码编号（详见代码编号对照表）。
- 二、混凝土、砌筑砂浆、其它砂浆配合比依据现行规范、标准编制，仅供编制预算、确定工程造价使用，不作为实际施工配合比使用。
- 三、配合比中的水泥用量综合考虑采用不同品种水泥因素。
- 四、各种材料均按密实体积计算。
- 五、各种配合比用量均包括配置损耗，砂浆体积比是干燥状况下的净砂比例数。砂用量按天然砂计算，包括筛砂损耗。

附录一 混凝土、特种混凝土配合比表

(一) 普通混凝土

(1) 现浇混凝土、现场预制混凝土

计量单位: m³

编 码			80210105	80210106	80210107	80210108
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 35～50mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25		C30
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	404.00	470.00		550.00
	水泥 42.5 级	kg			386.00	
	中砂	t	0.707	0.682	0.775	0.631
	碎石 5～16mm	t	1.22	1.176	1.175	1.138
	水	m ³	0.21	0.21	0.21	0.21

计量单位: m³

编 码			80210109	80210110	80210111	80210112
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 35～50mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C35		C40
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	414.00	466.00		525.00
	水泥 52.5 级	kg			386.00	
	中砂	t	0.704	0.683	0.775	0.623
	碎石 5～16mm	t	1.213	1.179	1.175	1.176
	水	m ³	0.21	0.21	0.21	0.21

计量单位： m³

编 码			80210113	80210114	80210115	80210116
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 35~50mm			碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg				281.00
	水泥 52.5 级	kg	428.00	469.00	511.00	
	中砂	t	0.698	0.682	0.628	0.868
	碎石 5~16mm	t	1.204	1.177	1.185	
	碎石 5~20mm	t				1.209
	水	m³	0.21	0.21	0.21	0.20

计量单位： m³

编 码			80210117	80210118	80210119	80210120
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C15	C20	C25	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	292.00	375.00	437.00	
	水泥 42.5 级	kg				358.00
	中砂	t	0.863	0.703	0.68	0.772
	碎石 5~20mm	t	1.203	1.268	1.227	1.221
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80210121	80210122	80210123	80210124
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C30		C35	C40
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	511.00			
	水泥 42.5 级	kg		385.00	433.00	488.00
	中砂	t	0.632	0.699	0.682	0.623
	碎石 5~20mm	t	1.192	1.262	1.23	1.229
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80210125	80210126	80210127	80210128
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm			碎石最大粒 31.5mm 坍落度 35~50mm
			混凝土强度等级			
			C45		C50	C10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg				267.00
	水泥 42.5 级	kg	549.00			
	水泥 52.5 级	kg		436.00	475.00	
	中砂	t	0.618	0.681	0.627	0.867
	碎石 5~20mm	t	1.166	1.228	1.238	
	碎石 5~31.5mm	t				1.235
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.19

计量单位： m³

编 码			80210161	80210131	80210132	80210133
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C15	C20	C25	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	277.00	356.00	414.00	
	水泥 42.5 级	kg				340.00
	中砂	t	0.863	0.693	0.672	0.773
	碎石 5~31.5mm	t	1.228	1.307	1.268	1.249
	水	m³	0.19	0.19	0.19	0.19

计量单位： m³

编 码			80210134	80210135	80210136	80210137
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C30		C35	C40
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	486.00			
	水泥 42.5 级	kg		365.00	411.00	462.00
	中砂	t	0.625	0.69	0.673	0.615
	碎石 5~31.5mm	t	1.234	1.301	1.27	1.272
	水	m³	0.19	0.19	0.19	0.19

计量单位： m³

编 码			80210138	80210139	80210140	80210141
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	377.00	413.00	450.00	500.00
	中砂	t	0.685	0.672	0.619	0.62
	碎石 5~31.5mm	t	1.293	1.268	1.28	1.224
	水	m³	0.19	0.19	0.19	0.19

计量单位： m³

编 码			80210142	80210143	80210144	80210145
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	253.00	262.00	337.00	392.00
	中砂	t	0.867	0.863	0.682	0.663
	碎石 5~40mm	t	1.26	1.254	1.347	1.309
	水	m³	0.18	0.18	0.18	0.18

计量单位： m³

编 码			80210146	80210147	80210148	80210149
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35～50mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		460.00		
	水泥 42.5 级	kg	321.00		345.00	388.00
	中砂	t	0.773	0.617	0.679	0.664
	碎石 5～40mm	t	1.277	1.277	1.341	1.311
	水	m³	0.18	0.18	0.18	0.18

计量单位： m³

编 码			80210150	80210151	80210152	80210153
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35～50mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	438.00			
	水泥 52.5 级	kg		356.00	391.00	426.00
	中砂	t	0.607	0.675	0.663	0.61
	碎石 5～40mm	t	1.315	1.333	1.309	1.323
	水	m³	0.18	0.18	0.18	0.18

(2) 现浇、现场预制掺高效减水剂高强度混凝土

计量单位： m³

编 码			80210303	80210304	80210305	80210306
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 35~50mm			碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C40
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	385.00	422.00	460.00	357.00
	中砂	t	0.723	0.708	0.654	0.717
	碎石 5~16mm	t	1.246	1.222	1.234	
	碎石 5~20mm	t				1.293
	高效减水剂	kg	3.80	4.20	4.60	3.60
	水	m ³	0.19	0.19	0.19	0.18

计量单位： m³

编 码			80210307	80210308	80210309	80210310
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm		碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35~50mm	
			混凝土强度等级			
			C45	C50	C40	C45
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	392.00	427.00	339.00	372.00
	中砂	t	0.704	0.65	0.706	0.694
	碎石 5~20mm	t	1.27	1.284		
	碎石 5~31.5mm	t			1.331	1.309
	高效减水剂	kg	3.90	4.30	3.40	3.70
	水	m³	0.18	0.18	0.17	0.17

计量单位: m³

编 码			80210311	80210312	80210313	80210314
项 目		单 位	碎石最大粒 31.5mm 坍落度 35～50mm	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35～50mm		
			混凝土强度等级			
			C50	C40	C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	405.00	321.00	352.00	383.00
	中砂	t	0.641	0.694	0.683	0.630
	碎石 5～31.5mm	t	1.325			
	碎石 5～40mm	t		1.37	1.348	1.366
	高效减水剂	kg	4.10	3.20	3.50	3.80
	水	m ³	0.17	0.16	0.16	0.16

(3) 现场灌注桩混凝土
沉管桩

计量单位: m³

编 码			80210503	80210504	80210505	80210506
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 75～90mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	394.00	459.00	524.00	
	水泥 42.5 级	kg				404.00
	中砂	t	0.692	0.668	0.524	0.688
	碎石 5～31.5mm	t	1.248	1.205	1.162	1.242
	水	m³	0.21	0.21	0.21	0.21

计量单位: m³

编 码			80210507	80210508	80210509
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 75~90mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 42.5 级	kg	455.00	512.00	
	水泥 52.5 级	kg			458.00
	中砂	t	0.67	0.61	0.669
	碎石 5~31.5mm	t	1.208	1.205	1.206
	水	m ³	0.21	0.21	0.21

计量单位: m³

编 码			80210510	80210511	80210512	80210513
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 75～90mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	375.00	437.00	499.00	
	水泥 42.5 级	kg				385.00
	中砂	t	0.682	0.66	0.619	0.679
	碎石 5～40mm	t	1.288	1.246	1.222	1.281
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80210514	80210515	80210516
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 75~90mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 42.5 级	kg	433.00	488.00	
	水泥 52.5 级	kg			436.00
	中砂	t	0.662	0.603	0.661
	碎石 5~40mm	t	1.248	1.247	1.246
	水	m ³	0.20	0.20	0.20

钻孔桩

计量单位: m³

编 码			80210703	80210704	80210705
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 170~190mm		
			混凝土强度等级		
			C20	C25	C30
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	462.00	538.00	
	水泥 42.5 级	kg			473.00
	中砂	t	0.885	0.81	0.879
	碎石 5~20mm	t	0.966	0.958	0.959
	水	m ³	0.24	0.24	0.24

计量单位: m³

编 码			80210706	80210707	80210708
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 170~190mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 42.5 级	kg	533.00		
	水泥 52.5 级	kg		489.00	536.00
	中砂	t	0.813	0.834	0.811
	碎石 5~20mm	t	0.961	0.986	0.959
	水	m ³	0.24	0.24	0.24

计量单位: m³

编 码			80210709	80210710	80210711
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 170~190mm		
			混凝土强度等级		
			C20	C25	C30
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	422.00	515.00	
	水泥 42.5 级	kg			454.00
	中砂	t	0.861	0.807	0.875
	碎石 5~31.5mm	t	1.018	1.023	0.993
	水	m ³	0.23	0.23	0.23

计量单位: m³

编 码			80210712	80210713	80210714
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 170~190mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 42.5 级	kg	511.00		
	水泥 52.5 级	kg		468.00	514.00
	中砂	t	0.809	0.829	0.808
	碎石 5~31.5mm	t	0.997	1.021	0.995
	水	m ³	0.23	0.23	0.23

(4) 加工厂预制混凝土

计量单位: m³

编 码			80212703	80212704	80212705	80212706
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 10~30mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	374.00	439.00		505.00
	水泥 42.5 级	kg			367.00	
	中砂	t	0.722	0.697	0.725	0.634
	碎石 5~16mm	t	1.246	1.204	1.251	1.195
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80212707	80212708	80212709	80212710
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C35		C40
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	388.00	439.00		493.00
	水泥 52.5 级	kg			367.00	
	中砂	t	0.717	0.697	0.725	0.638
	碎石 5～16mm	t	1.236	1.204	1.251	1.205
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80212711	80212712	80212713	80212714
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 10~30mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	404.00	439.00	481.00	531.00
	中砂	t	0.711	0.697	0.643	0.642
	碎石 5~16mm	t	1.226	1.204	1.213	1.158
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.205

计量单位: m³

编 码			80212721	80212722	80212723	80212724
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25		C30
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	346.00	406.00		467.00
	水泥 42.5 级	kg			340.00	
	中砂	t	0.717	0.695	0.72	0.634
	碎石 5～20mm	t	1.294	1.255	1.298	1.252
	水	m ³	0.185	0.185	0.185	0.185

计量单位: m³

编 码			80212725	80212726	80212727	80212728
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C35		C40
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	359.00	406.00		456.00
	水泥 52.5 级	kg			340.00	
	中砂	t	0.712	0.695	0.72	0.637
	碎石 5～20mm	t	1.285	1.255	1.298	1.259
	水	m ³	0.185	0.185	0.185	0.185

计量单位： m³

编 码			80212729	80212730	80212731	80212732
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 10~30mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	374. 00	406. 00	445. 00	492. 00
	中砂	t	0. 707	0. 695	0. 641	0. 642
	碎石 5~20mm	t	1. 276	1. 255	1. 266	1. 212
	水	m³	0. 185	0. 185	0. 185	0. 19

计量单位： m³

编 码			80212741	80212742	80212743	80212744
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25		C30
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	327.00	384.00		442.00
	水泥 42.5 级	kg			321.00	
	中砂	t	0.707	0.686	0.709	0.625
	碎石 5～31.5mm	t	1.333	1.295	1.337	1.293
	水	m³	0.175	0.175	0.175	0.175

计量单位： m³

编 码			80212745	80212746	80212747	80212748
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C35		C40
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	340.00	384.00		431.00
	水泥 52.5 级	kg			321.00	
	中砂	t	0.702	0.686	0.709	0.629
	碎石 5～31.5mm	t	1.324	1.295	1.337	1.301
	水	m ³	0.175	0.175	0.175	0.175

计量单位： m³

编 码			80212749	80212750	80212751	80212752
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 10~30mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	354.00	384.00	421.00	466.00
	中砂	t	0.697	0.686	0.632	0.635
	碎石 5~31.5mm	t	1.316	1.295	1.308	1.254
	水	m³	0.175	0.175	0.175	0.18

计量单位: m³

编 码			80212761	80212762	80212763	80212764
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25		C30
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	309.00	362.00		417.00
	水泥 42.5 级	kg			303.00	
	中砂	t	0.695	0.677	0.697	0.616
	碎石 5～40mm	t	1.373	1.336	1.377	1.336
	水	m ³	0.165	0.165	0.165	0.165

计量单位: m³

编 码			80212765	80212766	80212767	80212768
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 10～30mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C35		C40
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		477.00		
	水泥 42.5 级	kg	320.00		362.00	406.00
	中砂	t	0.691	0.615	0.677	0.620
	碎石 5～40mm	t	1.365	1.273	1.336	1.344
	水	m ³	0.165	0.165	0.165	0.165

计量单位: m³

编 码			80212769	80212770	80212771	80212772
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 10~30mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	333.00	362.00	397.00	440.00
	中砂	t	0.687	0.677	0.623	0.627
	碎石 5~40mm	t	1.356	1.336	1.35	1.297
	水	m ³	0.165	0.165	0.165	0.17

(二)防水混凝土

计量单位: m³

编 码			80210903	80210904	80210905	80210906
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度抗渗等级			
			C20P10	C25P12	C30P12	C30P10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	375.00	437.00	499.00	
	水泥 42.5 级	kg				385.00
	中砂	t	0.848	0.80	0.754	0.843
	碎石 5~20mm	t	1.134	1.115	1.096	1.128
	木质素磺酸钙	kg	0.94	1.10	1.25	0.96
	水	m ³	0.20	0.20	0.20	0.20

计量单位: m³

编 码			80210907	80210908	80210909	80210910
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 35～50mm		碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35～50mm	
			混凝土强度抗渗等级			
			C35P10	C40P12	C20P10	C25P12
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg			356.00	414.00
	水泥 42.5 级	kg	433.00	488.00		
	中砂	t	0.802	0.759	0.84	0.814
	碎石 5～20mm	t	1.118	1.103		
	碎石 5～31.5mm	t			1.171	1.135
	木质素磺酸钙	kg	1.10	1.21	0.89	1.00
	水	m ³	0.20	0.20	0.19	0.19

计量单位: m³

编 码			80210911	80210912	80210913	80210914
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 35~50mm			
			混凝土强度抗渗等级			
			C30P12	C30P10	C35P10	C40P12
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	473.00			
	水泥 42.5 级	kg		365.00	411.00	463.00
	中砂	t	0.749	0.836	0.796	0.754
	碎石 5~31.5mm	t	1.136	1.165	1.156	1.143
	木质素磺酸钙	kg	1.18	1.00	1.03	1.16
	水	m ³	0.19	0.19	0.19	0.19

计量单位: m³

编 码			80210915	80210916	80210917
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35~50mm		
			混凝土强度抗渗等级		
			C20P10	C25P12	C30P12
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	337.00	392.00	447.00
	中砂	t	0.831	0.787	0.764
	碎石 5~40mm	t	1.208	1.193	1.159
	木质素磺酸钙	kg	0.84	1.00	1.10
	水	m ³	0.18	0.18	0.18

计量单位: m³

编 码			80210918	80210919	80210920
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 35~50mm		
			混凝土强度抗渗等级		
			C30P10	C35P12	C40P10
			消耗量		
材料	水泥 42.5 级	kg	388.00	438.00	
	水泥 52.5 级	kg			391.00
	中砂	t	0.788	0.748	0.787
	碎石 5~40mm	t	1.195	1.184	1.194
	木质素磺酸钙	kg	0.97	1.09	0.98
	水	m ³	0.18	0.18	0.18

(三)现场集中搅拌混凝土

(1) 非泵送混凝土

计量单位: m³

编 码			80213001	80213002	80213003	80213004 80213005
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C20、C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	317.00	332.00	419.00	
	水泥 42.5 级	kg				404.00
	中砂	t	0.862	0.856	0.697	0.763
	碎石 5~16mm	t	1.153	1.145	1.203	1.157
	水	m ³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80213006	80213007	80213008	80213009
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 55～70mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	494.00			
	水泥 42.5 级	kg		436.00	483.00	
	水泥 52.5 级	kg				404.00
	中砂	t	0.669	0.691	0.673	0.763
	碎石 5～16mm	t	1.154	1.193	1.162	1.157
	水	m ³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80213010	80213011	80213012	80213013
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C40		C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	556.00			
	水泥 52.5 级	kg		444.00	494.00	529.00
	中砂	t	0.609	0.688	0.669	0.618
	碎石 5~16mm	t	1.148	1.187	1.154	1.166
	水	m ³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80213014	80213015	80213016	80213017 80213018
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C20、C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	296.00	309.00	391.00	
	水泥 42.5 级	kg				376.00
	中砂	t	0.857	0.851	0.693	0.76
	碎石 5~20mm	t	1.195	1.187	1.251	1.203
	水	m ³	0.205	0.205	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213019	80213020	80213021	80213022
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	460.00	531.00		
	水泥 42.5 级	kg			406.00	450.00
	中砂	t	0.688	0.604	0.688	0.671
	碎石 5~20mm	t	1.204	1.192	1.241	1.211
	水	m ³	0.205	0.205	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213023	80213024	80213025	80213026
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	518.00			
	水泥 52.5 级	kg		414.00	460.00	493.00
	中砂	t	0.608	0.685	0.668	0.617
	碎石 5~20mm	t	1.201	1.235	1.204	1.219
	水	m ³	0.205	0.205	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213027	80213028	80213029	80213030
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	281.00	294.00	372.00	438.00
	中砂	t	0.857	0.852	0.684	0.66
	碎石 5~31.5mm	t	1.219	1.212	1.29	1.245
	水	m ³	0.195	0.195	0.195	0.195

计量单位: m³

编 码			80213031	80213032	80213033	80213034
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C30		C35	C40
			消耗量			
材 料	水泥 32.5 级	kg	505.00			
	水泥 42.5 级	kg		386.00	428.00	492.00
	中砂	t	0.597	0.678	0.663	0.601
	碎石 5~31.5mm	t	1.235	1.28	1.251	1.244
	水	m ³	0.195	0.195	0.195	0.195

计量单位： m³

编 码			80213035	80213036	80213037	80213038
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	394.00	438.00	469.00	532.00
	中砂	t	0.676	0.660	0.61	0.606
	碎石 5~31.5mm	t	1.275	1.245	1.262	1.196
	水	m³	0.195	0.195	0.195	0.20

计量单位： m³

编 码			80213039	80213040	80213041	80213042 80213043
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C20、C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	267.00	279.00	353.00	
	水泥 42.5 级	kg				340.00
	中砂	t	0.857	0.851	0.673	0.762
	碎石 5~40mm	t	1.245	1.238	1.329	1.259
	水	m³	0.185	0.185	0.185	0.185

计量单位： m³

编 码			80213044	80213045	80213046	80213047
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	415.00	479.00		
	水泥 42.5 级	kg			366.00	406.00
	中砂	t	0.651	0.59	0.668	0.654
	碎石 5~40mm	t	1.286	1.279	1.319	1.292
	水	m³	0.185	0.185	0.185	0.185

计量单位： m³

编 码			80213048	80213049	80213050	80213051
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 55~70mm			
			混凝土强度等级			
			C35	C40	C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	340.00	374.00	415.00	445.00
	中砂	t	0.762	0.666	0.651	0.601
	碎石 5~40mm	t	1.259	1.314	1.286	1.303
	水	m³	0.185	0.185	0.185	0.185

计量单位: m³

编 码			80213052	80213053	80213054	80213055
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 75～90mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15		C20
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	332.00	347.00		438.00
	水泥 42.5 级	kg			332.00	
	中砂	t	0.872	0.865	0.872	0.706
	碎石 5～16mm	t	1.119	1.111	1.119	1.166
	水	m ³	0.23	0.23	0.23	0.23

计量单位: m³

编 码			80213056	80213057	80213058	80213059
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C25		C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	516.00			
	水泥 42.5 级	kg		422.00	455.00	505.00
	中砂	t	0.675	0.771	0.699	0.68
	碎石 5~16mm	t	1.116	1.121	1.155	1.123
	水	m ³	0.23	0.23	0.23	0.23

计量单位: m³

编 码			80213060	80213061	80213062	80213063
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C35	C40	C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	422.00	465.00	516.00	553.00
	中砂	t	0.771	0.696	0.675	0.624
	碎石 5~16mm	t	1.121	1.149	1.116	1.126
	水	m ³	0.23	0.23	0.23	0.23

计量单位: m³

编 码			80213064	80213065	80213066	80213067
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	310.00	324.00	410.00	483.00
	中砂	t	0.868	0.861	0.703	0.675
	碎石 5~20mm	t	1.161	1.152	1.213	1.165
	水	m ³	0.215	0.215	0.215	0.215

计量单位: m³

编 码			80213068	80213069	80213070	80213071
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 75～90mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	395.00	426.00	472.00	
	水泥 52.5 级	kg				395.00
	中砂	t	0.769	0.697	0.679	0.769
	碎石 5～20mm	t	1.166	1.202	1.172	1.166
	水	m³	0.215	0.215	0.215	0.215

计量单位: m³

编 码			80213072	80213073	80213074	80213075
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C40		C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	543.00			
	水泥 52.5 级	kg		434.00	483.00	517.00
	中砂	t	0.615	0.693	0.675	0.624
	碎石 5~20mm	t	1.16	1.196	1.165	1.177
	水	m ³	0.215	0.215	0.215	0.215

计量单位: m³

编 码			80213076	80213077	80213078	80213079
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	296.00	309.00	391.00	460.00
	中砂	t	0.868	0.862	0.693	0.668
	碎石 5~31.5mm	t	1.184	1.177	1.251	1.205
	水	m³	0.205	0.205	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213080	80213081	80213082	80213083
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		544.00		
	水泥 42.5 级	kg	376.00		406.00	450.00
	中砂	t	0.771	0.617	0.688	0.671
	碎石 5~31.5mm	t	1.193	1.163	1.24	1.211
	水	m³	0.205	0.21	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213084	80213085	80213086	80213087
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C35	C40	C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	376.00	414.00	460.00	493.00
	中砂	t	0.771	0.685	0.668	0.617
	碎石 5~31.5mm	t	1.193	1.235	1.205	1.219
	水	m ³	0.205	0.205	0.205	0.205

计量单位: m³

编 码			80213088	80213089	80213090	80213091
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C10	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	281.00	294.00	372.00	438.00
	中砂	t	0.868	0.862	0.684	0.66
	碎石 5~40mm	t	1.21	1.202	1.289	1.245
	水	m ³	0.195	0.195	0.195	0.195

计量单位: m³

编 码			80213092	80213093	80213094	80213095
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 75～90mm			
			混凝土强度等级			
			C30	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	518.00			
	水泥 42.5 级	kg		386.00	428.00	
	水泥 52.5 级	kg				358.00
	中砂	t	0.61	0.678	0.663	0.772
	碎石 5～40mm	t	1.205	1.28	1.252	1.221
	水	m ³	0.20	0.195	0.195	0.195

计量单位: m³

编 码			80213096	80213097	80213098	80213099
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 75~90mm			
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C55
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	394.00	438.00	469.00	532.00
	中砂	t	0.676	0.66	0.609	0.606
	碎石 5~40mm	t	1.275	1.245	1.261	1.195
	水	m ³	0.195	0.195	0.195	0.20

(2) 泵送混凝土

计量单位: m³

编 码			80214001	80214002	80214003	80214004
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C15	C15	C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	412.00		458.00	538.00
	水泥 42.5 级	kg		412.00		
	中砂	t	0.868	0.868	0.826	0.771
	碎石 5~16mm	t	1.026	1.026	1.018	0.989
	水	m ³	0.245	0.245	0.245	0.245

计量单位: m³

编 码			80214005	80214006	80214007	80214008
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	450.00	450.00	476.00	538.00
	中砂	t	0.85	0.85	0.818	0.771
	碎石 5~16mm	t	1.006	1.006	1.008	0.989
	水	m ³	0.245	0.245	0.245	0.245

计量单位: m³

编 码			80214009	80214010	80214011	80214012
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 130~150mm			碎石最大粒径 20mm 坍落度 130~150mm
			混凝土强度等级			
			C35	C40	C45	C15
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg				387.00
	水泥 52.5 级	kg	450.00	495.00	538.00	
	中砂	t	0.85	0.809	0.771	0.867
	碎石 5~16mm	t	1.006	0.998	0.989	
	碎石 5~20mm	t				1.068
	水	m ³	0.245	0.245	0.245	0.23

计量单位: m³

编 码			80214013	80214014	80214015	80214016
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C15	C20	C25	C20
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		430.00	505.00	
	水泥 42.5 级	kg	387.00			422.00
	中砂	t	0.867	0.827	0.774	0.851
	碎石 5~20mm	t	1.068	1.062	1.035	1.048
	水	m ³	0.23	0.23	0.23	0.23

计量单位: m³

编 码		80214017	80214018	80214019	80214020	
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 130～150mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	422. 00	447. 00	505. 00	
	水泥 52.5 级	kg				422. 00
	中砂	t	0. 851	0. 82	0. 774	0. 851
	碎石 5～20mm	t	1. 048	1. 052	1. 035	1. 048
	水	m ³	0. 23	0. 23	0. 23	0. 23

计量单位: m³

编 码			80214021	80214022	80214023	80214024
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 130~150mm			碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 130~150mm
			混凝土强度等级			
			C40	C45	C50	C15
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg				370.00
	水泥 52.5 级	kg	465.00	505.00	553.00	
	中砂	t	0.811	0.774	0.734	0.859
	碎石 5~20mm	t	1.041	1.035	1.023	
	碎石 5~31.5mm	t				1.103
	水	m ³	0.23	0.23	0.23	0.22

计量单位: m³

编 码			80214025	80214026	80214027	80214028
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C15	C20	C25	C20
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		411.00	483.00	
	水泥 42.5 级	kg	370.00			404.00
	中砂	t	0.859	0.82	0.769	0.844
	碎石 5~31.5mm	t	1.103	1.098	1.072	1.082
	水	m ³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80214029	80214030	80214031	80214032
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 130～150mm			
			混凝土强度等级			
			C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	404.00	427.00	483.00	
	水泥 52.5 级	kg				404.00
	中砂	t	0.844	0.813	0.769	0.844
	碎石 5～31.5mm	t	1.082	1.087	1.072	1.082
	水	m³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80214033	80214034	80214035	80214036
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C40		C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	542.00			
	水泥 52.5 级	kg		444.00	483.00	529.00
	中砂	t	0.725	0.806	0.769	0.73
	碎石 5~31.5mm	t	1.054	1.077	1.072	1.062
	水	m ³	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位: m³

编 码			80214037	80214038	80214039	80214040
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C15		C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	354.00		393.00	461.00
	水泥 42.5 级	kg		354.00		
	中砂	t	0.851	0.851	0.813	0.763
	碎石 5~40mm	t	1.137	1.137	1.133	1.11
	水	m ³	0.21	0.21	0.21	0.21

计量单位： m³

编 码			80214041 80214042	80214043	80214044	80214045
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C20、C25	C30	C35	
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	386.00	408.00	461.00	
	水泥 52.5 级	kg				386.00
	中砂	t	0.836	0.806	0.763	0.836
	碎石 5~40mm	t	1.118	1.124	1.11	1.118
	水	m ³	0.21	0.21	0.21	0.21

计量单位： m³

编 码			80214046	80214047	80214048	80214049
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 130~150mm			
			混凝土强度等级			
			C40		C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	517.00			
	水泥 52.5 级	kg		424.00	461.00	505.00
	中砂	t	0.721	0.799	0.763	0.726
	碎石 5~40mm	t	1.092	1.114	1.11	1.101
	水	m³	0.21	0.21	0.21	0.21

(3) 泵送混凝土坍落度调整表

计量单位: m^3

编 码			80215001	80215002	80215003	80215004
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 $20 \pm 10\text{mm}$			
			混凝土强度等级			
			C15		C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	9.00		10.00	11.00
	水泥 42.5 级	kg		9.00		
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.006	-0.007
	碎石 5~16mm	t	-0.008	-0.008	-0.008	-0.009
	水	m^3	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位: m^3

编 码			80215005	80215006	80215007	80215008
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 $20 \pm 10\text{mm}$			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	9.00	9.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~16mm	t	-0.009	-0.009	-0.008	-0.009
	水	m^3	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215009	80215010	80215011
项 目		单 位	碎石最大粒径 16mm 坍落度 20±10mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 52.5 级	kg	9.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~16mm	t	-0.009	-0.009	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215012	80215013	80215014	80215015
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C15		C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	9.00		10.00	11.00
	水泥 42.5 级	kg		9.00		
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.006	-0.007
	碎石 5~20mm	t	-0.008	-0.008	-0.009	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位: m³

编 码			80215016	80215017	80215018	80215019
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	10.00	10.00	9.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~20mm	t	-0.009	-0.009	-0.009	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位: m³

编 码			80215020	80215021	80215022
项 目		单 位	碎石最大粒径 20mm 坍落度 20±10mm		
			混凝土强度等级		
			C35	C40	C45
			消耗量		
材料	水泥 52.5 级	kg	9.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~20mm	t	-0.008	-0.009	-0.009
	水	m ³	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215023	80215024	80215025	80215026
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C15		C20	C25
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	9.00		10.00	11.00
	水泥 42.5 级	kg		9.00		
	中砂	t	-0.006	-0.006	-0.006	-0.007
	碎石 5~31.5mm	t	-0.009	-0.009	-0.01	-0.009
	水	m³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215027	80215028	80215029	80215030
项 目		单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	9.00	9.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.006	-0.007
	碎石 5~31.5mm	t	-0.008	-0.008	-0.009	-0.009
	水	m³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位: m³

编 码			80215031	80215032	80215033
项 目	单 位	碎石最大粒径 31.5mm 坍落度 20±10mm			
		混凝土强度等级			
		C35	C40	C45	
		消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	10.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~31.5mm	t	-0.008	-0.008	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005

计量单位: m³

编 码			80215034	80215035	80215036	80215037
项 目	单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 20±10mm				
		混凝土强度等级				
		C15	C20	C25		
		消耗量				
材料	水泥 32.5 级	kg	8.00		9.00	10.00
	水泥 42.5 级	kg		8.00		
	中砂	t	-0.006	-0.006	-0.006	-0.006
	碎石 5~40mm	t	-0.008	-0.008	-0.009	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215038	80215039	80215040	80215041
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C20	C25	C30	C35
			消耗量			
材料	水泥 42.5 级	kg	9.00	9.00	10.00	11.00
	中砂	t	-0.006	-0.006	-0.006	-0.006
	碎石 5~40mm	t	-0.008	-0.008	-0.009	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005

计量单位： m³

编 码			80215042	80215043	80215044	80215045
项 目		单 位	碎石最大粒径 40mm 坍落度 20±10mm			
			混凝土强度等级			
			C35	C40	C45	C50
			消耗量			
材料	水泥 52.5 级	kg	9.00	10.00	11.00	12.00
	中砂	t	-0.007	-0.007	-0.007	-0.007
	碎石 5~40mm	t	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
	水	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005

(四)特种混凝土
(1) 石灰炉(矿)渣(保温用)混凝土

计量单位: m³

编 码			80270721	80270722	80270723
项 目		单 位	炉(矿)渣(保温用)		
			比例		
			1:3	1:4	1:10
			消耗量		
材料	炉(矿)渣	m ³	1.11	1.18	1.11
	生石灰	t	0.184	0.147	0.055
	水	m ³	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80270731	80270732	80270733
项 目		单 位	水泥石灰炉(矿)渣(保温用)		
			比例		
			1:1:8	1:1:10	1:1:12
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	177.00	146.00	126.00
	炉(矿)渣	m ³	1.18	1.23	1.27
	生石灰	t	0.074	0.061	0.053
	水	m ³	0.30	0.30	0.30

计量单位： m³

编 码			80270703	80270704	80270705	80270706
项 目		单 位	炉渣混凝土			
			强度等级			
			C2. 5	C5. 0	C7. 5	C10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	109. 00	136. 00	175. 00	207. 00
	炉渣	m³	1. 60	1. 54	1. 46	1. 38
	生石灰	t	0. 084	0. 106	0. 135	0. 16
	水	m³	0. 30	0. 30	0. 30	0. 30

计量单位： m³

编 码			80270708	80270709	80270710	80270711
项 目		单 位	矿渣混凝土			
			强度等级			
			C3. 5	C5. 0	C7. 5	C10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	81. 00	102. 00	133. 00	158. 00
	矿渣	m³	1. 53	1. 46	1. 41	1. 36
	生石灰	t	0. 094	0. 119	0. 154	0. 184
	水	m³	0. 30	0. 30	0. 30	0. 30

(2) 泡沫加气混凝土

计量单位： m³

编 码			80230303	80230304	80230305
项 目		单 位	泡沫混凝土		
			容重：kg/m³		
			300	400	500
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	248.00	349.00	430.00
	水胶	kg	0.35	0.35	0.35
	氢氧化钠	kg	0.07	0.07	0.07
	松香	kg	0.19	0.19	0.19

计量单位： m³

编 码			80230504	80230505	80230506
项 目		单 位	加气混凝土		
			容重：kg/m³		
			500	700	900
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	251.00	234.00	226.00
	细砂	t	0.276	0.523	0.756
	氢氧化钠	kg	0.65	0.65	0.65
	铝粉	kg	0.88	0.67	0.36
	水	m³	0.25	0.35	0.43

附录二 砌筑砂浆、抹灰砂浆、其它砂浆配合比表

(1) 砌筑砂浆

计量单位: m³

编 码			80010103	80010104	80010105	80010106
项 目		单 位	水泥砂浆			
			砂浆强度等级			
			M2.5	M5	M7.5	M10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	202.00	217.00	223.00	253.00
	中砂	t	1.61	1.61	1.61	1.61
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80050103	80050104	80050105	80050106
项 目		单 位	混合砂浆			
			砂浆强度等级			
			M2.5	M5	M7.5	M10
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	174.00	202.00	230.00	258.00
	中砂	t	1.61	1.61	1.61	1.61
	石灰膏	m ³	0.10	0.08	0.05	0.03
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

(2) 抹灰砂浆

计量单位： m³

编 码			80010121	80010122	80010123
项 目		单 位	水泥砂浆		
			比例		
			1:1	1:1.5	1:2
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	765.00	644.00	557.00
	中砂	t	1.007	1.272	1.464
	水	m³	0.30	0.30	0.30

计量单位： m³

编 码			80010124	80010125	80010161
项 目		单 位	水泥砂浆		
			比例		干硬性水泥砂浆
			1:2. 5	1:3	
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	490. 00	408. 00	359. 00
	中砂	t	1. 611	1. 611	1. 611
	水	m ³	0. 30	0. 30	0. 15

注：干硬性水泥砂浆，用于地面铺贴块料垫层。

计量单位: m³

编 码			80070303	80070304	80070305	80070306
项 目		单 位	防水砂浆			
			比例			
			1:1	1:1.5	1:2	1:2.5
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	765.00	644.00	557.00	490
	中砂	t	1.007	1.272	1.464	1.611
	防水剂	kg	38.25	32.20	27.85	24.5
	水	m³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80010142	80050120	80050121	80050122
项 目		单 位	白水泥砂浆	混合砂浆		
			比例			
			1:1.5	0.5:1:3	1:3:9	1:2:1
			消耗量			
材料	白水泥	kg	644.00			
	水泥 32.5 级	kg		185.00	130.00	340.00
	中砂	t	1.28	1.48	1.56	0.46
	石灰膏	m³		0.31	0.32	0.56
	水	m³	0.30	0.60	0.60	0.60

计量单位: m³

编 码			80050123	80050124	80050125	80050126
项 目		单 位	混合砂浆			
			比例			
			1:0.5:4	1:1:2	1:1:6	1:0.1:2.5
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	306.00	382.00	204.00	466.00
	中砂	t	1.63	1.01	1.63	1.52
	石灰膏	m ³	0.13	0.32	0.17	0.04
	水	m ³	0.60	0.60	0.60	0.60

计量单位: m³

编 码			80050312	80050127	80050311	80050128
项 目		单 位	混合砂浆			
			比例			
			1:0.5:3	1:1:4	1:0.5:2	1:0.2:2
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	371.00	278.00	453.00	510.00
	中砂	t	1.48	1.48	1.20	1.36
	石灰膏	m ³	0.15	0.23	0.19	0.08
	水	m ³	0.60	0.60	0.60	0.60

计量单位： m³

编 码			80050130	80050317	80050129	80050133
项 目		单 位	混合砂浆			
			比例			
			1:0.5:1	1:1:1	1:0.3:3	1:0.5:5
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	583.00	467.00	391.00	242.00
	中砂	t	0.77	0.62	1.56	1.61
	石灰膏	m³	0.24	0.39	0.10	0.10
	水	m³	0.60	0.60	0.60	0.60

计量单位： m³

编 码			80030103	80030104	80030105	80030106
项 目		单 位	石灰砂浆			
			比例			
			1:2	1:2.5	1:3	1:4
			消耗量			
材料	中砂	t	1.47	1.61	1.61	1.61
	石灰膏	m³	0.47	0.40	0.36	0.25
	水	m³	0.60	0.60	0.60	0.60

计量单位: m³

编 码			80130341	80130342	80130343	80130344
项 目		单 位	水泥白石子浆			
			比例			
			1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	945.00	709.00	567.00	473.00
	白石子	t	1.19	1.38	1.52	1.60
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80130351	80130352	80130353	80130354
项 目		单 位	白水泥彩色石子浆			
			比例			
			1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
			消耗量			
材料	白水泥	kg	945.00	709.00	567.00	473.00
	彩色石子	t	1.19	1.38	1.52	1.60
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80130356	80130357	80130358	80130359
项 目		单 位	白水泥加氧化铁红彩色石子浆			
			比例			
			1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
			消耗量			
材料	白水泥	kg	945.00	709.00	567.00	473.00
	彩色石子	t	1.19	1.38	1.52	1.60
	氧化铁红	kg	20.00	20.00	20.00	20.00
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80130361	80130362	80130363	80130364
项 目		单 位	白水泥加氧化铁黄彩色石子浆			
			比例			
			1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
			消耗量			
材料	白水泥	kg	945.00	709.00	567.00	473.00
	彩色石子	t	1.19	1.38	1.52	1.60
	氧化铁黄	kg	20.00	20.00	20.00	20.00
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80130366	80130367	80130368	80130369
项 目		单 位	白水泥加氧化铬绿彩色石子浆			
			比例			
			1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
			消耗量			
材料	白水泥	kg	945.00	709.00	567.00	473.00
	彩色石子	t	1.19	1.38	1.52	1.60
	氧化铬绿	kg	20.00	20.00	20.00	20.00
	水	m ³	0.30	0.30	0.30	0.30

计量单位: m³

编 码			80130303	80130304	80110318	80110341
项 目		单 位	水泥白石屑浆		纸筋石灰浆	麻刀石灰浆
			比例			
			1:2	1:2.5		
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	686.00	567.00		
	白石屑	t	1.38	1.52		
	石灰膏	m³			1.01	1.01
	纸筋	kg			48.60	
	麻刀	kg				12.12
	水	m³	0.30	0.30	0.50	0.50

计量单位: m³

编 码			80030121	80050503	80110319	80110320
项 目		单 位	石灰麻刀砂浆	水泥纸筋灰砂浆	水泥纸筋灰浆	
			比例			
			1:3	1:2:4	1:0.5	1:6
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg		224.00	998.23	214.83
	中砂	t	1.63	1.18		
	石灰膏	m³	0.34	0.37	0.34	0.87
	水	m³	0.60	0.60	0.50	0.50
	麻刀	kg	16.60			
	纸筋	kg		26.63	24.21	62.52

计量单位: m³

编 码			80110303	80110305	80110313	80110314
项 目		单 位	素水泥浆	白水泥浆	901 胶 素水泥浆	901 胶 素水泥浆
						1:1:4
			消耗量			
材料	水泥 32.5 级	kg	1517.00		1517.00	522.00
	白水泥	kg		1532.00		
	901 胶	kg			21.00	182.00
	水	m³	0.52	0.52	0.52	0.67

计量单位： m³

编 码			80110310	80130315	80130316
项 目		单 位	901 胶混合泥浆	水泥豆石浆	
			比例		
			1:0. 5:2	1:1. 5	1:1. 25
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	453. 00	924. 00	1135. 00
	中砂	t	1. 20		
	石灰膏	m ³	0. 19		
	901 胶	kg	33. 00		
	碎石(小豆石)	t		1. 20	1. 02
	水	m ³	0. 58	0. 30	0. 30

(3) 其它砂浆

计量单位： m³

编 码			80090341	80090342	80090343
项 目		单 位	水泥蛭石		
			配比		
			1:8	1:10	1:12
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	175.00	148.00	131.00
	蛭石	m³	1.20	1.28	1.34
	水	m³	0.40	0.40	0.40

计量单位： m³

编 码		80130308		80130309	80130310
项 目		单 位	水泥珍珠岩		
			配比		
			1:8	1:10	1:12
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	168.00	143.00	126.00
	珍珠岩	m³	1.16	1.23	1.30
	水	m³	0.40	0.40	0.40

计量单位： m³

编 码			80071531	80071505	80071506	80152907
项 目		单 位	沥青膨胀珍珠岩	普通沥青砂浆		石油沥青 玛蹄脂
			1:0.8	1:2:6	1:2:7	
			消耗量			
材料	珍珠岩	m ³	2.17			252.00
	中砂	t		1.56	1.69	
	滑石粉	kg		530.00	468.00	
	石油沥青 30#	kg	140.00	275.00	244.00	
	石油沥青 10#	kg				1048.00

计量单位：表中所示

编 码			11592509	11592511	80310103	80310104
项 目		单 位	冷底子油		灰土	
			30:70	50:50	2:8	3:7
			100kg		m ³	
			消耗量			
材料	石油沥青 30#	kg	31.50	52.50		
	汽油	kg	77.00	55.00		
	粘土	m ³			1.31	1.15
	生石灰	t			0.162	0.242
	水	m ³			0.20	0.20

计量单位： m³

编 码			80070905	80070906	80070907
项 目		单 位	水泥轻质砂浆		
			强度等级		
			50#	75#	100#
			消耗量		
材料	水泥 32.5 级	kg	312.96	340.10	411.48
	轻质砂	m ³	1.18	1.14	1.04
	水	m ³	0.40	0.40	0.40

附录三 防腐耐酸砂浆配合比表

计量单位： m³

编 码			80150916	80150911	80150923	80150924
项 目		单 位	耐酸沥青胶泥		钠水玻璃耐酸胶泥	
			粘贴用	砌块材用	1:0. 18:1. 2:1:1	1:0. 15:0. 5:0. 5
			1:0. 3:0. 05	1:1:0. 05		
			消耗量			
材料	石英粉	kg	293. 00	783. 00	770. 00	460. 00
	石油沥青 30#	kg	1013. 00	810. 00		
	石棉	kg	49. 00	39. 00		
	铸石粉	t			0. 708	0. 46
	水玻璃 1. 38~1. 48	kg			636. 00	911. 00
	氟硅酸钠	kg			115. 00	137. 00

计量单位： m³

编 码			80150705	80271104	80152507
项 目		单 位	钠水玻璃		硫磺胶泥
			稀胶泥	混凝土	6:4:0.2
			1:0.15:0.5:0:5		
			消耗量		
材料	石英粉	kg	460.00	259.00	864.00
	铸石粉	t	0.46	0.287	
	水玻璃 1.38~1.48	kg	911.00	284.00	
	氟硅酸钠	kg	137.00	45.00	
	石英砂	t		0.705	
	石英石碎石	t		0.934	
	硫磺	kg			1909.00
	聚硫橡胶	kg			45.00

计量单位: m³

编 码			80090325	80150306	80150307
项 目		单 位	硫磺砂浆	环氧树脂	
			1:0.35:0.6:0.06	胶泥	底料
				1:0.1:0.08:2	1:1:0.07:0.15
			消耗量		
材料	石英粉	kg	391.00	1294.00	175.00
	石英砂	t	0.672		
	聚硫橡胶	kg	68.00		
	硫磺	kg	1129.00		
	环氧树脂 E42	kg		652.00	1174.00
	乙二胺	kg		52.00	82.00
	丙酮	kg		65.00	1174.00

计量单位: m³

编 码			80250521	80272506	80090326	80071521
项 目		单 位	耐酸沥青混凝土 (中粒式)	硫磺混凝土	钢屑砂浆	不发火沥青砂浆
					1:0. 3:1. 5:3. 121	1:0. 533:0. 533 :3. 121
			消耗量			
材料	中砂	t	0. 92			408. 00
	碎石 5~40mm	t	0. 95			
	滑石粉	kg	427. 00			
	石油沥青 30#	kg	187. 00			
	石英粉	kg	197. 00			
	石英砂	t	0. 339			
	石英石碎石	t	1. 382			
	聚硫橡胶	kg	28. 00			
	硫磺	kg	568. 00			
	水泥 32. 5 级	kg	1085. 00			
	黄砂	t	0. 32			
	钢屑	kg	1650. 00			
	水	m ³	0. 40			
	白云石砂 4#	t	1. 23			
	温石棉	kg	219. 00			
	硅藻土	kg	224. 00			

计量单位: m³

编 码			80071511	80150505	80070721	80272507	
项 目		单 位	耐酸沥青砂浆	沥青稀胶泥	钠水玻璃耐酸砂浆	重晶石混凝土	
			1:2:5.692	100:30	1:0.17:1.1:1.26		
材料	石英粉	kg	543.00	299.00	458.00		
	石英砂	t	1.55		1.082		
	石油沥青 30#	kg	280.00	1029.06			
	铸石粉	t			0.416		
	水玻璃 1.38~1.48	kg			412.00		
	氟硅酸钠	kg			70.00		
	水泥 32.5 级	kg					342.00
	重晶石砂	t					1.144
	重晶石	t					1.867
	水	m ³					0.17

计量单位: m³

编 码			80090324	80071307	80071331	80090314
项 目		单 位	重晶石砂浆	环氧树脂砂浆	环氧呋喃 树脂砂浆	邻苯型不饱和 聚脂砂浆
			1:4:0.8	1:0.07:2.4	70:30:5:200:400	
材料	水泥 32.5 级	kg	490.00			
	重晶石砂	t	2.47			
	水	m ³	0.40			
	石英粉	kg		668.00	663.00	585.00
	石英砂	t		1.336	1.324	1.138
	环氧树脂 E42	kg		337.00	233.49	
	乙二胺	kg		167.00	17.00	
	丙酮	kg		67.00	46.70	
	呋喃树脂	kg			108.00	
	苯乙烯	kg				23.00
	邻苯型不饱和聚酸树脂	kg				325.30
	过氧化环乙酮二丁酯糊 50%	kg				10.00
环烷酸钴苯乙烯液	kg				10.00	

计量单位: m³

编 码			80090315	80071321	80150308	80150309
项 目		单 位	双酚 A 型	环氧煤焦油砂浆	环氧树脂胶泥 (各类固剂)	
			不饱和聚脂砂浆		T31	C20
				0.5:0.5:0.04:0.1:	1:0.5:0.1	1:0.25:0.1
				2:4:0.04	:0.07:1.8	:0.07:1.8
材料	石英粉	kg	599.00	655.00		
	石英砂	t	1.164	1.31		
	双酚 A 不饱和聚脂树脂	kg	332.60			
	苯乙烯	kg	23.50			
	过氧化环乙酮二丁酯糊 50%	kg	10.00			
	环烷酸钴苯乙烯液	kg	10.00			
	环氧树脂 E42	kg		165.00	476.00	498.00
	乙二胺	kg		14.00		
	丙酮	kg		14.00	33.00	35.00
	二甲苯	kg		33.00		
	煤焦油	kg		166.00		
	石墨粉 高碳	kg			858.00	896.00
	邻苯二甲酸二丁酯	kg			48.00	50.00
	环氧树脂固化剂 (T31)	kg			167.00	
	环氧树脂固化剂 (C20)	kg				125.00

计量单位: m³

编 码			80150310	80150311	80150312	80150313
项 目		单 位	环氧树脂胶泥 (各类固剂)	环氧稀胶泥	酚醛树脂胶泥	
			NJ-2			
			1:0. 18:0. 1:0. 07: 1. 8		1:0. 08:0. 03:1. 1	1:0. 06:0. 08:1. 8
材料	环氧树脂 E42	kg	515. 00	955. 60		
	NJ-2 (油膏)	kg	93. 00			
	丙酮	kg	36. 00	143. 80		
	石墨粉 高碳	kg	926. 00		732. 00	
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	52. 00			
	酚醛树脂	kg			649. 00	649. 00
	NL 型固化剂	kg			53. 00	
	酒精	kg			20. 00	39. 00
	石英粉	kg		96. 00		1158. 00
	乙二胺	kg		88. 30		
	苯磺酰氯	kg				52. 00

计量单位: m³

编 码			80150912	80150913	80150316	80150317
项 目		单 位	耐酸沥青胶泥[灌缝用]		环氧呋喃胶泥	环氧酚醛胶泥
			1:0.8:0.05	1:2:0.05	0.7:0.3:0.06:0.05:1.7	
材料	石英粉	kg	665.00	1220.00	1190.00	1231.00
	石油沥青 30#	kg	862.00	631.00		
	石棉	kg	42.00	31.00		
	环氧树脂 E42	kg			495.00	479.00
	呋喃树脂	kg			212.00	
	乙二胺	kg			35.00	34.00
	丙酮	kg			30.00	29.00
	酚醛树脂	kg				205.00

附录四 抹灰分层厚度及砂浆种类表

1. 一般抹灰

厚度：mm

项 目				底层		面层		总厚度
				砂浆	厚度	砂浆	厚度	
石膏 砂浆	墙面		砖墙	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
			混凝土墙	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
			轻质墙	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
	柱梁面	砖柱	多边形、圆形	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
			矩形	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
		混凝土柱梁	多边形、圆形	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20
			矩形	石膏砂浆干粉	10	石膏砂浆干粉	10	20

厚度：mm

项 目			底层		面层		总厚度
			砂浆	厚度	砂浆	厚度	
水泥 砂浆	墙面	砖外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		砖内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		混凝土外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		混凝土内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		轻质墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	15	预拌砂浆(抹灰) DPM20	10	25
		毛石墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	25	预拌砂浆(抹灰) DPM20	10	35
		钢丝网墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	14	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	20
	门窗套、窗台、压顶		预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	挑沿、天沟、腰线、栏杆、扶手		预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	遮阳板、栏板		预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20

续表

项 目			底层		面层		总厚度
			砂浆	厚度	砂浆	厚度	
水泥 砂浆	零星项目		预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	混凝土装饰线条		预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	柱、梁 面	砖柱多边形、圆形	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		砖柱矩形	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		混凝土柱、梁多边形、 圆形	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		混凝土柱、梁矩形	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	刮糙	砖墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	8	预拌砂浆(抹灰) DPM15	7	15
		混凝土墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	8	预拌砂浆(抹灰) DPM15	7	15

厚度：mm

项 目				底层		面层		总厚度
				砂浆	厚度	砂浆	厚度	
混合 砂浆	墙面	砖墙	外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM5	12	预拌砂浆(抹灰) DPM5	8	20
			内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	20
		混凝土墙	外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM5	12	预拌砂浆(抹灰) DPM5	8	20
			内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	20
		毛石墙		预拌砂浆(抹灰) DPM5	25	预拌砂浆(抹灰) DPM10	10	35
		钢丝网墙		预拌砂浆(抹灰) DPM5	14	预拌砂浆(抹灰) DPM10	6	20
		轻质墙		预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	预拌砂浆(抹灰) DPM5	5	20
	柱、梁面	砖柱多边形、圆形		预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	20
		砖柱矩形		预拌砂浆(抹灰) DPM5	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
		混凝土柱、梁多边形、 圆形		预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	20
		混凝土柱、梁矩形		预拌砂浆(抹灰) DPM5	12	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	20
	刮糙	砖墙		预拌砂浆(抹灰) DPM5	15			15
		混凝土墙		预拌砂浆(抹灰) DPM5	15			15

厚度：mm

项 目				底层		面层		总厚度
				砂浆	厚度	砂浆	厚度	
水泥白石屑 砂浆	墙面	砖墙	外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑砂浆	8	20
			内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑砂浆	8	20
		混凝土墙	外墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑砂浆	8	20
			内墙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑砂浆	8	20
水泥珍珠岩 砂浆	墙面	砖墙		水泥珍珠岩砂浆	23	预拌砂浆(抹灰) DPM15	2	25
		混凝土墙		水泥珍珠岩砂浆	26	预拌砂浆(抹灰) DPM15	2	28
黑板 水泥砂浆	墙面			预拌砂浆(抹灰) DPM15	13	预拌砂浆(抹灰) DPM20	12	25
假面砖墙面 水泥砂浆	墙面	混凝土柱、 梁多边形、圆形		预拌砂浆(抹灰) DPM10. M15	17	预拌砂浆(抹灰) DPM20	3	20

2. 装饰抹灰

厚度: mm

项 目		底层		面层		总厚度
		砂浆	厚度	砂浆	厚度	
水 刷 石	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石子浆 1:2	10	22
	柱、梁面	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石子浆 1:2	10	22
	挑檐、天沟、腰线、栏杆、扶手	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石子浆 1:2	10	22
	窗台线、门窗套、压顶	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石子浆 1:2	10	22
	遮阳板、栏板	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石子浆 1:2	10	22
干 粘 石	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	18
	柱、梁面	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	18
	挑檐、天沟、腰线、栏杆、扶手	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	18
	窗台线、门窗套、压顶	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	18
	遮阳板、栏板	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	18
斩 假 石	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑浆 1:2	10	22
	柱、梁面	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑浆 1:2	10	22
	零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM15	12	水泥白石屑浆 1:2	10	22

3. 镶贴块料面层

厚度：mm

项 目		粘结层		备注
		砂浆	厚度	
瓷砖	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	
	柱面及零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	
	墙面、墙裙	干粉型粘结剂	3	
	柱面及零星项目	干粉型粘结剂	3	
外墙釉面砖	墙面、墙裙	干粉型粘结剂	3	
	零星项目	干粉型粘结剂	3	
陶瓷锦砖	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM20	3	
	柱面及零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM20	3	
	墙面、墙裙	干粉型粘结剂	3	
	柱面及零星项目	干粉型粘结剂	3	
假麻石块	墙面、墙裙	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	
	柱面及零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	
	墙面、墙裙	干粉型粘结剂	3	
	柱面及零星项目	干粉型粘结剂	3	
波形面砖、劈离砖	墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	10	
文化石	墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	
	零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM20	10	
	墙面	干粉型粘结剂	3	
	零星项目	干粉型粘结剂	3	
挂贴花岗岩	墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	50	
碎拼花岗岩	砖墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	12	
	混凝土墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	
大理石	砖墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	
	混凝土墙面	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	
	零星项目	预拌砂浆(抹灰) DPM20	5	

注：本表仅指粘结层砂浆厚度，各类块料面层厚度另外增加；块料面层 5mm、大理石、花岗岩板 25mm。

4. 天棚装饰

厚度: mm

项 目			底层		中层		面层		总厚度
			砂浆	厚度	砂浆	厚度	砂浆	厚度	
混凝土 天棚	水泥砂浆面	现浇	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	—	—	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	12
		预制	预拌砂浆(抹灰) DPM15	6	—	—	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	12
	混合砂浆面	现浇	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	—	—	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	12
		预制	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	—	—	预拌砂浆(抹灰) DPM20	6	12
钢板网 天棚	混合砂浆	二遍	预拌砂浆(抹灰) DPM5	15	—	—	预拌砂浆(抹灰) DPM20	2	17
		三遍	预拌砂浆(抹灰) DPM20	7	预拌砂浆(抹灰) DPM5	6	预拌砂浆(抹灰) DPM20	2	15
板条 天棚	混合砂浆	三遍	预拌砂浆(抹灰) DPM20	8	预拌砂浆(抹灰) DPM20	7	预拌砂浆(抹灰) DPM20	2.5	17.5

附录五 主要材料、半成品损耗率取定表

主要材料名称	工程项目	损耗率(%)
红砖	基础	0.5
红砖	实砌墙、空花墙	1.0
红砖	方柱	3.0
红砖	圆砖柱	7.0
红砖	烟囱	4.0
红砖	水塔	3.0
红砖	圆形水池	5.0
多孔砖	墙	2.0
轻质混凝土块、加气混凝土块、砌块	包括改锯	7.0
硅酸盐砌块		2.0
粘土瓦、脊瓦、小青瓦	屋面	2.5
玻璃钢瓦	不分大小	4.0
白瓷砖、花瓷砖、水泥花砖	152mm×152mm 以下墙面	3.5
白瓷砖、花瓷砖、水泥花砖	152mm×152mm 以上墙面	2.5
白瓷砖、花瓷砖、水泥花砖	不分规格 柱面、零星项目	5.0
对花瓷砖、腰线	不分规格	3.5
小型瓷砖、面砖		5.0
陶瓷锦砖(马赛克)	地面	3.0
陶瓷锦砖(马赛克)、纸面面砖	墙面	4.5
陶瓷锦砖(马赛克)、纸面面砖	柱面	5.0
同质地砖	地面	2.0
缸砖(红)	地面	1.0
缸砖(红)	台阶	2.0
缸砖(红)	楼梯	7.0
金属面砖	墙面	2.0
金属面砖	零星项目	2.4
彩釉外墙面砖	墙面	2.5
各类面砖	小型项目	5.0
凹凸假麻石	地面、墙面	2.0
凹凸假麻石	柱面、零星项目	4.5
文化石	墙面	2.5
文化石	小型项目	5.0
花岗岩、大理石	地面单色带镶边线	2.0
花岗岩、大理石	地面多色带图案	10.0
花岗岩、大理石	墙面、柱面、零星项目	2.0

主要材料名称	工程项目	损耗率(%)
花岗岩、大理石	楼梯	5.0
沥青、水泥珍珠岩板	包括改锯	7.0
菱苦土、铸石板	平面、立面	5.0
钙塑板		2.0
矿棉板、石棉板、吸音板、石膏板、防火板、宝丽板等	天棚用	5.0
防火板、宝丽板、铝塑板	墙面	10.0
切片皮	墙面	12.0
切片板	天棚 平面	10.0
切片板	天棚 凹凸	15.0
砌筑砂浆	实砌砖墙	1.0
砌筑砂浆	空斗墙	5.0
砌筑砂浆	多孔砖墙	10.0
砌筑砂浆	毛石、方整石砌块	1.0
砌筑砂浆	轻质混凝土块、加气混凝土块	2.0
石灰砂浆	天棚抹灰	1.5
石灰砂浆	墙面及墙裙	1.0
混合砂浆	天棚抹灰	3.0
混合砂浆	墙面及墙裙	2.0
挂贴花岗岩砂浆	墙面挂贴灌缝	10.0
纸筋、麻刀灰浆	天棚抹灰	3.0
纸筋、麻刀灰浆	墙面及墙裙	1.0
水泥砂浆、防水砂浆	天棚、梁、柱、腰线、挑沿、窗台	2.5
水泥砂浆、防水砂浆	墙面及墙裙	2.0
水泥砂浆、防水砂浆	地面、屋面	1.0
水泥白石子浆	水磨石、水刷石	2.0
素水泥浆		1.0
水玻璃、耐酸、耐碱砂浆		2.0
沥青砂浆、沥青玛碲脂		6.0
各类树脂胶泥	块料面层用	5.0
混凝土	地面	1.0
混凝土	现浇构件、现场预制柱、大断面梁	1.5
混凝土	预制小断面梁、板、屋架	2.0
混凝土	预制空心构件	3.0
商品混凝土	现场混凝土损耗基础上增加	0.5
毛石混凝土		1.5
细石混凝土、水泥石灰炉渣		1.0
轻质混凝土、炉(矿)渣混凝土	填料、保温隔热用	1.5

主要材料名称	工程项目	损耗率(%)
现浇水泥珍珠岩、水泥蛭石		2.0
珍珠岩、蛭石	干铺	4.0
矿渣棉、玻璃棉		5.0
耐酸砖	平面	2.0
耐酸砖	立面	3.0
耐碱、耐热、耐油混凝土、重晶石混凝土		1.5
耐火砖		2.0
耐火泥		2.0
耐火土、火泥		3.5
水泥	混凝土、砂浆配合比用	1.0
天然砂、河砂、山砂	混凝土配合比操作损耗	1.5
天然砂、河砂、山砂	混凝土、砂浆过筛损耗、垫层	3.0
天然砂、河砂、山砂	砌筑砂浆配合比操作损耗	2.0
碎石	垫层、混凝土配合比	2.0
毛石	毛石混凝土、垫层	1.0
粘土	垫层	2.5
生石灰	垫层	1.0
毛石(浆砌)	基础、墙身	1.12
粗料石(浆砌)	墙身	1.04
方整石(浆砌)	墙身、桩身	1.02
毛石	墙身	2.0
方整石	墙身	2.0
白石子		4.0
碎砖、炉(矿)渣、石灰炉渣		1.5
碎砖三合土		1.0
周转木材(模板制作)	复合模板余头制作	10.0
周转木材(模板制作)	木模、支撑制作	5.0
钢模板	组合、定型钢模板	1.0
周围材料(模板安装)	零星卡具	2.0
周围材料(模板安装)	钢支撑系统	1.0
钢筋	现浇、预制构件、砌体加固	2.0
预应力钢筋	先张法冷拔钢丝	9.0
预应力钢筋	先张法光圆、螺纹钢	5.0
预应力钢筋	后张法粗钢筋	13.0
锚具		4.0
铁件		1.0
钢板网		5.0
镀锌铁皮、瓦楞铁	屋面	2.0

主要材料名称	工程项目	损耗率(%)
铸铁管	排水用	1.0
铁纱、塑料纱		20.0
螺栓、木螺丝		2.0
镀锌铁钉带垫		2.0
扒钉		6.0
普通成材二断面	门窗框、扇及操场用材	5.0
普通成材二断面	屋架、檩、椽、柱、梁、结构用材	5.0
普通成材一断面	屋面板平口制作	4.4
普通成材一断面	屋面板平口安装	3.3
普通成材一断面	镶板门扇制作	9.3
普通成材一断面	拼板门、企口板门制作	26.0
普通成材一断面	企口板制作 75mm 宽	26.0
普通成材一断面	企口板门制作 100mm 宽	18.0
普通成材一断面	企口板门制作 150mm 宽	12.0
普通成材一断面	硬木席纹企口板制作 50mm	38.0
普通成材一断面	席纹地板制作	54.0
普通成材	席纹地板安装	3.0
普通成材	平板、毛板、企口板安装	5.0
屋面板错口制作		13.0
胶合板、吸音板	天棚、间壁	5.0
胶合板	门扇	
人造革		10.0
墙纸	墙面、天棚 不对花	10.0
墙纸	墙面、天棚 对花	15.8
墙纸	柱面 不对花	17.0
墙纸	柱面 对花	22.9
金属墙纸	墙面、天棚	15.8
金属墙纸	柱面	22.9
织锦缎	墙面、天棚	15.8
织锦缎	柱面	22.9
金属嵌条		6.0
防静电地板		2.0
地毯		10.0
地毯胶垫	包含搭接	10.0
玻璃	配制	15.0
玻璃	安装	3.0
镭射玻璃、夹层玻璃	地面	2.0
镭射玻璃、夹层玻璃	零星项目	13.0
玻璃嵌条		18.0
铝合金龙骨及型材	天棚、墙面	7.0
轻钢龙骨	天棚、墙面	6.0

主要材料名称	工程项目	损耗率(%)
接插件	天棚	5.0
电焊条		20.0
氧、氩、乙炔气		6.0
油灰		2.0
塑料、钙塑水管(PVC)		2.0
彩钢夹芯板、彩钢板		6.0
防水卷材	不含搭接	1.0
石油沥青		6.0
橡胶止水带、铜止水带		5.0
胶水		5.0
软黄蜡、软白蜡		2.5
羧甲基纤维素		3.0
无光调和漆、调和漆、瓷漆		3.0
乳胶漆、防锈漆、清漆		3.0
磷化底漆		5.0
小型、薄型混凝土构件场外运输损耗		0.8
小型、薄型混凝土构件场内运输损耗		0.5
小型、薄型混凝土构件安装损耗		0.5
塑料薄膜		50.0
草袋		10.0
醇酸漆稀释剂		8.0
硝基漆稀释剂		10.0
过氯乙烯防腐漆	喷涂	30.0
沥青矿渣棉毡	屋面保温	8.0
沥青玻璃棉毡	屋面保温	7.0
木砖		6.0
盖口条、门窗贴脸		5.0
成品装饰线条	木材	8.0
成品装饰线条	木质曲线条	15.0
成品装饰线条	金属、塑料、石材	5.0
成品装饰线条	石膏	10.0
水泥彩瓦		3.5